

MD/01
00388
1990
P.20

DE TRABAJO Y SEGURIDAD SOCIAL

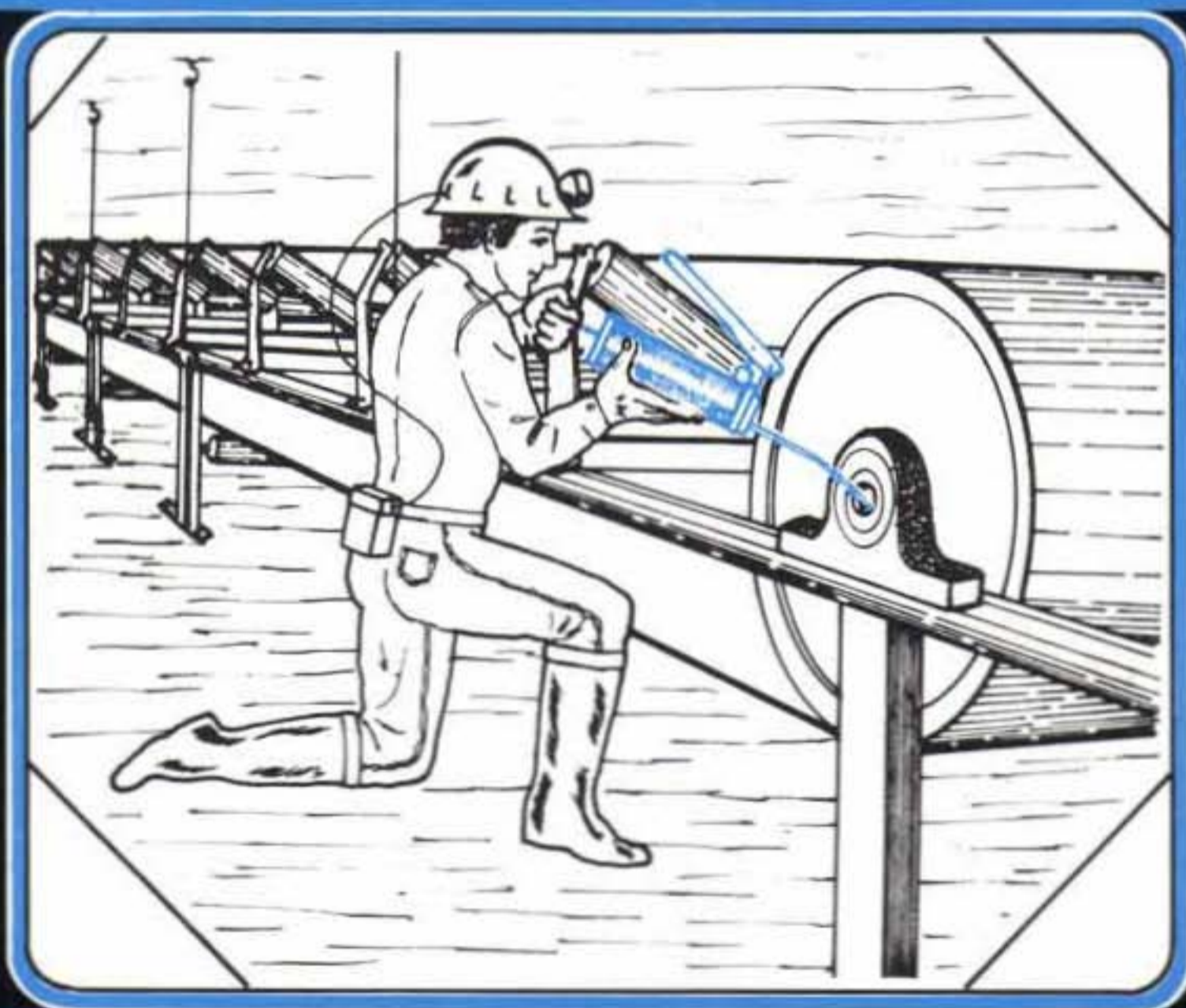
IO NACIONAL DE APRENDIZAJE
REGIONAL BOYACA



CENTRO NACIONAL MINERO

FORMACION PROFESIONAL EN MINERIA

BLOQUE MODULAR: MECANICA DE MINAS



MODULO
INSTRUCCIONAL

20

**MANTENIMIENTO
DE UNA
TRANSPORTADORA
DE CINTA**

CONTENIDO

INTRODUCCION	5
OBJETIVO DEL MODULO	6
1. DAÑOS, CAUSAS Y SOLUCIONES EN LAS CINTAS DE CAUCHO	7
AUTOCONTROL 1	16
2. LOS REDUCTORES Y SUS PARTES	18
AUTOCONTROL 2	22
3. PROCEDIMIENTO PARA EL MANTENIMIENTO DE UNA TRANSPORTADORA DE CINTA	24
AUTOCONTROL 3	34
REVISION TECNICA	36
EVALUACION FINAL	40
OBJETIVO TERMINAL	44
EJERCICIO TIPO	45
CLAVE DE RESPUESTAS	46
BLIBLIOGRAFIA	50

