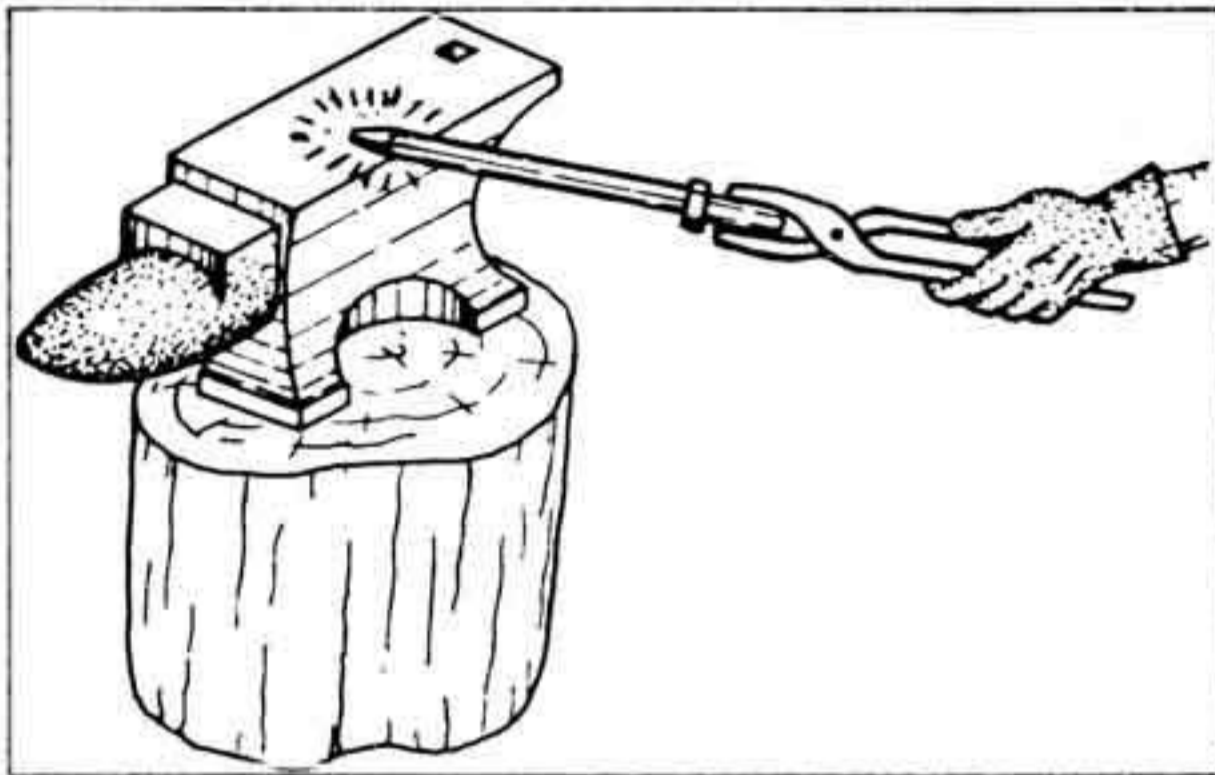


OPERACION 4

Aguzar la pica

a. Saque la pica.

b. Coloque la pica sobre el yunque.

