

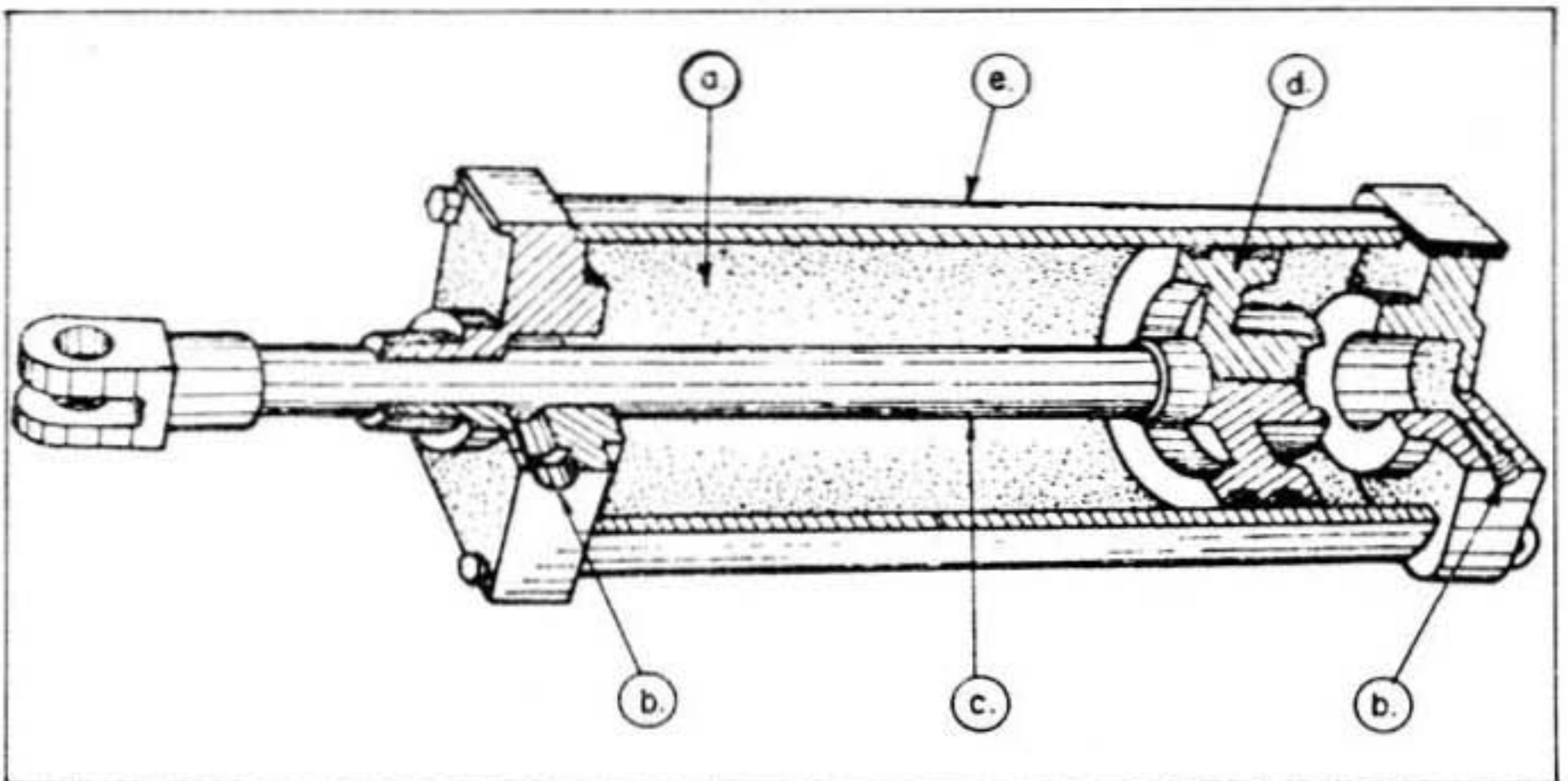
RESPUESTAS

AUTOCONTROL 1.

1. a. Sistema de acople
b. Vástago
c. Tapa anterior
d. Tornillo tensor
e. Cuerpo
f. Tapa posterior
g. Base de fijación
h. Conexión para sacar el vástago
i. Conexión para recoger el vástago

2. a. F
b. F
c. V
d. V

3.



1. a. Soporte **neumático**, es un cilindro de mayor longitud de gran aplicación en minería.
b. **Asa** es una manija colocada aproximadamente en la mitad de la longitud del **cilindro**.
c. **Válvula de alivio**, es un accesorio hecho a manera de grifo que sirve para controlar la cantidad de aire dentro del cilindro.
d. Pistón y vástago, es el tramo **interior** del soporte **neumático** que posee una **varilla** perforada en toda su longitud.

