

RESPUESTAS

AUTOCONTROL 1.

1. a. EMPUÑADURA
b. EJEHELICOIDAL
c. ENMANGADURA
d. EL
SISTEMA
DE
DISTRIBUCION
e. TUBO
DE
BARRIDO
-

2. a. Acople de entrada
b. Sistema de distribución
c. Porta enmangadura
d. Cabezal
e. Tornillo tensor
f. Palanca de accionamiento
g. Rueda de trinquetes
h. Empuñadura
-

AUTOCONTROL 2

1. a. Barrena con broca
 - **Cinzel**
 - Boca doble
 - **De filos en cruz**
 - **Cruz de metal duro**
 - **Punta de diamante**
 - Normal de doble ala
 - **Triconos**
 - **Estrella**
 - b. Barrena **integral** o monoblock
 - c. **Barrena de broca desmontable**
 - **Cónica**
 - **Rosca**
-

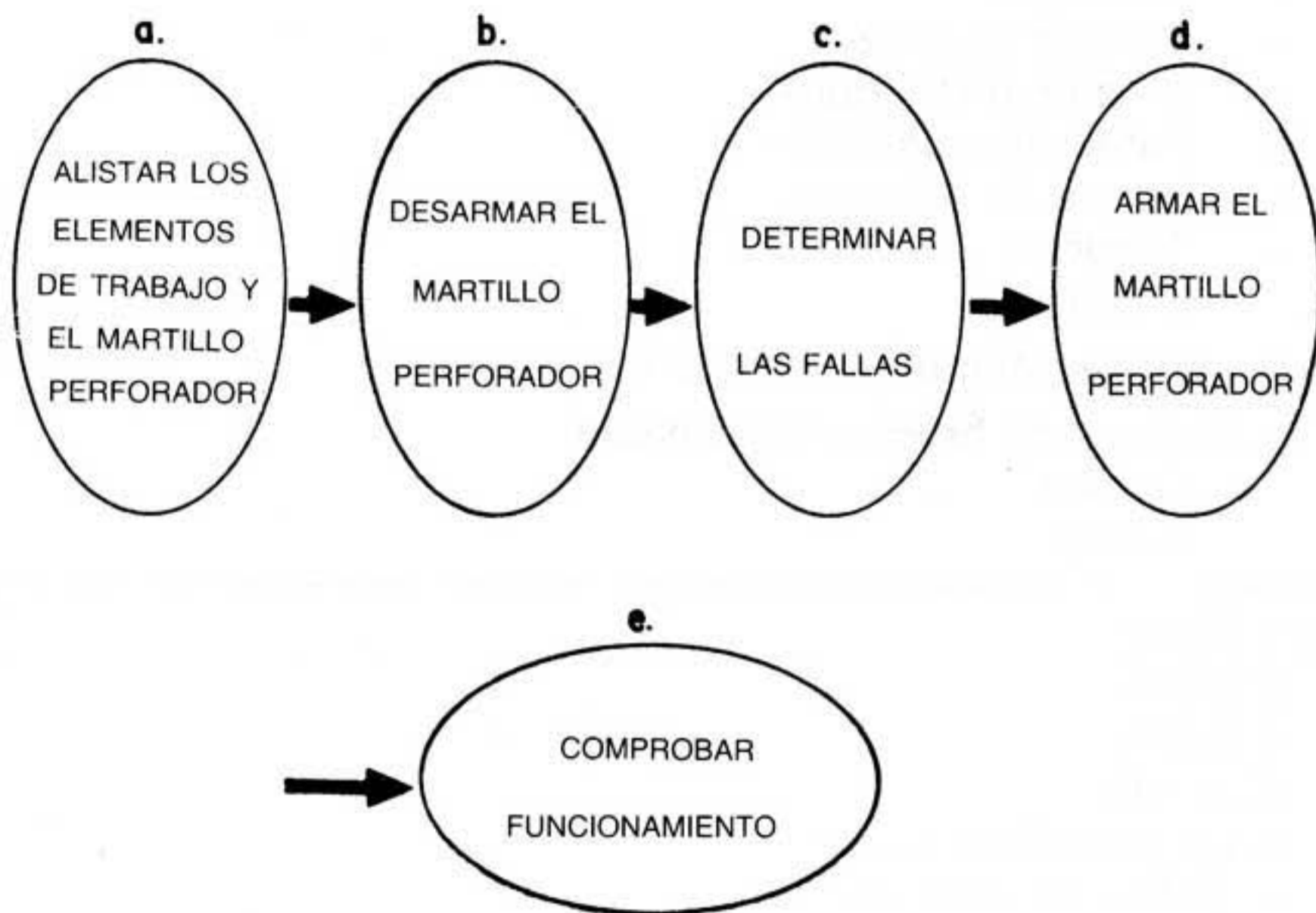
2. a. Broca
 - b. Barra
 - c. Collar
 - d. Culata
 - e. Longitud de la varilla
 - f. Orificio de sopleteo
-

3. a. F
 - b. V
 - c. V
 - d. F
 - e. V
-

4. a. **Barrenas** son varillas de **acero** especial que poseen una **broca** en un extremo.
 - b. Las **barrenas** redondas poseen un **orificio** central para aspirar el **polvo** o inyectar agua.
 - c. A la **barrena** integral o **monoblock** se le denomina tipo **cinzel** y viene en longitudes fijas.
 - d. Las barrenas macizas se usan sólo en perforaciones **ascendentes** de tal forma que el **polvo** sale por sí mismo.
-

