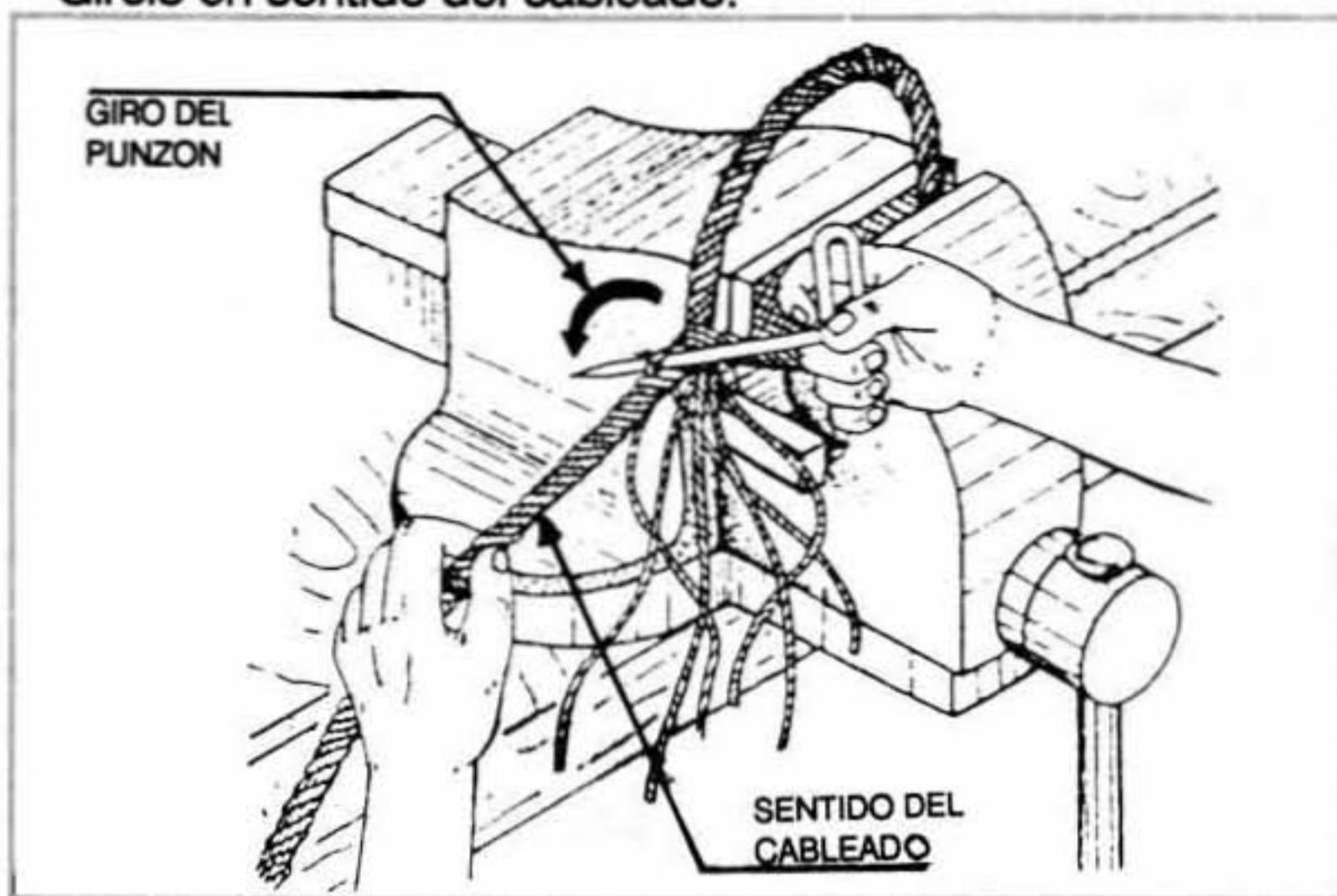


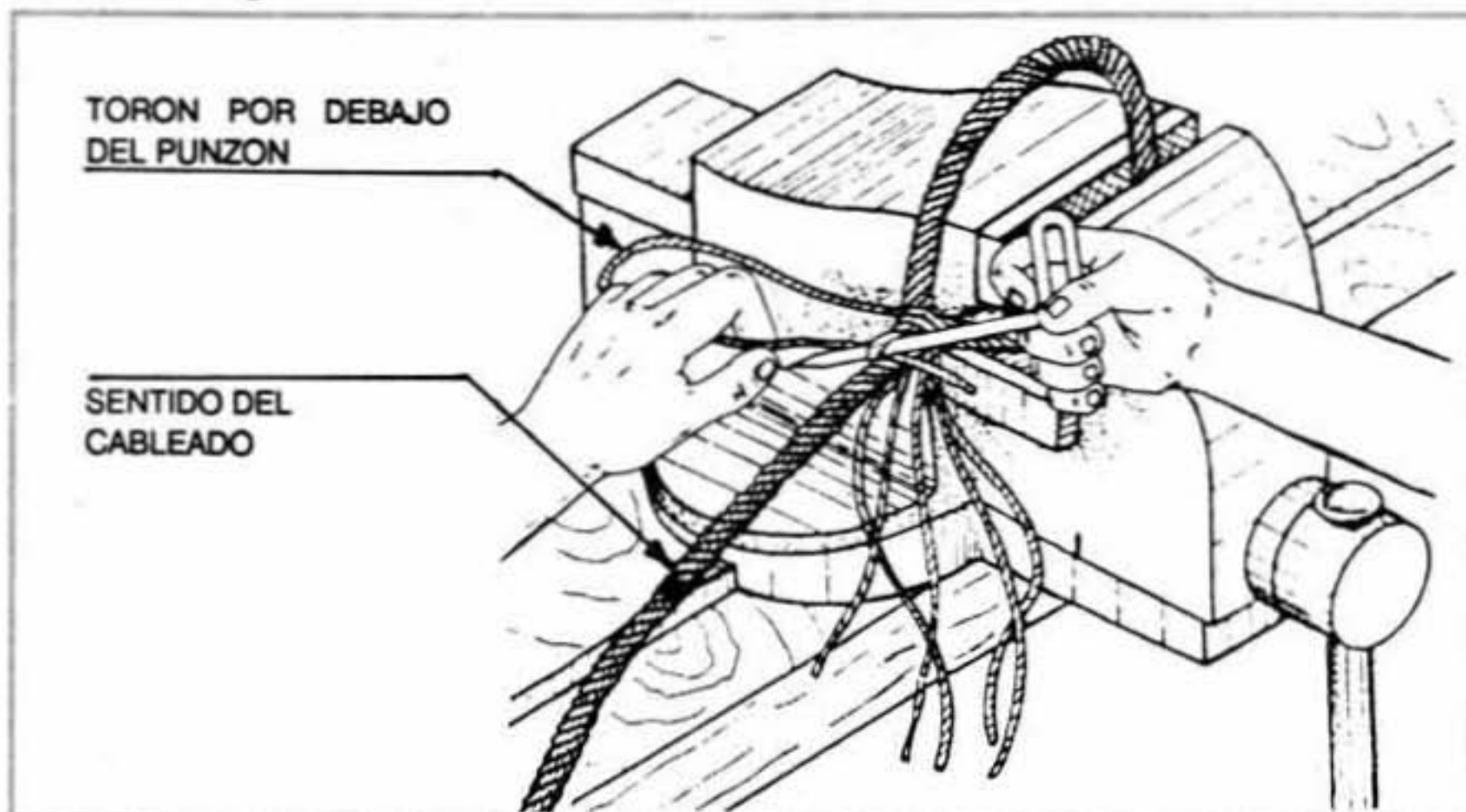
b. Gire el punzón.

Gírelo en sentido del cableado.



