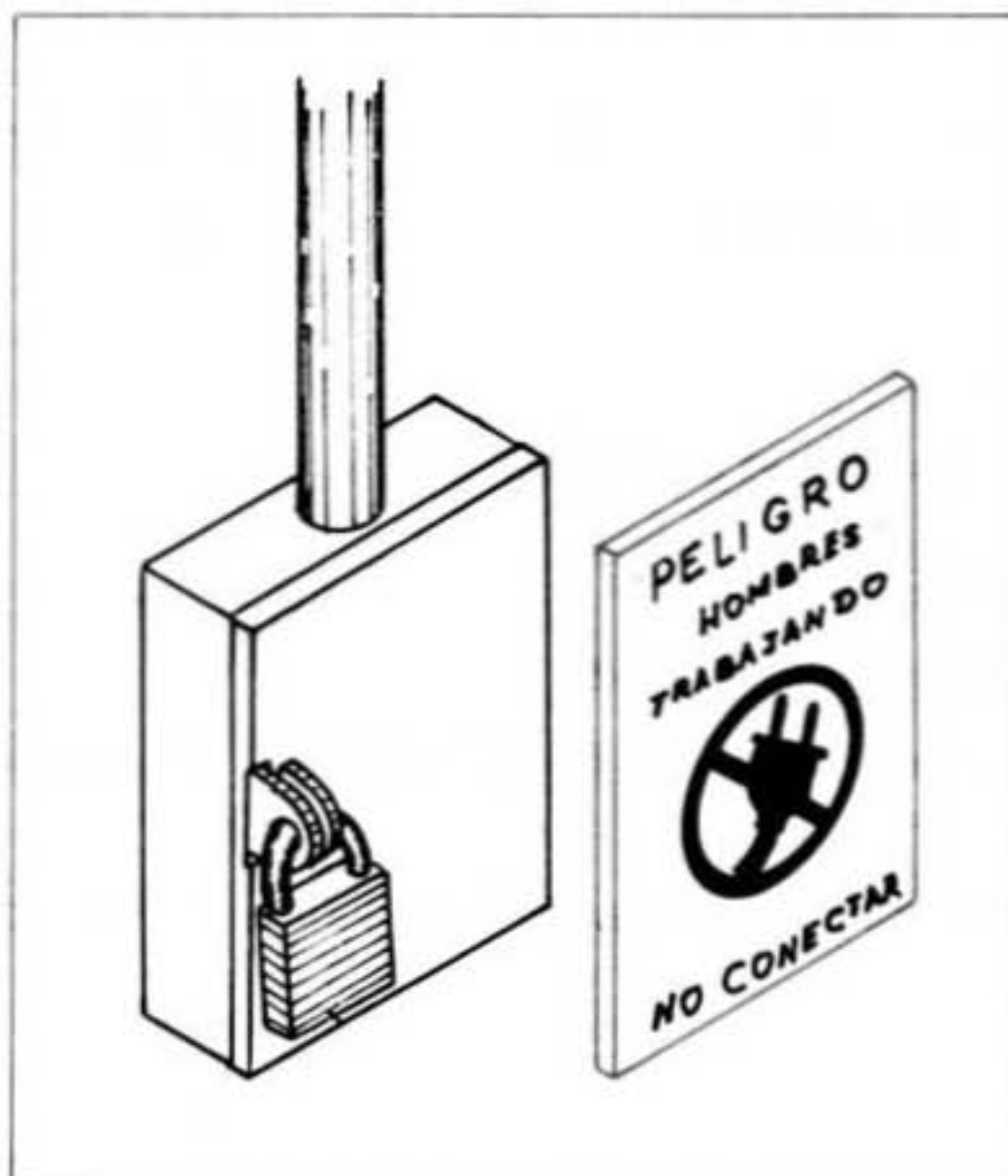


OPERACION 2

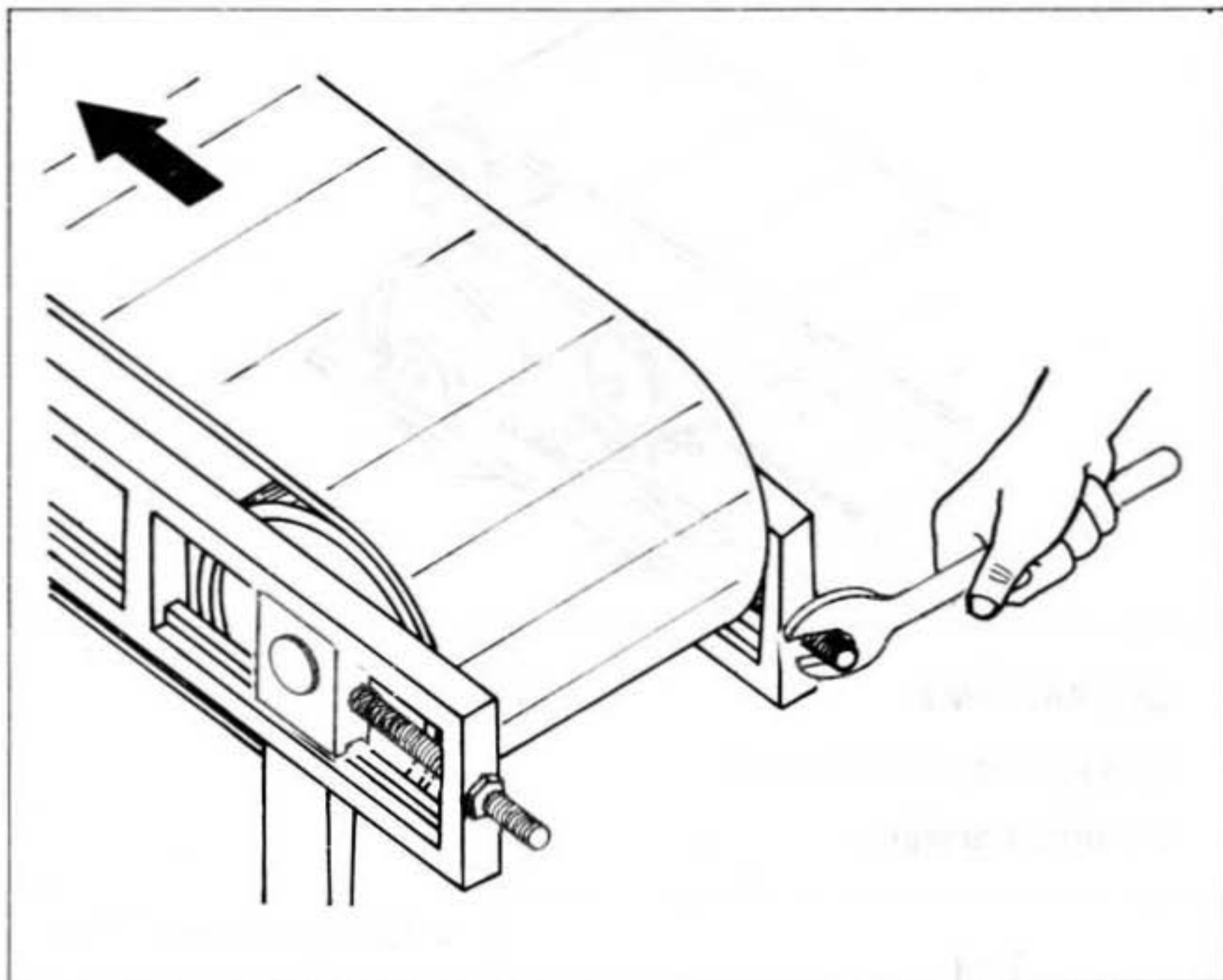
CORREGIR LAS FALLAS

a. Corte la energía.



- Coloque avisos de peligro.
