

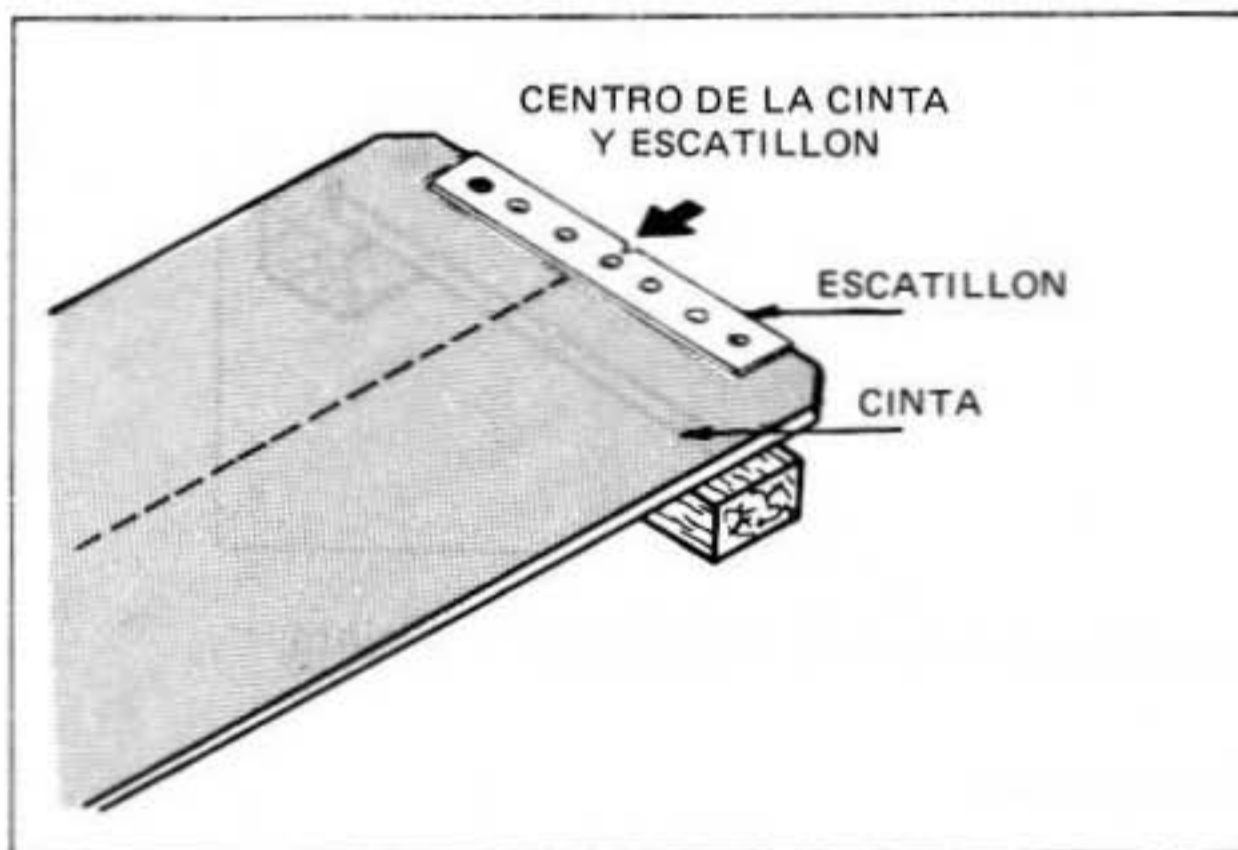
- **Doble el otro extremo** para evitar que la varilla se salga.