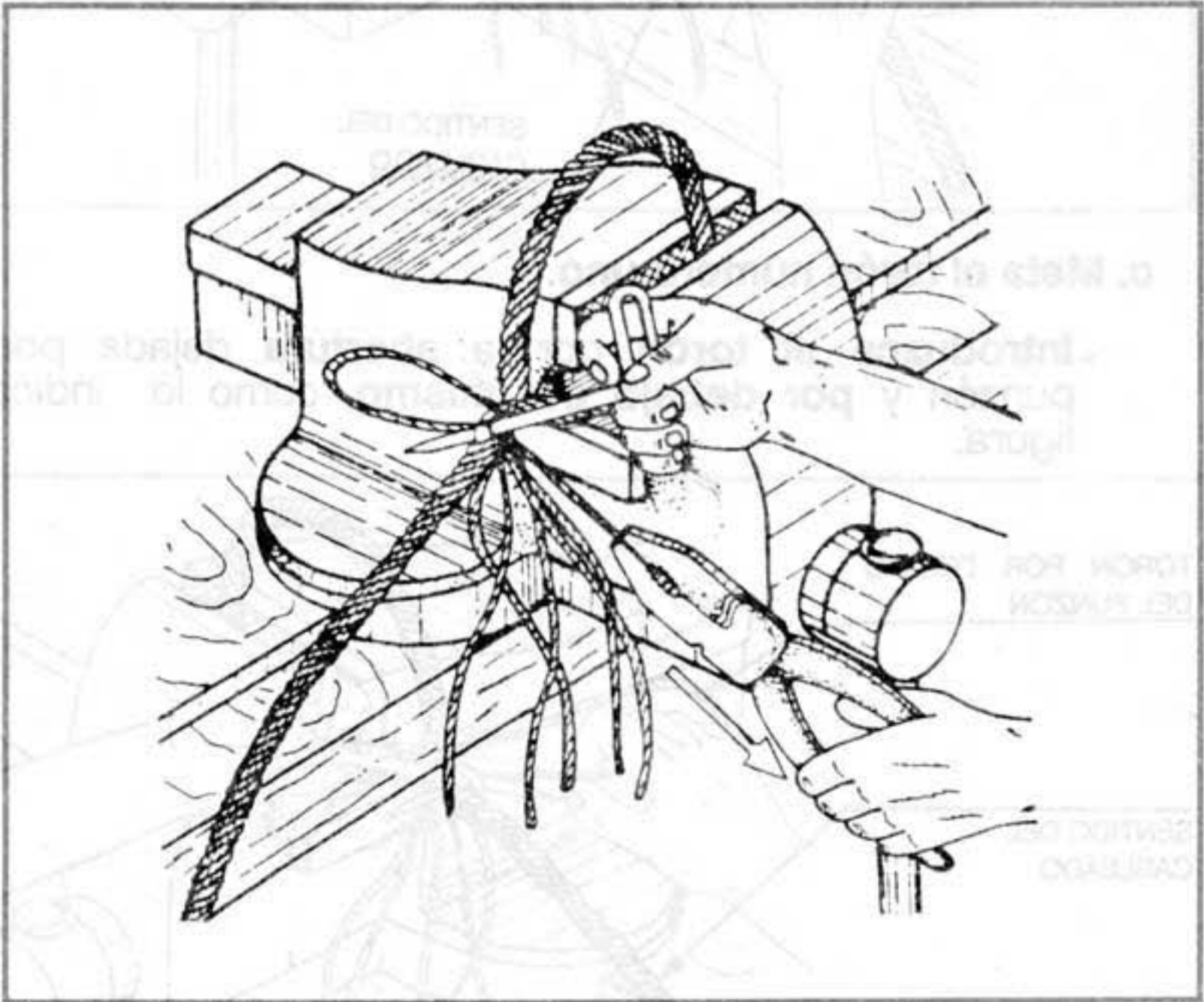
c. Meta el torón número uno

• **Introduzca el torón** por la **abertura** dejada por el punzón y **por debajo del mismo**, como lo indica la figura.



