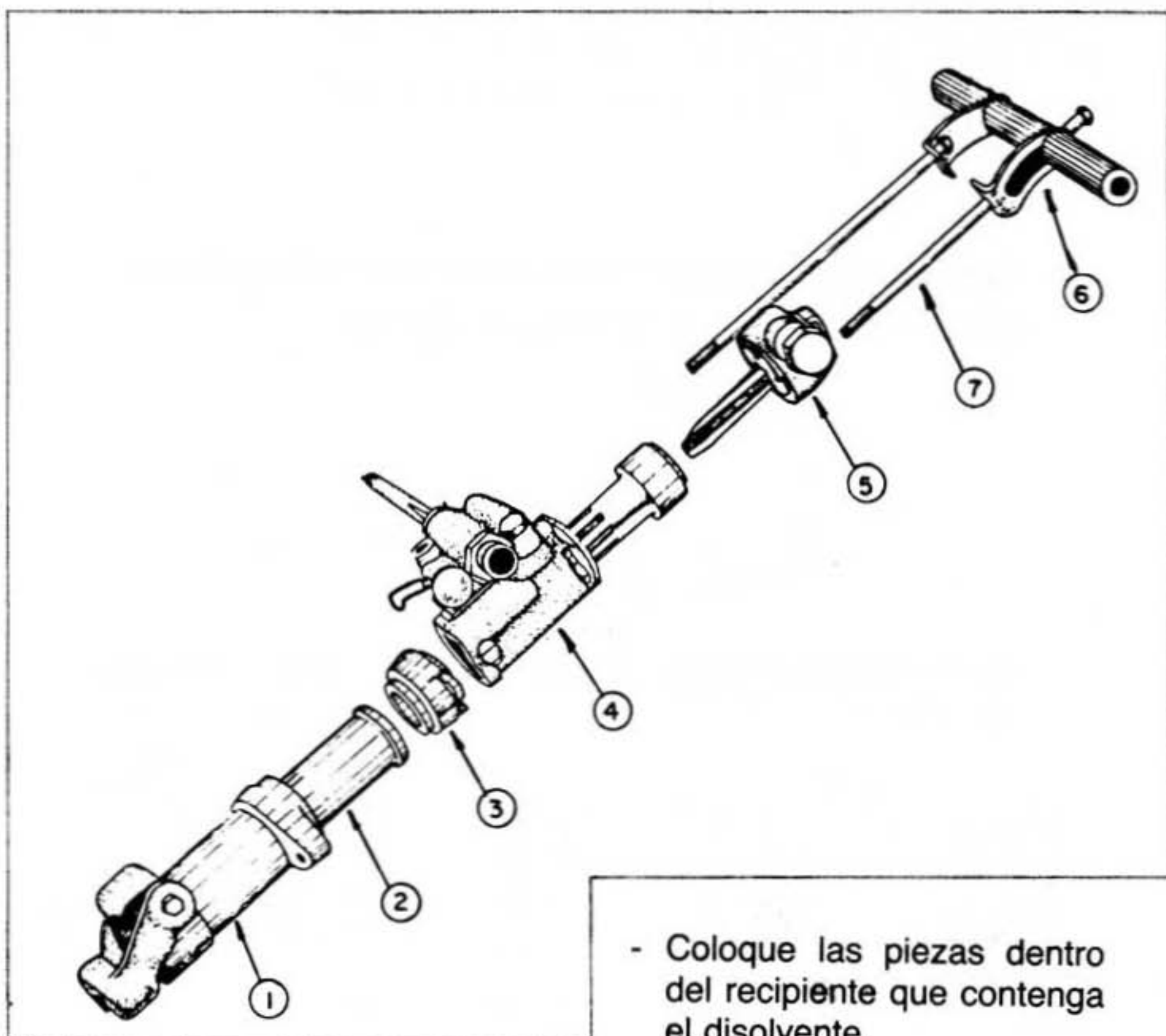


**e. Separe los elementos uno a uno.**

Retire:

- 1) El cabezal con porta enmangadura.
- 2) La enmangadura
- 3) El buje de rebote
- 4) El cilindro
- El pistón
- 5) La caja de trinquetes
- 6) La empuñadura
- 7) Los tornillos tensores