#### UNIR LA CINTA CON PLATINAS SUJETADORAS:

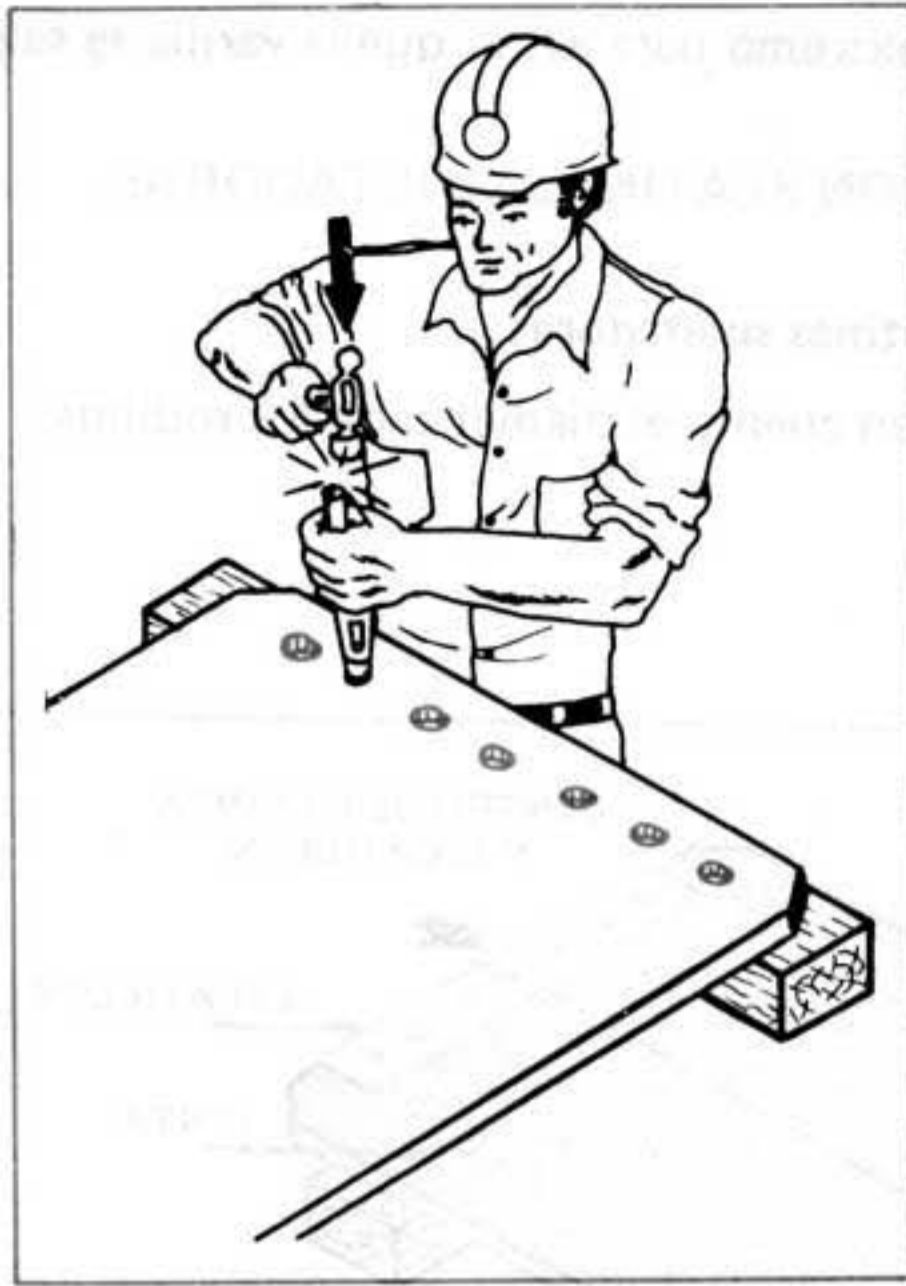
##### a. **Seleccione las platinas sujetadoras:**

- Se debe tener en cuenta el diámetro de los rodillos.

