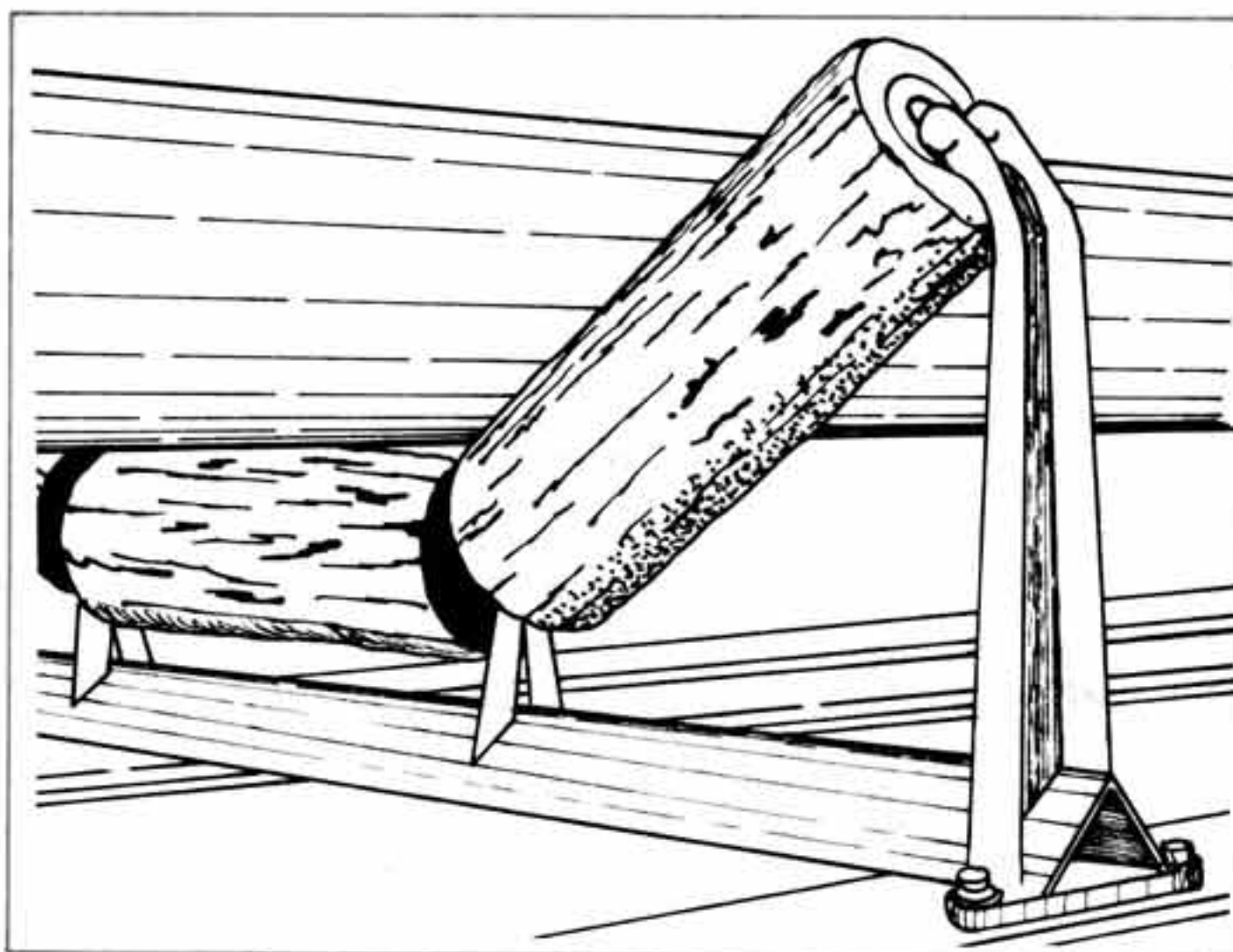


RODILLOS
FRENADOS



FISURAS EN
EL CILINDRO
DE LOS
RODILLOS

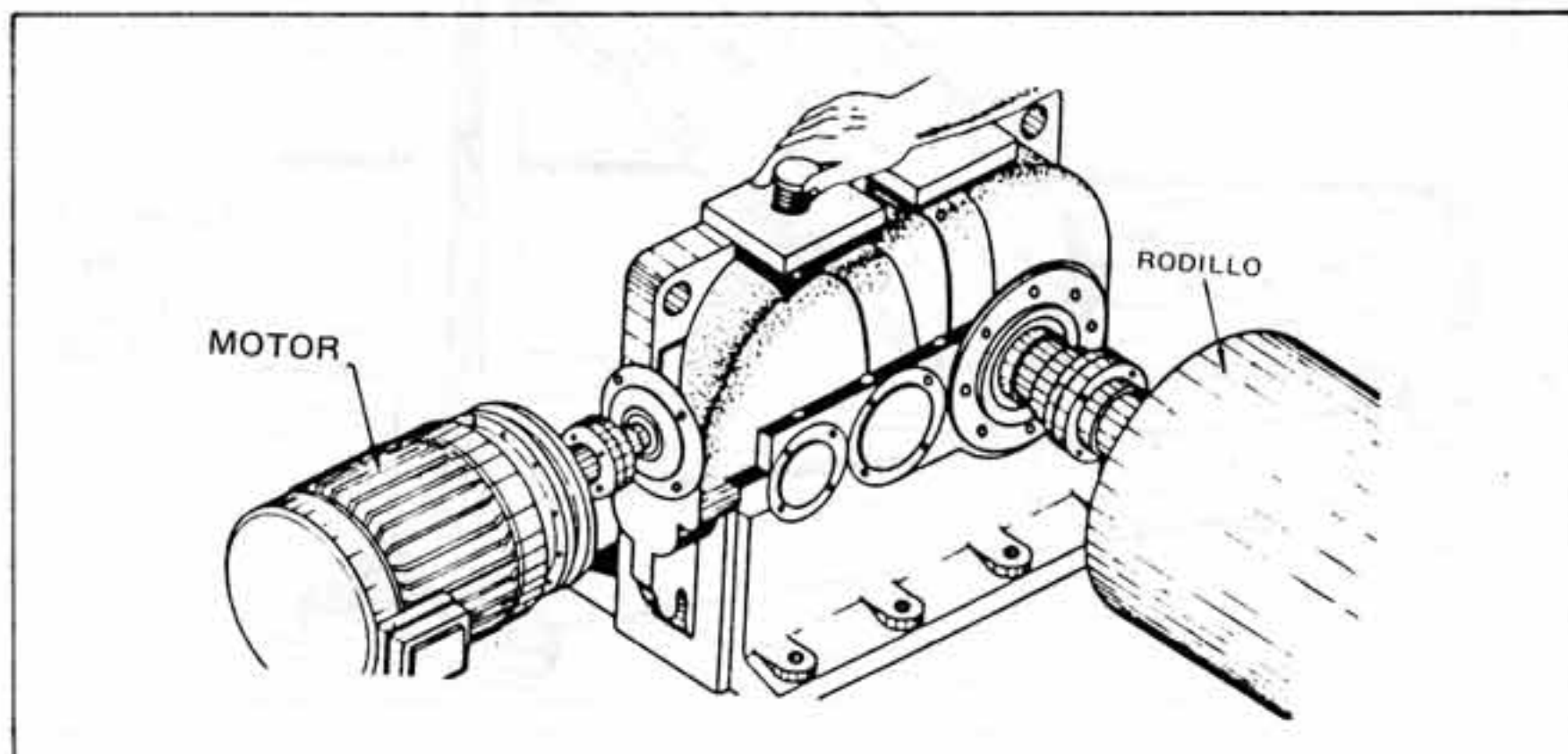
NOTA: Los rodillos superiores tienen rodamientos que necesitan grasa **por lo menos una vez al año**, por lo tanto se debe revisar el conjunto cuando se ejecuta el mantenimiento de la transportadora de cinta.