2. a. Espiga.
b. Tapa superior
c. Vástago
d. Pistón
e. Tornillo de ajuste
f. Empaque
g. Arandela de fijación del empaque
h. Tuercas de fijación
i. Acople
j. Sistema de admisión

3. a. Según el número de cilindros.
1) **Un cilindro y pistón**
2) **Dos o más cilindros y pistón**

b. **Según su longitud.**
a. 1.50 mts.
b. 1.75 mts.

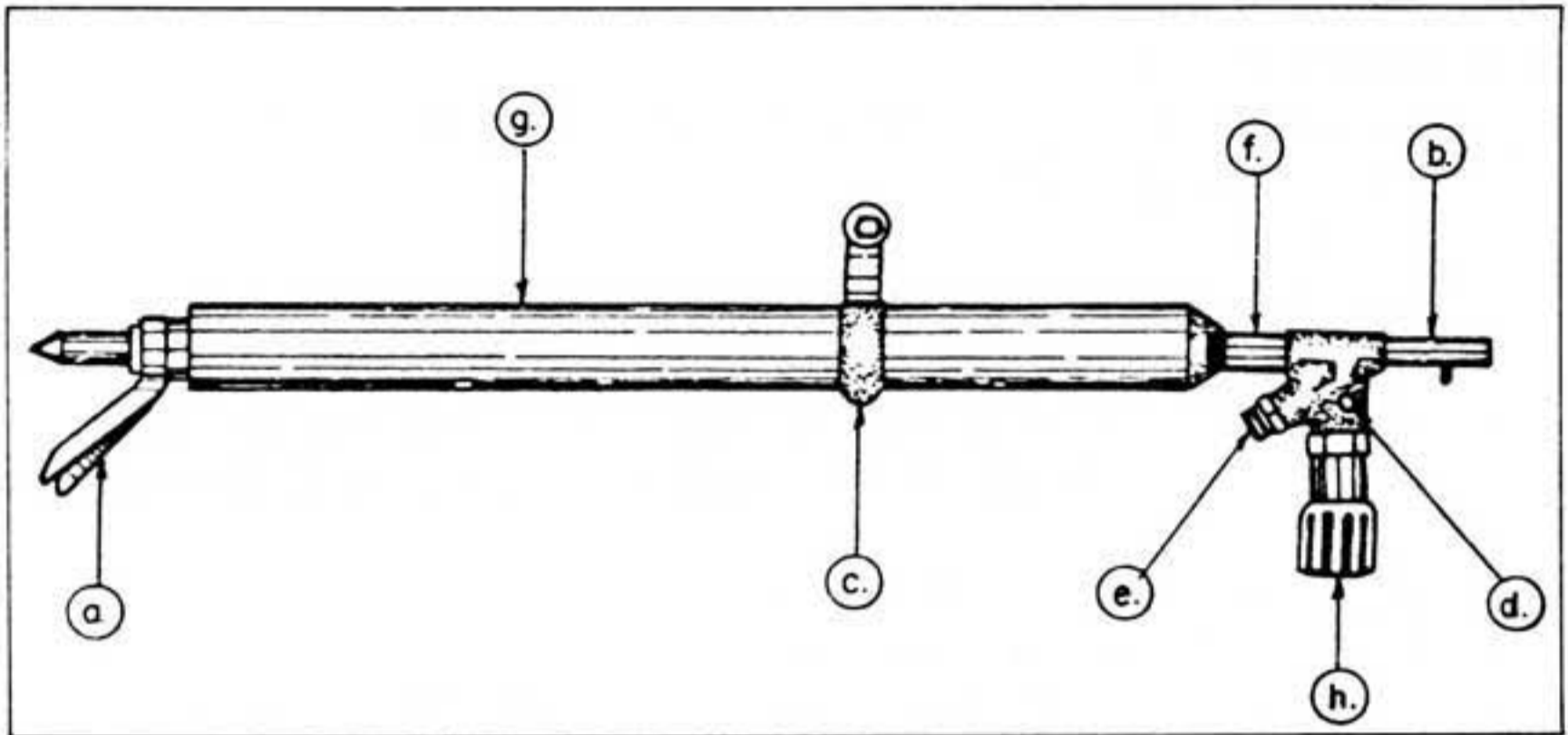
c. Según el peso del **soporte**

1) **15 Kilogramos**

2) 16 kilogramos

3) 19 kilogramos

4.



5.

a. INCORRECTA

b. CORRECTA

c. CORRECTA

d. INCORRECTA

AUTOCONTROL 3.