- Oprima el interruptor de apagado.
- Si es posible coloque un candado de seguridad.

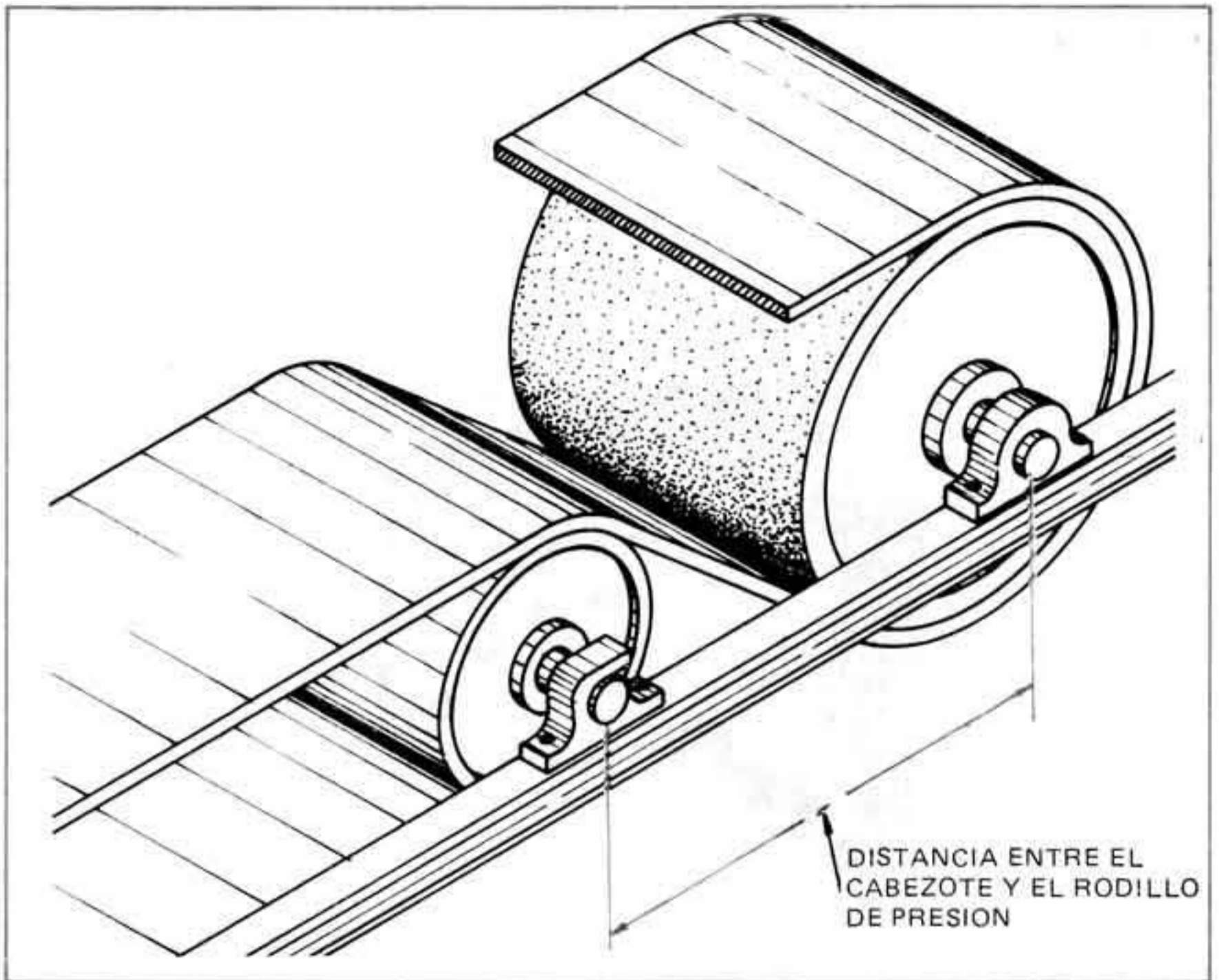
b. Accione los tensores de los cabezotes.