##### b. **Perfore la cinta.**

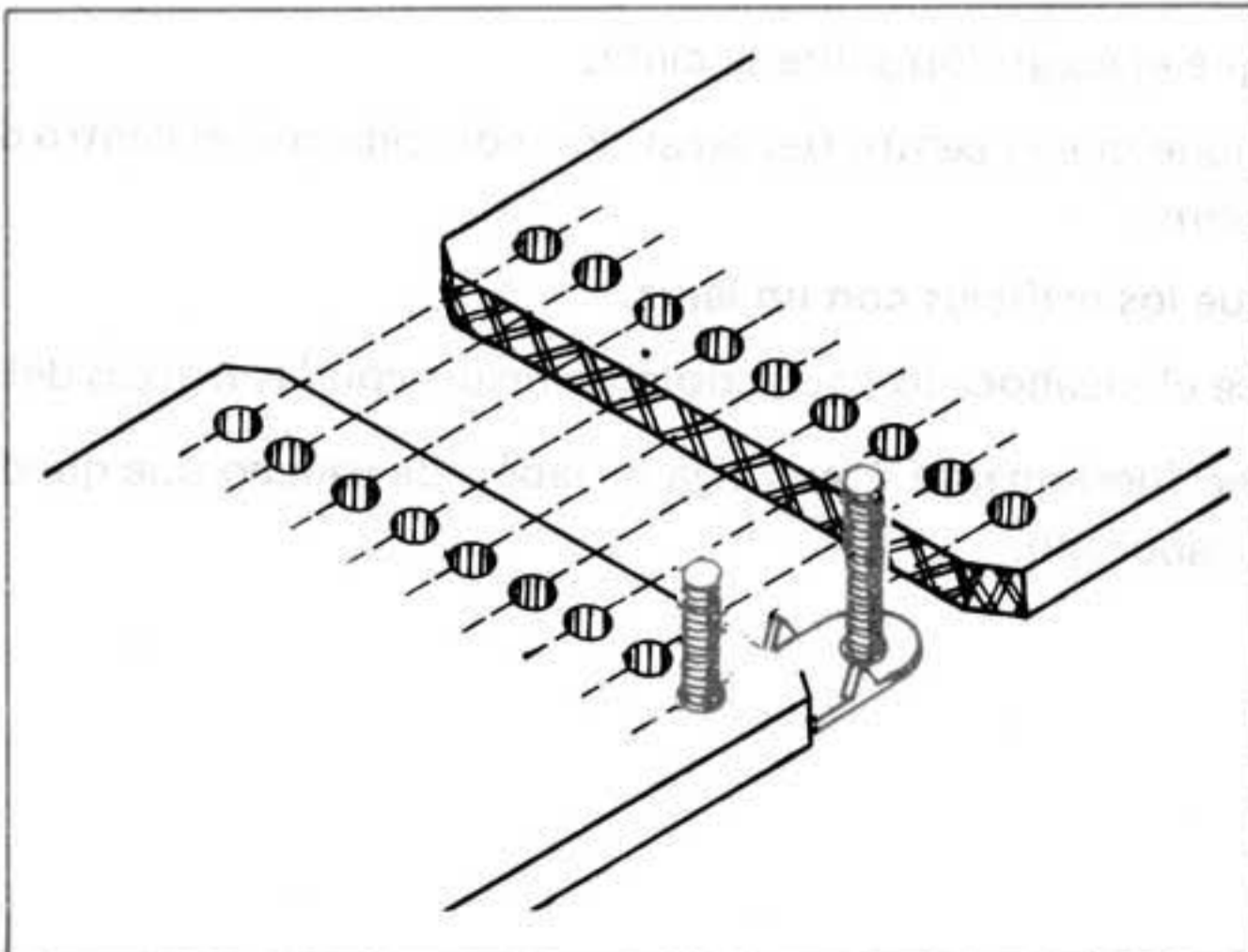


- Coloque el escatillón sobre la cinta.
- Verifique que el centro del escatillón coincida con el centro del ancho de la cinta.
- **Marque los orificios con un lápiz.**
- Utilice el sacabocado haciéndolo coincidir con las marcas del lápiz.
- Golpee **fuertemente y extraiga** el tapón de caucho que queda dentro del sacabocado.



- Haga lo mismo con el otro extremo de la cinta.