OPERACION 2

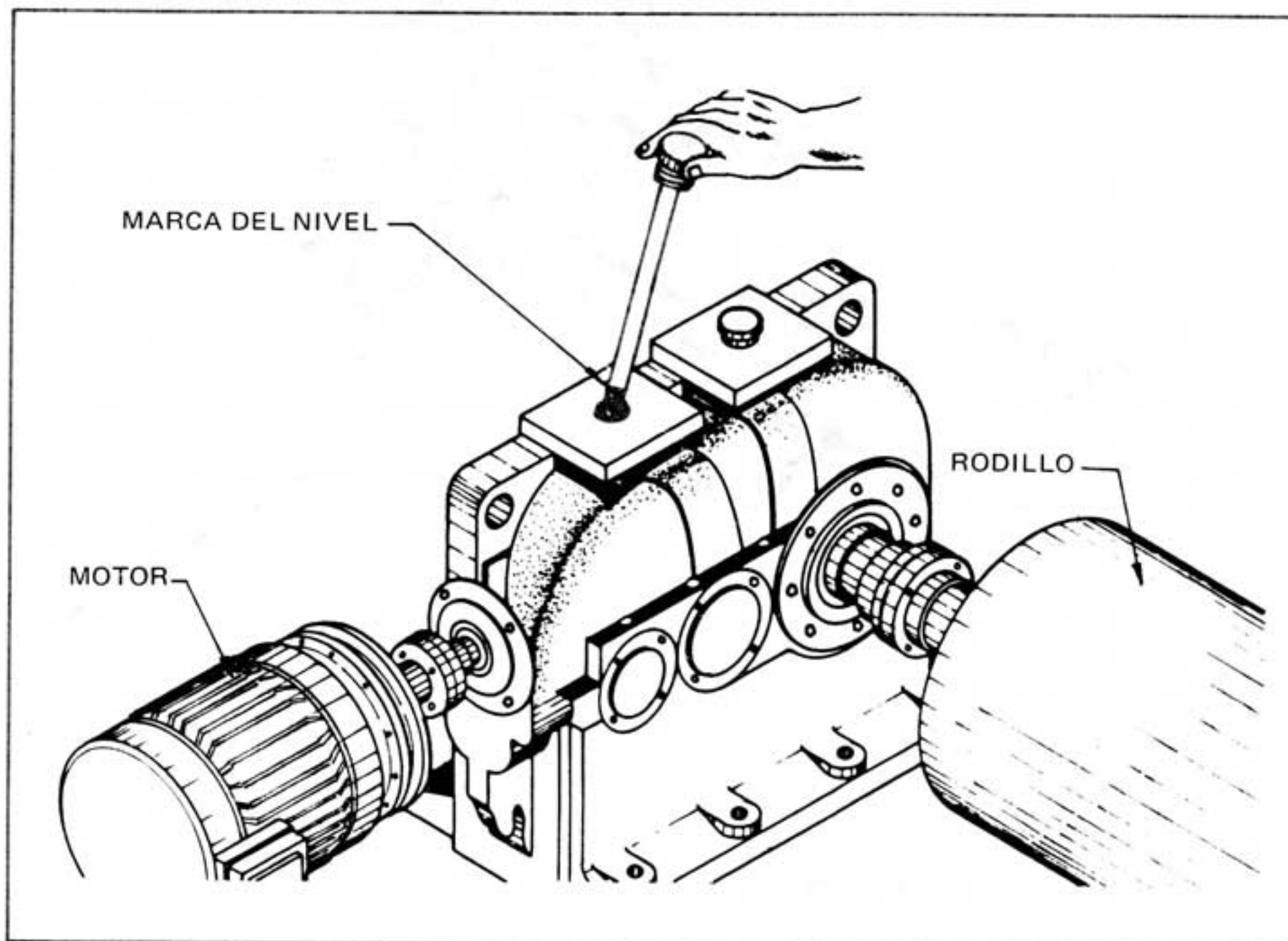
REVISAR NIVEL DE ACEITE DEL REDUCTOR

- a. Retire tapón de llenado e inspección.



- Limpie la parte superior de aceites o suciedades.
- Quite el tapón con una llave adecuada.
- Saque la varilla del nivel.