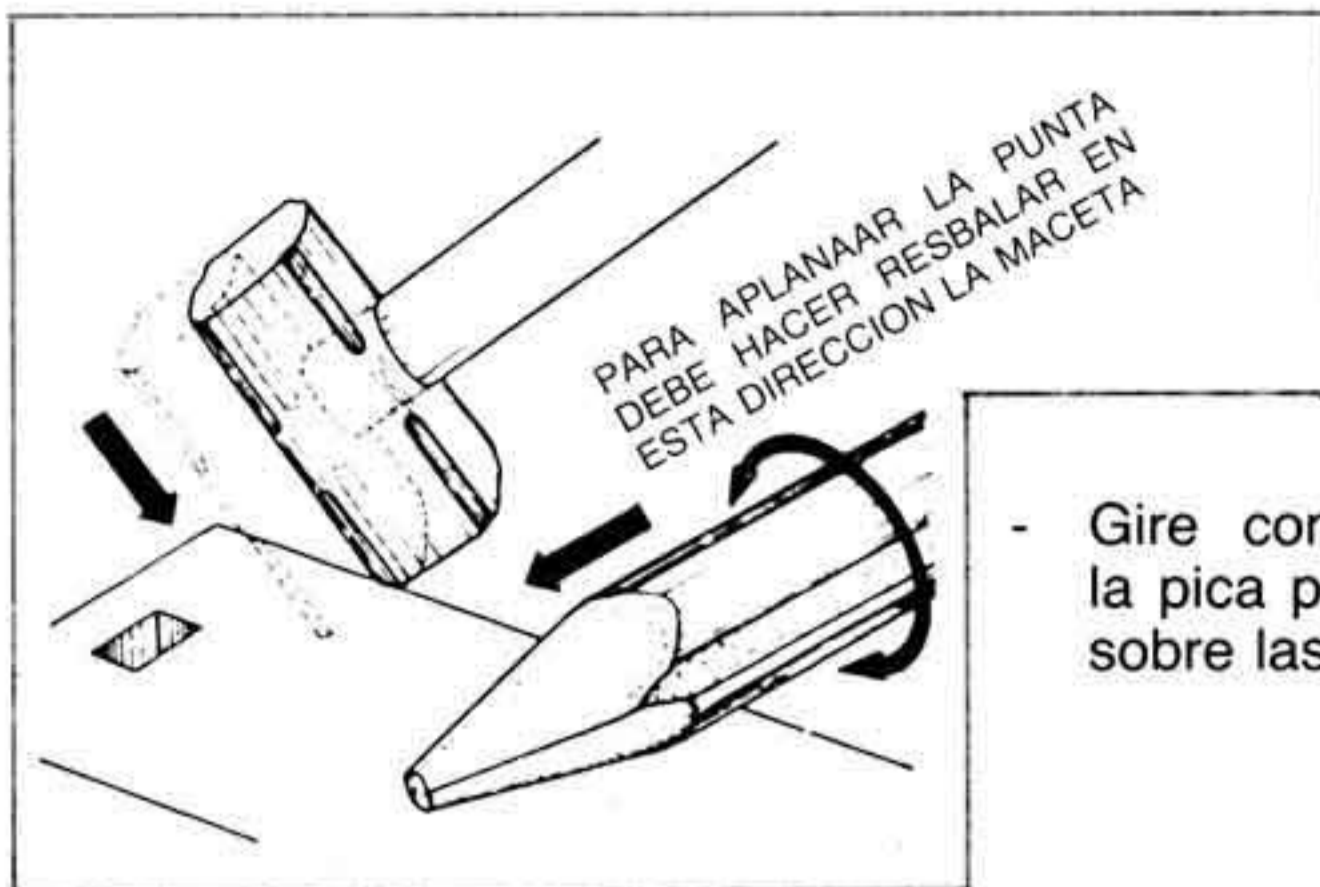


c. Golpee la pica.



- El yunque debe estar bien limpio, exento de cenizas y aceite.
- Acomode la punta de tal forma que ésta quede sentando sobre la superficie del yunque.
- **Sujete la pieza firmemente.**

- Tome correctamente la maceta, el cabo lo más largo posible.
- Golpee directamente la pica.
- **El plano de la maceta debe golpear directamente la punta de la pica.**
- Verifique que **no esté ninguna persona en dirección al golpe.**