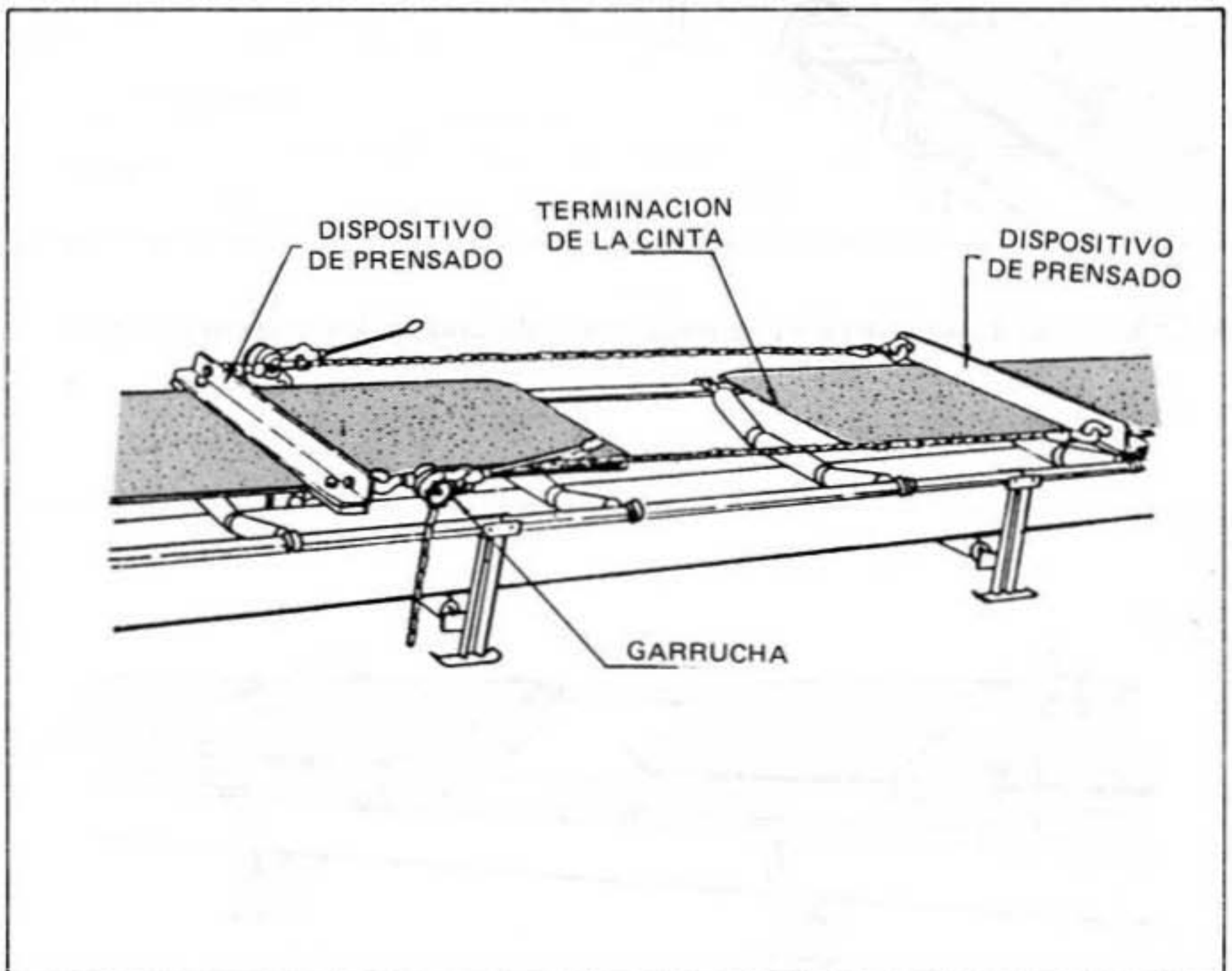
**c. Asegure las platinas.**



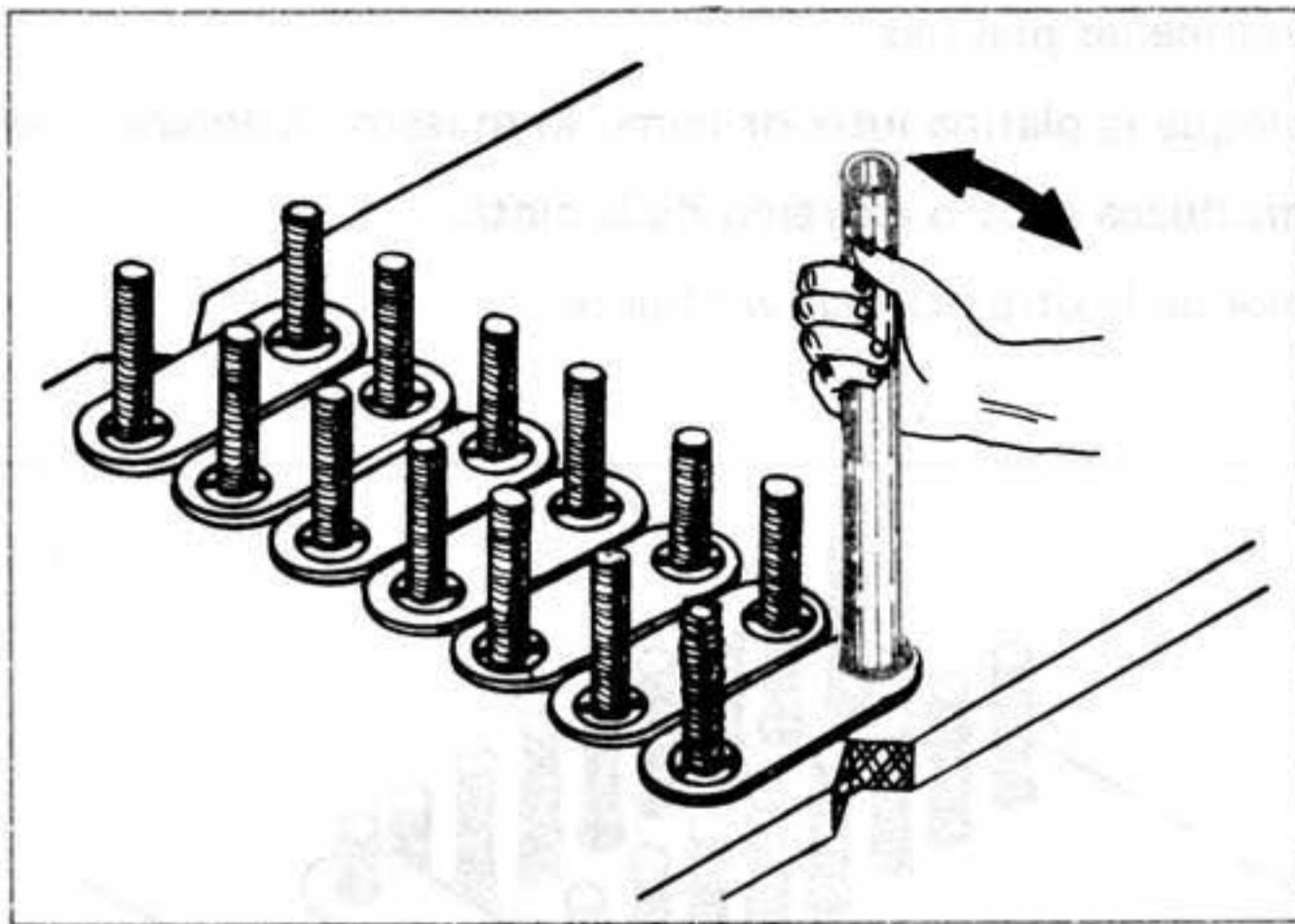
- Asegure las prensas por lo menos a una distancia de **3 mts.** del sitio de unión.
- Cuadre las prensas de tal forma que estén a un **ángulo recto** con respecto a la cinta.
- Rosque los tornillos de la prensa **hasta el máximo**.