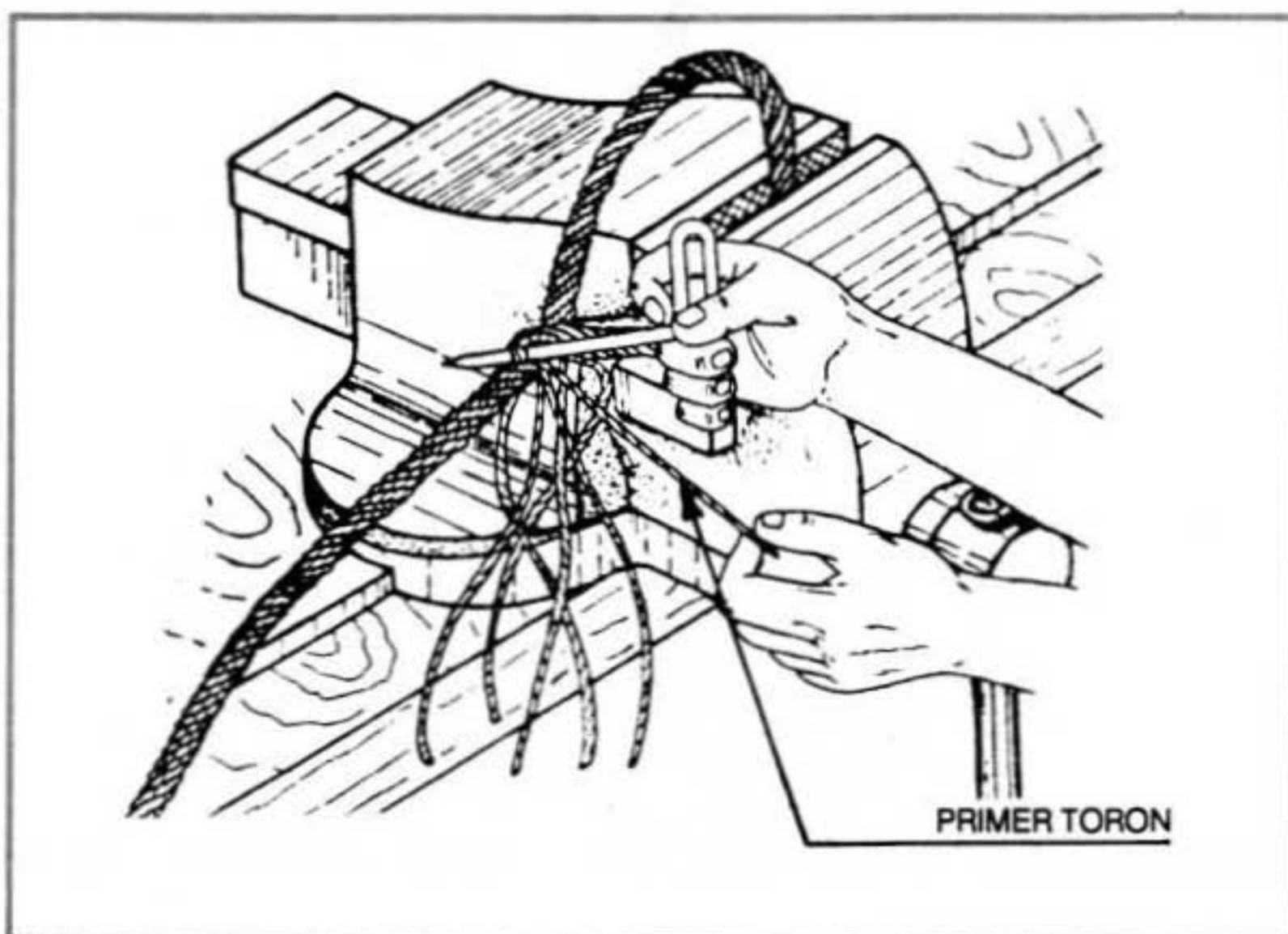
d. Asegure el torón en su base

- Hale la punta del torón con los alicates.
- Mueva el punzón hacia abajo.
- Obligue al torón a girar al mismo tiempo.
- Presiónelo sobre la base del cable principal como lo indica la figura.

