

13. Si se exagera el doblado del diente éste se puede:

- a. Inclinar 5 grados.
 - b. Romper.
 - c. Volver flexible.
 - d. Endurecer.
-

14. Al limar el serrucho la lima se debe colocar:

- a. Perpendicular.
 - b. Horizontal.
 - c. Vertical.
 - d. Inclínada.
-

15. Al realizar el trabado en el trocero debe ir:

- a. Según el tipo de trabador.
 - b. Inclínado a 10 grados.
 - c. Alternado por parejas de dientes.
 - d. De acuerdo al filo de cada diente.
-

OBJETIVO TERMINAL

DADOS:

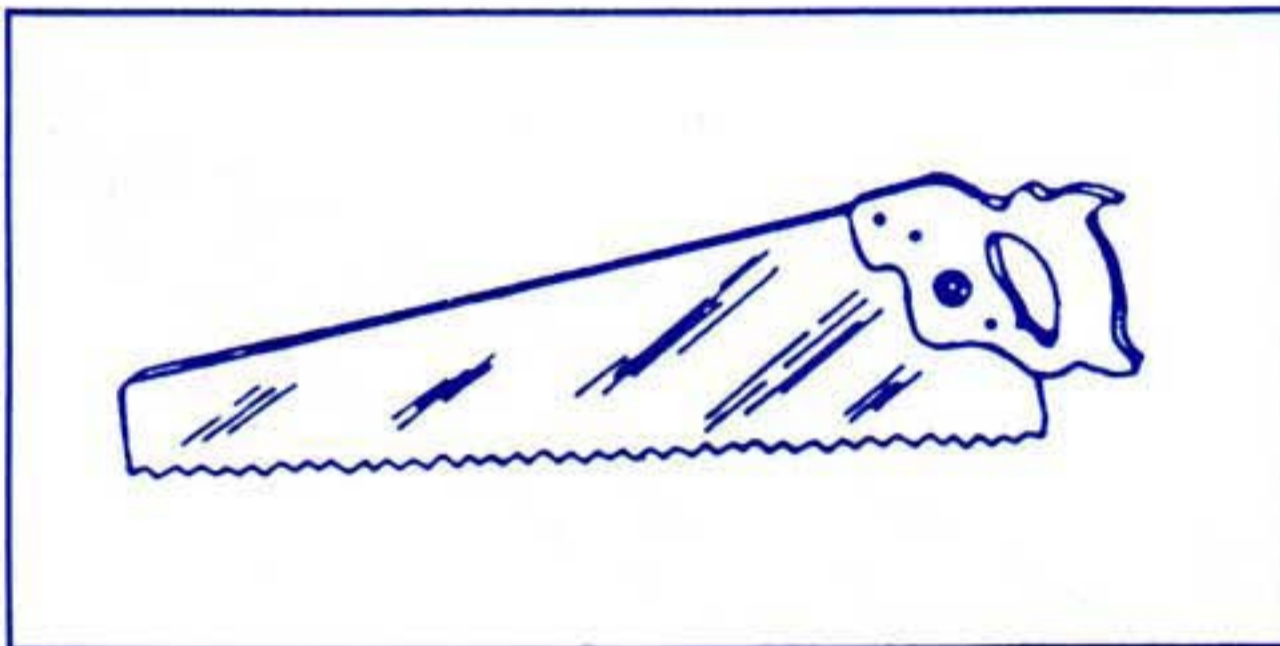
Un taller de mecánica de mantenimiento con: Un banco de trabajo, las herramientas necesarias, un serrucho, un trocero y una ruta de trabajo previamente aprobada por el Instructor, el Trabajador Alumno podrá realizar el afilado y trabado manual del serrucho y el trocero.

Se considera logrado el objetivo si el Trabajador Alumno:

- Selecciona el tipo de lima preciso de acuerdo al dentado del serrucho y trocero
- Encaba la lima en forma segura y en línea recta.
- Sujeta el serrucho y trocero con las protecciones respectivas.
- Realiza el limado teniendo en cuenta la posición de los pies, sujeción y colocación de la lima, ya sea para el serrucho y trocero.
- Verifica el dentado si este presenta ángulos iguales, lados rectos, altura igual y una sola superficie, ya sea para el serrucho y el trocero.
- Selecciona el trabador y ranura precisa de acuerdo al espesor de la hoja del serrucho y trocero.
- Verifica el trabado, si éste queda uniforme y con la inclinación precisa que corresponda al serrucho y la del trocero.
- Conserva las normas de seguridad necesarias para esta tarea.

