

1. Verificar el centrado y la tensión.

2. Verificar desalineamiento.

3. Corregir las fallas.

El orden lógico es:

a. 1, 3, 2.

b. 2, 3, 1.

c. 3, 2, 1.

d. 2, 1, 3.

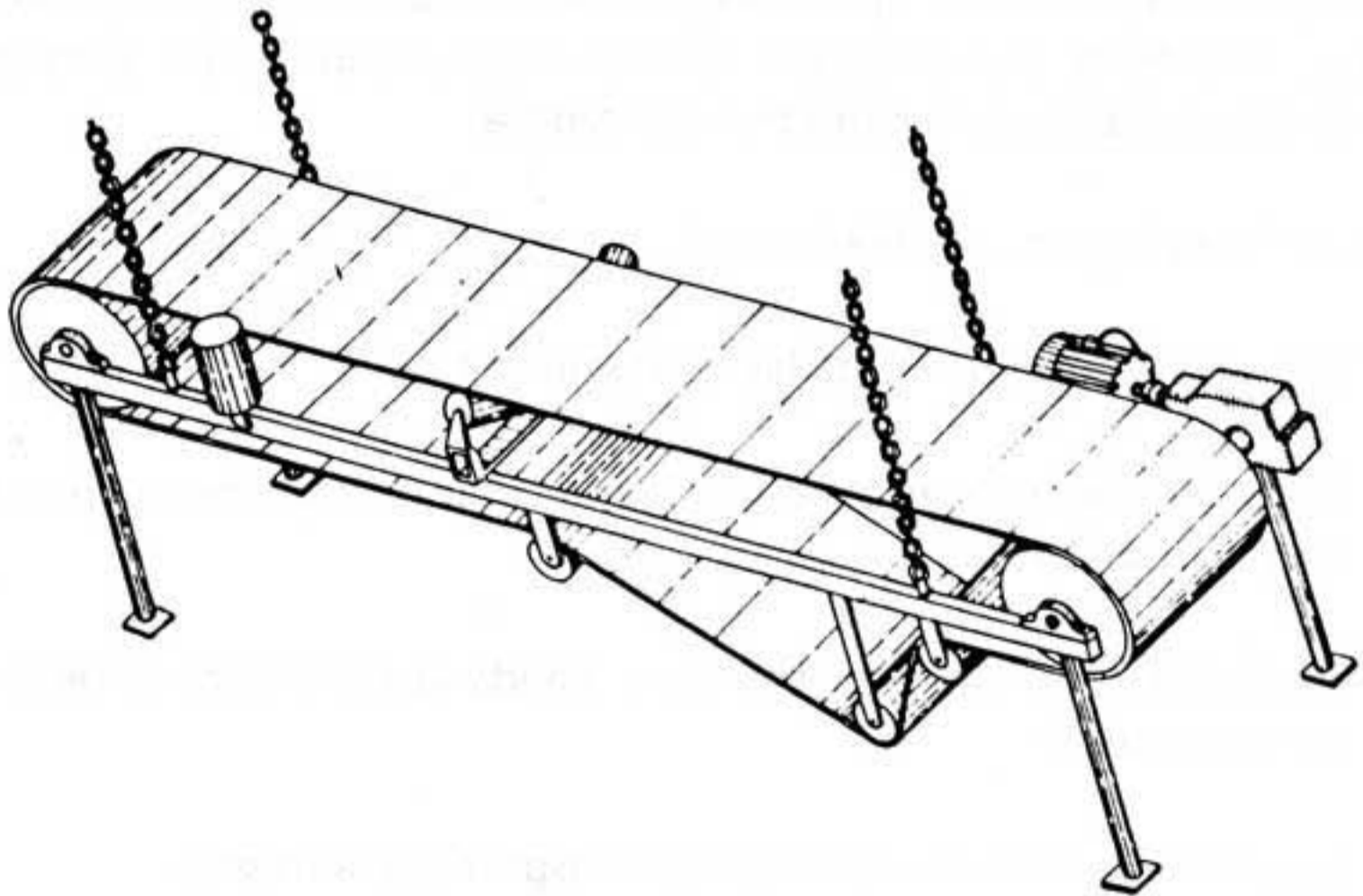
OBJETIVO TERMINAL

DADOS: Una banda transportadora dentro de la mina y una ruta de trabajo previamente aprobada por el Instructor, usted podrá ejecutar el centrado y tensión de la cinta transportadora.