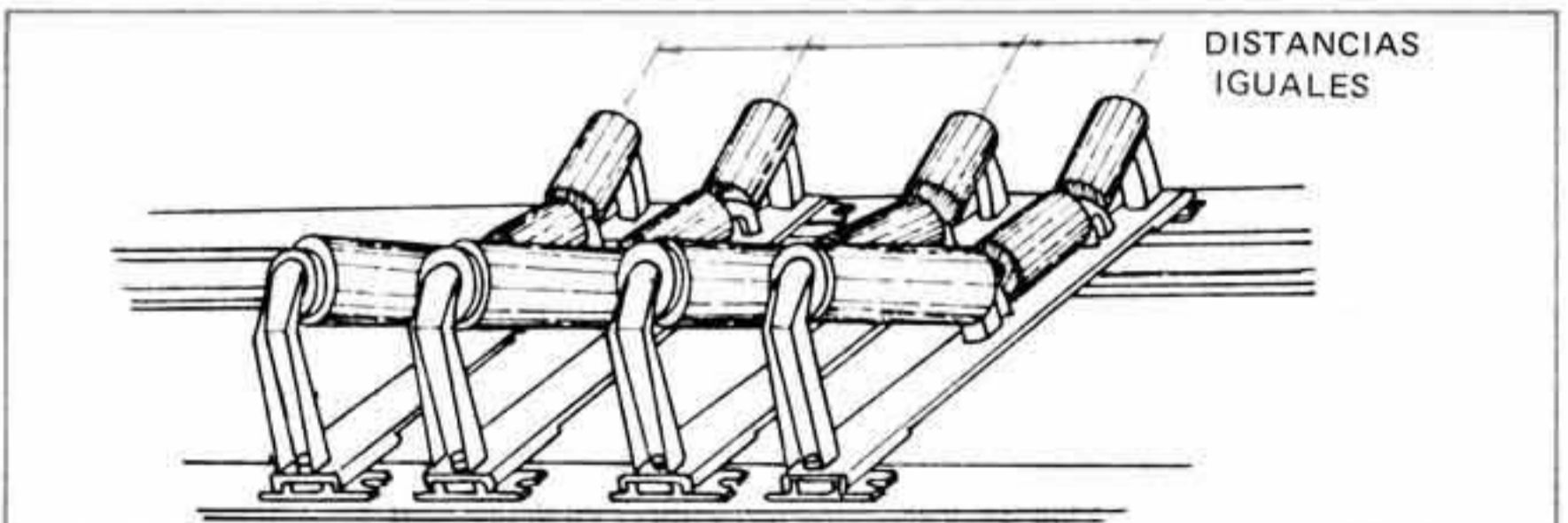
- Ubíquese lateralmente a la estructura.
- Limpie los tensores.
- Utilice la llave adecuada.
- Rosque uniformemente las tuercas de los tornillos.

c. Revise los rodillos de presión.

- Verifique que se encuentre en buen estado.
- Observe que el cilindro del rodillo está a igual distancia de los dos lados.
- Chequee que su eje descansa perfectamente en las platinas de apoyo.



d. Alinee los rodillos.



- Chequee las distancias de cada grupo de rodillos, deben ser iguales.