Así como en los módulos anteriores usted ha estudiado el mantenimiento y la conservación de las máquinas, en éste se dan una serie de normas para el mantenimiento adecuado de las transportadoras de cinta y se estudian algunos problemas que se presentan durante el uso de estas máquinas.

Es importante insistir en que el rendimiento de toda máquina depende de su buen uso y mantenimiento, es por esto que deben recordarse todos los conocimientos que sobre la conservación de las máquinas se han venido estudiando.

OBJETIVO DEL MODULO

Al terminar el estudio del presente módulo, usted podrá:

- Describir los daños, causas y soluciones en las cintas de caucho.
- Describir los reductores, partes y tipos.
- Describir el procedimiento para el mantenimiento de las transportadora de cinta.

1

DAÑOS, CAUSAS Y SOLUCIONES EN LAS CINTAS

OBJETIVO INTERMEDIO 1

Al terminar el estudio del siguiente tema, usted podrá:

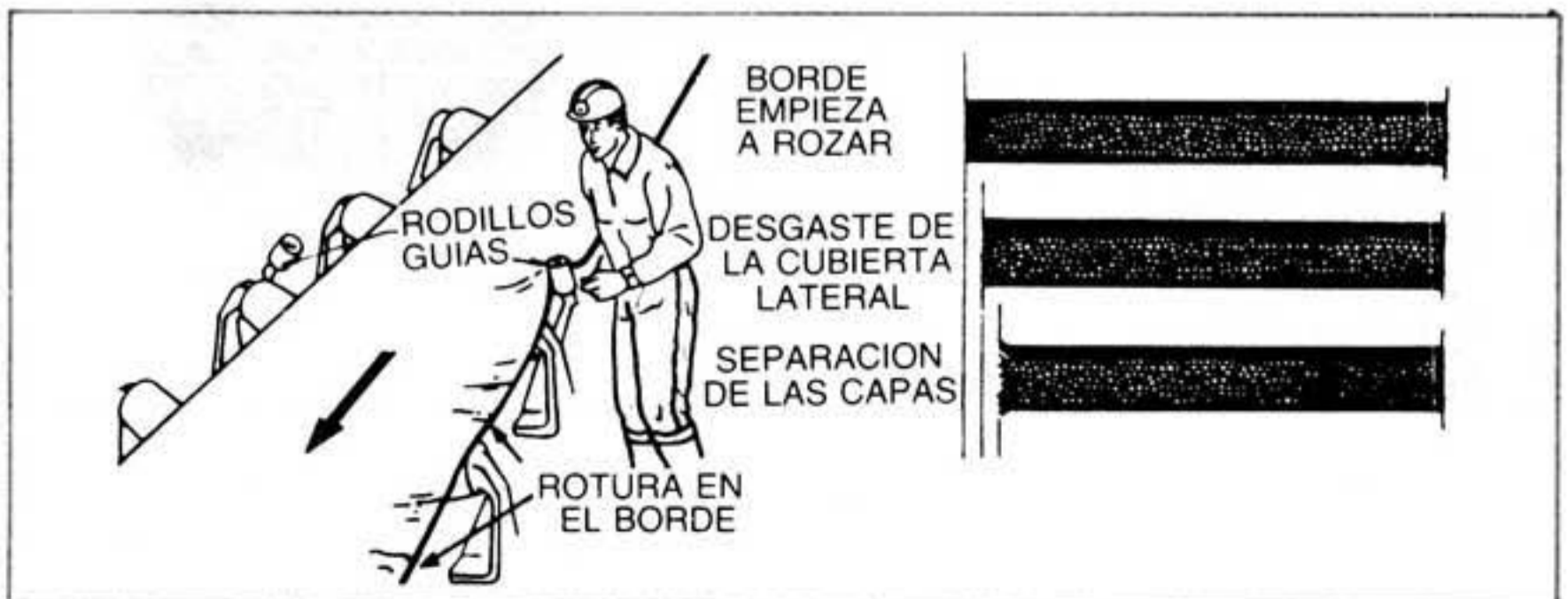
- Identificar daños sencillos en las bandas transportadoras.
- Describir las soluciones a esos daños.