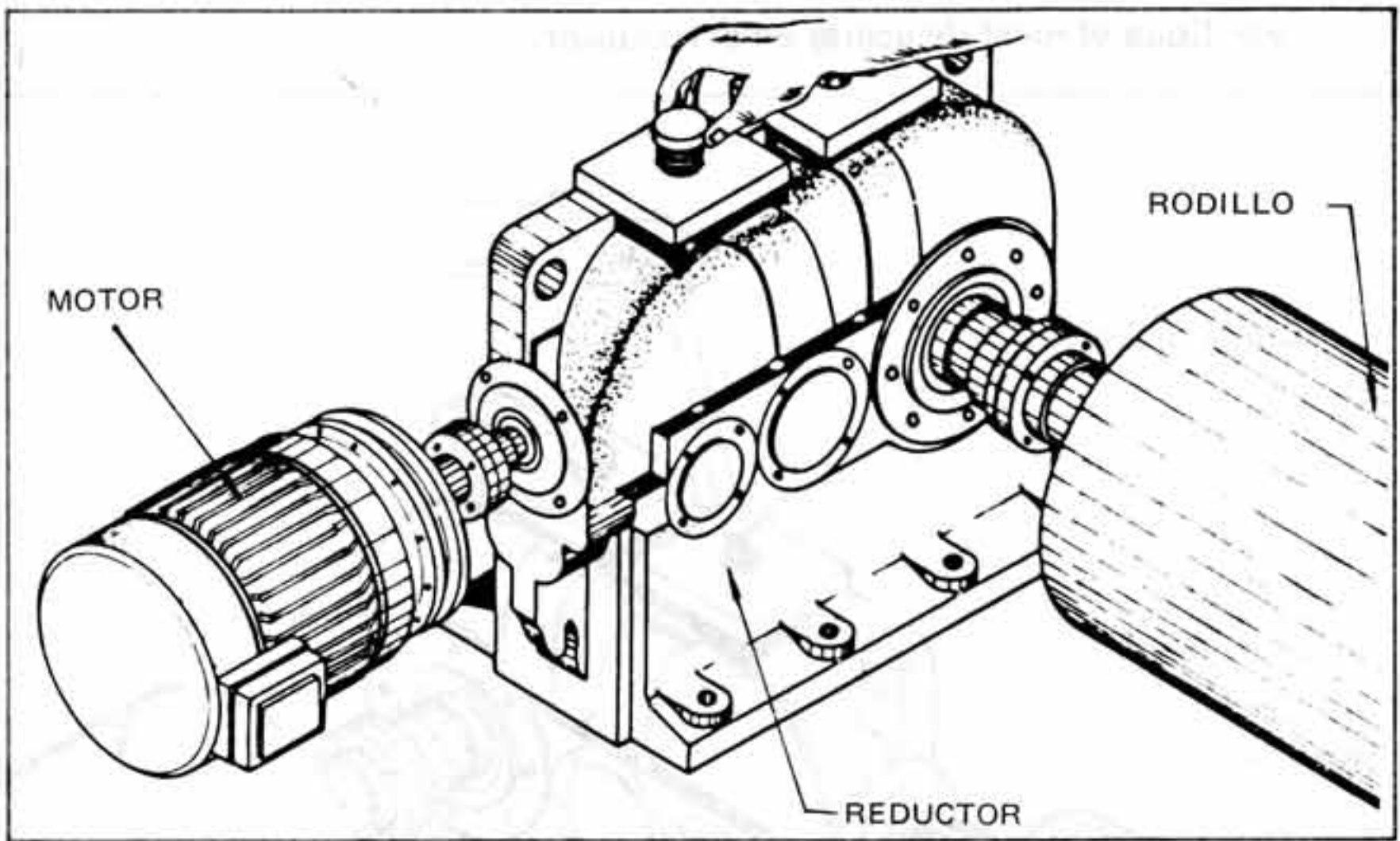
b. **Verifique el nivel de aceite en el reductor.**



- Limpie la varilla con una estopa.
- Introdúzcala nuevamente sin roscar.
- Verifique el nivel (ver gráfico).
- Si hay necesidad de agregar aceite, coloque un embudo y adicione la cantidad