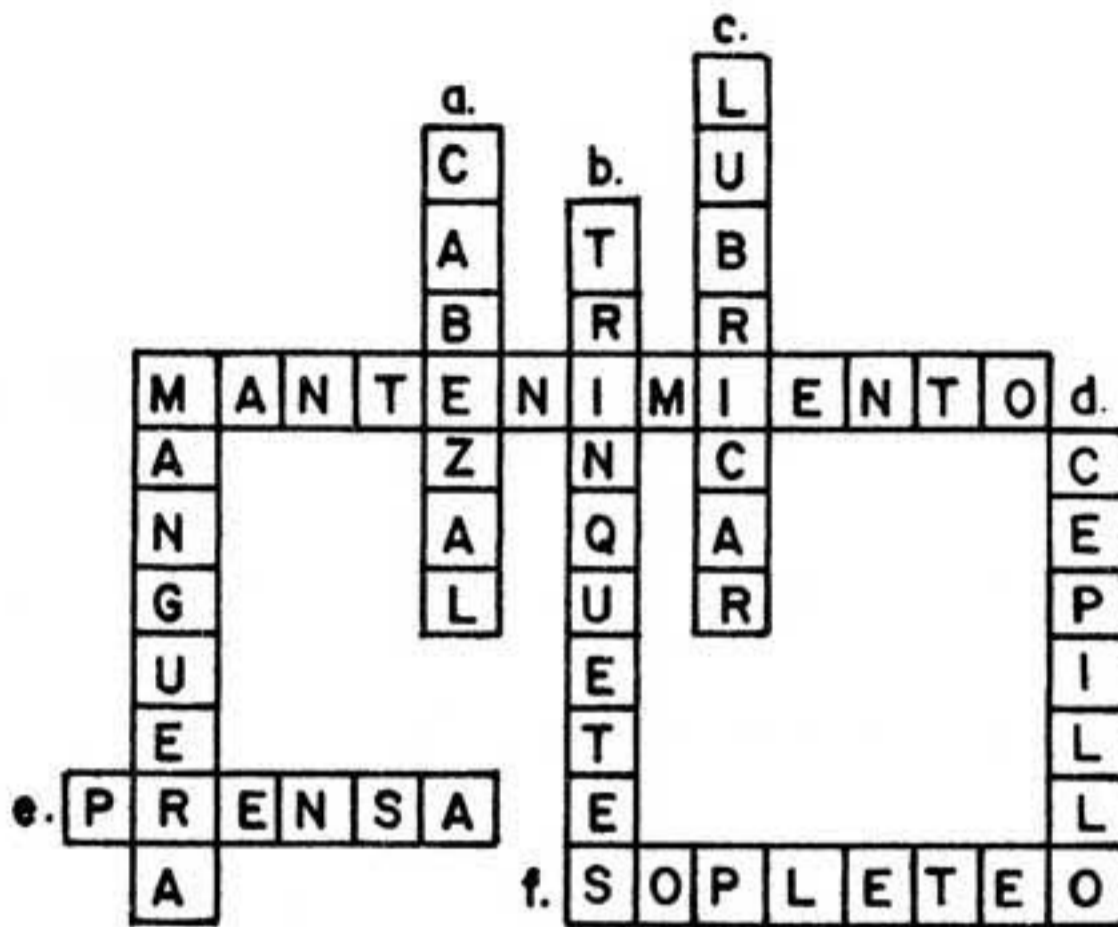
AUTOCONTROL 3.

1.



-
2. a. Sopletee la manguera dejando salir agua o suciedades.
b. Coloque el martillo sobre el banco.
c. Dirija la manguera al acople.
d. Suspenda el suministro de aire.
-

3.



4. a. Martillo de uña
b. Prensa para herrero
c. Prensa paralela
d. Lima
e. Llave alemana
f. Llaves estrella
g. Martillo de bronce
h. Un destornillador de pala
i. Llaves boca fija

<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>

EVALUACION FINAL

1. b. La presión de aire en cada una de las cámaras empuja el pistón en los dos sentidos.
2. c. Las hélices que posee el eje obligan al pistón a girar.
3. d. La palanca de la válvula giratoria esté en la posición superior.
4. b. La presión y el caudal de aire necesario para el correcto funcionamiento del martillo.
5. a. Una broca tipo cincel.
6. c. Se evitará posibles oxidaciones en el mecanismo interior.
7. a. Que la broca esté en buen estado.
8. c. Falta de asegurar más los tornillos.
9. a. Si se presenta aceite en el escape de aire.
10. b. Colocar algunas gotas de aceite a través de la válvula de admisión.

BIBLIOGRAFIA

- Mantenimiento Preventivo para Máquinas Perforadoras./ Compressed Air and gas institute.
- Modos Operatorios para Maquinaria./ Acerías Paz del Río.
- Manual de Mantenimiento para Máquinas./ Atlas Coopco.
- Movimiento de Tierras./ H.L. Nichols Jr.
- Manual de Bolsillo sobre equipos de barrenas./ SANDVIK COROMANT