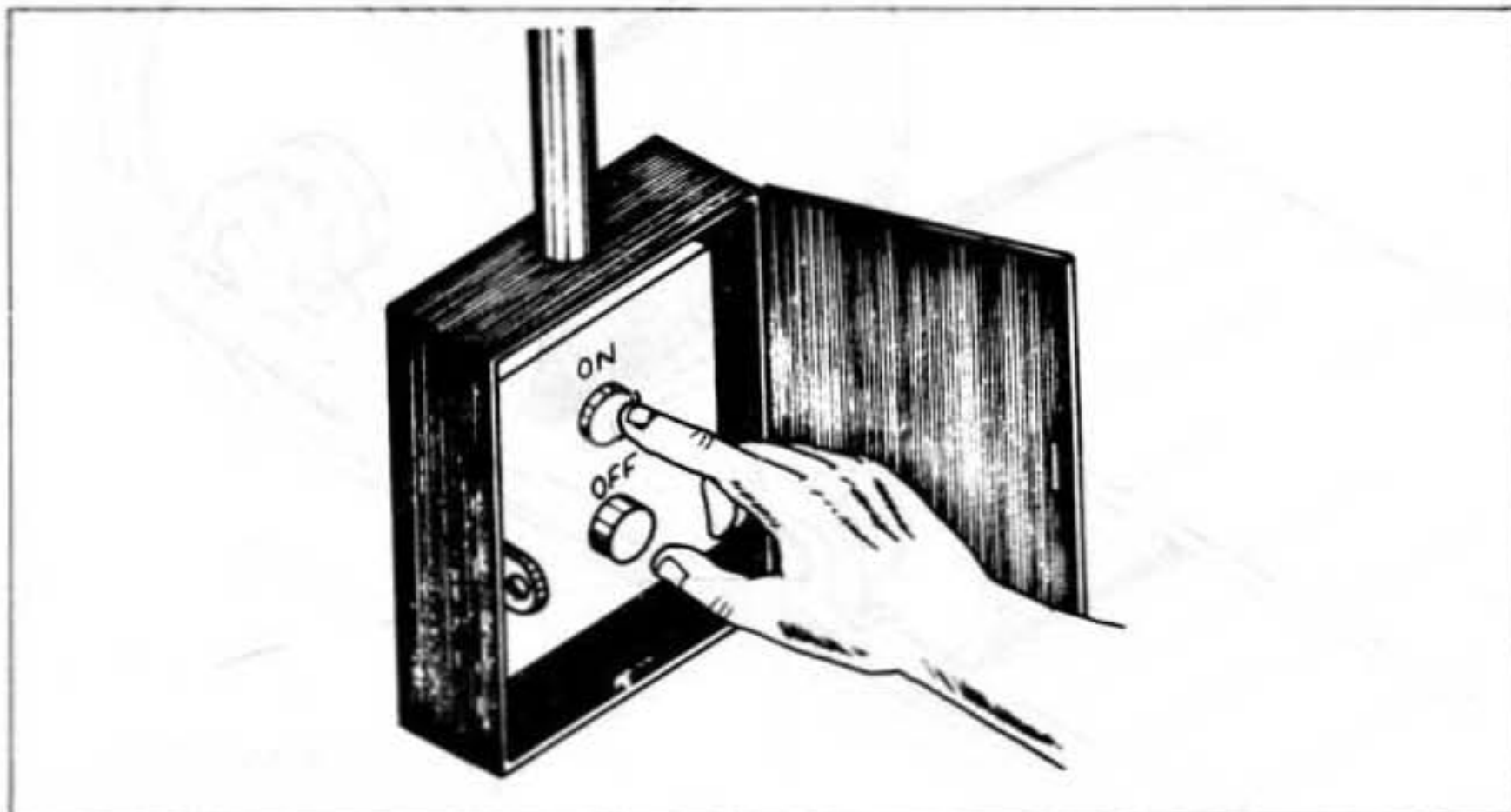
e. Nivele y alinee la estructura.

¡Dé aviso al taller de mecánica para que ejecute este paso!

