

• Condiciones de uso:

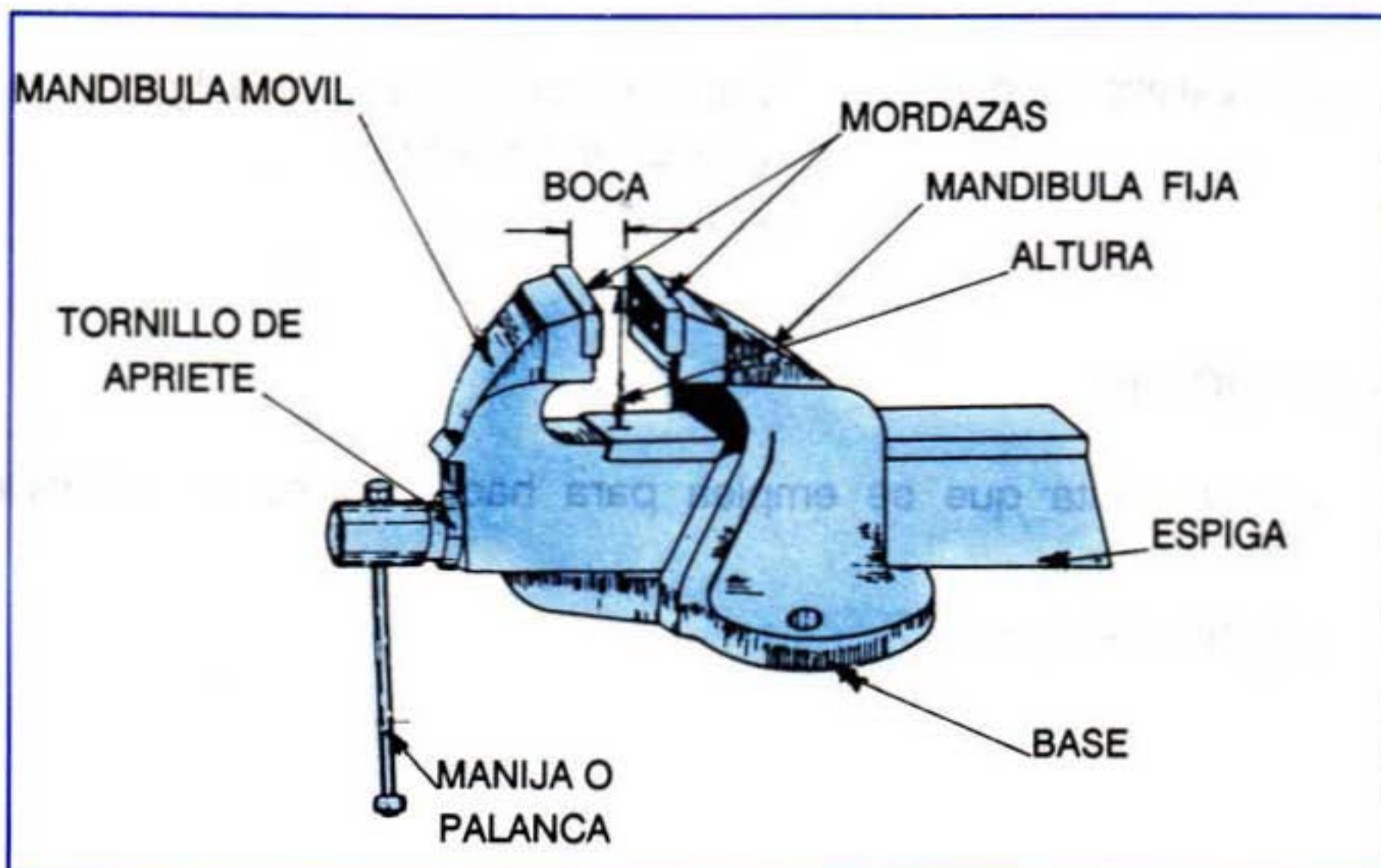
- Escoger el adecuado a cada trabajo.
- Buenas condiciones y ajustado por la cuña.
- No usarlo como palanca.
- Cambiar el mango astillado.

D. ENCABADO Y DESENCABADO DE LA LIMA:

- La lima debe quedar alineada con respecto al mango.
- La espiga debe entrar lo suficiente en el mango.
- Antes de comenzar cada trabajo de limado, verifique que la lima esté fijamente unida al mango.