#### 5. Acerque los extremos de la cinta.

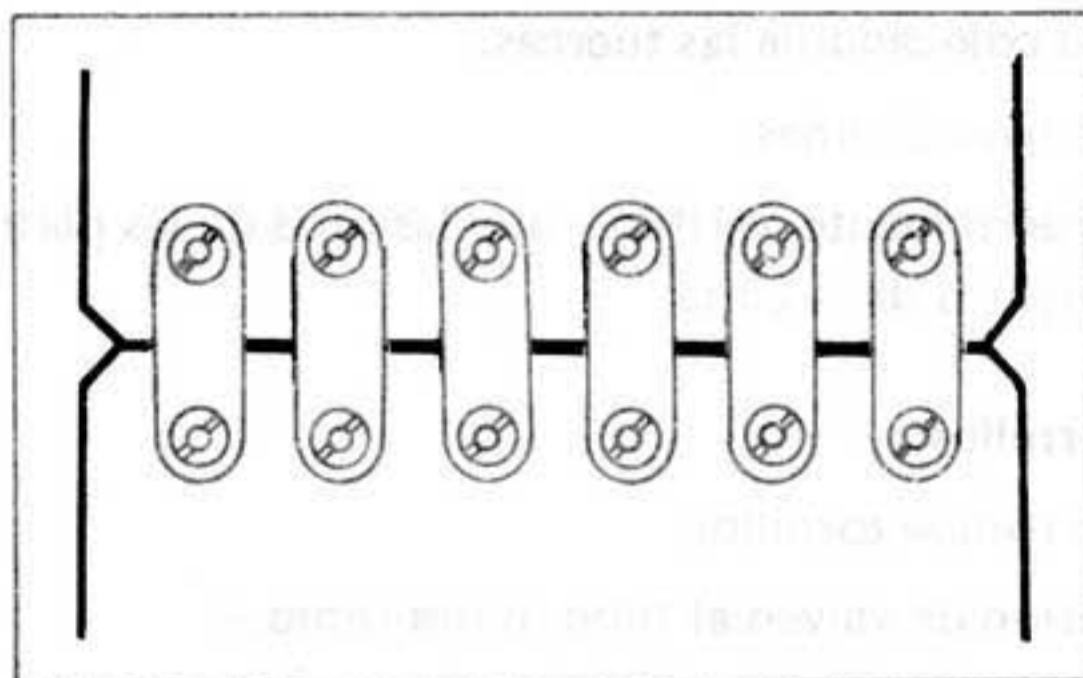
- Coloque los extremos de las **cadena**s de las prensas por debajo de la cinta.
- Monte la garrucha.
- Opere la **garrucha** hasta obtener la **destensión** de la cinta.
- Destensione el **cabezote de retorno**, en caso necesario.



- En algunas ocasiones se usan dos garruchas, como se muestra en la figura.



- Si no rompe fácilmente haga una ranura en la base del tornillo con ayuda de una sierra.
- Golpee las platinas para asegurar las tuercas.
- Posición final de las platinas en la cinta.



#### OPERACION 4

#### VERIFICAR EL FUNCIONAMIENTO

##### a. Retire las prensas

- Destensione las garruchas y quítelas.
- Retire los bloques de madera y además obstáculos.

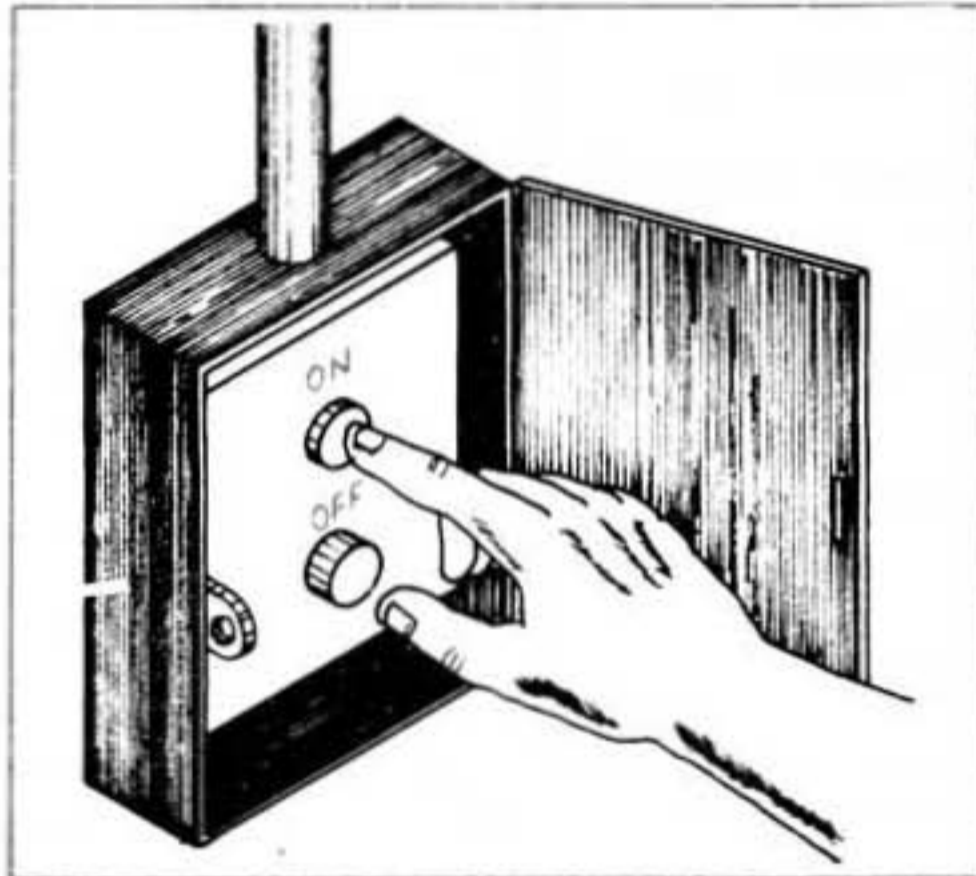
- Tensione la cinta mediante el uso de los tensores en las chamuceras.

