

El orden lógico es:

- a. 4, 1, 3, 2.
 - b. 4, 1, 2, 3.
 - c. 4, 3, 1, 2.
 - d. 4, 2, 1, 3.
-

12. Para ejecutar el paso de inyectar grasa al cabezote, lo primero que se debe tener en cuenta es:

- a. Colocar el inyector.
 - b. Cortar la energía.
 - c. Cambiar la grasería.
 - d. Limpiar el inyector.
-

13. Al revisar el estado de las partes de la banda transportadora, se debe tener en cuenta los siguientes pasos, los cuales están en desorden, usted deberá seleccionar el orden correcto.

- 1. Arregle daños menores.
- 2. Chequee cinta en toda su longitud.
- 3. Chequee estado de los raspadores.
- 4. Chequee la estructura y los soportes.

El orden lógico es:

- a. 2, 4, 3, 1.
 - b. 2, 3, 4, 1.
 - c. 2, 4, 1, 3.
 - d. 2, 1, 3, 4.
-

14. El paso "Retirar el tapón del reductor" corresponde a la operación:

- a. Verificar el centrado de la banda.
 - b. Revisar estado general de la banda.
 - c. Engrasar cabezote y rodillos.
 - d. Revisar nivel de aceite.
-

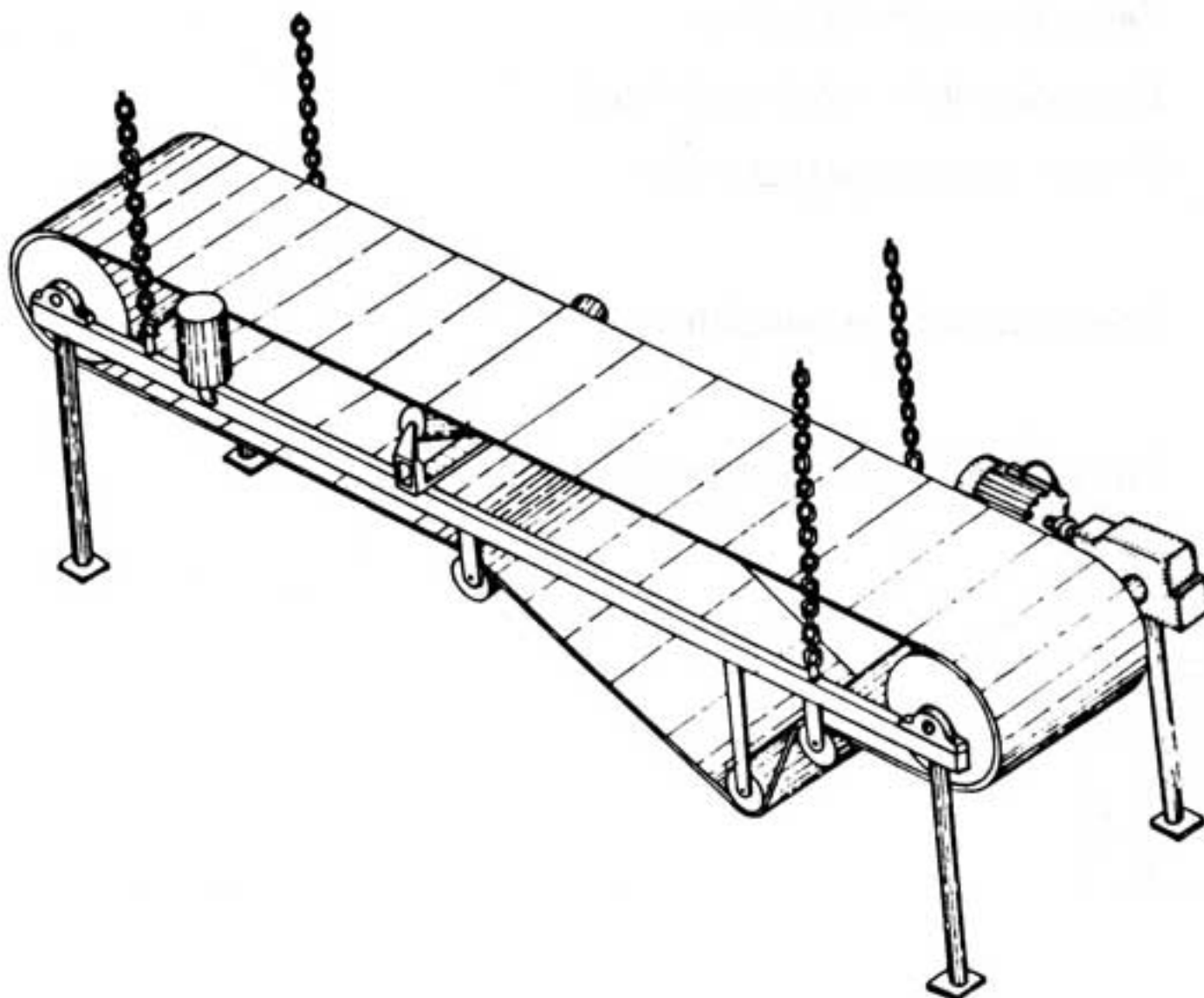
OBJETIVO TERMINAL

DADOS: Una transportadora de cinta, elementos necesarios para ejecutar su mantenimiento, un ayudante, buenas condiciones de seguridad y una ruta de trabajo previamente aprobada por el Instructor, usted podrá ejecutar el mantenimiento a la transportadora de cinta.

Se considera logrado el objetivo si:

- Selecciona correctamente las herramientas y materiales.
- Sigue las operaciones y pasos para ejecutar correctamente el mantenimiento.
- La banda se desliza centradamente.
- No existen rodillos frenados.
- El nivel de aceite del reductor es el correcto.
- No existen regueros de aceite o grasa en el piso, en la estructura o sobre la cinta transportadora.

EJERCICIO TIPO



La gráfica muestra una transportadora de cinta plana a la cual usted deberá efectuarle el mantenimiento.

TIEMPO DE LA OPERACION 2 horas.

SENA	MODULO INSTRUCCIONAL: MANTENIMIENTO DE LA TRANSPORTADORA DE CINTA	MEDIDAS