1. El orden lógico es:

- a. Lave exteriormente el soporte.
- b. Asegure el soporte a la prensa.
- c. Determine el orden de desarmado
- d. Retire la tapa superior
- e. **Retire el tripode**
- f. Desarme el conjunto de admisión de aire.
- g. Retire empaquetaduras

2. OPERACION: Probar funcionamiento.

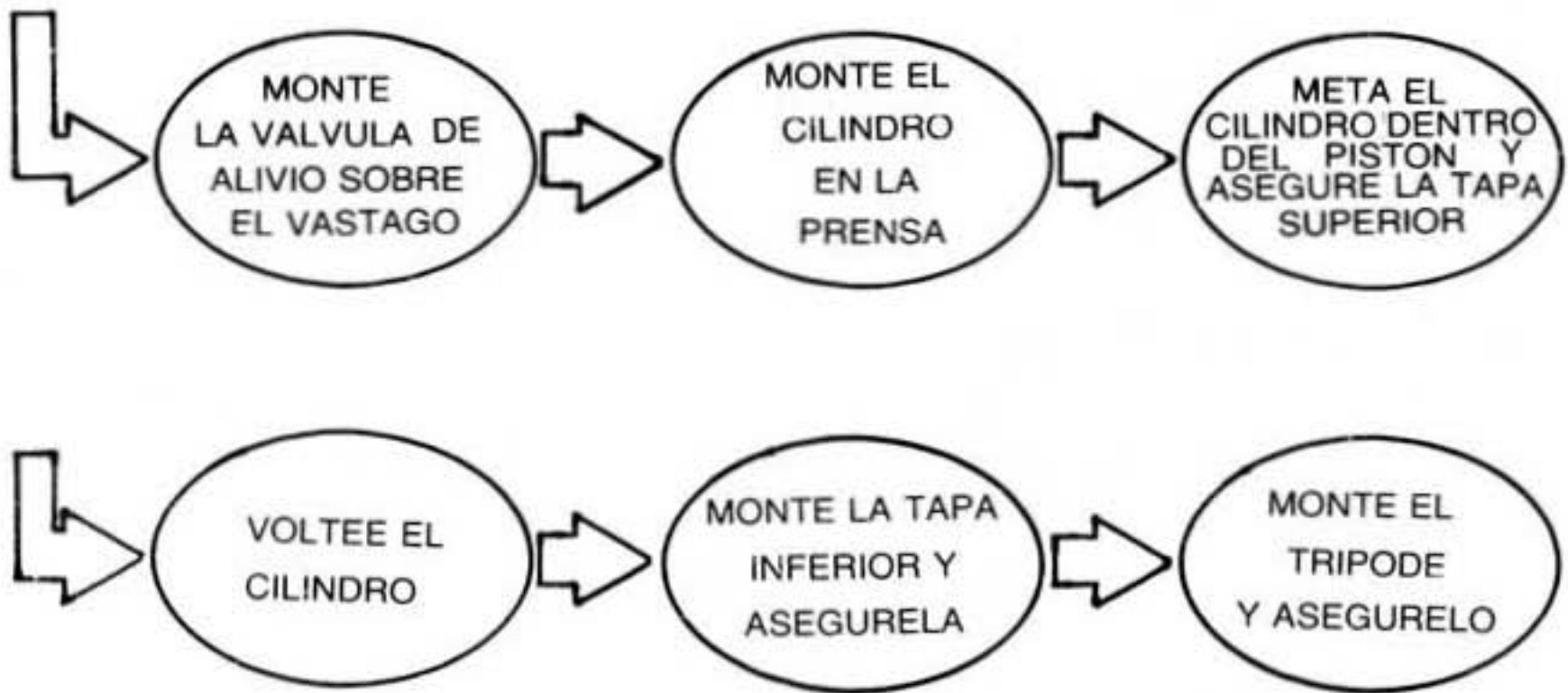
PASO: Acopla la manguera al soporte

Movimientos: Aplique gotas de aceite dentro del acople.
Rosque a derechas el acople tipo mariposa.

3. a. Gire el manubrio a derecha
- b. Permita que suba el pistón
- c. Controle la subida con ayuda de la válvula de alivio
- d. Asegure el soporte a una base firme preferiblemente entre dos paredes

4.





5.
 - a. Limpie el cilindro
 - b. Verifique abolladuras del cilindro
 - c. Revise el pistón
 - d. Verifique empaquetaduras
 - e. Verifique ajustes y contactos en la válvula de alivio.

6.
 - a. Llave expansiva de 18"
 - b. Llave estrella de 3/4"
 - c. Prensa paralela
 - d. Prensa para tubo
 - e. Llave para tubo de 18"

EVALUACION FINAL

1. b. Rectilineo
2. d. Empaque
3. b. De admisión
4. d. Válvula de alivio
5. b. Las dimensiones del sitio donde se va a utilizar
6. a. El cilindro de mayor diámetro
7. c. Trípode
8. b. Que trabaje haciendo fuerza
9. a. Lubricar el soporte inmediatamente
10. d. 2, 3, 4, 1, 5

BIBLIOGRAFIA

- Técnicas del Aire Comprimido
- Formación Práctica Profesional. Información Técnica./ Acerías Paz del Río.