E. PRENSA PARALELA:

- Dispositivo para sostener o sujetar materiales para cortar, limar, taladrar, roscar, etc.
- Partes de la prensa paralela:



• Condiciones de uso y conservación:

- a. La prensa debe estar fija en el banco y a la altura conveniente.
- b. Para proteger las superficies de piezas pulidas se emplean las mordazas de protección.
- c. El material de las mordazas de protección puede ser plomo, aluminio, cobre, madera, etc.
- d. Mantenerla bien lubricada y siempre limpia al final del trabajo.

F. SERRUCHO:

• Herramienta que se emplea para cortar madera.

• Partes:

- Empuñadura - madera o plástico
- Hoja - acero aleado

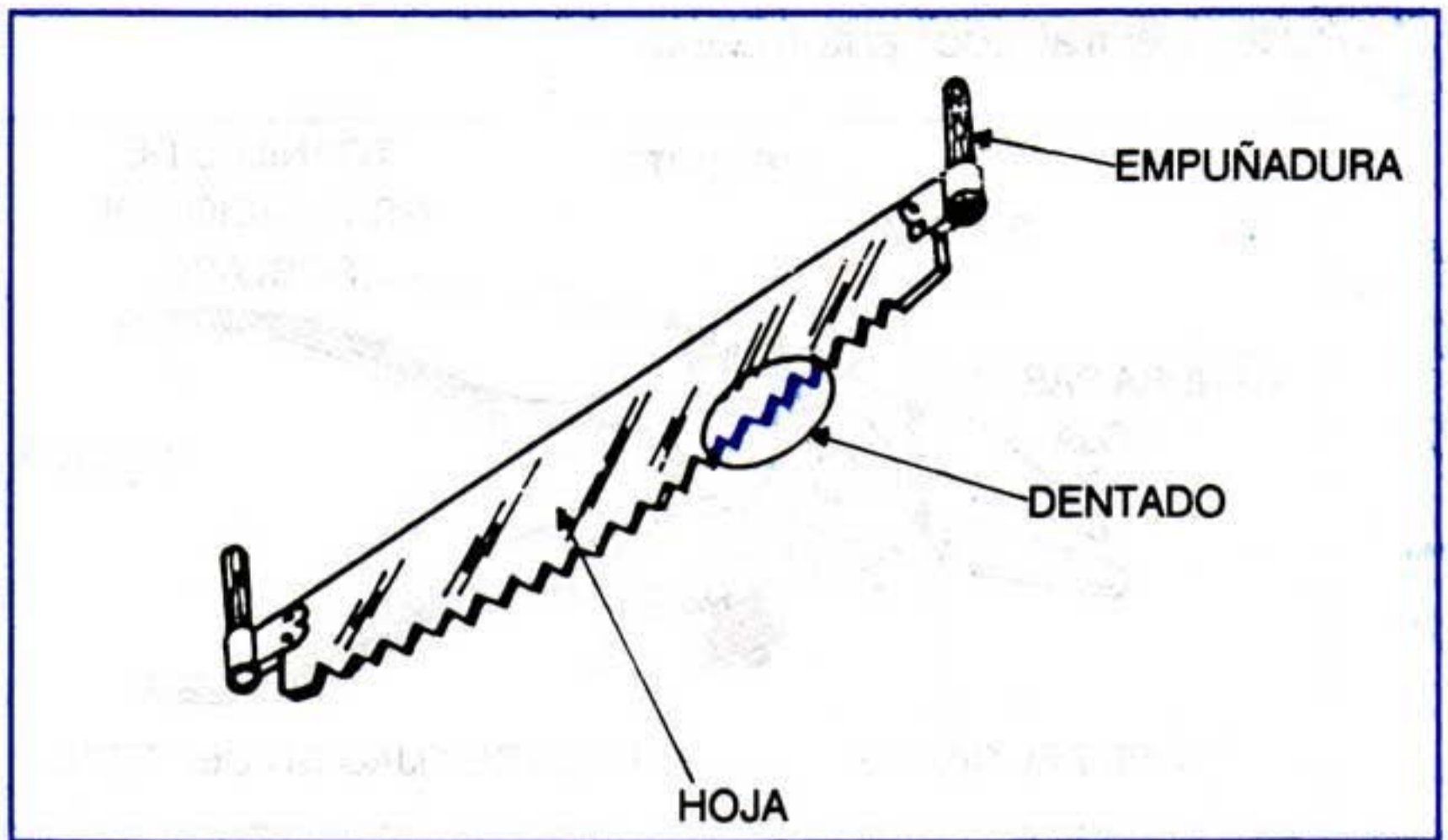
• Se clasifica según:

- Número de dientes por pulgada
- Longitud de la hoja
- Forma

G. TROCERO

• Herramienta que se emplea para hacer cortes en madera gruesa.