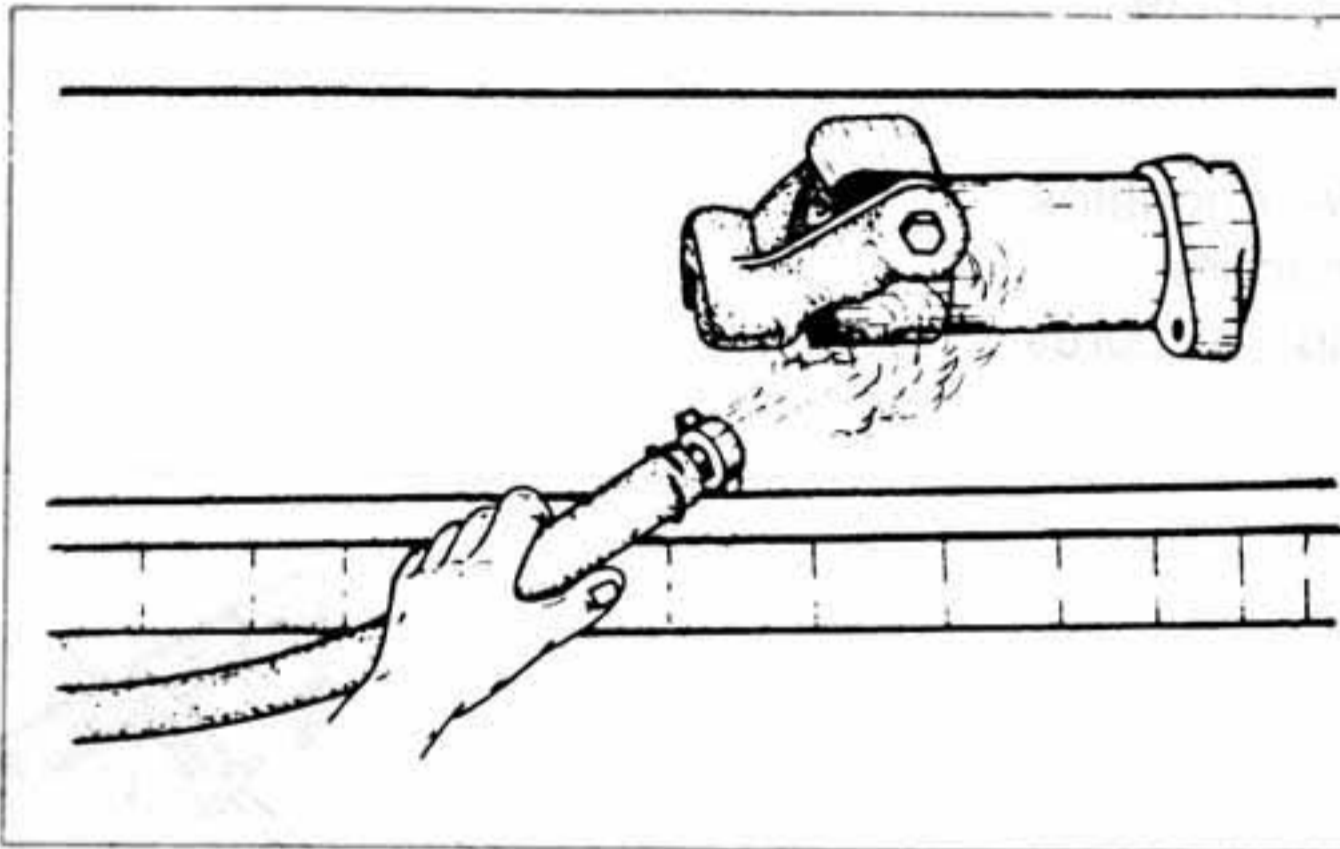


- Coloque las piezas dentro del recipiente que contenga el disolvente.

### OPERACION 3

Determinar las fallas

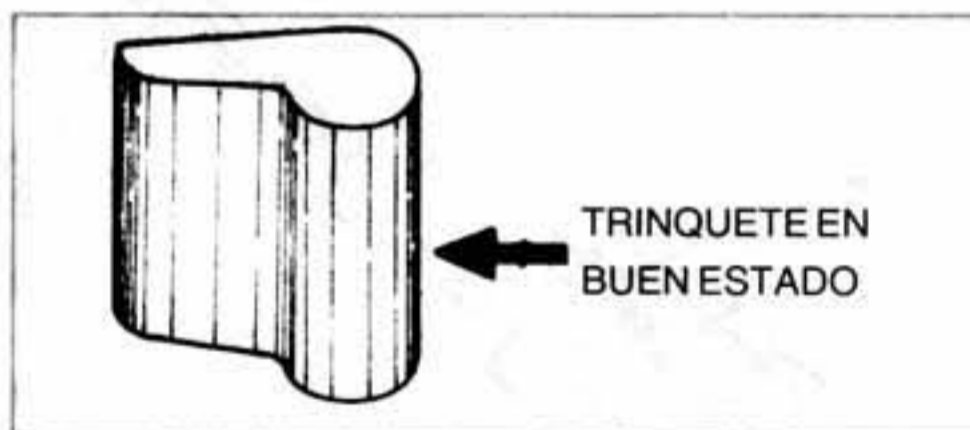
#### a. Lave todas las piezas



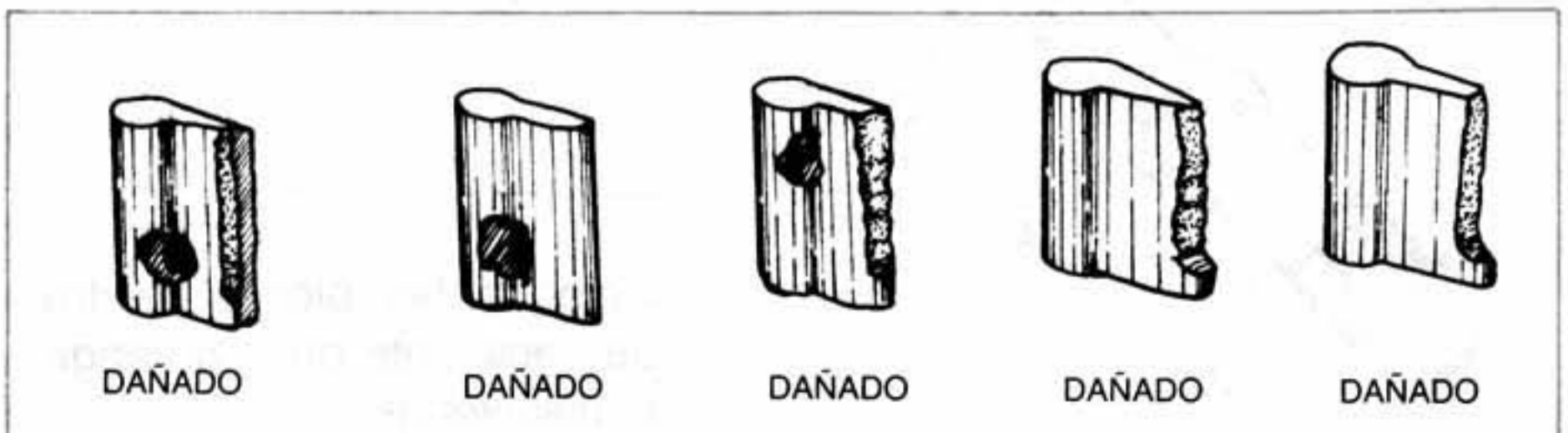
Séquelas con un chorro de aire con poco caudal.