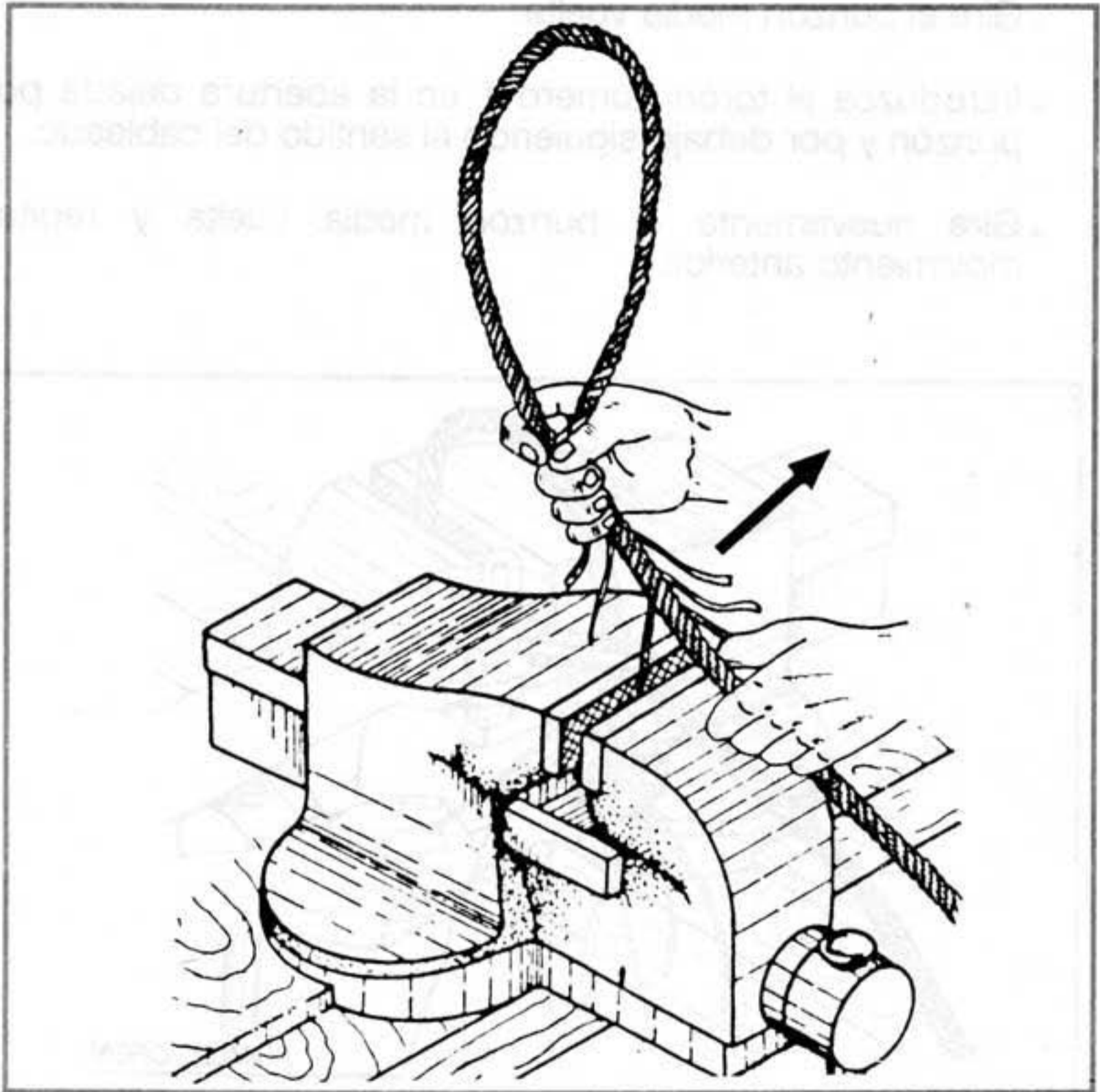


e. Trabe los torones

- Gire el punzón media vuelta.
- Introduzca el torón número 1 en la abertura dejada por el punzón y por debajo siguiendo el sentido del cableado.
- Gire nuevamente el punzón media vuelta y repita el movimiento anterior.