OPERACION 3

VERIFICAR CENTRADO Y TENSION DE LA CINTA

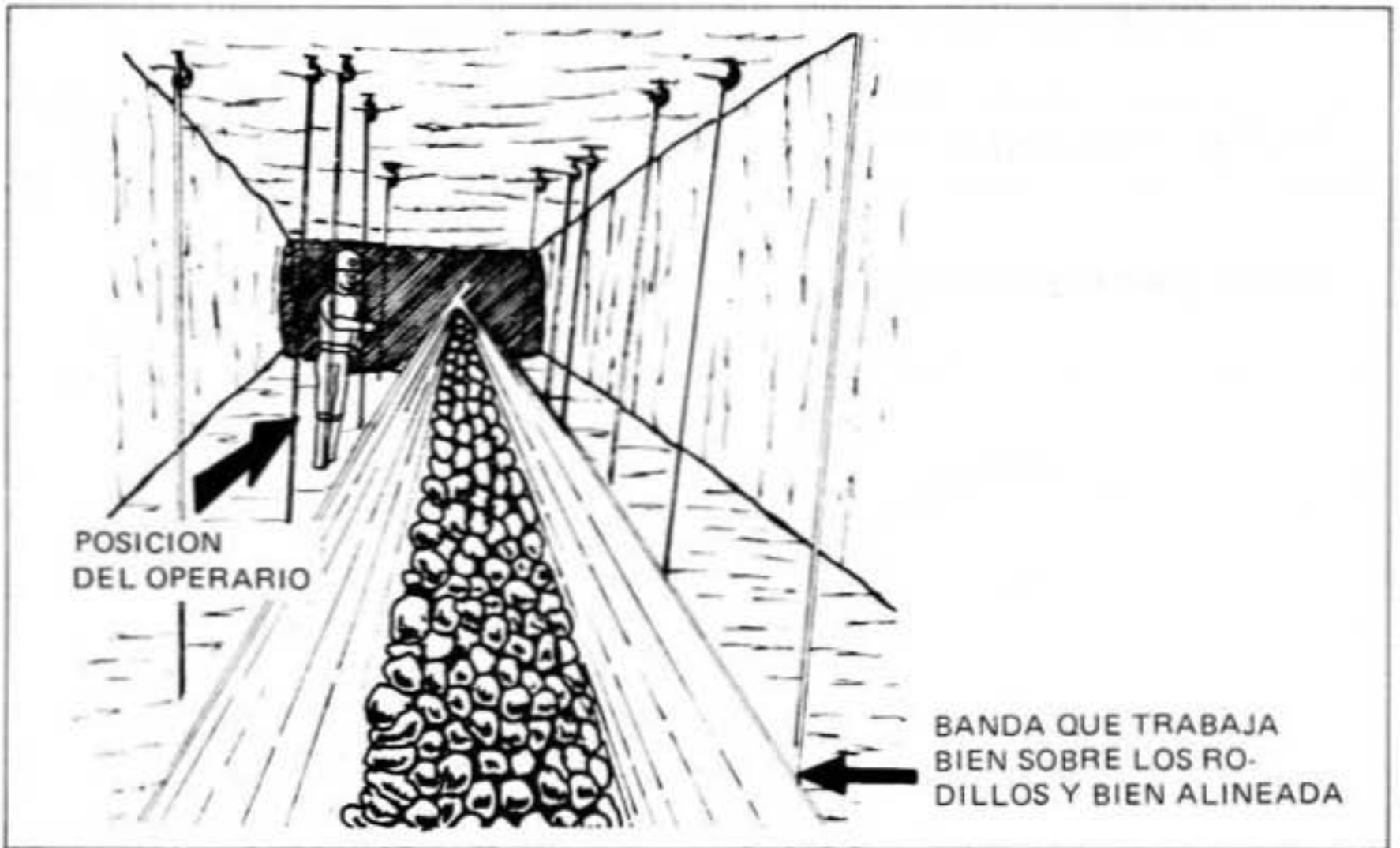
a. Accione la transportadora.



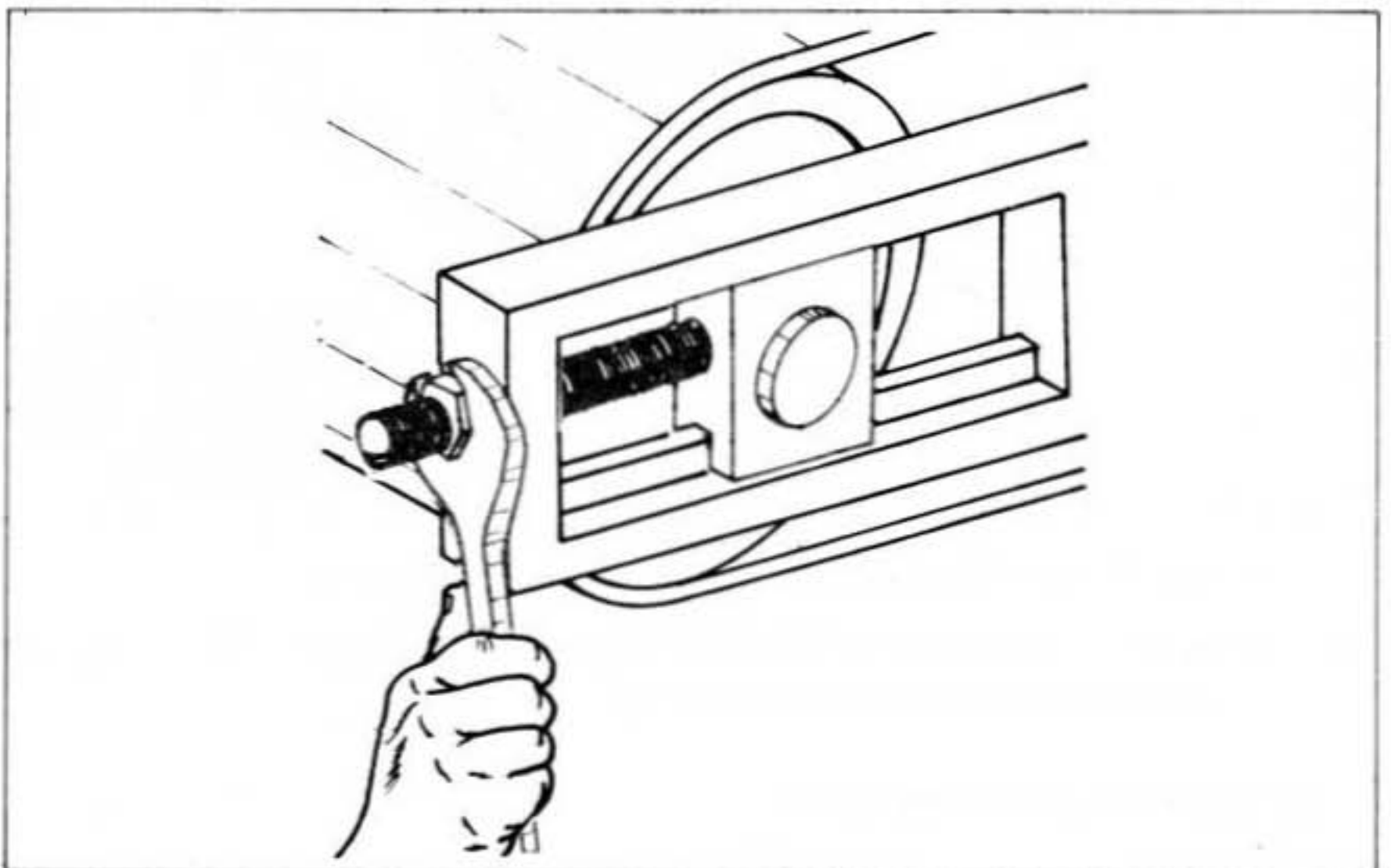
- Retire avisos de seguridad.
- Utilice las señales para avisar que nadie esté cerca a la banda.
- Prenda el interruptor.
- Espere que la banda tome la velocidad correcta.