#### b. Verifique cuidadosamente la superficie de las piezas:

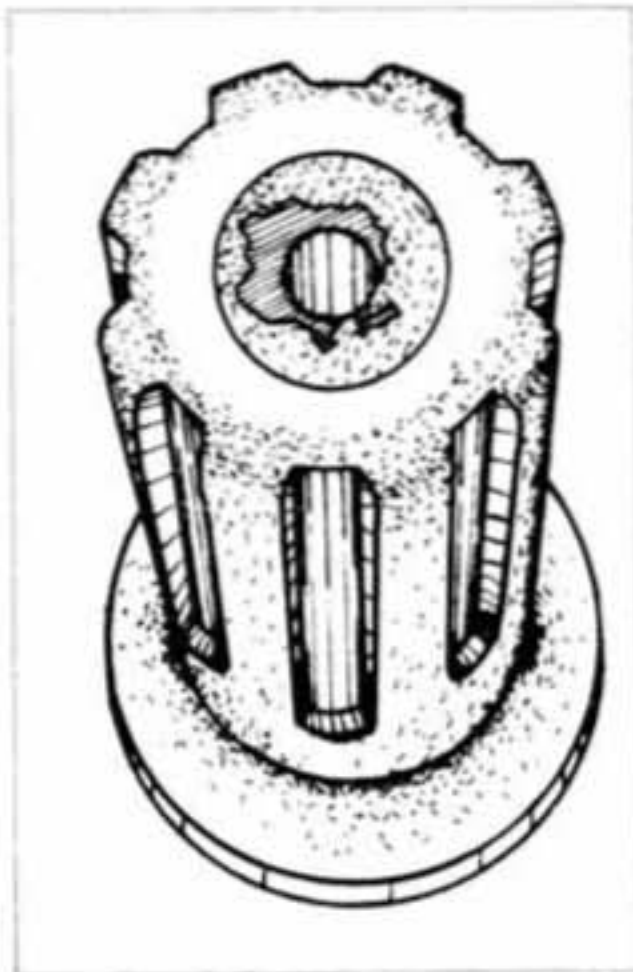
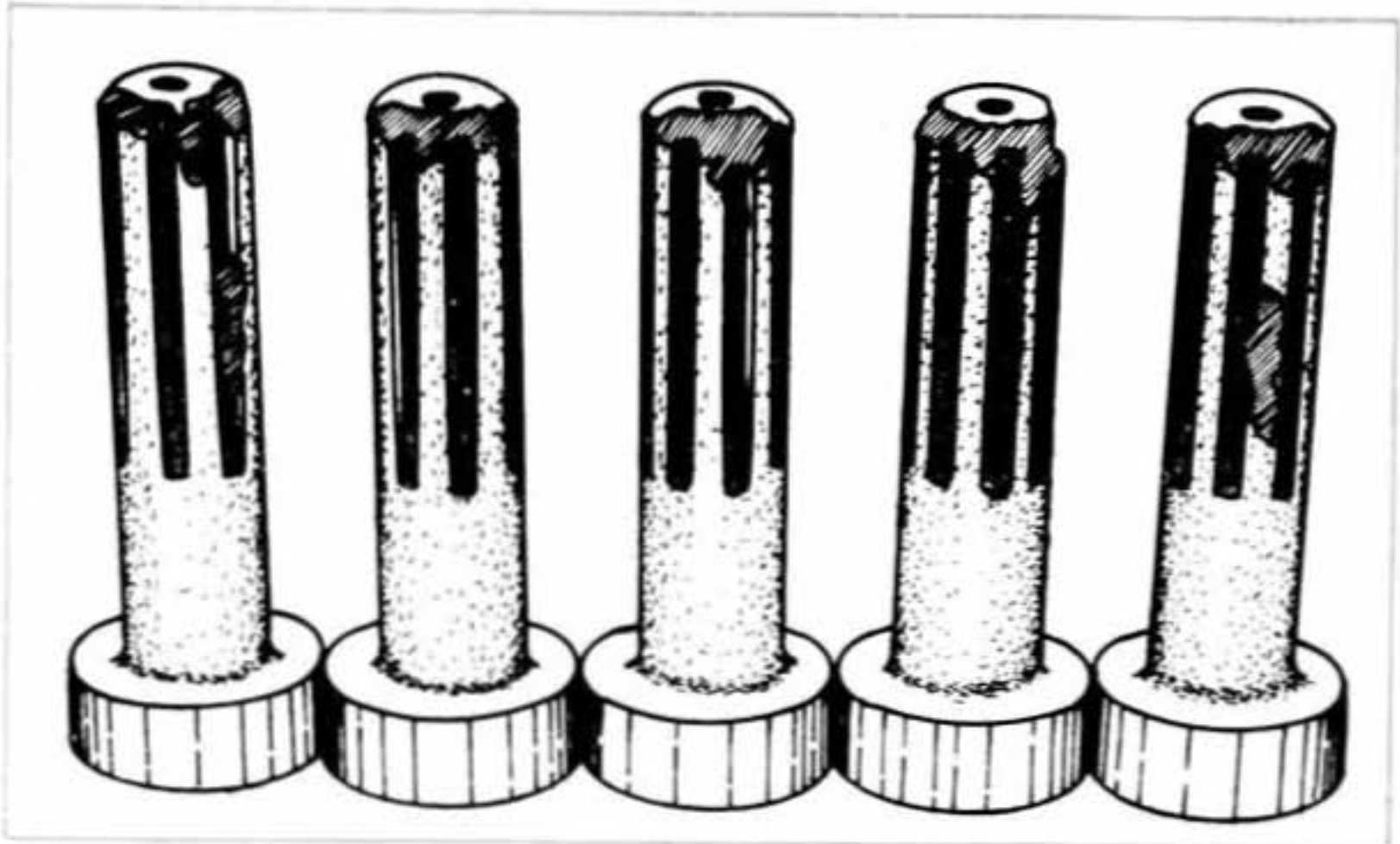
1) Los trinquetes que estén en buen estado