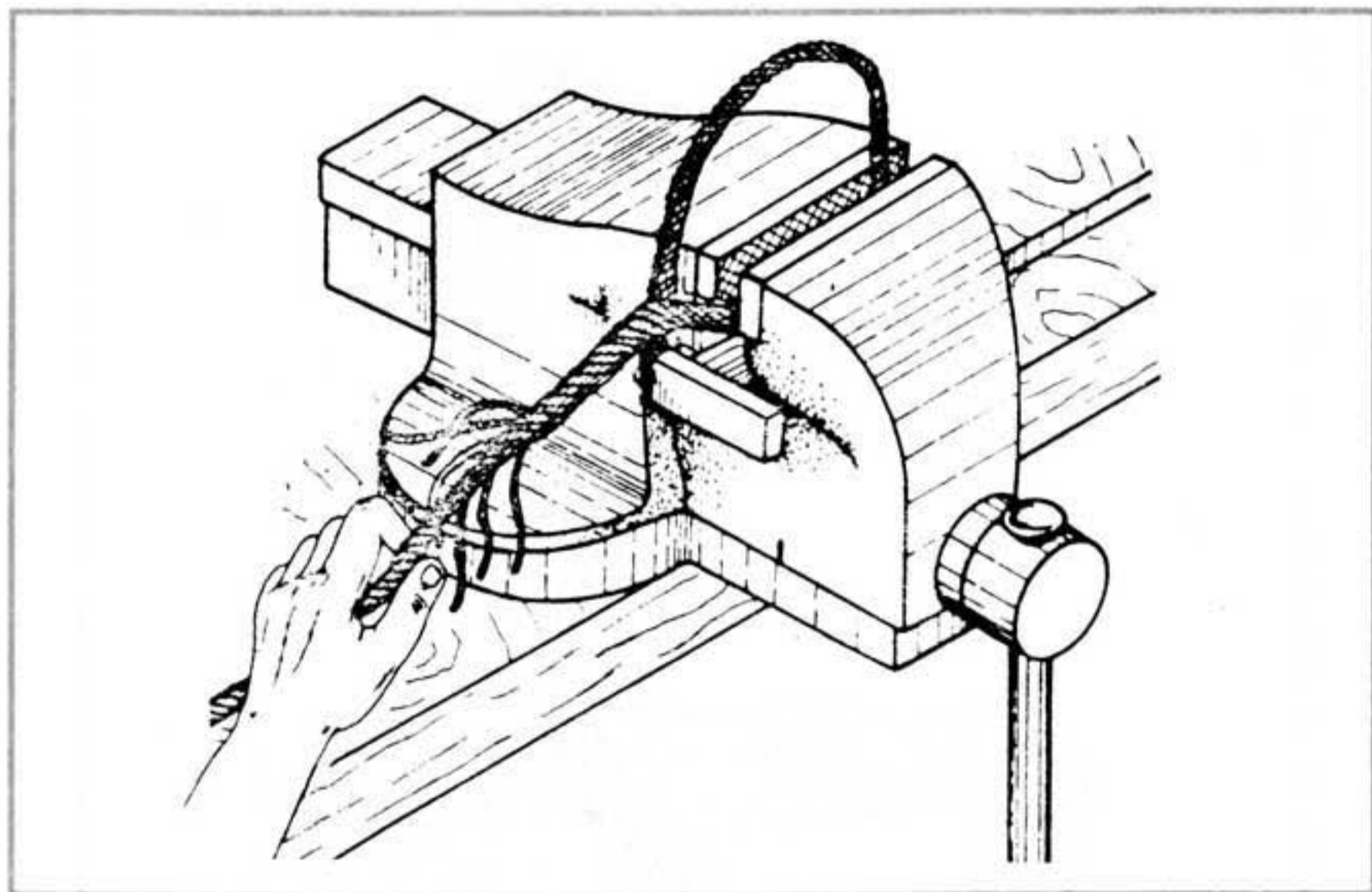


- Retire el ojal y preñe la punta dejada por el torón, hale en el sentido del cableado asegurando así el torón dentro del ajuste.



