

AUTOCONTROL 2

1. a. Maceta
b. Tenazas
c. Yunque
d. Tenaza para agarrar materiales redondos especiales
e. Tenaza para agarrar materiales redondos en general.

2. a. Empuñadura
b. Brazos
c. Articulación
d. Labios
e. Boca
f. Boca para agarrar material redondo.
g. Boca para agarrar material redondo y plano.
h. Boca para agarrar material cuadrado.
i. Boca para agarrar material plano.

3. 1 → c
2 → f
3 → g
4 → e
5 → d
6 → a
7 → b

1. AUTOCONTROL 3



- 2. a. V
- b. F
- c. F
- d. V
- e. V

- 3. a. Bajo contenido de carbono.
- b. Medio contenido de carbano
- c. Alto contenido de carbono

4. a. El hierro y el carbono

5. c. No contienen hierro

AUTOCONTROL 4

1. a. Se entiende por tratamiento térmico las operaciones consistentes en **calentar** y **enfriar** los materiales **metálicos** ferrosos.
- b. **Temple** es una operación que consiste en elevar la **temperatura** de una **pieza** metálica, total o **parcialmente** y luego enfriar **bruscamente**.
- c. Las temperaturas para los tratamientos se controlan por medio de **colores** o **aparatos especiales**.
- d. **Revenido**, operación realizada después del **temple** y consiste en calentar de nuevo una pieza metálica y después enfriarla.

2. b. Rojo cereza - rojo cereza claro.

3. b. Muy lentamente

4. c. 930°C

5. d. Reconocer el tipo de acero por medio de la chispa.

6. b. El enfriamiento debe ejecutarse en aceite.

7.

LIQUIDO	TIPO DE TEMPLE
Aceite	Bajo
Aceite y agua	Medio
Agua	Fuerte
Agua y sal	Extra fuerte

8. a. V

b. F

c. F

d. F

AUTOCONTROL 5.

1.
 - a. Saque la pica
 - b. Coloque la pica sobre el yunque
 - c. Golpee la pica
 - d. Verifique el forjado
 - e. Verifique los ángulos
 - f. Enfrie la pica

2. Nombre: Golpee la pica.
Puntos claves:
 - a. Tome correctamente la maceta
 - b. Golpee directamente la pica
 - c. El plano de la maceta golpea directamente la punta de la pica.
 - d. Verifique que no estén personas en dirección al golpe.

3.
 - a. Casco
 - b. Guantes
 - c. Careta
 - d. Protector pectoral (peto)
 - e. Botas

4. a. **5 a 10 cms.**

AUTOCONTROL 6.

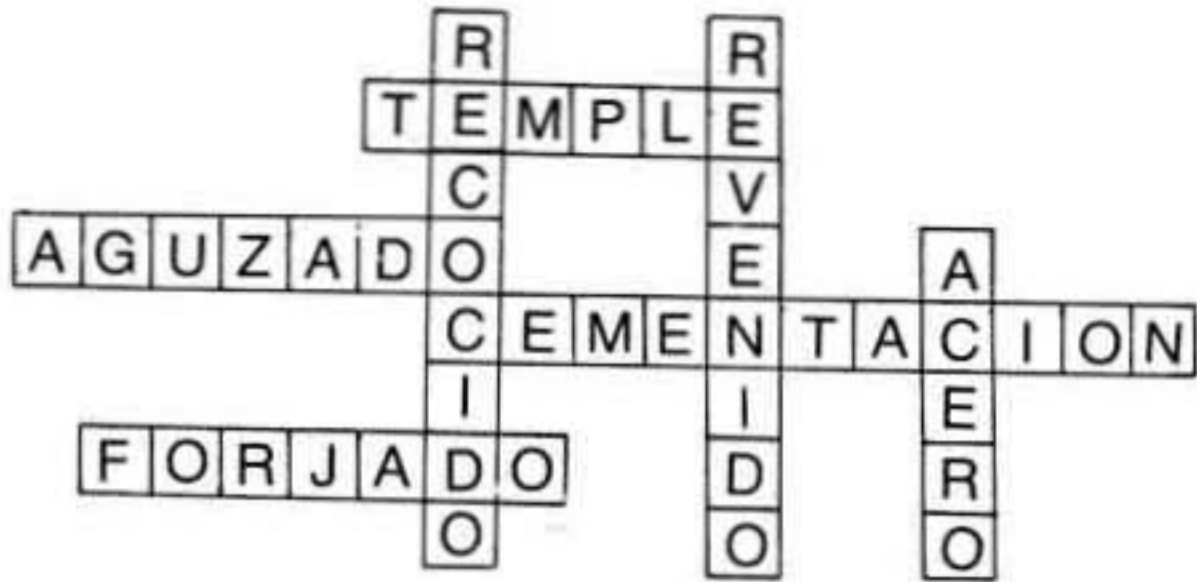
1. a. Campana extractora de gases.
b. Hogar
c. Fuente de aire
d. Forja
e. Yunque
f. Depósito para elementos
g. Tenazas

2. a. Saque la pica con el color correcto.
b. Introduzca la pica dentro del recipiente.
c. Agite la pica de arriba hacia abajo.
d. Deje enfriar la pica dentro del recipiente.
e. Colóquela al medio ambiente.