b. Chequee alineamiento.

- De frente o de lado a la banda chequee posibles desalineamientos.



c. Rectifique tensores.

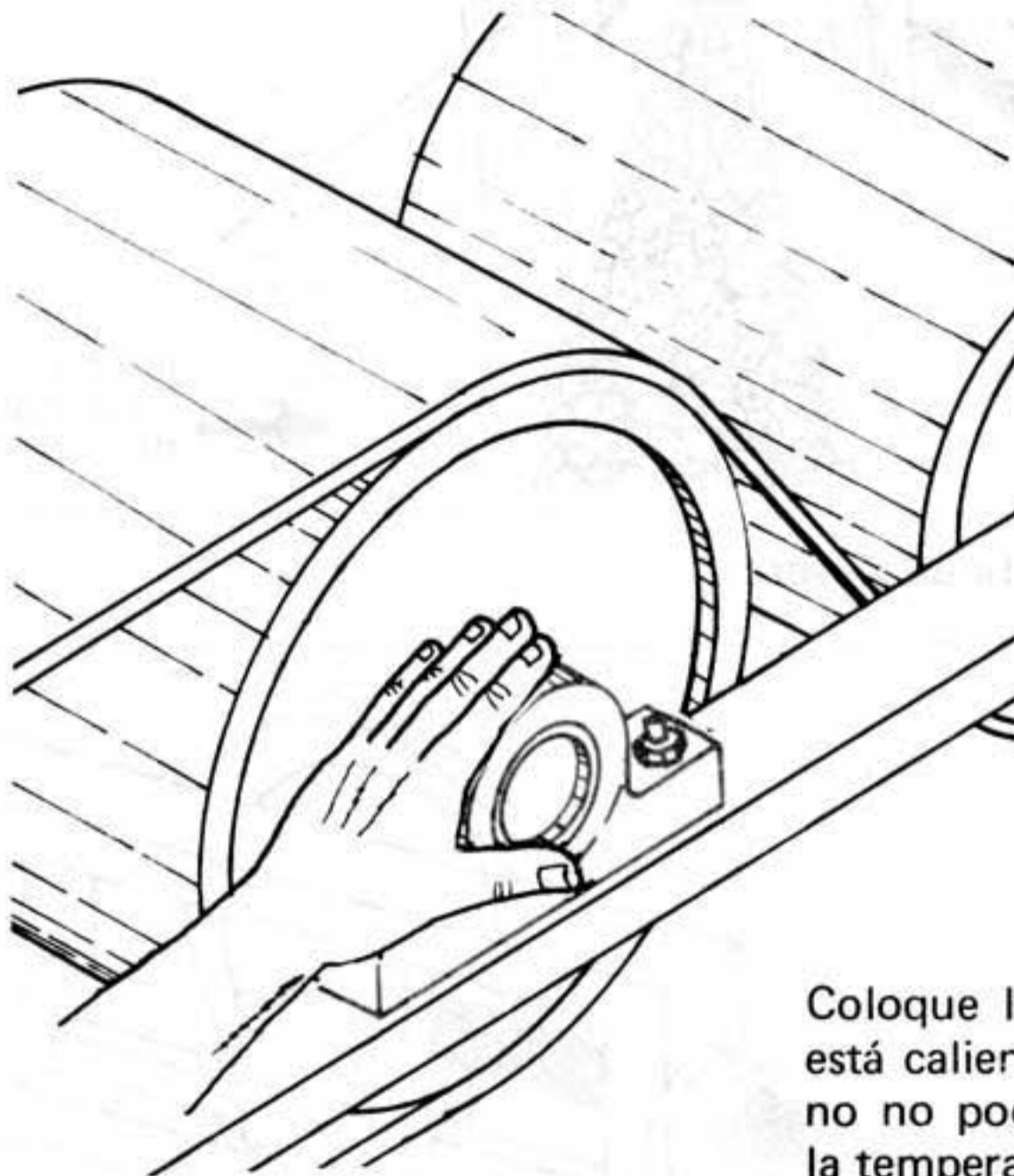


- Si se presentan los desalineamientos en la cinta, lo más probable es que los cabezotes están desalineados, o que las grafadas están defectuosas (Recordar Módulo 18).