apropiada. **Se debe utilizar aceite para transmisiones.**

c. **Coloque tapón.**

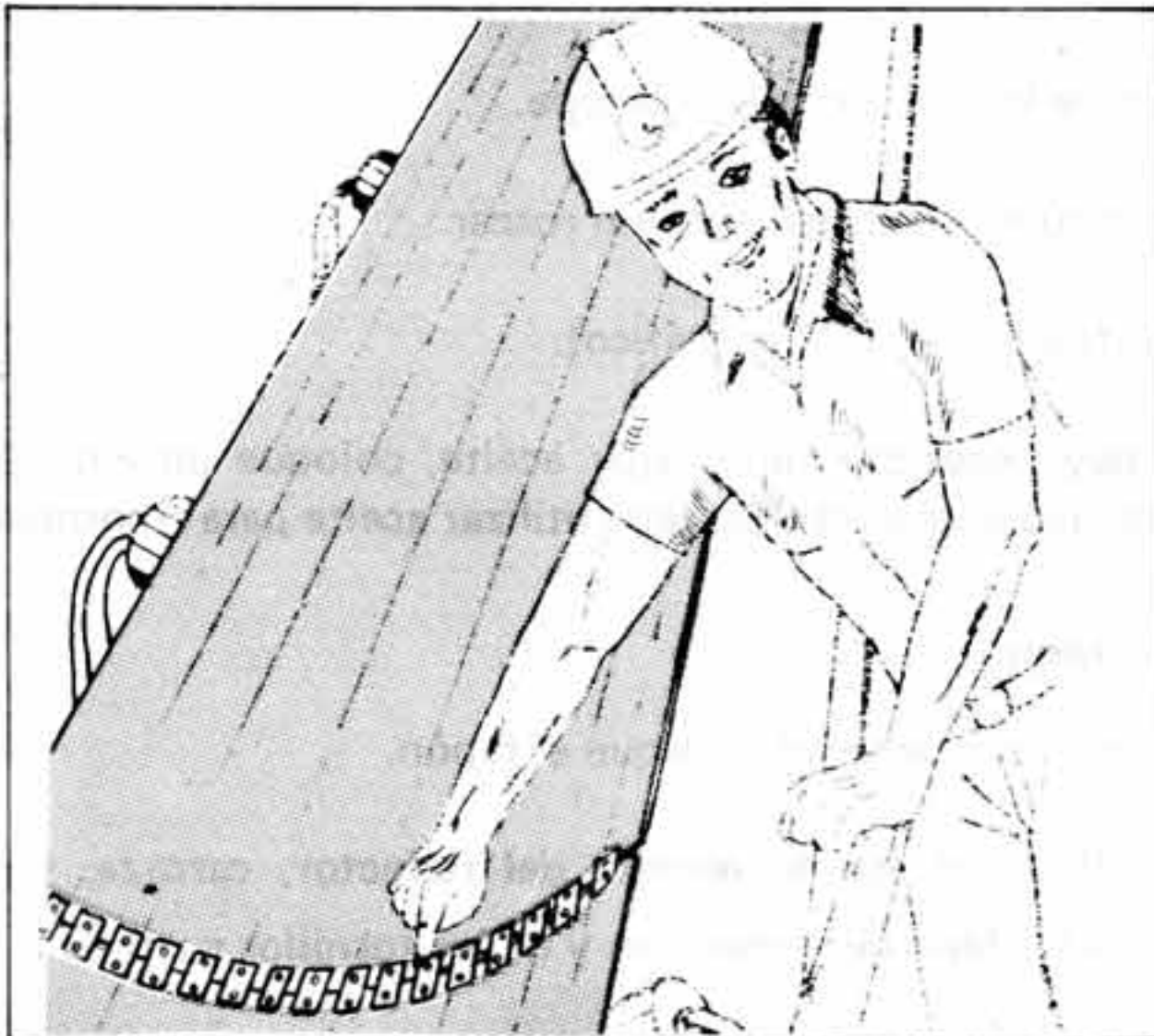
- Limpie nuevamente y rosque el tapón.
- Verifique el estado **general del reductor**, carcasa, tapón de drenaje, tapa de inspección y de los tornillos sueltos.



