

9. Los siguientes son los **pasos** para la **ejecución de la operación "Chequear los componentes de mando"** los cuales se encuentran **en desorden**, usted **deberá identificar su orden lógico**:

- a. Verifique el estado del cable.
- b. Chequear las cintas de embrague.
- c. Verifique el estado de los rodillos.
- d. Verifique el estado de las cintas de frenado.

El orden lógico es:

- a. 2, 3, 4, 1.
- b. 2, 4, 3, 1.
- c. 2, 1, 4, 3.
- d. 2, 4, 1, 3.

10. Dentro de las **normas de seguridad utilizadas para ejecutar el mantenimiento del malacate**, se encuentran:

- a. Verifique el estado de anclaje del malacate.
- b. Recuerde las normas de recorrido bajo tierra.
- c. No utilice herramientas inadecuadas para el mantenimiento.
- d. Utilice las señales de operación de maquinaria adecuadas.

OBJETIVO TERMINAL

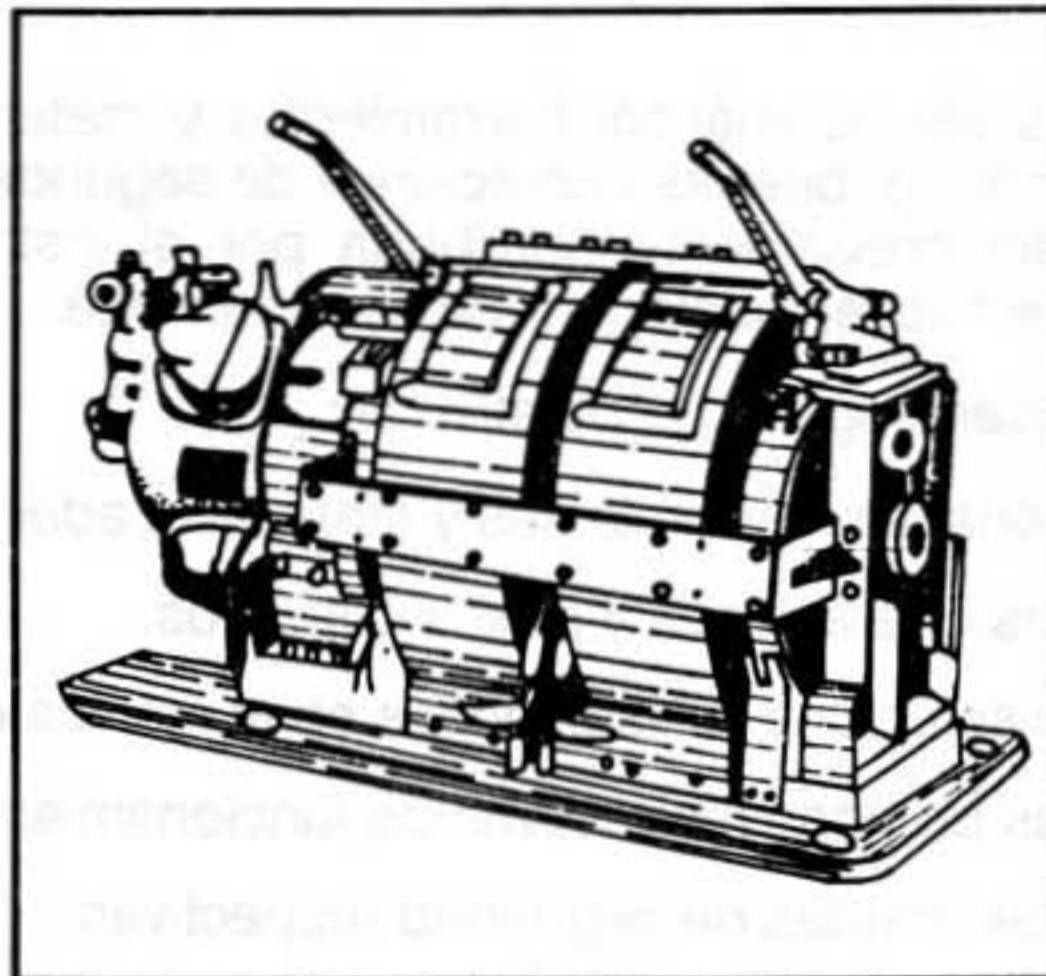
DADOS:

Un malacate neumático, herramientas y materiales para el mantenimiento, buenas condiciones de seguridad y una ruta de trabajo previamente aprobada por el instructor; usted podrá efectuar el mantenimiento del malacate.

Se considera logrado el objetivo si :

- Selecciona las herramientas y materiales adecuados.
- Sigue las operaciones y pasos correctos.
- Ubica y soluciona fallas sencillas en el malacate.
- Hace las pruebas respectivas de funcionamiento.
- Aplica las normas de seguridad respectivas.
- Registra en la tarjetas de control de mantenimiento el trabajo realizado.

EJERCICIO TIPO



La gráfica representa un **malacate neumático**, al cual usted deberá **realizarle el mantenimiento adecuado**.

TIEMPO DE LA OPERACION: 1 hora aproximadamente.

SENA	MODULO INSTRUCCIONAL: MANTENIMIENTO DE UN MALACATE NEUMATICO	MEDIDAS
	BLOQUE MODULAR: MECANICA DE MINAS	CENTRO NAL. MINERO

RESPUESTAS

AUTOCONTROL No. 1

1. a. Orificio de entrada
 - b. Cabeza
 - c. Bola de retención
 - d. Cuerpo
 - e. Rosca
 - f. Muelle o resorte
 - g. Diámetro para acople
-

2. a. Boquilla
 - b. Orificio para salida de aire
 - c. Tapa delantera
 - d. Cilindro
 - e. Tapa trasera
 - f. Vástago del pistón
 - g. Manija
 - h. Palanca de inyección
-

3. a. F
 - b. F
 - c. V
 - d. V
-

AUTOCONTROL No. 2

1. Orden lógico:

1. Alistar elementos para el mantenimiento.
2. Engrasar el malacate.
3. Verificar niveles de aceite.
4. Chequear los componentes de mando.
5. Probar funcionamiento.

2. a.

b.

c.

d.

e.

f.

g.

3.

HERRAMIENTAS	MATERIALES
<ul style="list-style-type: none">• Inyector de grasa• Llave alemana de 10"• Llave estrella de 9/16" por 1/2"• Boquillas para graseras de punta y planas• Embudo	<ul style="list-style-type: none">• Bayetilla• Recipiente con grasa• Recipiente con aceite

4. a.

b.

c.

d.

e.

5. 1. Conecte el aire comprimido.
2. Accione los mandos.
3. Detecte las fallas de funcionamiento y corrija problemas sencillos.
4. Verifique el estado de anclaje.
- 5.. Registre en las hojas de control el mantenimiento realizado.

EVALUACION FINAL

1. c. Su forma exterior.
2. d. Boquilla.
3. a. La capacidad.
4. c. Graseira de punta, cabeza de ángulo.
5. c. Levantar las palancas de mando.
6. d. Rotura de torones.
7. b. Marcas de cable muy profundas.
8. b. Graduación de los tornillos tensores de ambrague.
9. b. 2, 4, 3, 1.
10. c. No utilice herramientas inadecuadas para el mantenimiento.

BIBLIOGRAFIA

- Cables de Acero/Rene Meune. Ediciones Urmo S.A.
- Auxiliar del Mecánico de Mantenimiento Industrial/SENA.
- Catálogo sobre Selección de Maquinaria./ Acklando Limited.