• Partes del trocero:



• Defectos del dentado:

- Angulos desiguales
- Altura desigual de los dientes
- Superficies afiladas con varias caras.
- Arista de corte curva.
- Traba desigual.

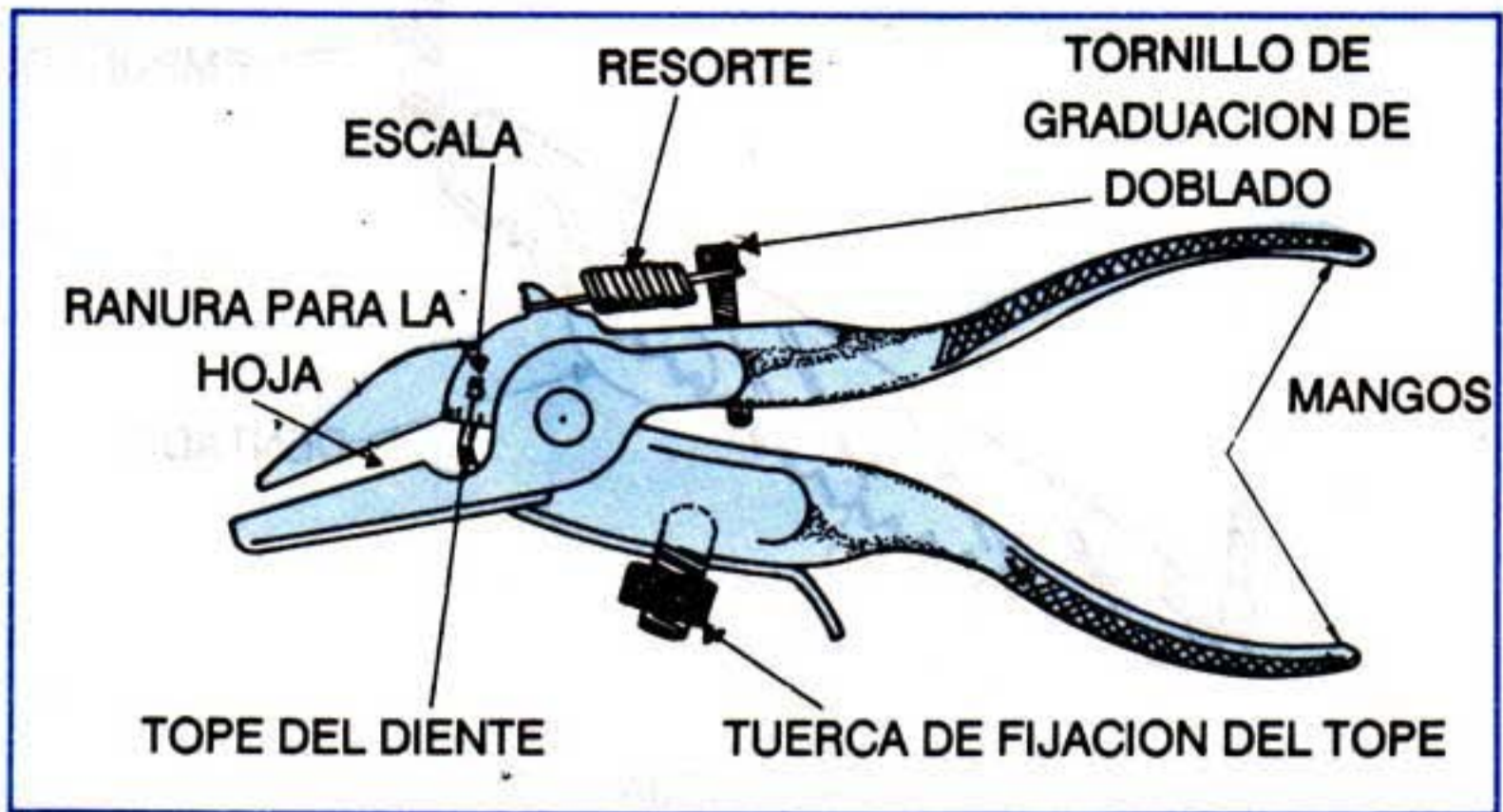
H. TRABADOR:

- Herramienta para inclinar los dientes de serruchos y troceros.