- Verifique y constate las distancias de las chumaceras.

NOTA: *Este paso se debe hacer con la banda transportadora apagada.*

d. Chequee rodillos y su tensión.

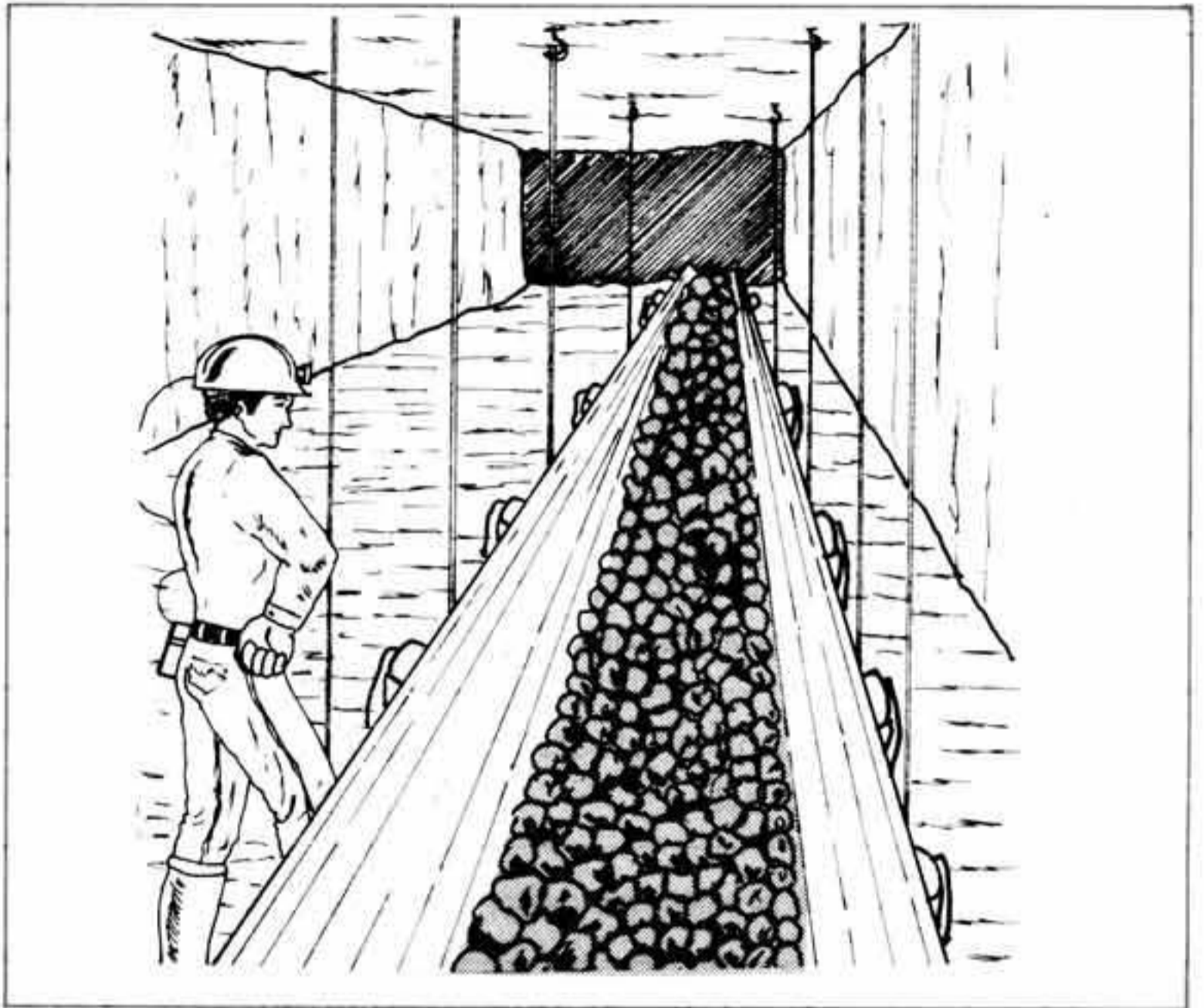


- Verifique si hay recalentamiento en las chumaceras.
- Si la cinta patina se deben tensionar un poco más los rodillos, esté seguro que la distancia se mantiene.