Se considera logrado el objetivo así:

- Selecciona correctamente las herramientas.
- Sigue las operaciones y pasos para ejecutar correctamente el centrado y tensión de la cinta.
- Al probar el funcionamiento de la banda la cinta hace su recorrido centradamente.
- La distancia entre los rodillos de transporte es la misma.
- En nivel de los cabezotes es el correcto.
- Ha tendido en cuenta las mormas de seguridad.

EJERCICIO TIPO



El grafico representa una **cinta transportadora** a la cual se debe ejecutar el **centrado y tensión respectiva**.

TIEMPO DE LA OPERACION: 3 horas.

S E N A	MODULO INSTRUCCIONAL CENTRADO Y TENSION DE LA CINTA TRANSPORTADORA	MEDIDAS
	BLOQUE MODULAR MECANICA DE MINAS	CENTRO NACIONAL MINERO

RESPUESTAS

AUTOCONTROL 1

1. Nombre: Rodillo superior.

Partes:

- a. Eje.
- b. Cuerpo.
- c. Rodamiento.
- d. Tapa o base del rodamiento.
- e. Grasea.
- f. Cuadrante extremo.

2. a. V.

b. F

c. V

d. F

3. a. Rodillos fácilmente desmontables.

b. Rodillos con revestimiento en caucho.

c. Rodillos en tubo de acero.

4. b. X Facilitar el rodaje de la cinta.

5. a. Cuerpo.

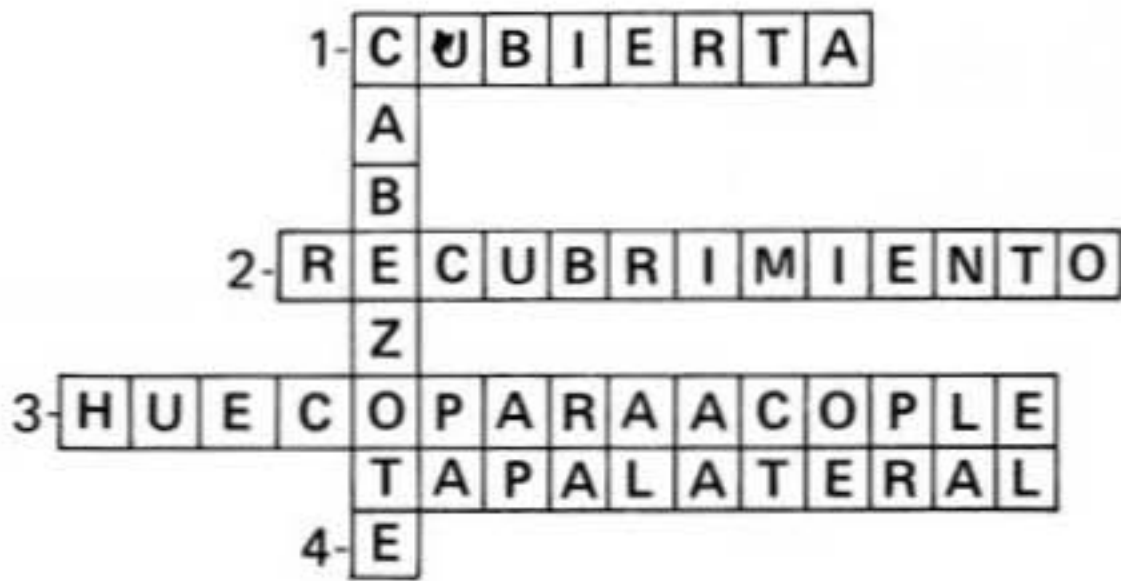
b. Conducto para engrase.

c. Rosca para la grasea.

AUTOCONTROL 2

1. a. Cinta.
 b. Rodillos de presión.
 c. Cabezote de impulsión.
 d. Brazo volado.
-

2.



3. a. Cabezote de impulsión.
 b. Cabezote de retorno.
-

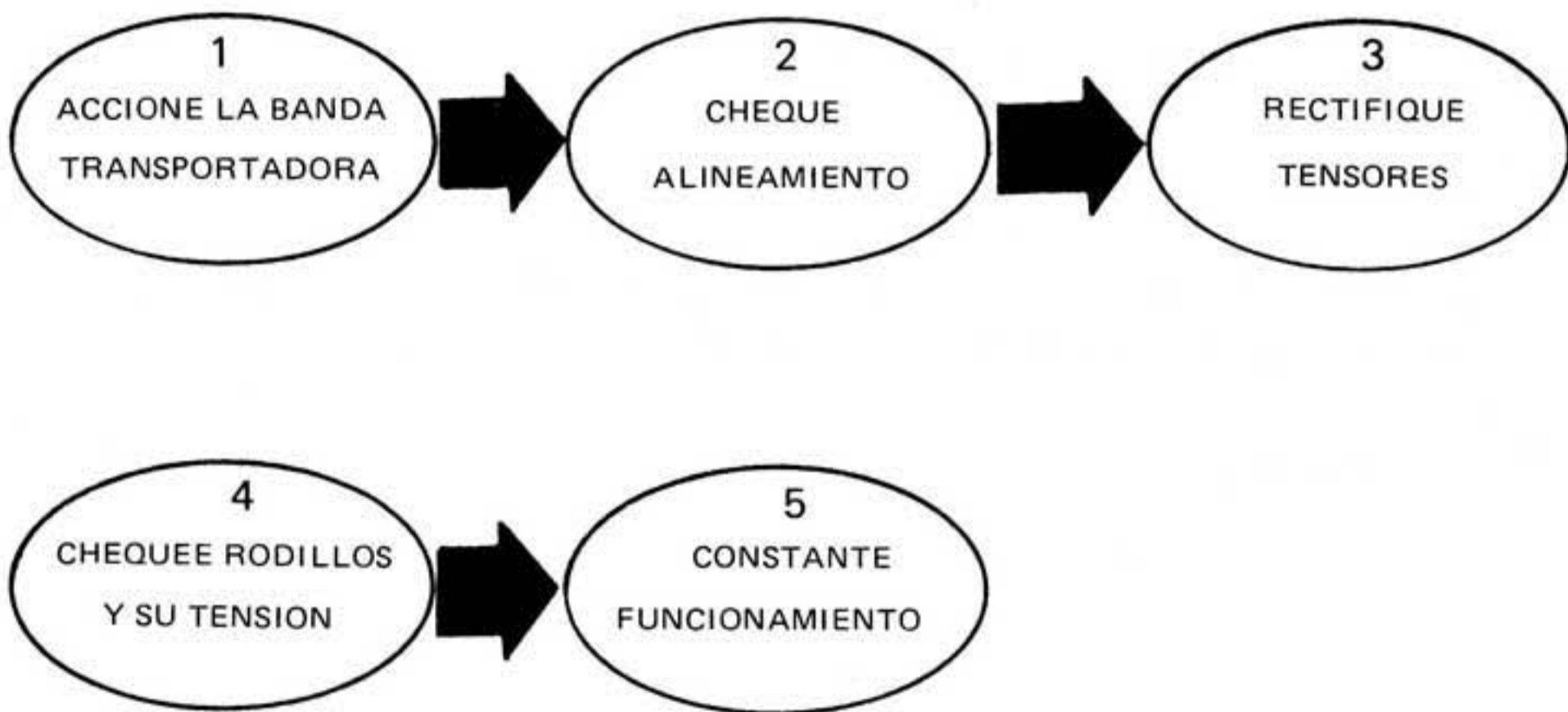
- | | | | |
|-------------|-------------------------------------|-----------|-------------------------------------|
| 4. a. FALSO | <input checked="" type="checkbox"/> | VERDADERO | <input type="checkbox"/> |
| b. FALSO | <input checked="" type="checkbox"/> | VERDADERO | <input type="checkbox"/> |
| c. FALSO | <input checked="" type="checkbox"/> | VERDADERO | <input type="checkbox"/> |
| d. FALSO | <input type="checkbox"/> | VERDADERO | <input checked="" type="checkbox"/> |
-

AUTOCONTROL 3

1. a. V
b. F
c. F
d. V
e. V
-

2. 1) Verifique el estado de la cinta.
2) Verifique el estado de los rodillos superiores.
3) Verifique la posición de los cabezotes.
4) Verifique el estado de los rodillos de presión.
-

3.



4. c. X Tensionar los cabezotes.
-

5. 1) Retire los avisos de seguridad.
2) Dé el aviso correspondiente a sus compañeros que puedan estar cerca a la banda.
3) Prenda el interruptor.
4) Espere que la banda tome su velocidad adecuada.;
-

EVALUACION FINAL

1. c. Rodillo con revestimiento de caucho.
2. b. Bolas.
3. d. Inferiores o de soporte.
4. a. Cabezote de impulsión.
5. b. Darle tracción a la cinta.
6. a. Asegurar mayor adherencia de la cinta.
7. c. Poseen mayor diámetro.
8. b. Giren correctamente.
9. c. No tratar de retirar las rocas que hay entre el rodillo y la cinta cuando la banda transportadora esté en funcionamiento.
10. **b.** 2, 3, 1.

BIBLIOGRAFIA

- Auxiliar del Mecánico de Mantenimiento Industrial./ SENA.
 - Modos Operatorios de Mantenimiento./ Acerías Paz del Río.
-