EJERCICIO TIPO

- Afilar un serrucho de 25" y darle el trabado correspondiente (se empleará un serrucho que requiera el mantenimiento).
- Se puede realizar en grupos de dos alumnos.
- Tiempo de ejecución: 3 horas.



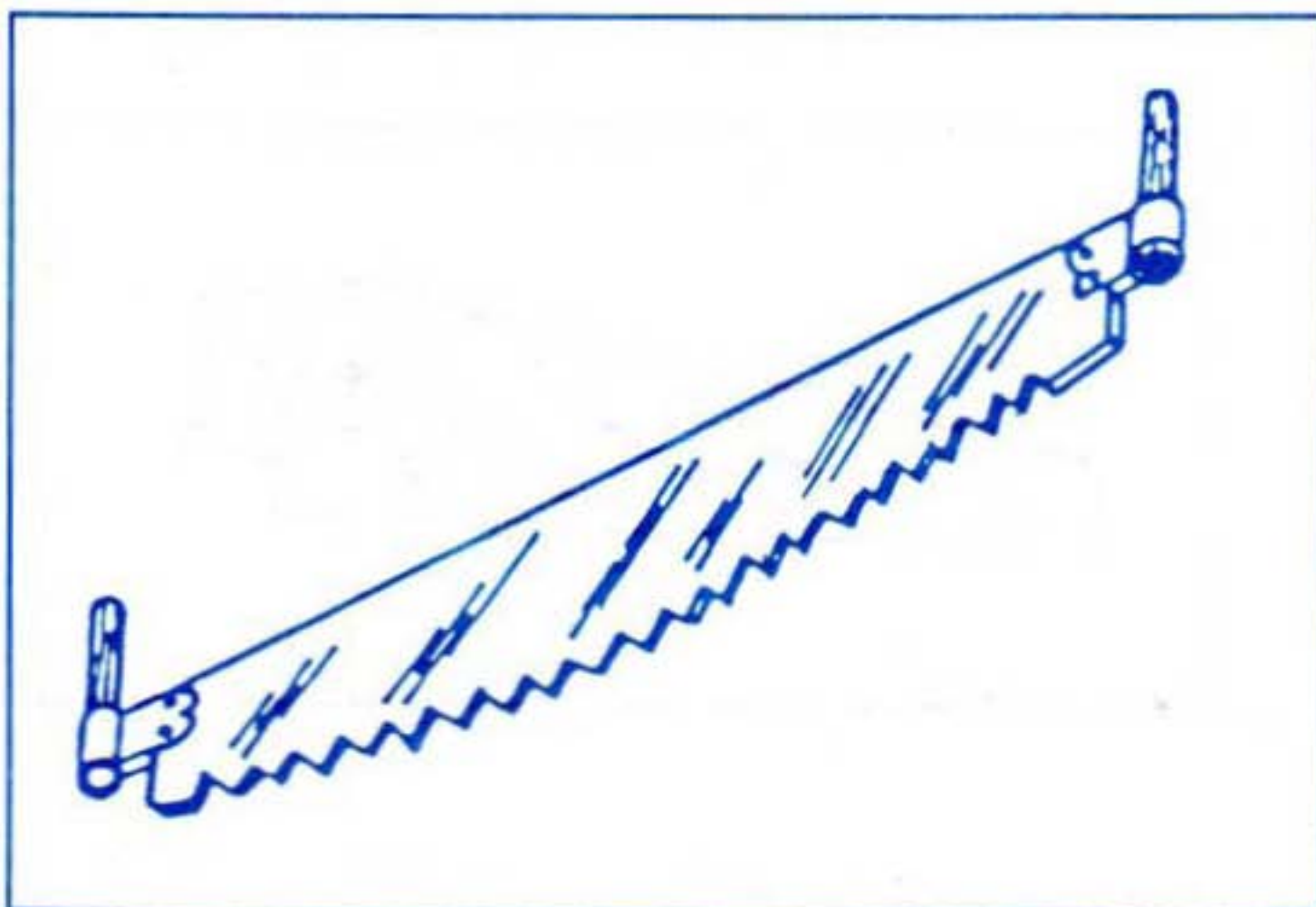
SENA	MODULO INSTRUCCIONAL: AFILADO Y TRABADO DE UN SERRUCHO	MEDIDAS
	BLOQUE MODULAR: MECANICA DE MINAS	CENTRO NAL. MINERO

EJERCICIO TIPO

Afilar un trocero de 1.5 mtrs. y darle el trabado correspondiente (emplear un trocero que requiera mantenimiento).