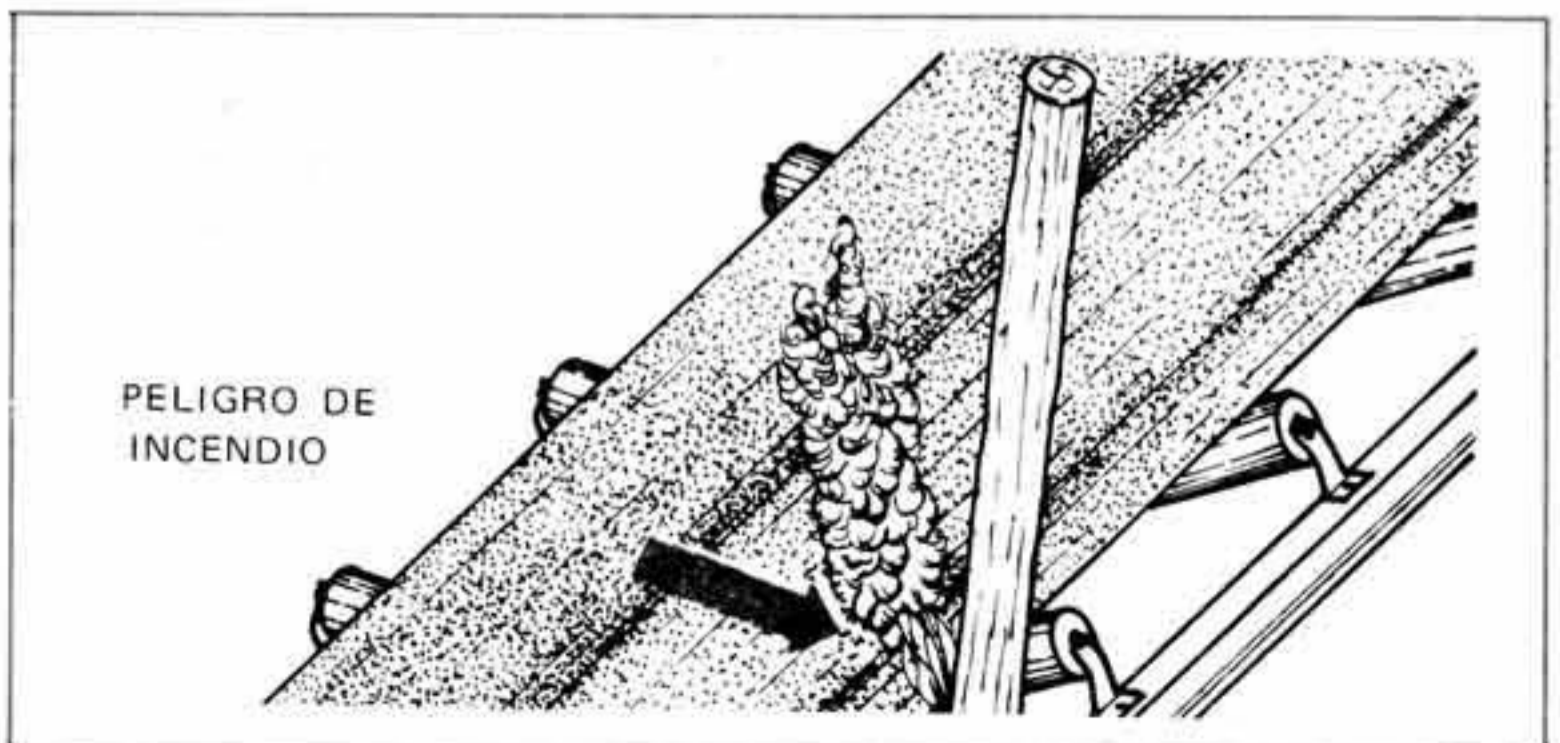
e. Pruebe su funcionamiento.

- La cinta no se debe patinar.
- Observe que todos sus componentes; rodillos, cabezotes, tornillos tensores, chumaceras, base, estén trabajando correctamente y bien asegurados.

- Ruidos anormales se deben verificar y detectar.
- El ruido al pasar la unión, no debe ser muy fuerte.



NOTA: *Si se presenta desalineamiento nunca trate de solucionarlo colocando una madera, para obligar a la cinta a seguir su canal correcto. Puede producir un incendio debido al rozamiento.*



AUTOCONTROL 3

1. Para constatar el desalineamiento de las bandas, se debe tener en cuenta los siguientes puntos, coloque una X en la columna correspondiente según sea falso o verdadero el concepto.

CONCEPTO		F	V
a.	Los rodillos superiores deben girar correctamente.		
b.	No importa que la cinta roce con la estructura de la banda transportadora.		
c.	En necesario chequear el recalentamiento de los ejes de los cabezotes.		
d.	Los rodillos de presión no deben girar con bote.		
e.	La manera más práctica de chequear el posible recalentamiento de las chumaceras, es colocando la mano sobre la chumacera.		

2. Los siguientes son los pasos utilizados para la operación "Verificar desalineamiento", los cuales están en desorden, usted deberá colocarlos en su orden lógico.

- a. Verifique el estado de los rodillos de presión.
- b. Verifique el estado de la cinta.
- c. Verifique la posición de los cabezotes.
- d. Verifique el estado de los rodillos superiores.

El orden lógico es: