

- Bolas o rodillos.
- Jaulas.
- Aro interior (pista).

b. Chumaceras:

- Tapa.
- Base.
- Tornillos.
- Caja.

3. Clasificación:

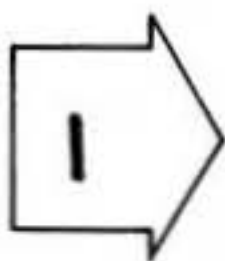
a. Rodamientos de:

- Bolas.
- Rodillos.
- Rodillos cónicos.
- Agujas o cilindros.

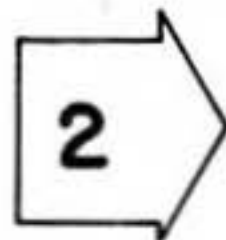
b. Chumaceras:

- De tapa lateral para vagoneta.
- Sin tapa.
- Base lateral.

B. PROCEDIMIENTO PARA EL MANTENIMIENTO DE LAS RUEDAS DE LA VAGONETA.



Bloquear vagoneta.



Limpiar el conjunto.



Revisar los daños.



Lubricar las ruedas.



Probar funcionamiento.

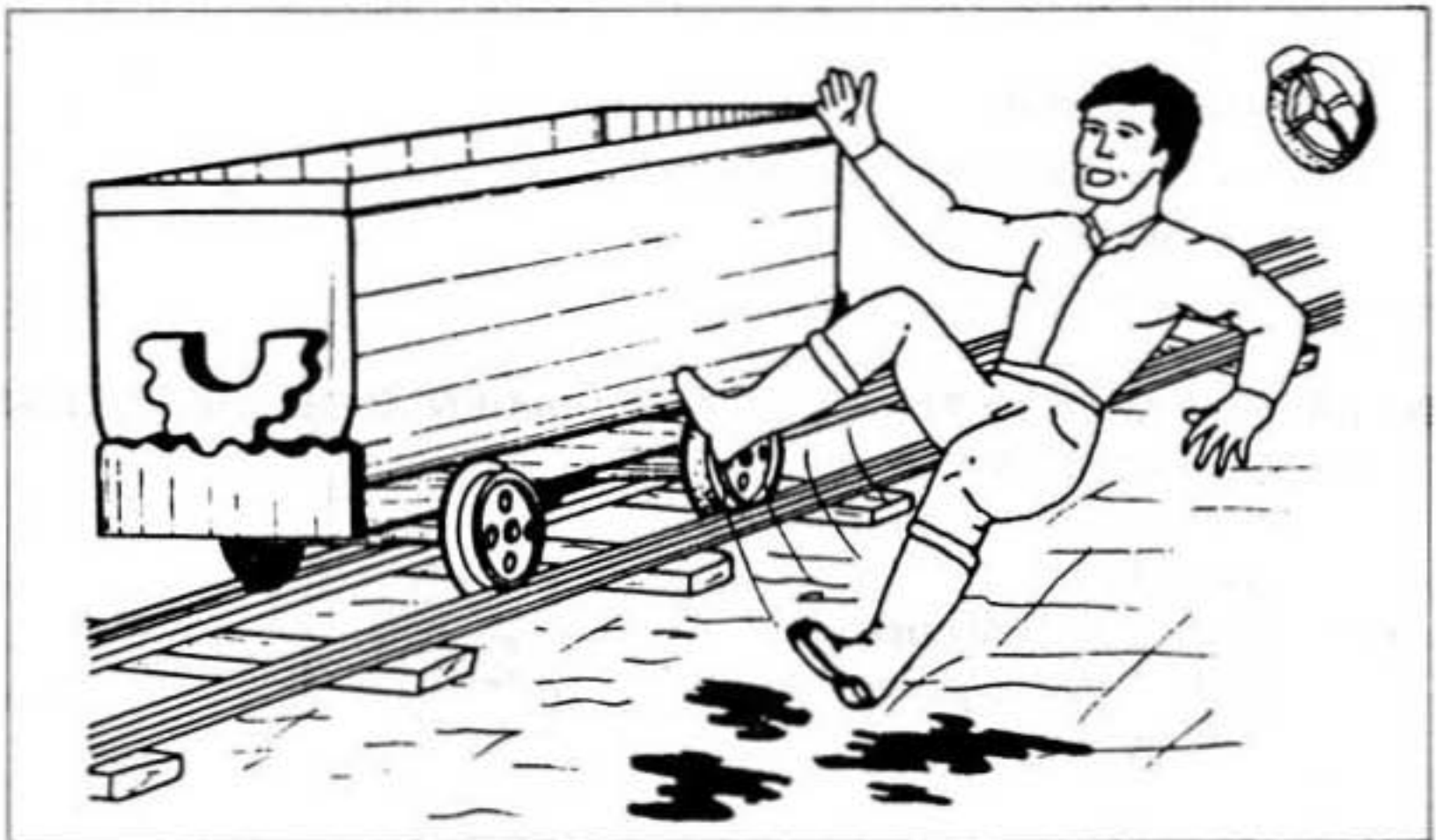
## C. NORMAS DE SEGURIDAD

1. El sitio para el mantenimiento debe estar **despejado** y libre de **obstáculos** que puedan producir accidentes.
2. **Utilice sus elementos de seguridad** para manipular la vagoneta.

*¡Guantes!*

3. Cuando retire la chumacera tenga cuidado de no **machacarse** los dedos.
4. **Evite derramar grasas o aceites** cerca del área de trabajo.