**OJO:** *Coordine sus movimientos para evitar posibles accidentes.*

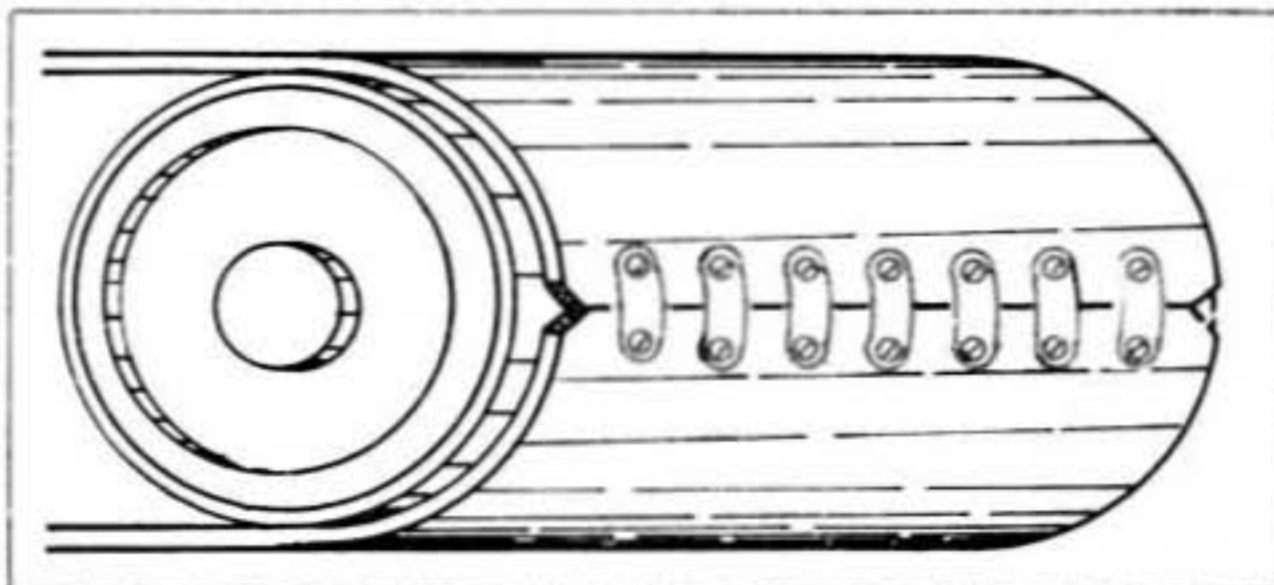
**b. Accione la banda transportadora.**

- Retire los avisos de seguridad.
- Quite el candado.

**NOTA:** *De la señal respectiva para prender máquinas dentro de la mina.*



**c. Revise el grafado.**



- Especialmente cuando pasa por los cabezotes.
- No debe ser muy ruidoso el paso, pues de lo contrario, las platinas son muy grandes para el diámetro del cabezote.

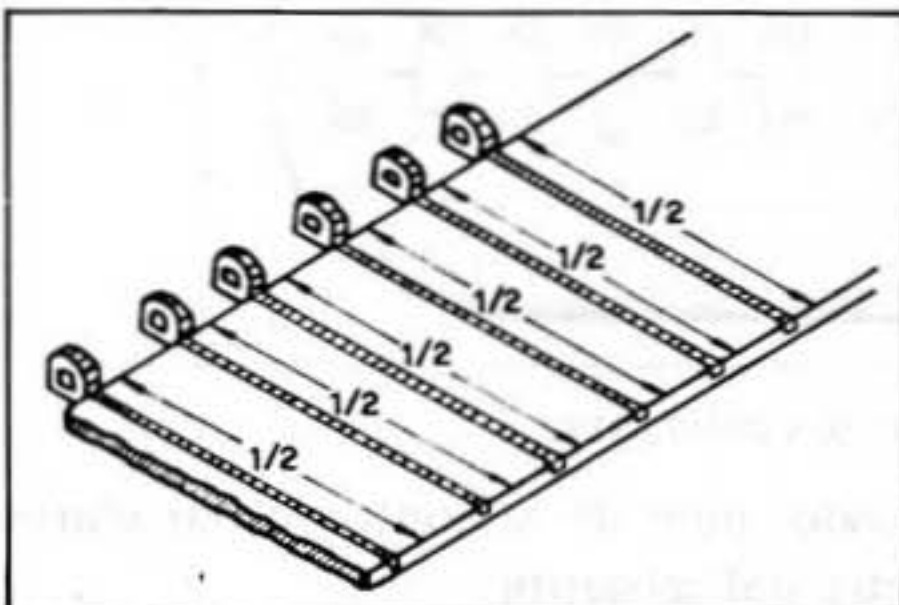
## AUTOCONTROL 4

1. En la operación "Alistar la cinta" se ejecutan los siguientes pasos, los cuales están en desorden, usted deberá escribirlos en el orden lógico en el cuadro del frente.