• Tipo de trabador:

- Manual
- Automático o regulable

• Partes del trabador automático:



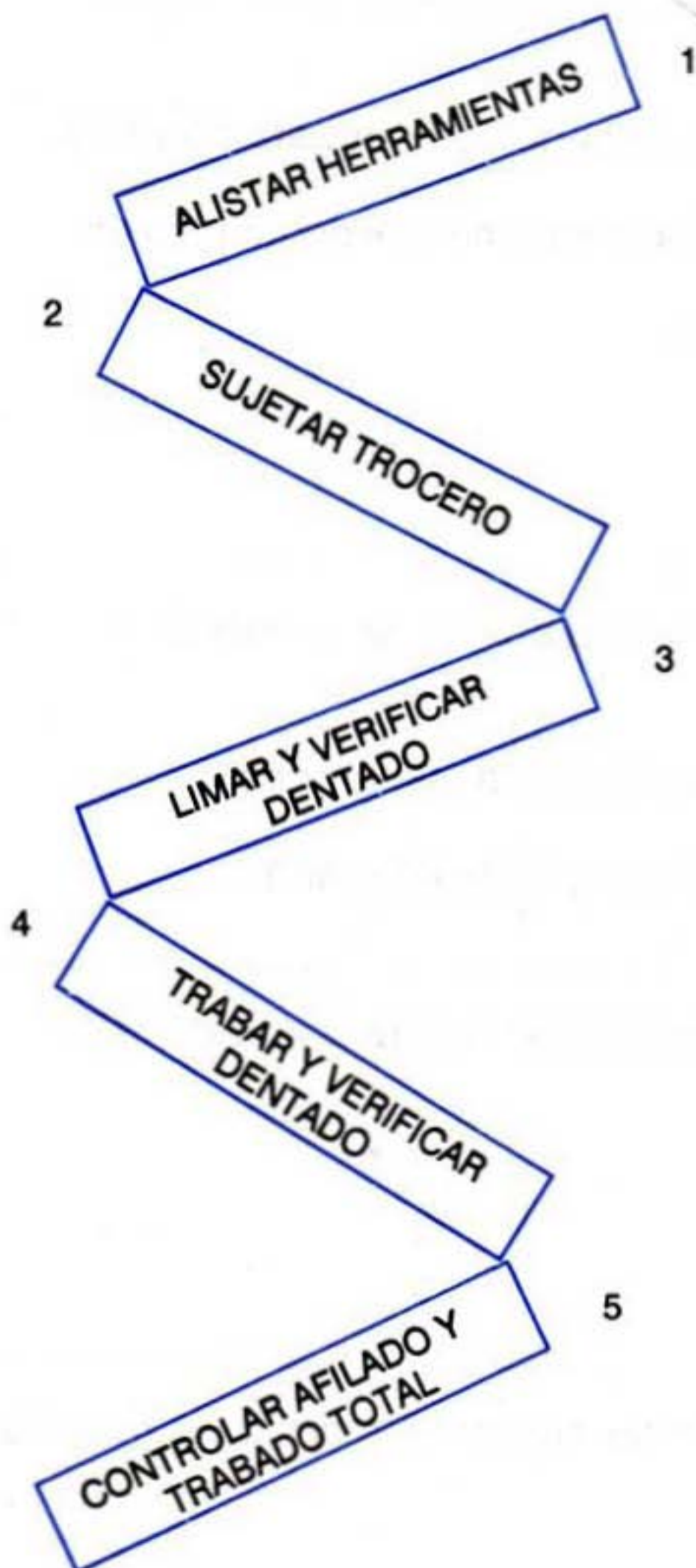
• Condiciones de uso:

- Seleccionar ranura.
- Graduar la inclinación
- Traba adecuada a serrucho o trocero.