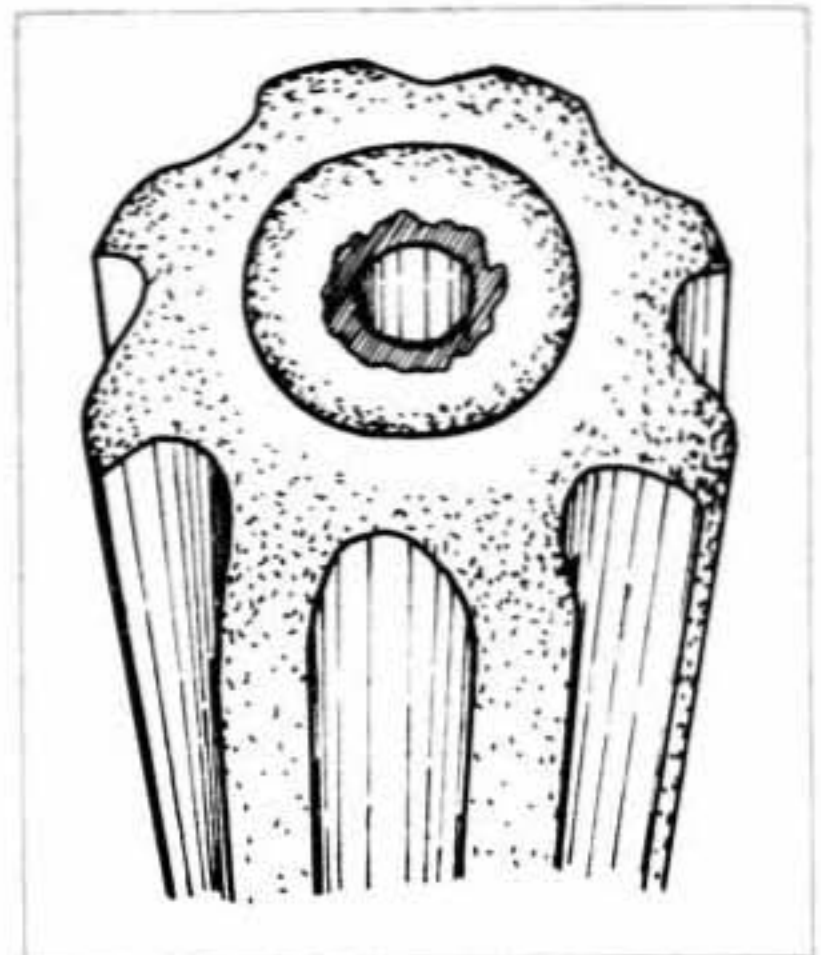
- Nótese los posibles daños en los cuales deben cambiarse los trinquetes.



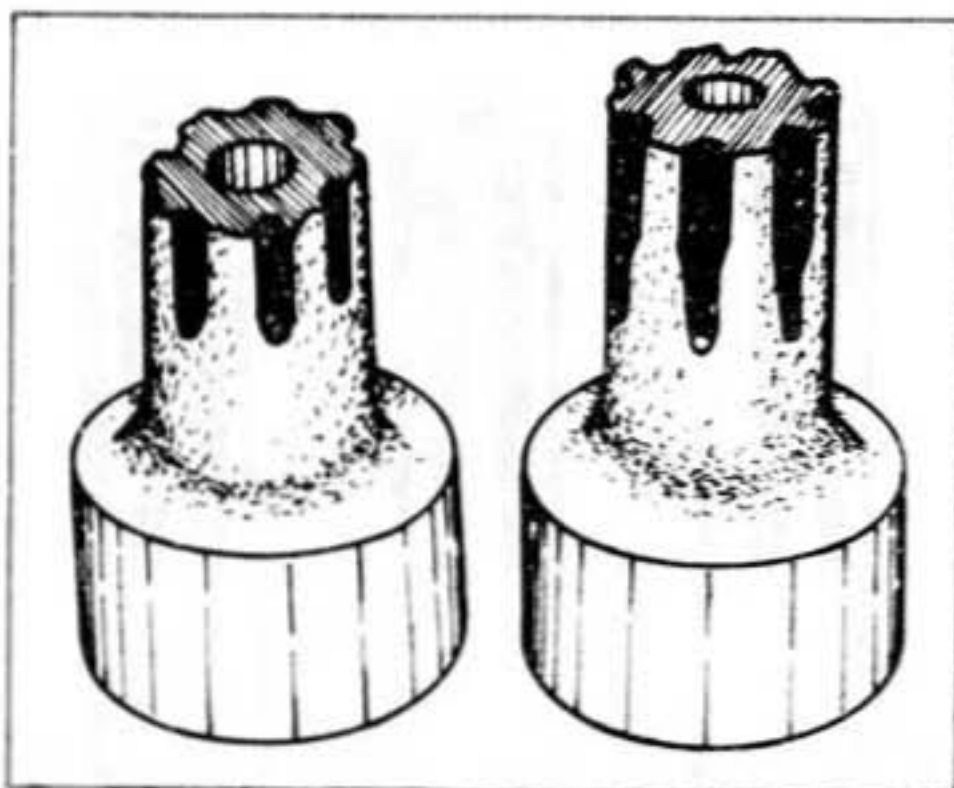
- Pistones dañados en el estriado.



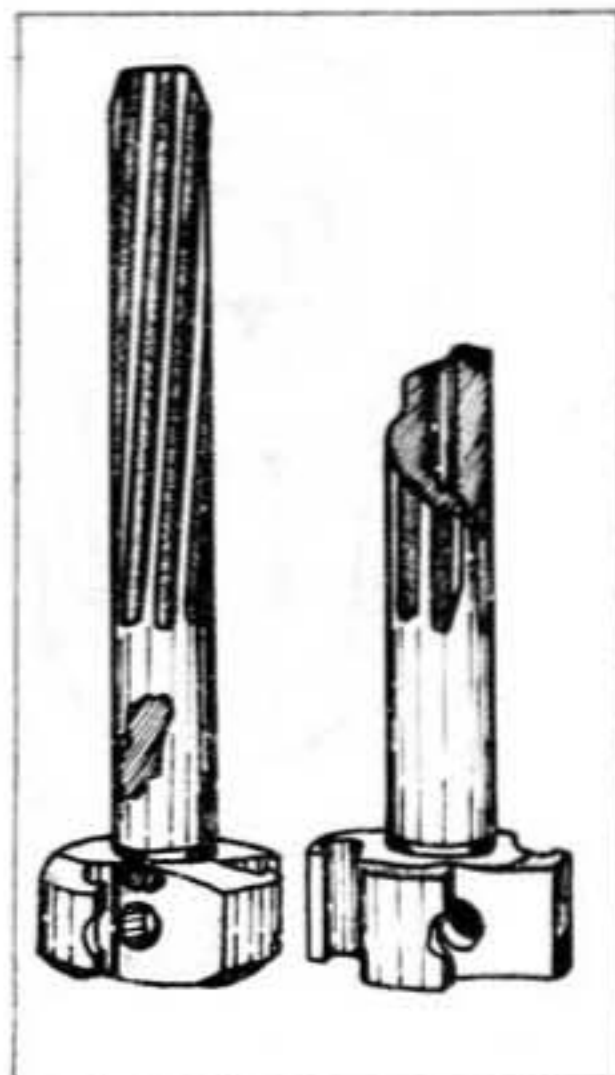
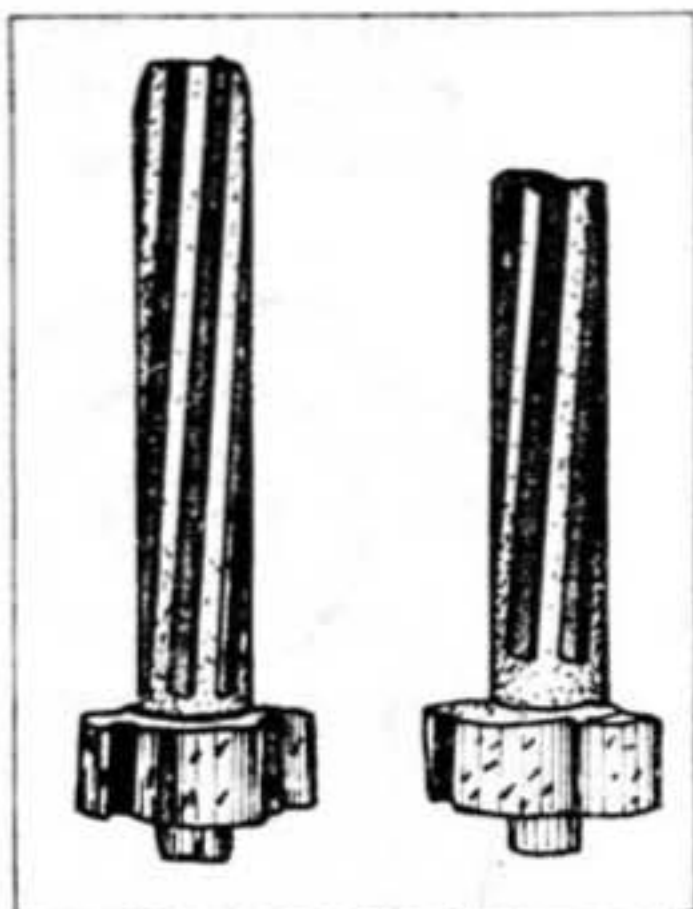
- Pistón con desgaste en el taladro para la aguja y cara de golpe.



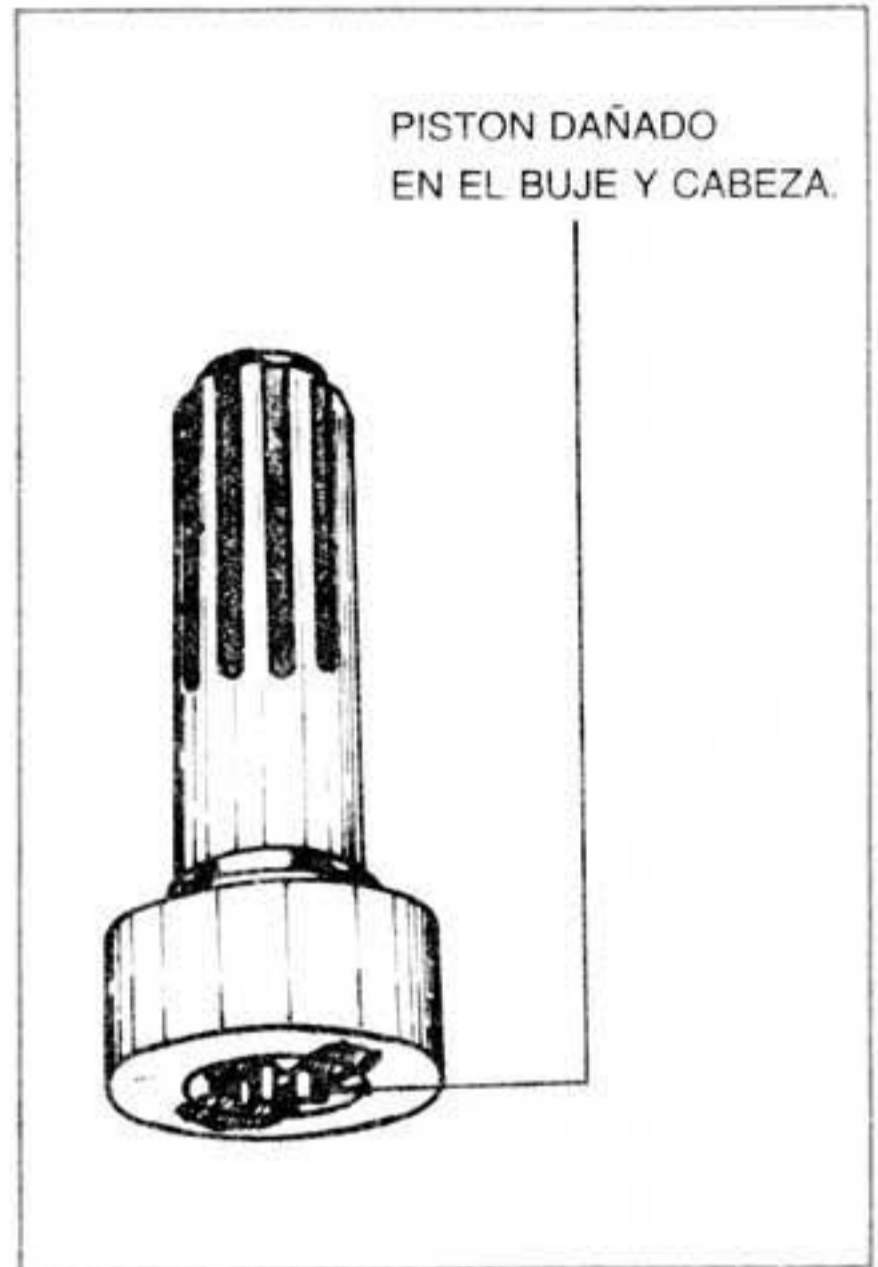
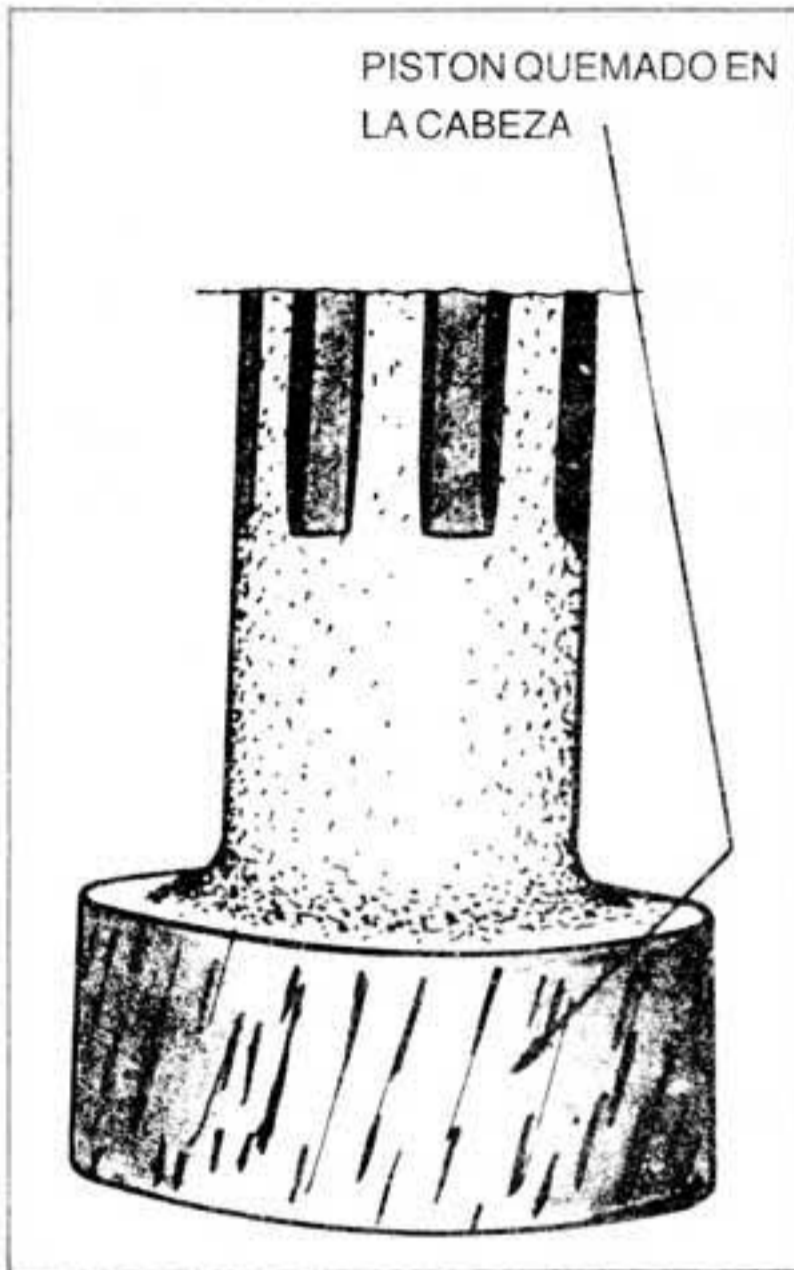
- Pistones rotos, en la espiga.



2) El eje helicoidal con estrias dañadas o rotas.



3) El estado del pistón en el cual según estos gráficos se deben cambiar.



c. Sustituya las piezas dañadas.

#### **OPERACION 4**

##### **Armar el martillo perforado**

a. Lubrique cada una de las piezas

- \* Utilizar aceite adecuado para equipo neumático (recordar módulos anteriores).
- \* Colocar algunas gotas solamente.
- \* Lubricar cada componente del martillo perforador especialmente la caja de trinquetes.



## **b. Siga el orden invertido del desarmado:**

- Monte el cabezal sobre la prensa.
- Vaya colocando cada pieza en la posición correcta.
- Compruebe la formación del colchón de aire sobre el buje de rebote cuando cae al pistón.
- Ajuste perfectamente el conjunto asegurando los tornillos tensores.
- Coloque una varilla hexagonal en el buje y gírela manualmente comprobando que se mueva libremente en un sentido.

## **OPERACION 5**

Comprobar el funcionamiento:

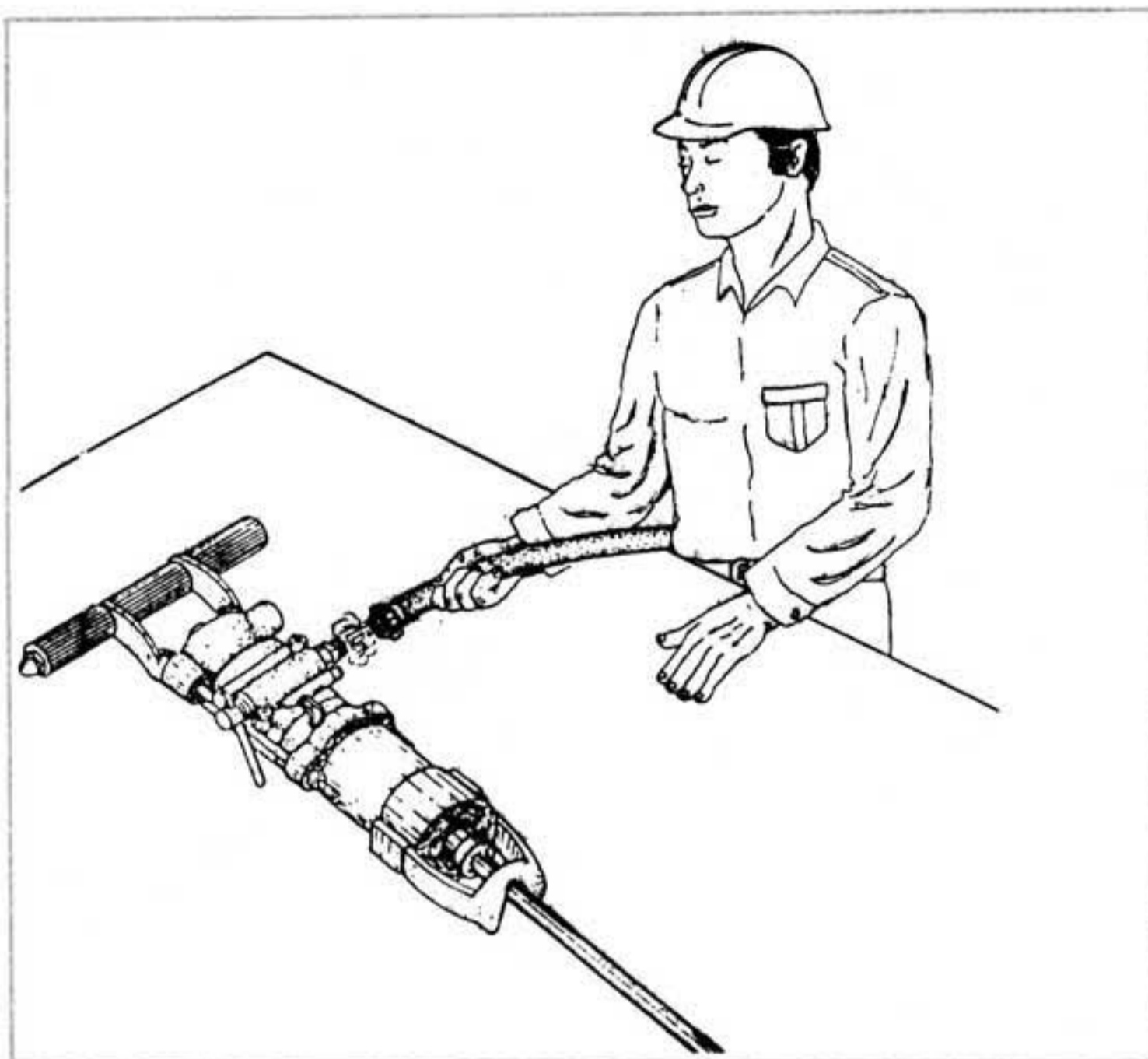
### **a. Seleccione manguera y acople**

- Manguera de longitud aproximada de 2 mts.
- Verifique que las roscas de los acoples correspondan al tipo de rosca, tanto de la fuente de suministro y del acople del martillo.

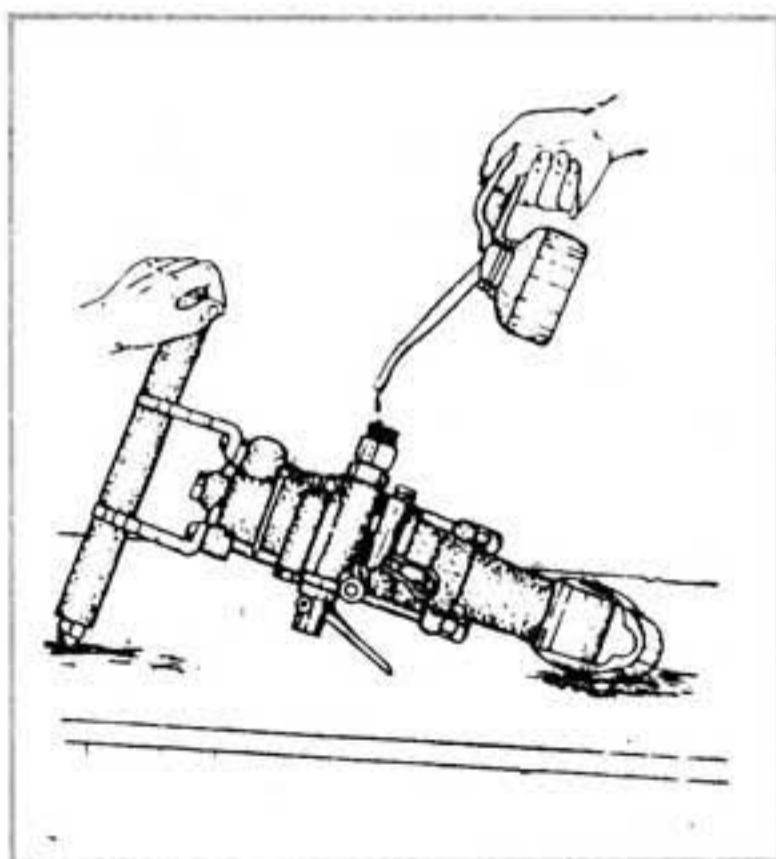
### **b. Acople la manguera a la fuente de suministro.** (Ver módulo de "Acoplamiento de Mangueras").