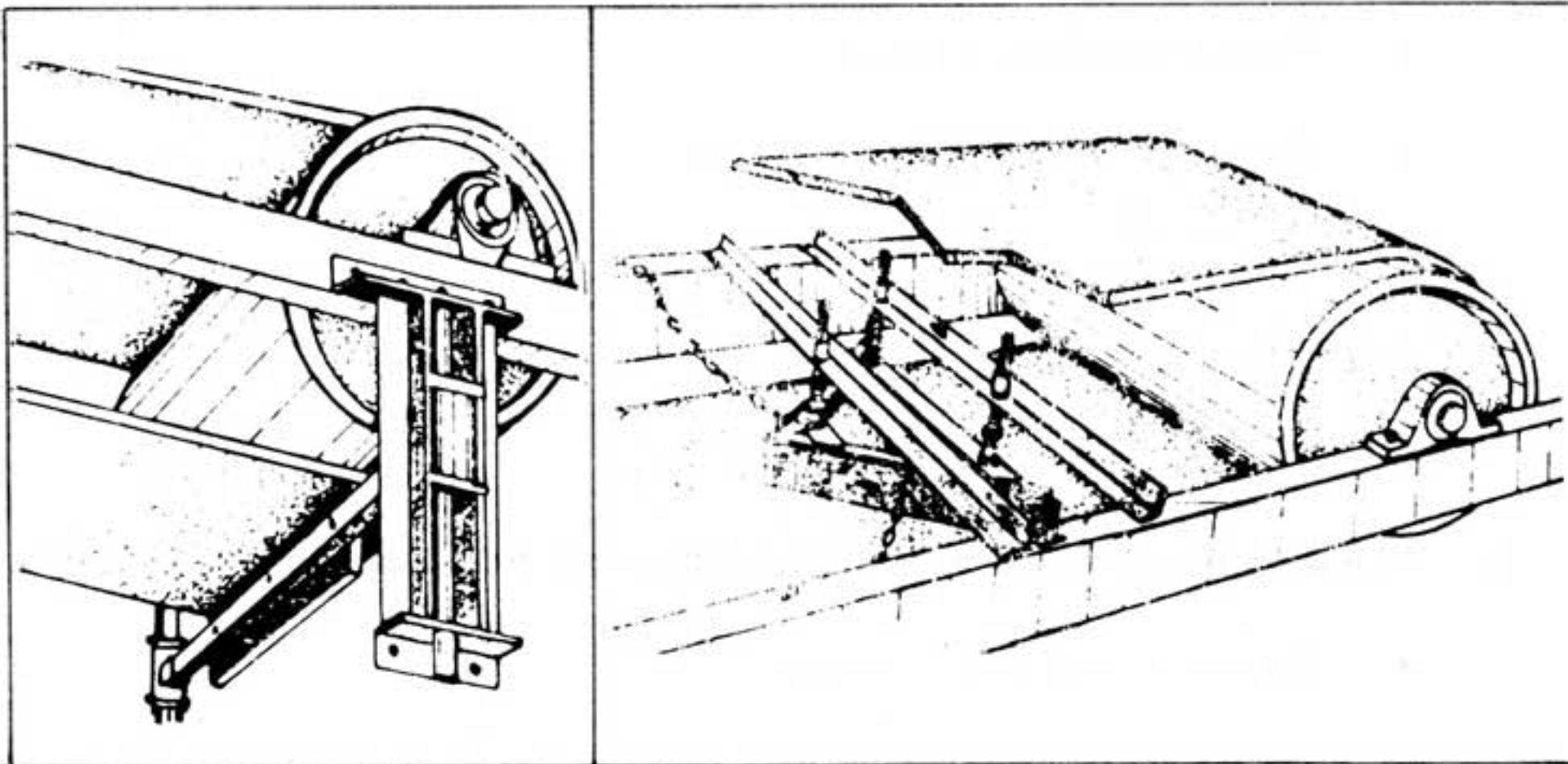
OPERACION 3

REVISAR ESTADO DE LAS PARTES DE LA TRANSPORTADORA DE CINTA

1. Chequee la cinta en toda su longitud.

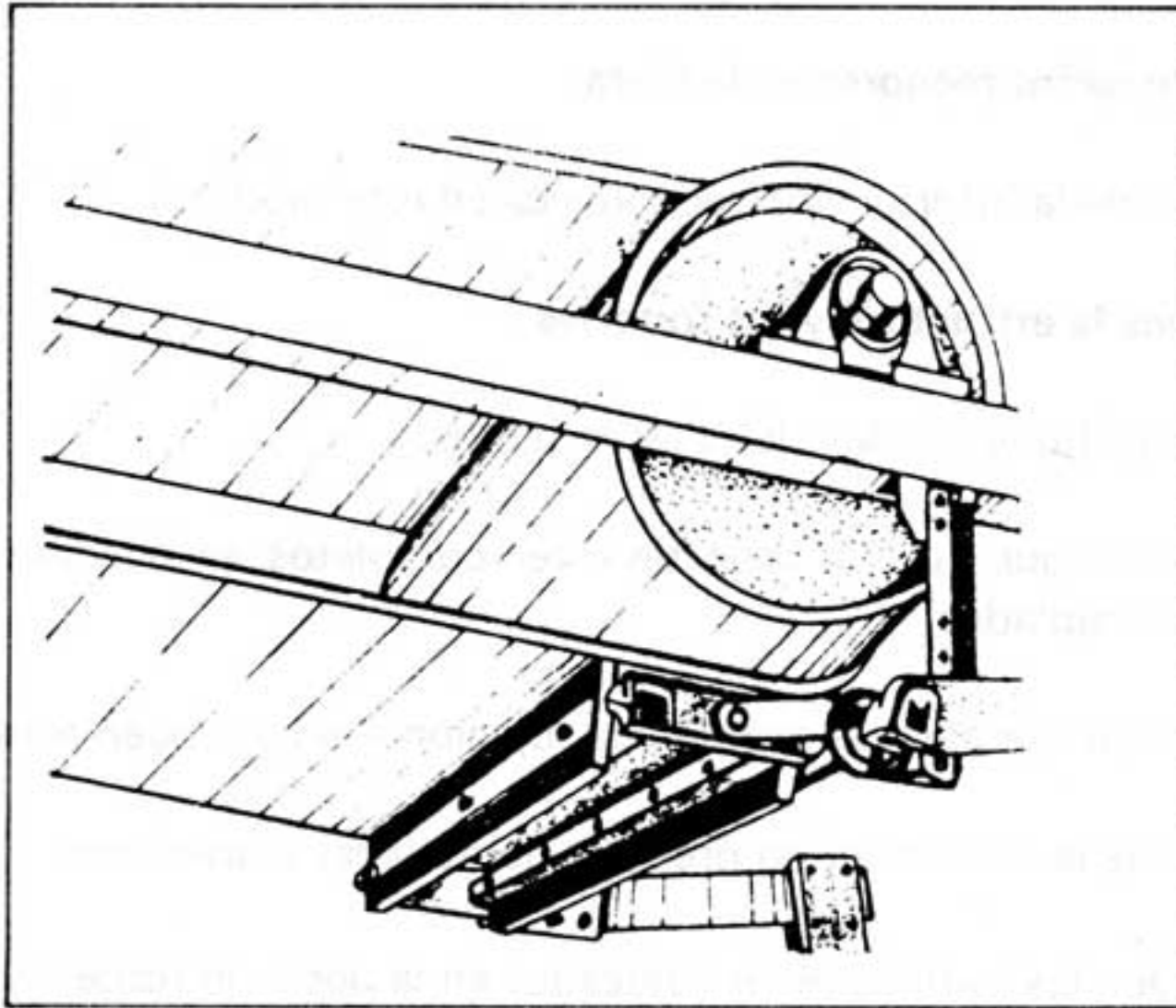


- Especialmente en los agrafes.
 - Posibles daños por levantamiento de capas o en los bordes.
- b. Arregle daños menores en la cinta.**
- (Recuerde la información tecnológica en este módulo).
- c. Chequee la estructura y los soportes:**
- Verifique que los rieles estén rectos.
 - Verifique que los soportes estén completos, en buenas condiciones y acoplados.