Se puede realizar en grupos de dos alumnos.

Tiempo de ejecución: 3 horas.



SENA	MODULO INSTRUCCIONAL: AFILADO Y TRABADO DE UN SERRUCHO	MEDIDAS
	BLOQUE MODULAR: MECANICA DE MINAS	CENTRO NAL. MINERO

RESPUESTAS

AUTOCONTROL No. 1

1. a. Nombre: Lima triangular.

1) Punta

3) Talón

3) Cara

4) Espiga

b. Nombre: Cabo

1) Anillo metálico

c. Nombre: Martillo de bola.

1) Cuña

2) Cabeza

3) Mango

4) Bola

2.

LIMA	APLICACIONES
Plana	(b)
Cuadrada	(h)
Redonda	(c)
Media - caña	(a)
Triangular	(d)
Picado - simple	(g)
Picado - doble	(f)
Bastarda	(e)

3. a. V
b. V
c. F
d. F
e. V
f. F
g. V
h. F
i. V

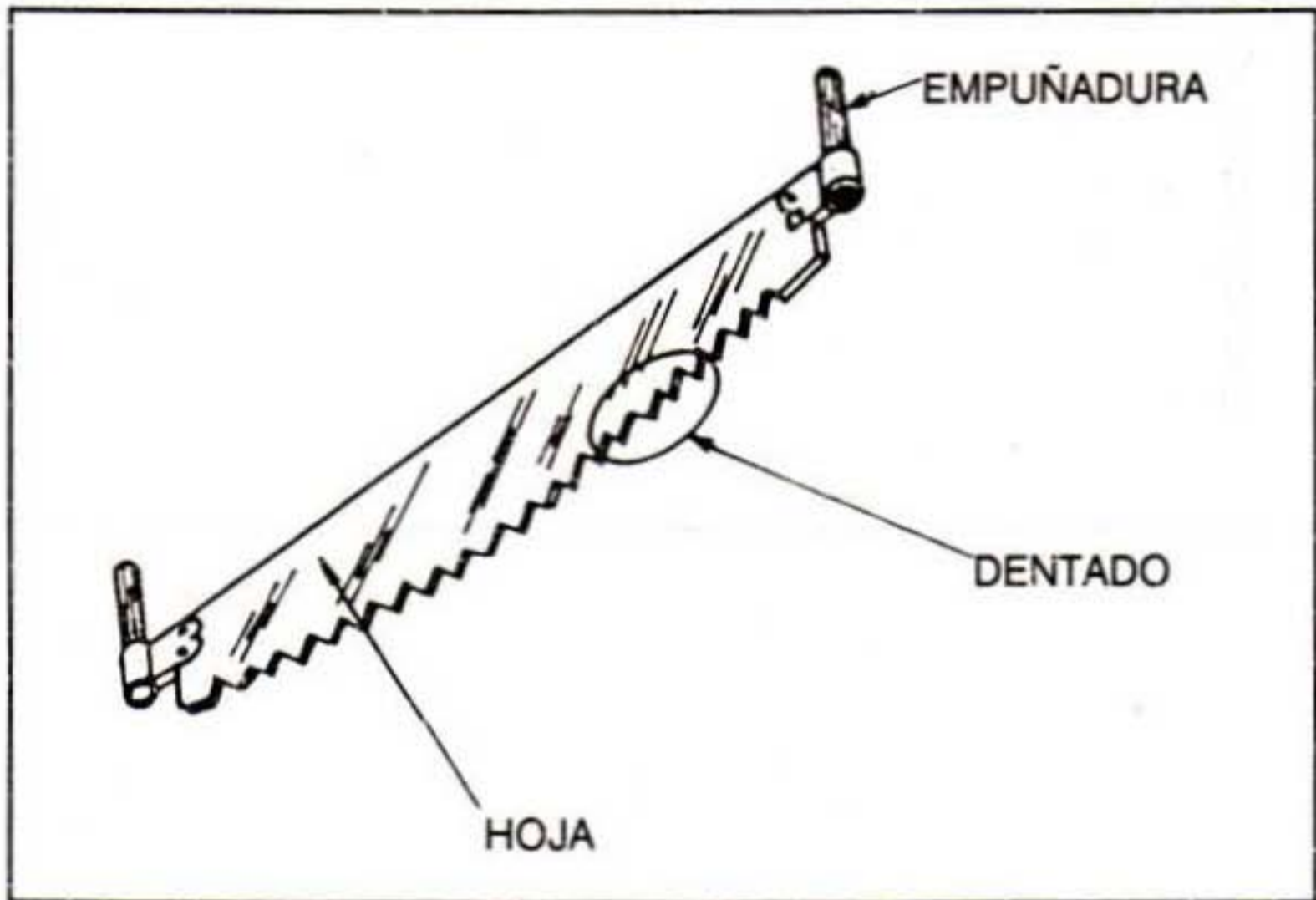
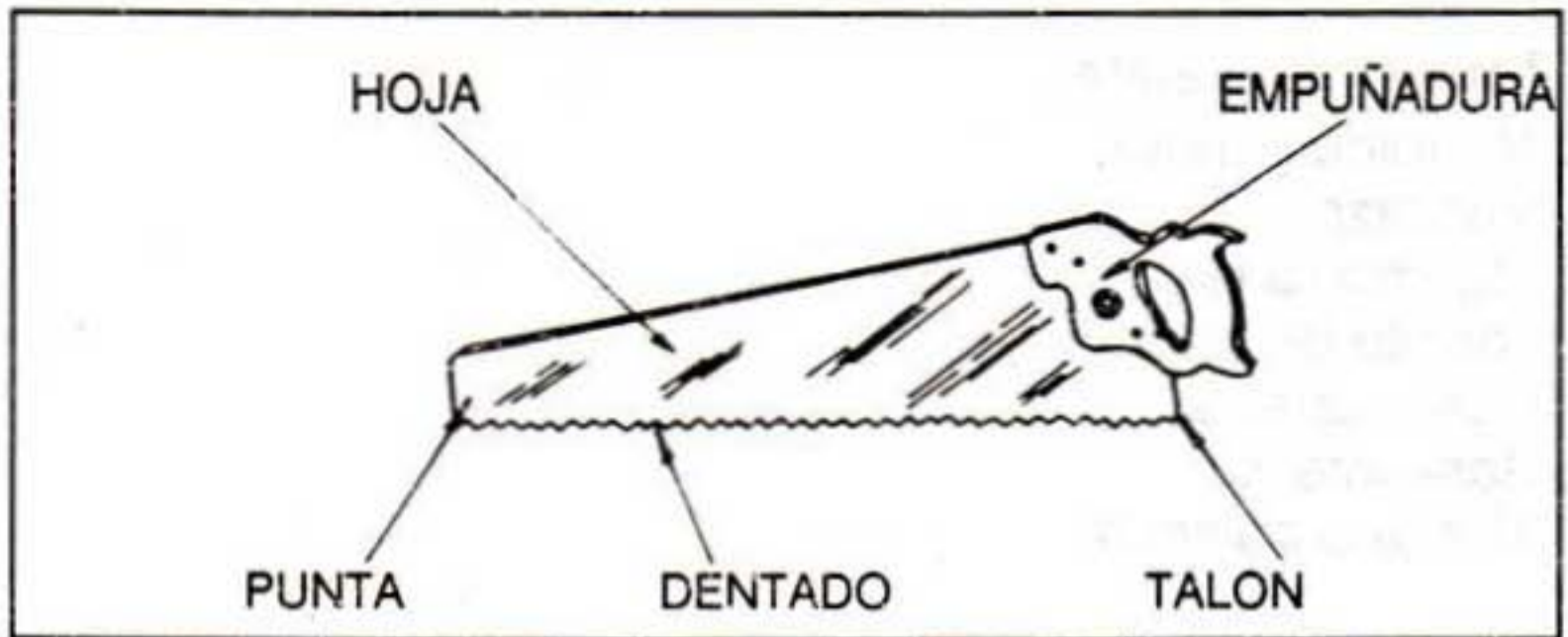
-
4. a. V
b. F
c. V
d. F
-

AUTOCONTROL No. 2

1. a. Tornillo de apriete.
 - b. Mandíbula móvil.
 - c. Mordazas.
 - d. Mandíbula fija.
 - e. Tornillo de fijación.
 - f. Base superior.
 - g. Base inferior.
 - h. Manija o palanca.
-