### **c. Sopletee el acople del martillo.**

- Sopletee la manguera dejando salir agua o suciedades.
- Coloque el martillo sobre el banco.
- Dirija la manguera al acople.
- Suspenda el suministro de aire o estrangule la manguera.

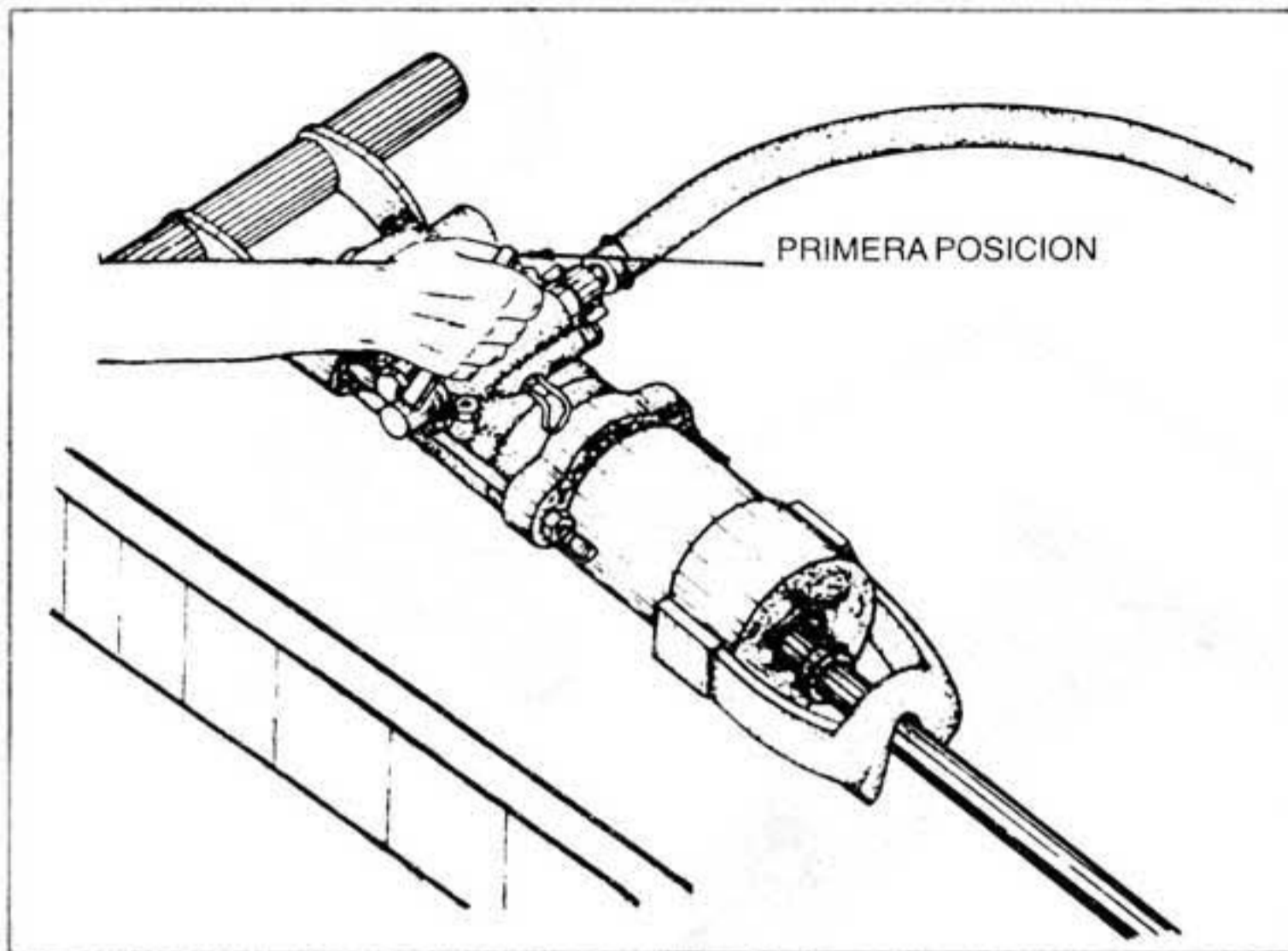


**d. Ponga a funcionar el martillo perforador.**



- Coloque unas gotas de aceite para equipo neumático por la válvula de admisión.
- Acople la manguera al martillo. (Recuerde módulo "Mantenimiento del martillo picador").

- Coloque la palanca en la posición intermedia para que el martillo empiece a funcionar lentamente.



- Gire la palanca a la posición extrema.
- Determine si la enmangadura gira.

**e. Determine las fallas, corrija ajustes y el funcionamiento.**

- Que no posea escapes de aire en la unión de las diferentes piezas.
- Que esté lubricando correctamente (coloque la mano por el orificio de escapes del aire y vea si le queda empapada de aceite o por lo menos húmeda).
- Verifique que no tenga ruidos extraños o traqueteos.