

- b. Fije el escuriador
- c. Aproxime el cabezal móvil al material y fíjelo.

El husillo del cabezal móvil debe estar lo más adentro posible.

Paso 3

Ponga en marcha el torno

Utilice 1/3 de las R.P.M. usadas en el cilindrado.

**Paso 4**

Haga el escuriado

- a. Introduzca el escuriador girando el volante del cabezal móvil en forma lenta y regular.

Utilice el refrigerante adecuado.

- b. Continúe el escuriado en la misma forma, hasta completar una pasada del escuriador.

Paso 5

Retire el escariador.

El material debe estar girando en el mismo sentido que cuando el escariador penetró.

Limpie el escariador con un pincel.

Paso 6

Verifique

- a. Afloje el cabezal móvil.

Retírelo.

- b. Limpie el agujero

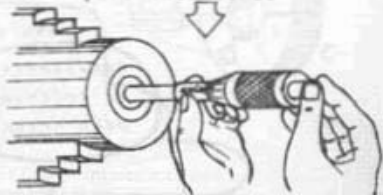
Use escobilla cilíndrica y un trozo de tela.



Si la pieza está caliente engrase antes de verificar.

- c. Verifique con un calibrador tapón

o con un micrómetro para interiores



Son instrumentos de acero al carbono,
generalmente, y con las caras de
contacto templadas y rectificadas.

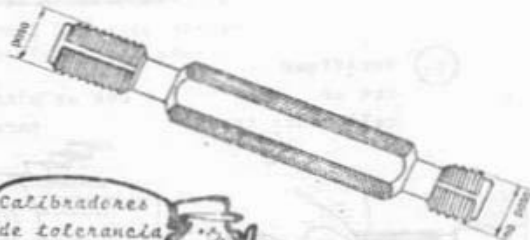


Se usan para verificar
y controlar roscas,
agujeros y diámetros
externos.

Sobre todo se emplean
en los trabajos de producción
en serie de piezas intercambiables,
ya que son unidades practicamente
idénticas.

Cuando esto ocurre,
las piezas están dentro
de la TOLERANCIA,
es decir, entre el
límite máximo y
el límite mínimo
de medida admisible.

Estos son algunos de esos calibradores



Calibradores
de tolerancia
para roscas.



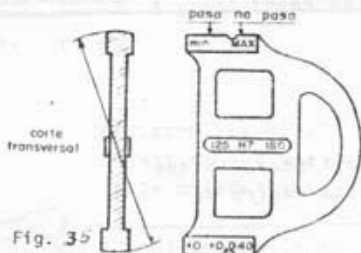
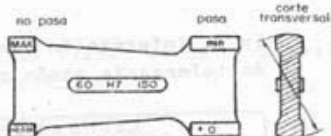


Fig. 3b

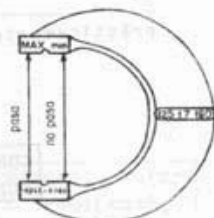
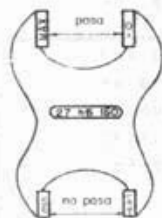
Calibradores
de tolerancia
para agujeros.



Calibrador tapón



Calibradores
de tolerancia
para ejes.



Los números y símbolos
en las plaquetas
corresponden a medidas
y tolerancias del sistema
internacional ISO:
(International System Organization)



AUTOCONTROL

EXPLIQUE, en no más de dos líneas, lo que significa que una pieza está dentro de la tolerancia.

En la información vimos tres clases de calibradores de tolerancia según su función, ENUMERELOS:

Calibradores de tolerancia para:

COMPLETE el sentido de las siguientes frases, escribiendo la palabra que crea oportuna en cada raya que encuentre:

Los calibradores "pasa-no pasa" o de _____ se emplean, sobre todo en los trabajos de producción _____ de piezas _____, ya que son unidades prácticamente _____.

COMPARE SUS RESPUESTAS CON LAS
QUE APARECEN EN LA PAGINA 2/2.

RESPUESTAS

EXPLIQUE, en no más de dos líneas, lo que significa que una pieza está dentro de la tolerancia.



Significa que la pieza está entre el límite máximo y el mínimo de medida admisible.

En la información vimos tres clases de calibradores de tolerancia según su función, ENUMERELOS:

Calibradores de tolerancia para:



Roscas
Agujeros
Ejes

COMPLETE el sentido de las siguientes frases, escribiendo la palabra que crea oportuna en cada raya que encuentre:

Los calibradores "pasa-no pasa" o de TOLERANCIA se emplean, sobre todo, en los trabajos de producción EN SERIE de piezas INTERCAMBIABLES, ya que son unidades prácticamente IDENTICAS.

SI TODAS SUS RESPUESTAS SON CORRECTAS, PUEDE CONTINUAR SU ESTUDIO. SI POR EL CONTRARIO, TUVO ALGUN ERROR LE SUGERIMOS ESTUDIAR NUEVAMENTE EL TEMA ANTERIOR.