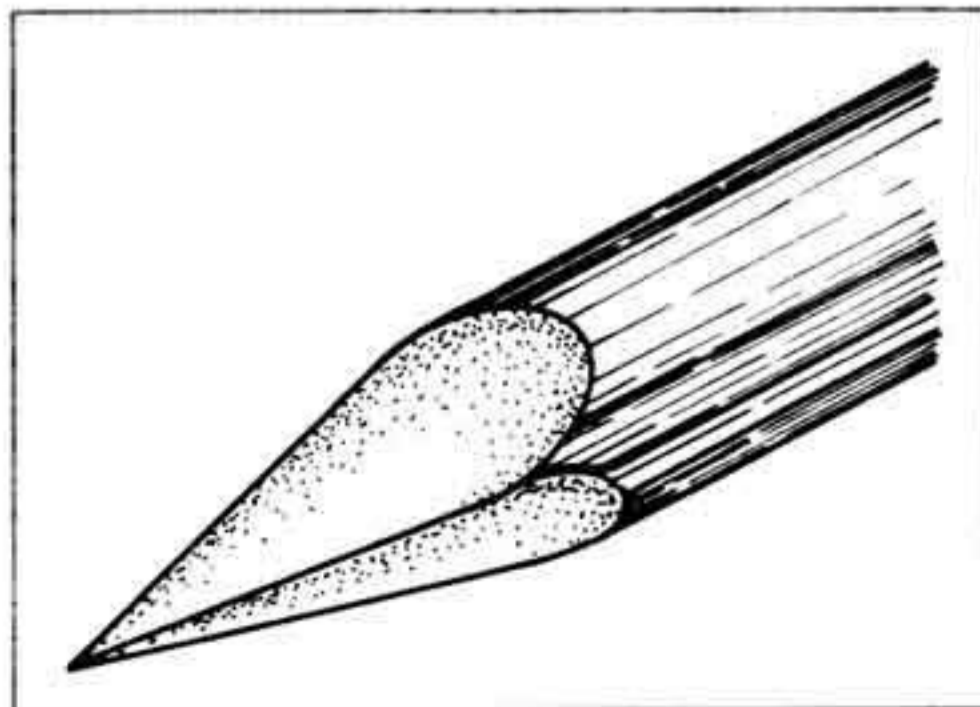


OJO! Cuando se enfrie la superficie golpeada va apareciendo un **color negruzco**.

¡NO GOLPEE MAS PORQUE SE FRACTURA EL ACERO!

"CALIENTE DE NUEVO SIGUIENDO LA OPERACION No. 3"