*¡Ocasiona caídas!*



5. **Coordine con otros frentes su trabajo a realizar.**

## VOCABULARIO TECNICO

- **EJE:** Barra que une las dos ruedas de la vagoneta.
- **AUTO-LUBRICACION:** Sistema de lubricación interior sin que haya necesidad de inyectar lubricación manualmente.
- **GATO:** Herramienta especial que se usa para elevar grandes pesos.
- **CILINDROS O AGUJAS:** Cuerpos cilíndricos de pequeño diámetro, colocados en la chumacera que hacen las veces de cuerpos antifricción.

## EVALUACION FINAL

Seleccione la respuesta adecuada en las siguientes preguntas, marcándolas con una X.

1. En la operación "bloquear la vagoneta" los pasos a realizar se enuncian a continuación en desorden, usted deberá seleccionar la respuesta correcta.

1. Coloque cuñas a la vagoneta.
2. Eleve la vagoneta en uno de sus extremos.
3. Seleccione herramientas y materiales.
4. Coloque polines de bloqueo.
5. Seleccione un lugar adecuado.

El orden correcto es:

- a. 3, 2, 1, 5, 4.
  - b. 3, 5, 1, 2, 4.
  - c. 3, 5, 2, 4, 1.
  - d. 3, 5, 1, 4, 2.
- 

2. Cuando se afirma que se debe bajar el gato hasta que la vagoneta descansa sobre los polines, es para:

- a. Cumplir con una norma de seguridad.
  - b. Que la vagoneta quede bien bloqueada.
  - c. Facilitar el poder revisar las ruedas.
  - d. Poder retirar las chumaceras.
- 

3. La diferencia entre una rueda tipo carretón y una rueda independiente, es:

- a. El eje gira independientemente.
  - b. El eje y las ruedas giran en conjunto.
  - c. Las ruedas se aseguran perfectamente al chasis.
  - d. La chumaceras son más fuertes.
-

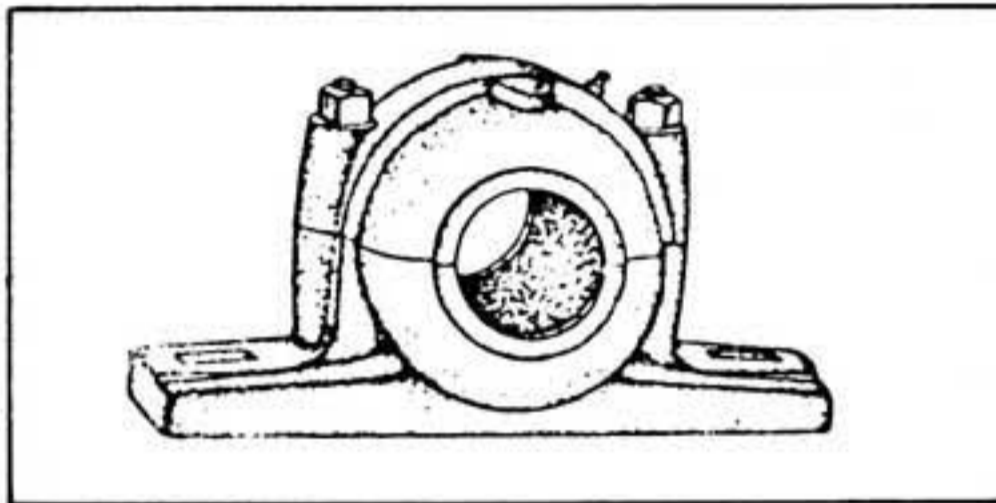
4. Las operaciones para ejecutar el "mantenimiento de las ruedas" están enumeradas a continuación, y éstas se encuentran en desorden, seleccione la respuesta adecuada.

1. Lubricar las ruedas'
2. Bloquear la vagoneta.
3. Probar funcionamiento.
4. Revisar los daños de las ruedas.
5. Limpiar el conjunto.

El orden correcto es:

- a. 2, 5, 4, 3, 1.
  - b. 2, 4, 5, 3, 1.
  - c. 2, 5, 3, 4, 1.
  - d. 2, 5, 4, 1, 3.
- 

5. La figura representada a continuación, corresponde a:



- a. Chumacera de tapa lateral.
  - b. Soporte del eje.
  - c. Soporte partido.
  - d. Soporte de base lateral.
- 

6. El mecanismo que facilita el giro de un eje se le conoce como:

- a. Base de fijación.
  - b. Rodamiento.
  - c. Jaula.
  - d. Tapa de chumacera.
-

**7. Los siguientes dos pasos:**

- a. Coloque la vagoneta en posición inicial.
- b. Recorra la vagoneta.

Corresponde a la operación:

- a. Bloquear vagoneta.
  - b. Limpiar el conjunto.
  - c. Revisar los daños.
  - d. Probar funcionamiento.
- 

**8. En un rodamiento el elemento que mantiene unido las partes antifricción es:**

- a. Rodillo.
  - b. Jaula.
  - c. Bola.
  - d. Pista.
- 

**9. El rodamiento debe ajustar perfectamente sobre:**

- a. Eje.
  - b. Chasis.
  - c. Caja.
  - d. Tapa de inspección.
- 

**10. Al seleccionar "el lugar adecuado para el mantenimiento" significa que debe:**

- a. Estar cerca al área de mantenimiento.
  - b. Existir toda clase de herramientas.
  - c. Estar libre de obstáculos.
  - d. Haber buena ventilación.
-