SIN COMETER ERROR

A. DAÑOS EN LAS CINTAS DE CAUCHO

A continuación describimos algunos daños frecuentes y sencillos que suceden en la cinta de las transportadoras y la manera como solucionarlos.

1. Separación de las capas de la cinta en los bordes.



- **Causa:**

Roce del borde contra la estructura o un rodillo-guía dañado.

- **Solución:**

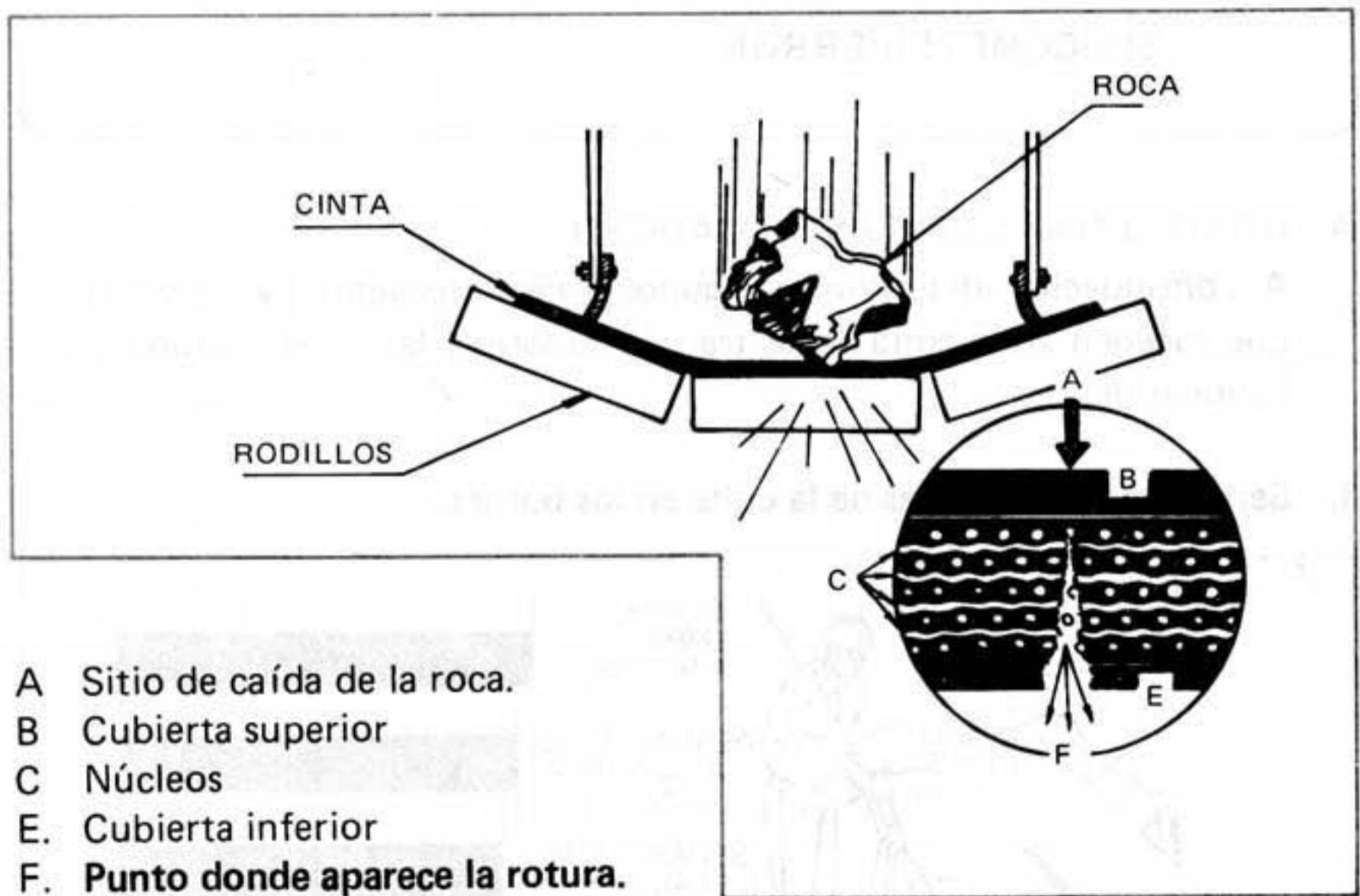
Centre la cinta (Recuerde módulo "Centrado de la cinta").