3. OPERACION: Verificar ángulos y punta.
PASO: Rematar la punta en el esmeril.
a. Protector visual
b. Piedra
c. Carcaza
d. Base
e. Chispa
f. Pica
g. Tiento

4. a. **Temple**

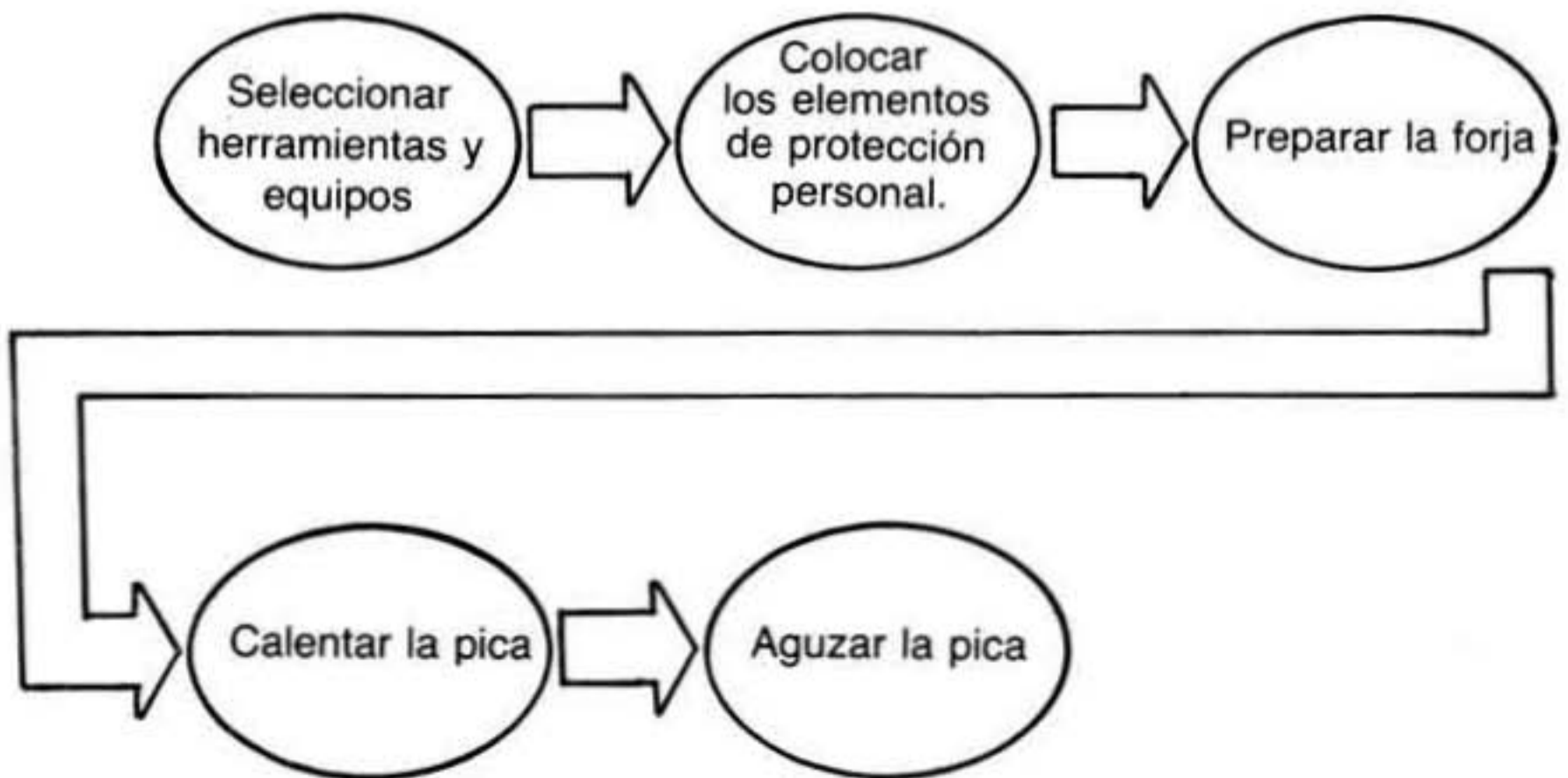
5.



6.

- a. F
- b. F
- c. V
- d. F
- e. V

7.



8. a. Tenazas
- b. Macetas
- c. Yunques
- d. Galgas y plantillas
- e. Equipo de protección personal

9.

Tratamiento	Temperatura	Color
a. Revenido	220° - 240°	Amarillo paja a Amarillo claro.
b. Cementado	800° - 1000°	Rojo claro Amarillo ocre
c. Temple	730° - 840°	Rojo cereza oscuro Rojo cereza claro
d. Normalizado	930°	Rojo cereza claro
e. Recocido	900° - 1000°	Rojo cereza claro Amarillo ocre.

EVALUACION FINAL

1. d. Permitir la salida de los gases de combustión.
2. b. Amarillo.
3. c. Válvula de globo.
4. a. Debe estar colocada en un sitio con buena ventilación.
5. b. Formas diferentes mediante golpes.
6. c. Debe soportar altas temperaturas.
7. b. Yunque.
8. d. Asbesto.
9. c. Acero.
10. b. Rojo.
11. c. Aleaciones.
12. d. Bronceado.
13. c. Rojo cereza - rojo cereza claro.
14. a. Aceite.
15. c. Revenido.
16. d. 900 - 1000
17. c. Dar mayor dureza superficial.
18. a. 4, 3, 1, 2
19. c. 4, 3, 1, 2

BIBLIOGRAFIA

- Manual de Mantenimiento Mecánico./ Escuelas Técnicas Salesianas.
 - Módulo Básico Esmerilado Manual 1 Metalmecánico./ SENA.
-