 - Verifique que las cadenas de sujeción estén en buen estado.
 - Que la estructura no presente demasiadas vibraciones.
 - Que los rodillos estén colocados en la posición respectiva.
- d. Chequee el estado de los raspadores.**



- El caucho, en todos los casos, no debe estar desgastado.
- El sistema debe estar bien asegurado.

- El caucho debe estar haciendo contacto con la cinta para que cumpla con su función.



e. **Arregle daños menores en la estructura de la transportadora.**

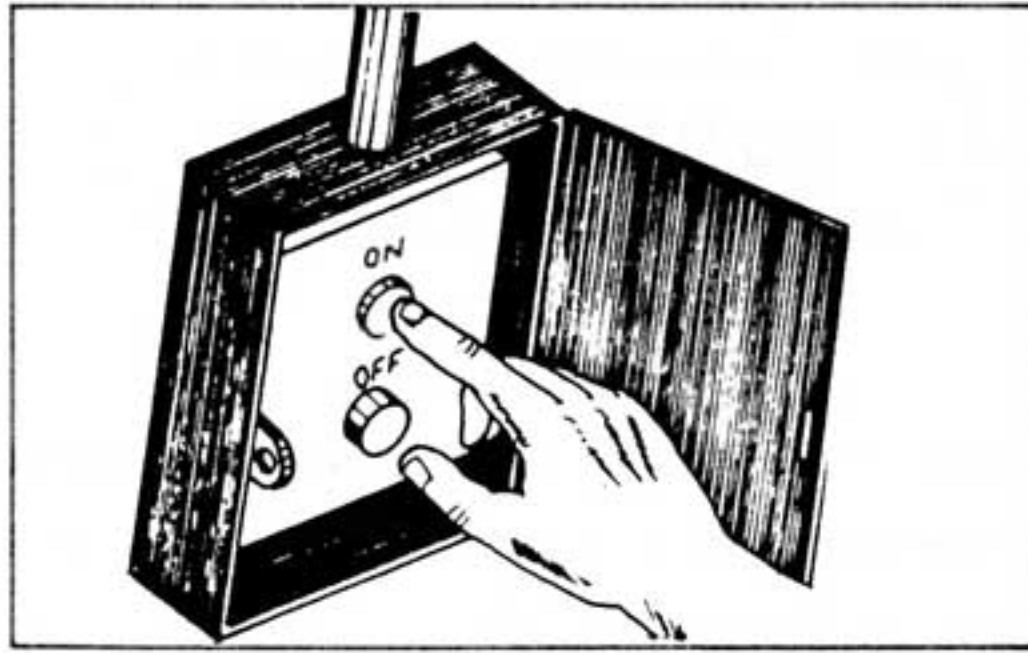
- Ajuste tornillos y tuercas.
- Utilice las herramientas adecuadas.