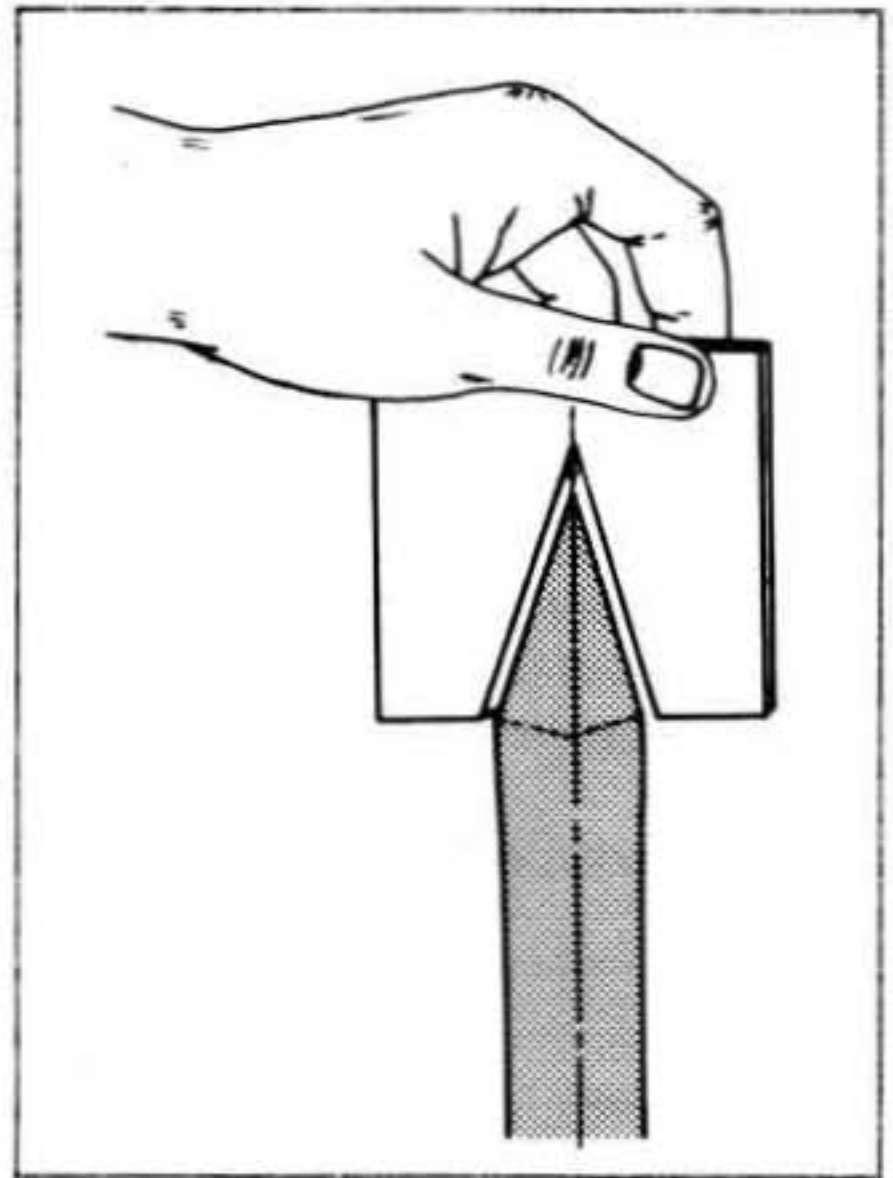
d. Verifique el forjado (aguzado)



- **La superficie debe quedar bien plana.**
- **No deben presentarse agrietamientos en la punta de la pica.**

e. Verifique los ángulos.

- Cada vez que golpee la pica y la vaya a introducir a la fragua, verifique los ángulos y que la punta quede centrada respecto al cuerpo. (Ver figura)
- Finalmente, debe obtener los ángulos correctos haciendo coincidir la punta de la pica con los ángulos de la galga.