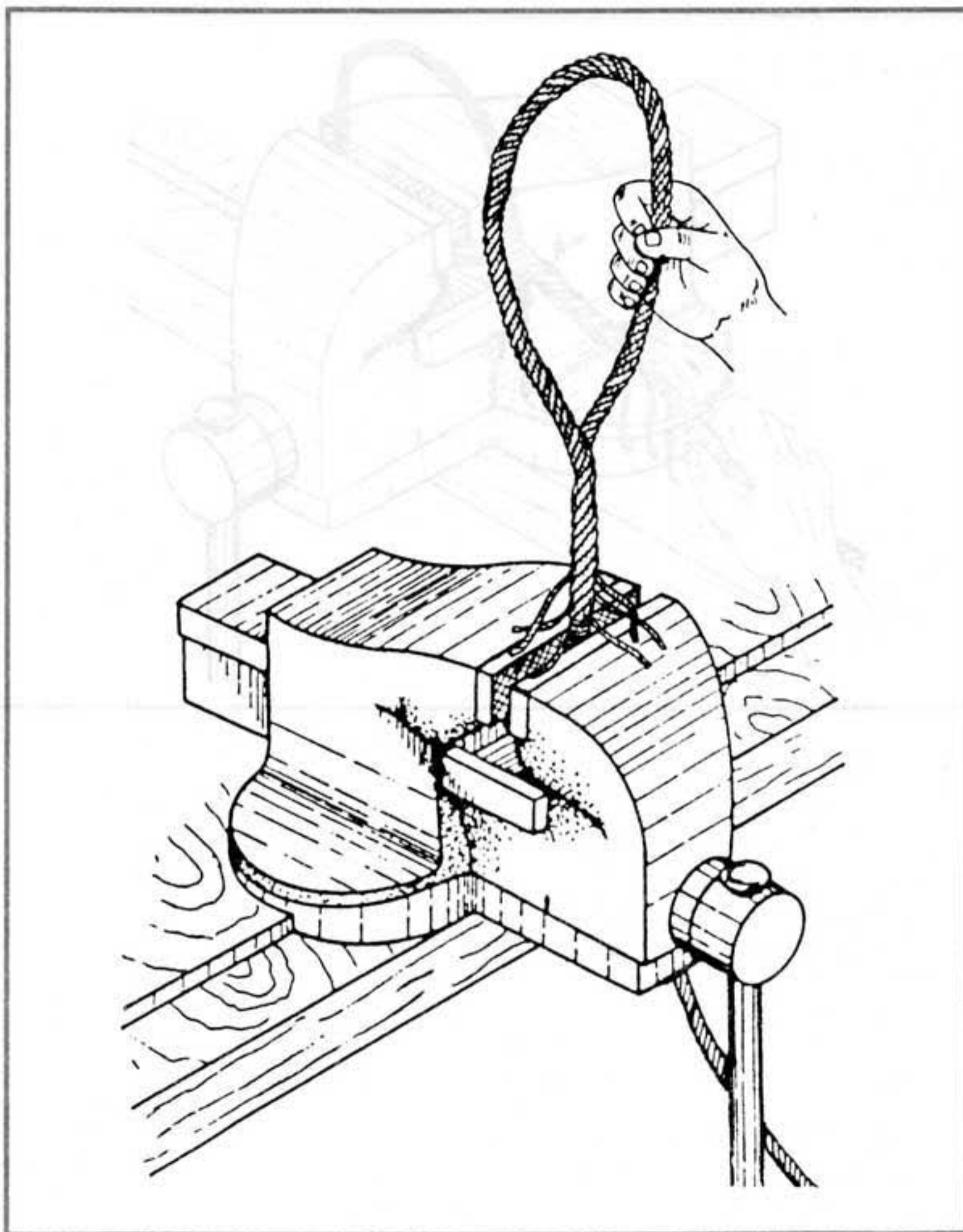
- Prese nuevamente el ojal. Aliste el siguiente torón para trenzar y aplique los mismos pasos anteriores.

- Voltee el ojal prensándolo en el otro ramal del ojal y trabe los otros tres torones. Así asegura que no se pierda el orden de entrelazado de los torones.