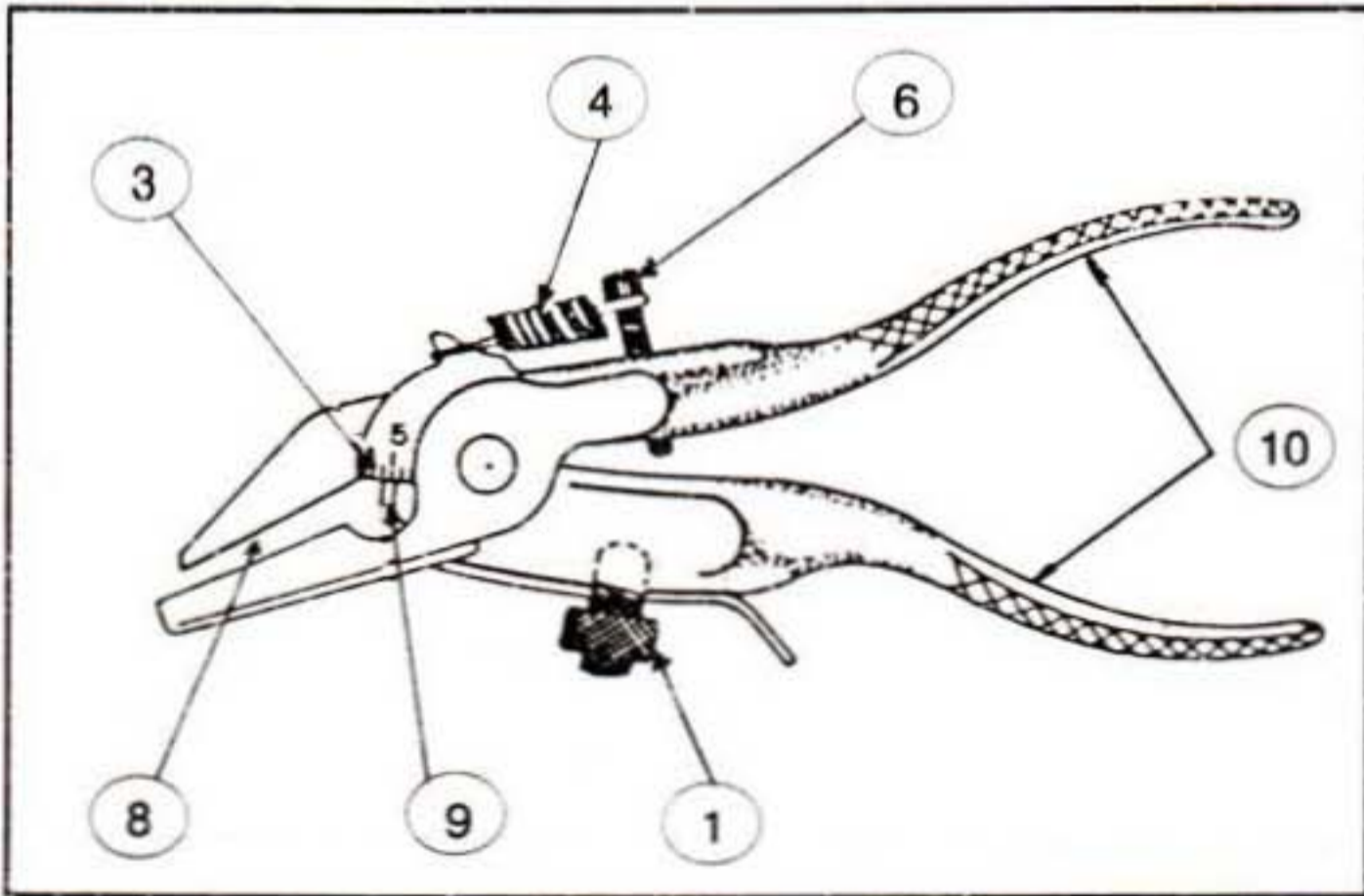
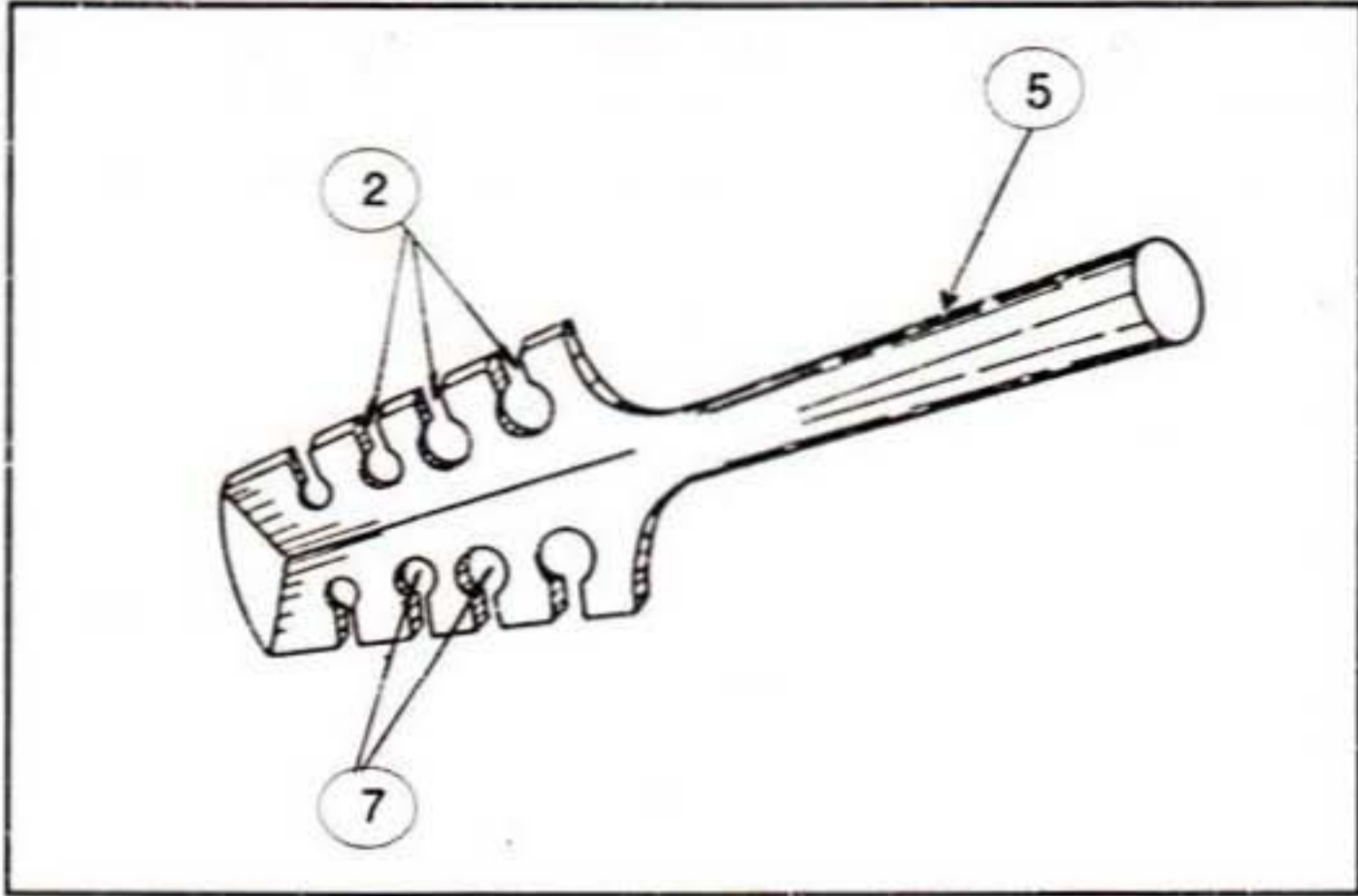
2. a. V
 - b. F
 - c. V
 - d. F
 - e. V
 - f. V
 - g. V
-

1.



- 2. a. Altura de dientes desiguales.
- b. Angulos desiguales
- c. Traba desigual.
- d. Superficies afiladas con varias caras.
- e. Arista de corte curva.

1.



2. a. V
b. F
c. F
d. V
e. F
f. V
g. V

AUTOCONTROL No. 5

1. 1) e 2) g 3) h 4) c 5) b

2.

5
4
7
11
10
8
6
3
1
2
9

3. Pasos:

Ajuste el trabador

 d e b

Inicie el trabado

 g a c h f

Seleccione el tipo de trabado

 i

EVALUACION FINAL

1. a. X

2. d. X

3. c. X

4. b. X

5. a. X

6. d. X

7. c. X

8. b. X

9. c. X

10. a. X

11. b. X

12. c. X

13. b. X

14. a. X

15. d. X

BIBLIOGRAFIA

- MECANISMOS. Auxiliar de Mecánico de Mantenimiento Industrial. SENA.
 - Prácticas Elementales para el Trabajo de los Metales. Limar. ABB.
-