OPERACION 4

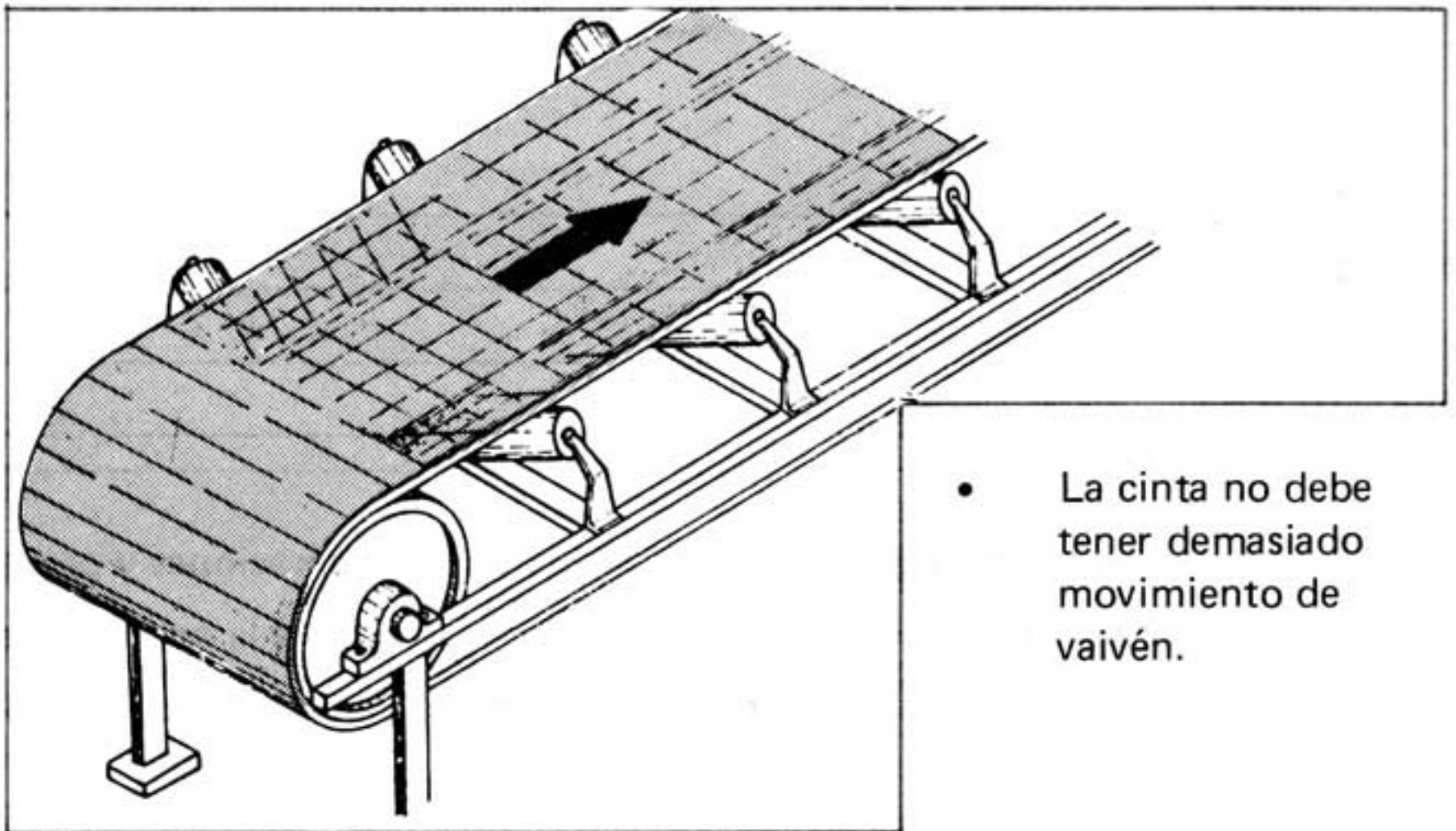
VERIFICAR CENTRADO DE LA CINTA

a. **Ponga en funcionamiento el sistema de la cinta transportadora.**

- Retire los avisos de seguridad.
- Dé las señales respectivas para prender una máquina dentro de la mina.



- b. Verifique el movimiento de la cinta.**
- Chequee toda la longitud de la banda transportadora.
 - Examine que la cinta no golpee contra la estructura.



- La cinta no debe tener demasiado movimiento de vaivén.

- c. Centre la cinta en caso de necesidad.**
(Recuerde módulo "Centrado y tensión de la cinta").
- d. Verifique el funcionamiento de la transportadora de cinta.**
- e. Registre en la ficha correspondiente el mantenimiento ejecutado.**

AUTOCONTROL 3

1. El siguiente **listado** referente a las **operaciones** para **ejecutar el mantenimiento de la transportadora de cinta**, se encuentran en **desorden**, usted **deberá colocarlo en el orden lógico**.
- Revisar el estado de los componentes de la banda.
 - Verificar centrado de la cinta.
 - Engrasar cabezotes y rodillos.
 - Revisar nivel de aceite del reductor.

El orden lógico es:

- _____
- _____
- _____
- _____

2. En las **dos columnas siguientes** se da un **listado de operaciones y pasos**, usted **deberá encontrar** que **paso** es el que corresponde a la **operación o viceversa**; este ejercicio se refiere al **mantenimiento de las transportadoras de cinta**.

- | | |
|------------------------------------|-----------------------------------|
| a. Engrasar cabezote y rodillo. | 1. Prueba funcionamiento. |
| b. Revisar nivel de aceite | 2. Arregla daños menores. |
| c. Verificar centrado de la banda. | 3. Revisa estado de los rodillos. |
| | 4. Retira tapón del reductor. |
| | 5. Cambia rodillos superiores. |
| | 6. Prende sistema de la banda. |