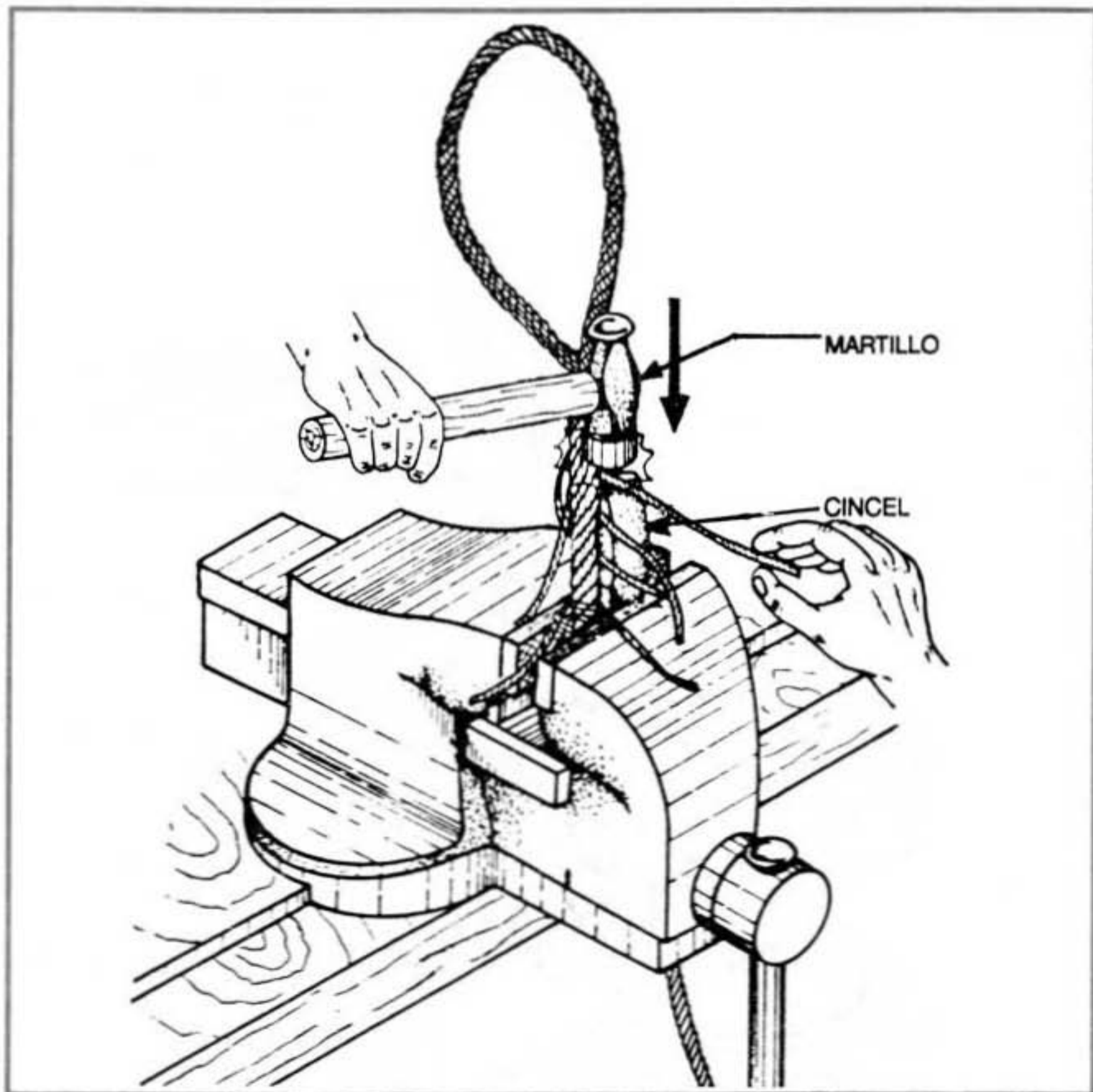
OPERACION 4 *Retire el ojal de la prensa. Ajustar y forrar el ajuste.*

a. Retire el ojal de la prensa.



b. Corte los extremos de los torones

- **Monte el cincel sobre la prensa, lo más cerca posible del ajuste y corte el torón.**



NOTA: Cuando se posee un cortador como el que se ve en la figura, se facilita este paso.