OJO! Cuando tome la pieza caliente para golpearla verifique que las **tenazas no estén calientes**, porque se abren con facilidad y pueden accidentarlo.

f. Enfrie la pica.

- Colóquela al medio ambiente.
- Libre de obstáculos

AUTOCONTROL 5

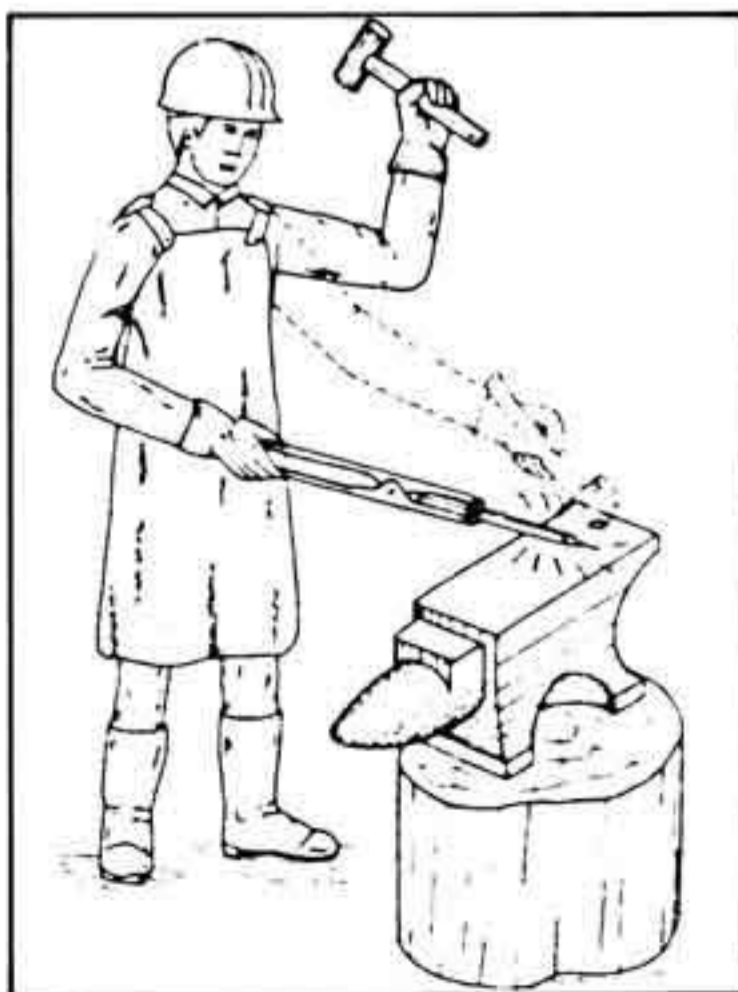
1. Dentro de la operación "**Aguzar la Pica**" se presentan los siguientes **pasos**, los cuales **están en desorden**

- a. Verifique el forjado
- b. Enfrie la pica
- c. Verifique los ángulos
- d. Coloque la pica sobre el yunque
- e. Golpee la pica
- f. Saque la pica

Usted deberá escribirlos en su orden correcto:

- a. _____
- b. _____
- c. _____
- d. _____
- e. _____
- f. _____

2. En el **siguiente gráfico** usted deberá **identificar el nombre del paso** y los **puntos claves** que deben tener en cuenta **escribiéndolos en las líneas** indicadas.



Nombre: _____

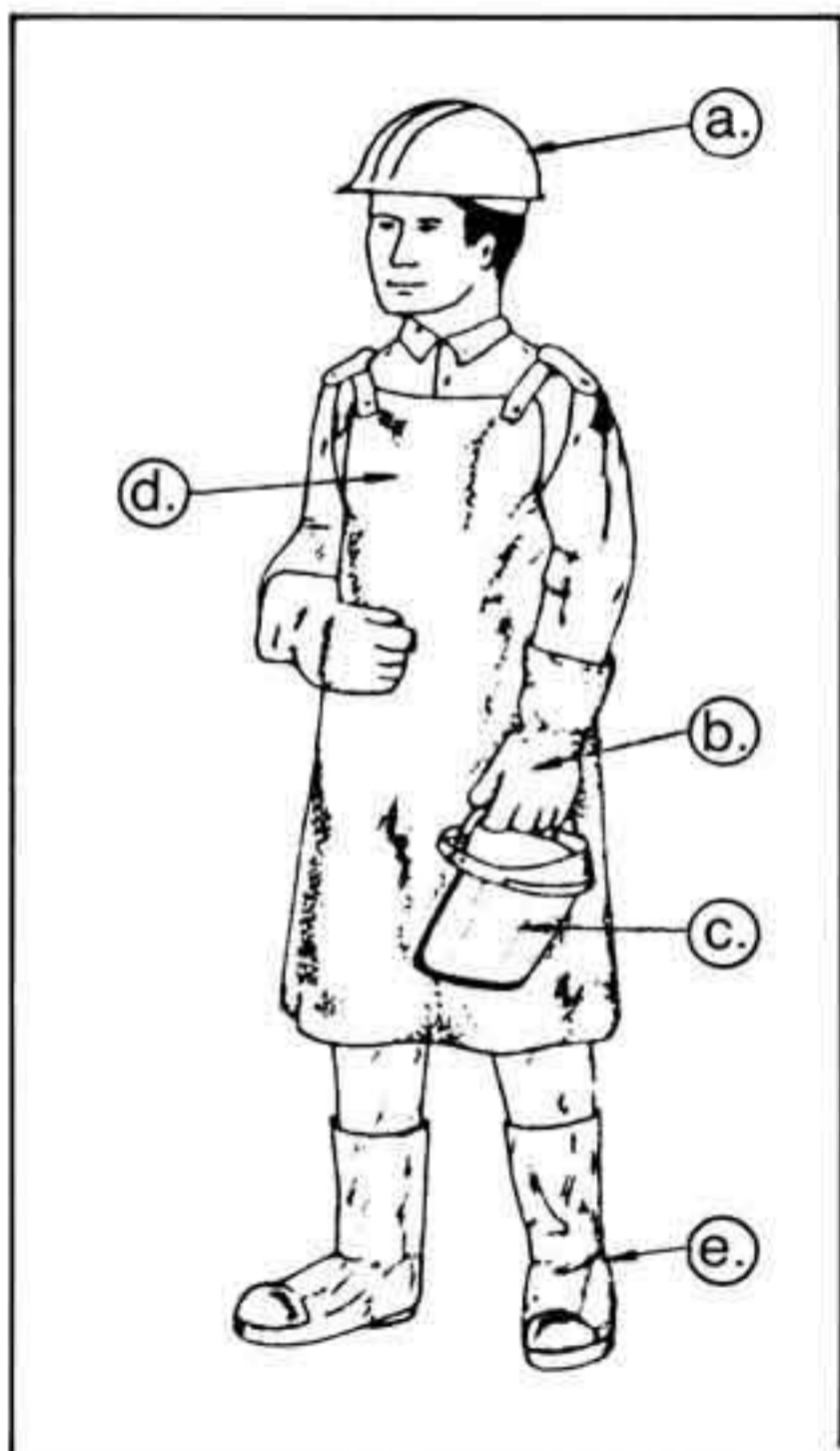
a. _____

b. _____

c. _____

d. _____

3. En el gráfico siguiente, usted deberá escribir sobre la línea el nombre de cada elemento de protección personal.



a. _____

b. _____

c. _____

d. _____

e. _____

4. Al calentar la pica para el aguzado se debe colocar por lo menos una longitud de: (subraye la respuesta correcta)

- a. 5 a 10 cms.
 - b. 8 a 13 cms.
 - c. 10 a 15 cms.
 - d. 12 a 17 cms.
-

6

PROCEDIMIENTO PARA EL TEMPLE Y EL REVENIDO DE LA PICA

OBJETIVO INTERMEDIO 6

Al terminar el estudio del siguiente tema, usted podrá describir el procedimiento para ejecutar el temple y revenido de la pica, indicando las operaciones, pasos, herramientas, materiales y normas de seguridad para realizar el ejercicio.