Arregle el rodillo o verifique donde está la obstrucción y remuévala.

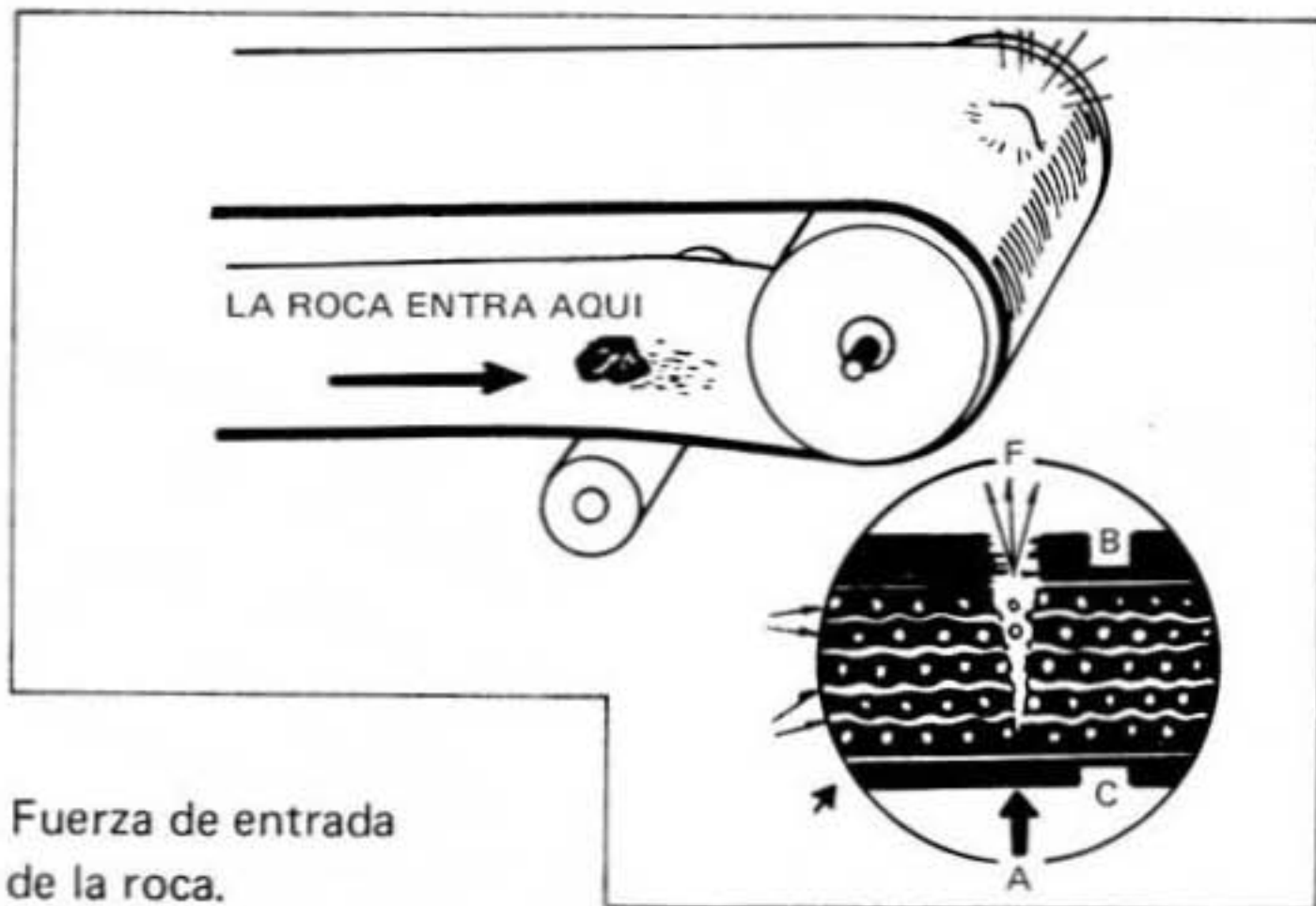
2. Roturas y cortes longitudinales en la banda.

Causa:

Si la rotura es por el lado **interior de la cinta**, es por caídas fuertes de rocas.