I. PROCEDIMIENTO PARA EL AFILADO Y TRABADO MANUAL DEL SERRUCHO:

1. ALISTAR HERRAMIENTAS
2. SUJETAR SERRUCHO
3. LIMAR Y VERIFICAR DENTADO
4. TRABAR Y VERIFICAR DENTADO
5. CONTROLAR AFILADO Y TRABADO TOTAL

J. PROCEDIMIENTO PARA EL AFILADO Y TRABADO MANUAL DEL TROCERO:



EVALUACION FINAL

Marque con una X la letra de la respuesta correcta.

1. La lima es una herramienta manual construída en:

- a. Acero Templado.
 - b. Hierro.
 - c. Acero dulce.
 - d. Aluminio.
-

2. Las limas triangulares se aplican en superficies:

- a. Planas.
 - b. En ángulo agudo menor de 60 grados.
 - c. Cóncavas.
 - d. En ángulo agudo mayor de 60 grados.
-

3. El martillo de golpe también recibe el nombre de:

- a. Bola.
 - b. Uña.
 - c. Maceta.
 - d. Peña.
-

4. La forma correcta de sujetar el martillo es cuando se toma el mango por:

- a. La mitad.
 - b. El extremo libre.
 - c. El extremo cerca a la masa.
 - d. Los 3/4 de la longitud.
-

5. Al encabar una lima, el cabo debe quedar:

- a. En el mismo eje de la lima.
 - b. Desviado 3 grados.
 - c. Paralelo a la lima.
 - d. En el mismo eje del martillo.
-

6. La parte de la prensa paralela con la cual se ajustan las piezas que se montan se llama:

- a. Espiga
 - b. Mandíbula fija.
 - c. Taladro de fijación.
 - d. Tornillo de apriete.
-

7. Para asegurar una mejor fijación de las piezas las mandíbulas están provistas de:

- a. Bocas.
 - b. Tornillos.
 - c. Mordazas.
 - d. Espigas.
-

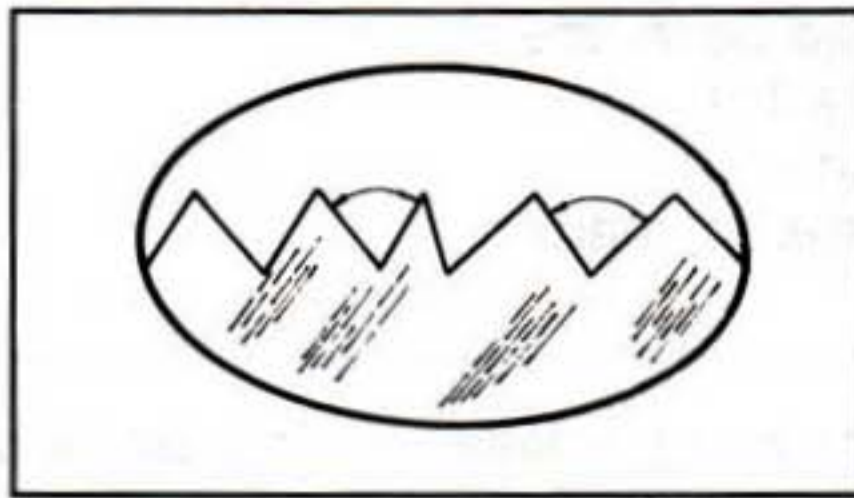
8. La hoja de un serrucho es de acero especial y se deja:

- a. Doblar y cortar.
 - b. Limar y doblar.
 - c. Doblar y golpear.
 - d. Limar y cortar.
-

9. Para cortar madera gruesa preferiblemente se debe emplear:

- a. El serrucho.
 - b. La segueta.
 - c. El trocero.
 - d. La azuela.
-

10. El defecto del dentado presentado en la figura se llama:



- a. Angulos desiguales.
 - b. Altura de los dientes desiguales.
 - c. Superficies afiladas con varias caras.
 - d. Aristas de corte curva.
-

11. La operación que se realiza para evitar que el serrucho o el trocero se pegue a la madera durante el corte es la de:

- a. Limar.
 - b. Trababar.
 - c. Cortar.
 - d. Limpiar.
-

12. La ranura del trabador manual se selecciona de acuerdo a:

- a. Ancho del serrucho.
 - b. Longitud de la hoja.
 - c. Espesor de la hoja.
 - d. Altura del diente.
-