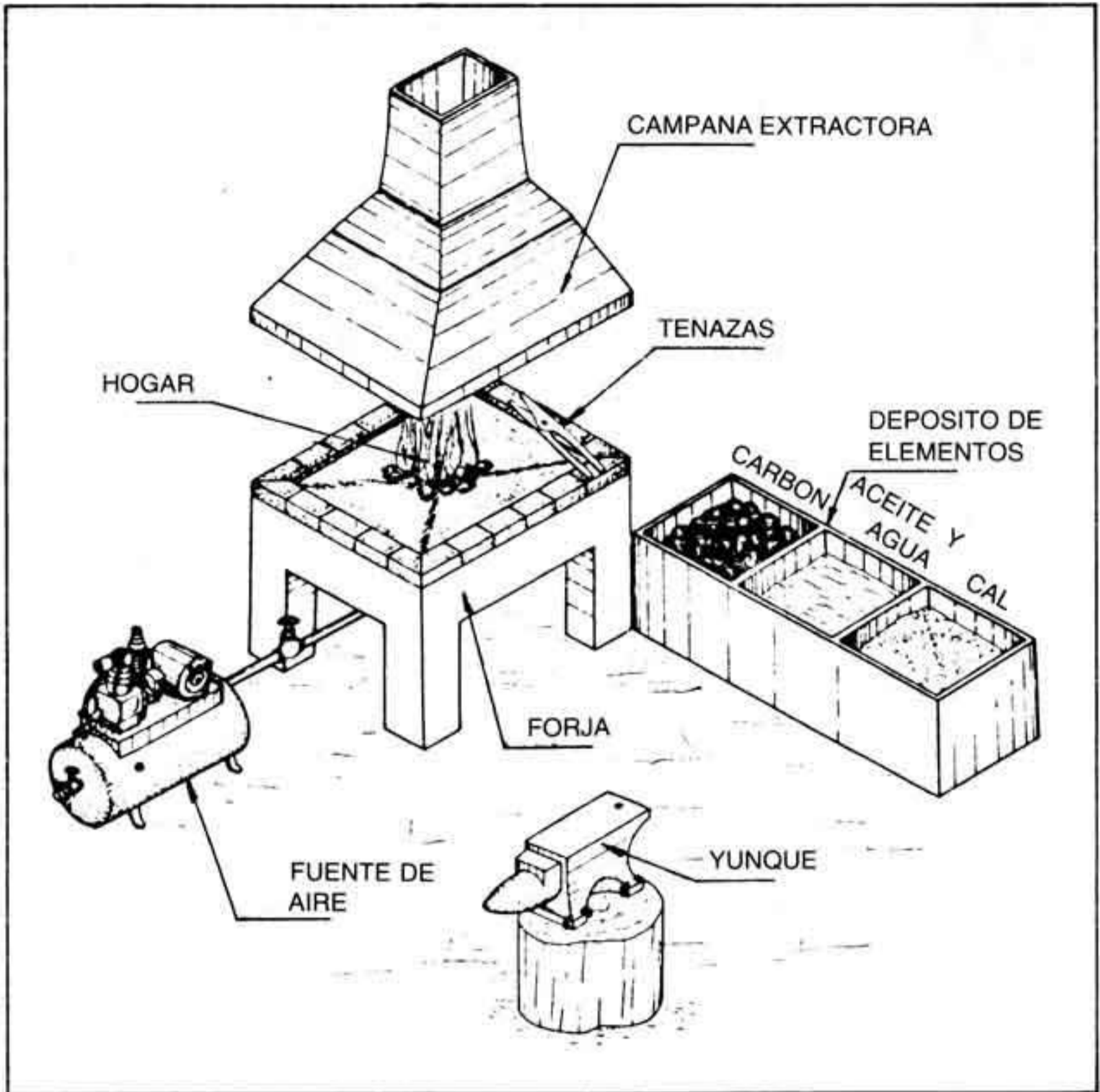
SIN COMETER ERROR

A. REVISAR HERRAMIENTAS Y MATERIALES

B. PROCEDIMIENTO PARA EJECUTAR EL TEMPLE Y REVENIDO DE LA PICA

1. Templar la pica
2. Revenir la pica
3. Verificar los ángulos y la punta

A. REVISAR HERRAMIENTAS Y MATERIALES



B. PROCEDIMIENTO PARA EJECUTAR EL TEMPLE Y REVENIDO DE LA PICA

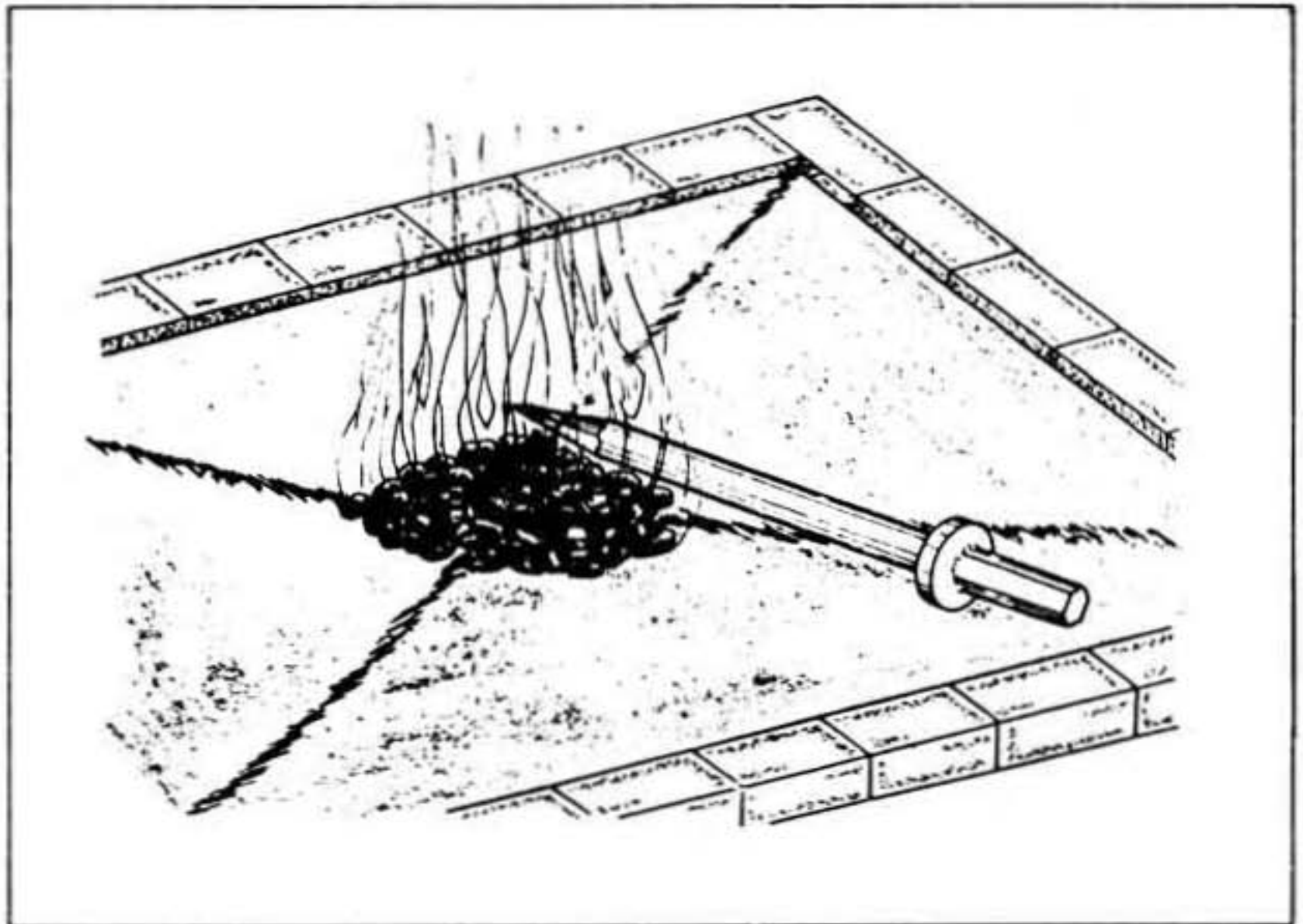
NOTA: Nunca deben forjarse y templarse las picas en un sola operación, puesto que el cuerpo de la pica está aún caliente y el temple puede llegar allí, lo que ocasiona después una ruptura al primer choque. **Sólo se debe obtener la punta templada.**

OPERACION 1

Templar la pica

a. Caliente la pica.

- Introduzca la punta en un largo de 5 cms. a 7 cms.
- Siga todos los pasos correspondientes a la operación No. 2 y No. 3 relacionados al calentamiento de la pica. (Forjado de la Pica).



b. Verifique la temperatura:

- Saque la pica del hogar.
- Colóquela en **un sitio oscuro.**
- Compare el color de tal forma que se **obtenga rojo cereza claro que corresponda a 840°C.**