Si la rotura aparece en el lado exterior de la cinta es causada por material atrapado entre la banda y los cabezotes de impulsión y retorno.



- A Fuerza de entrada de la roca.
- B Cubierta superior
- C Cubierta inferior que da con los cabezotes.
- F Punto donde aparece la rotura.

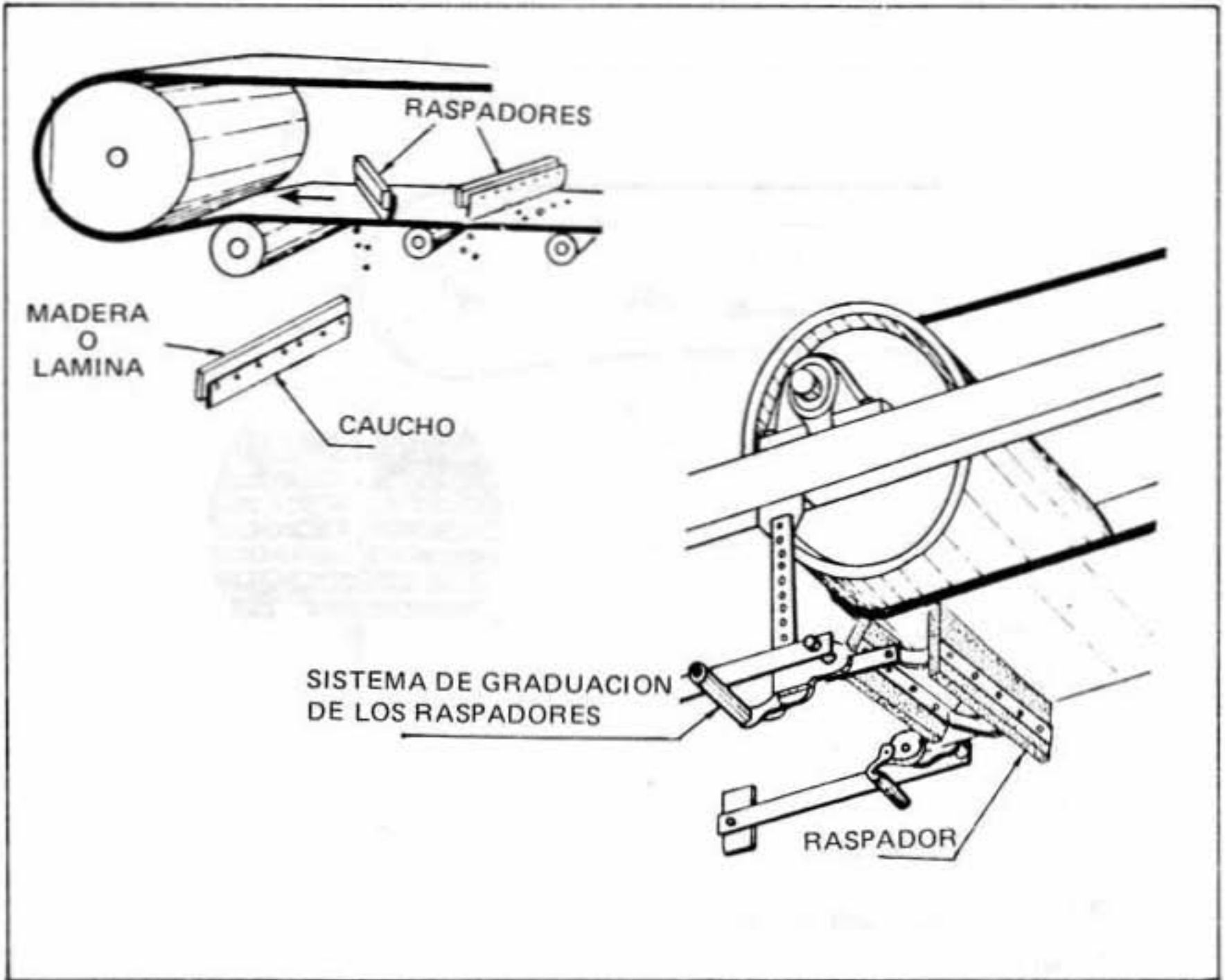
- **Soluciones:**

Instalar rodillos con revestimiento de caucho.

Instale o verifique estado **de los raspadores** en el ramal de regreso de la cinta.

Centre y nivele la estructura de la banda para evitar que la carga se caiga al ramal inferior.

Sistemas de raspadores para la cinta:



3. Cinta fuera de alineación.