	BLOQUE MODULAR MECANICA DE MINAS	CENTRO NACIONAL MINERO

RESPUESTAS

AUTOCONTROL 1

1. a. Separación de las capas
b. Desgaste de la cubierta lateral
c. Borde que empieza a rozar
-

2. b. **Volver a hacer el empalme**
-

3. d. **Material que se ha infiltrado en las capas.**
-

4. a. F
b. F.
c. V
d. V
-

AUTOCONTROL 2

1.
 - a. Carcaza
 - b. Eje de conexión o de salida al cabezote de impulsión.
 - c. Base del reductor
 - d. Eje de conexión al motor
 - e. Tapón de llenado de aceite.

2.
 - a. El eje de entrada en un reductor va acoplado al **motor eléctrico**.
 - b. **Carcaza** exterior es la cubierta de todo del conjunto.
 - c. El **eje de entrada** inicia el movimiento del reductor.
 - d. El tapón de **drenaje** está colocado en la base del **reductor** para extraer el **aceite**.

3.
 - c. Reducir la velocidad del motor.

4.
 - a. → V
 - b. → F
 - c. → F
 - d. → V
 - e. → V

AUTOCONTROL 3

1.
 - 1) Engrasar cabezotes y rodillos.
 - 2) Revisar nivel de aceite del reductor.
 - 3) Revisar el estado de los componentes de la banda.
 - 4) Verificar centrado de la cinta.

2.

a	3
a	5
b	4
c	1
c	6

3. c. Una vez al año.

4. c. Revisar el estado general de la banda.

5. c. Están corroidos.

EVALUACION FINAL

1. c. Roce de la cinta contra la estructura.
2. b. Centrar nuevamente el conjunto.
3. d. Colocar rodillos con revestimiento de caucho en el sitio de cargue de la cinta.
4. b. Rasgamiento de la cinta.
5. a. Caída excesiva de aceites y grasas de lubricación.
6. d. Arregle la capa y coloque raspadores en el ramal de regreso de la cinta.
7. c. Mecanismos de reducción de velocidad.
8. c. Salida.
9. c. Drenaje.
10. d. Un reductor.
11. a. 4, 1, 3, 2.
12. b. Cortar energía
13. a. 2, 4, 3, 1.
14. d. Revisar nivel de aceite.

BIBLIOGRAFIA

- Auxiliar del Mecánico de Mantenimiento Industrial/. SENA.
 - Modos Operativos de Mantenimiento/. Acerías Paz del Río.
-