PASOS EN DESORDEN	ORDEN LOGICO
<p>a. Aliste el sitio de trabajo.</p> <p>b. Acerque los extremos de la cinta.</p> <p>c. Seleccione las herramientas adecuadas.</p> <p>d. Coloque el dispositivo de prensado.</p> <p>e. Corte la energía.</p>	<p>1.</p> <p>2.</p> <p>3.</p> <p>4.</p>

2. Si la cinta tiene deterioro lateral usted debe describir el método para hallar una línea perpendicular a los bordes de la cinta. Se le presentan los gráficos en su secuencia lógica.

a.




---



---



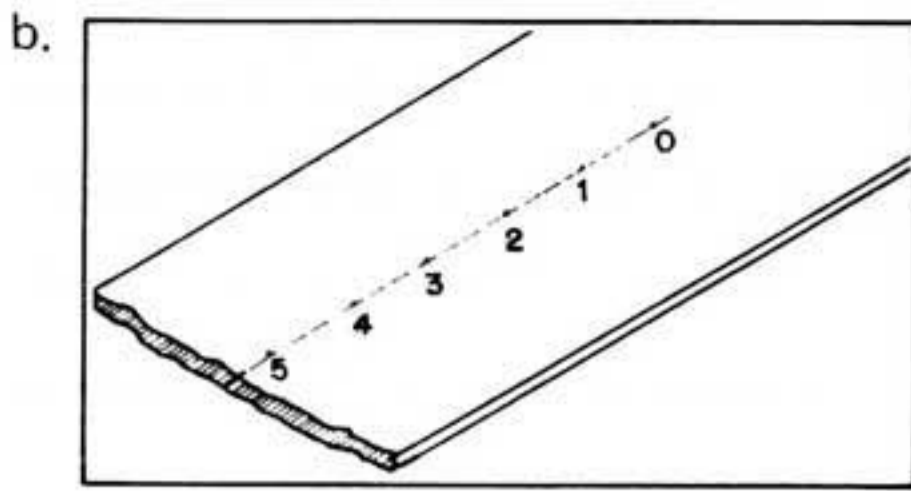
---



---



---

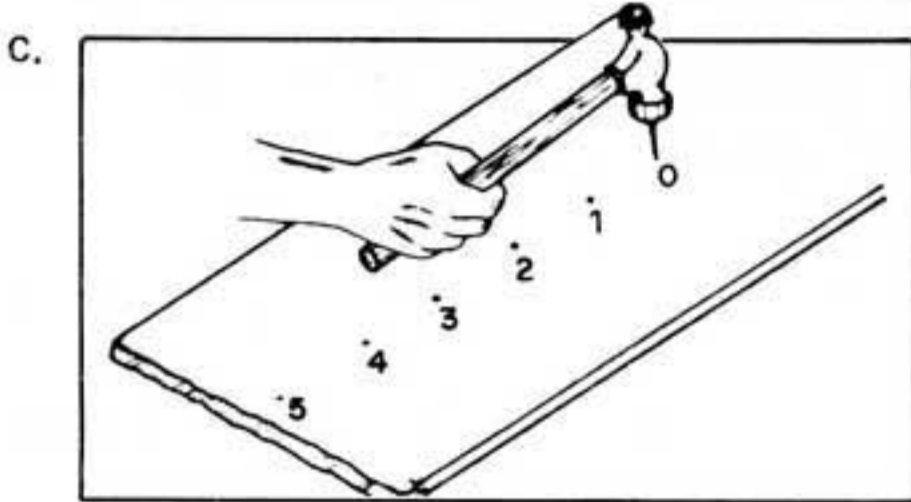


---

---

---

---

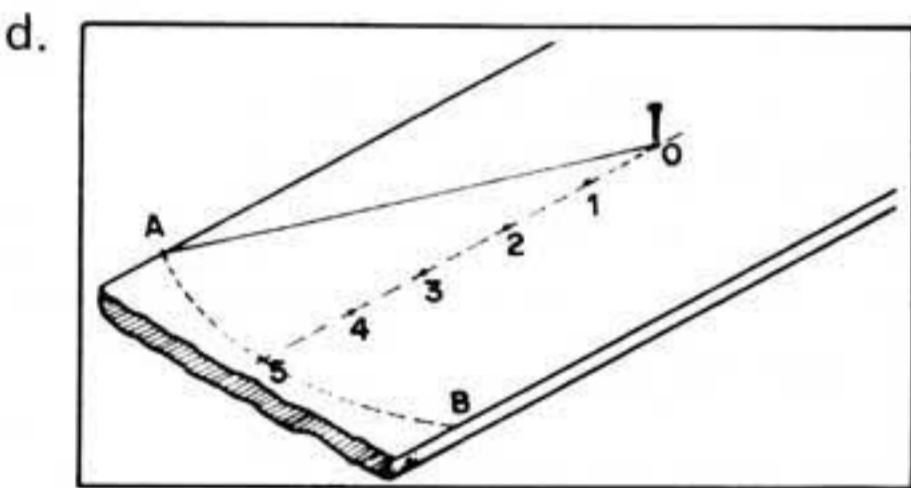


---

---

---

---

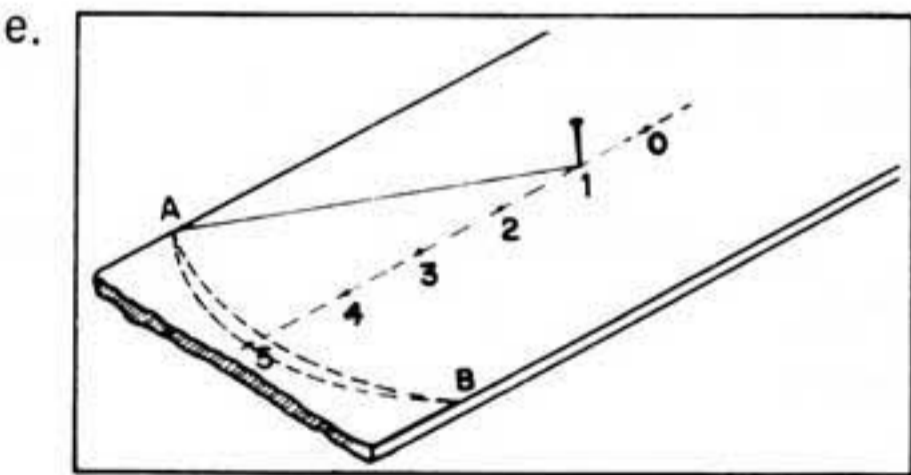


---

---

---

---

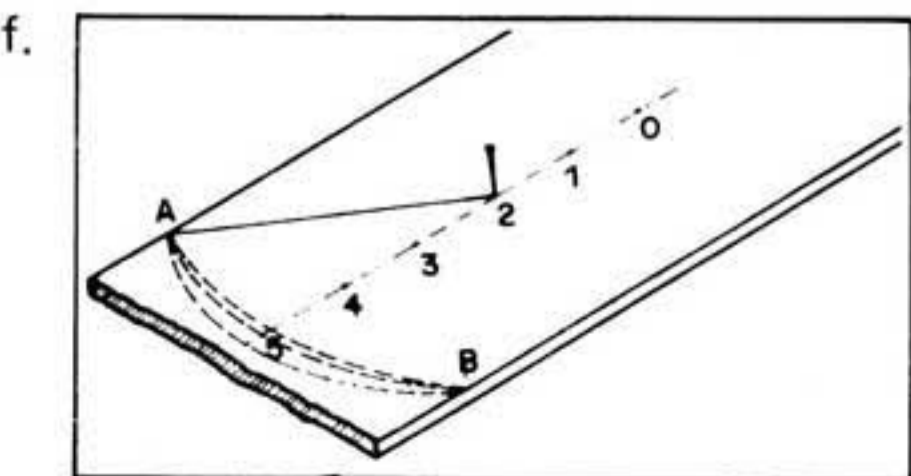


---

---

---

---



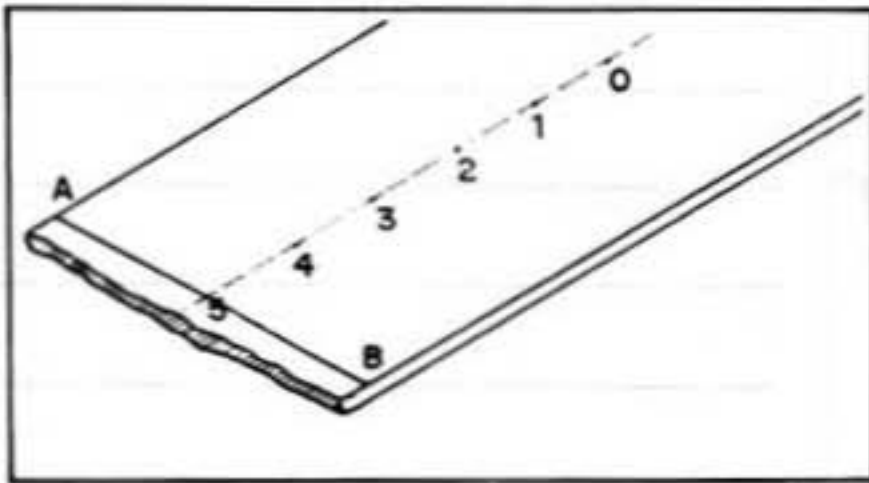
---

---

---

---

g.




---



---



---



---

3. En el siguiente grupo de conceptos, usted deberá colocar una X en la columna correspondiente, según sea verdadero o falso.

CONCEPTOS		V	F
a.	El remate en los extremos de la cinta asegura más duración de la unión.		
b.	El mejor método de unión de cintas es el de agrafe tipo diente de caimán.		
c.	Para efectuar el corte de la cinta se debe colocar una reglilla metálica.		
d.	Al asegurar las prensas a la cinta se pueden colocar a cualquier ángulo respecto a los bordes de la cinta.		
e.	Para obtener una destensión total de la cinta, se debe aflojar el rodillo de retorno.		