

A. RECIBIR Y REVISAR HERRAMIENTAS, MATERIALES Y EQUIPO.

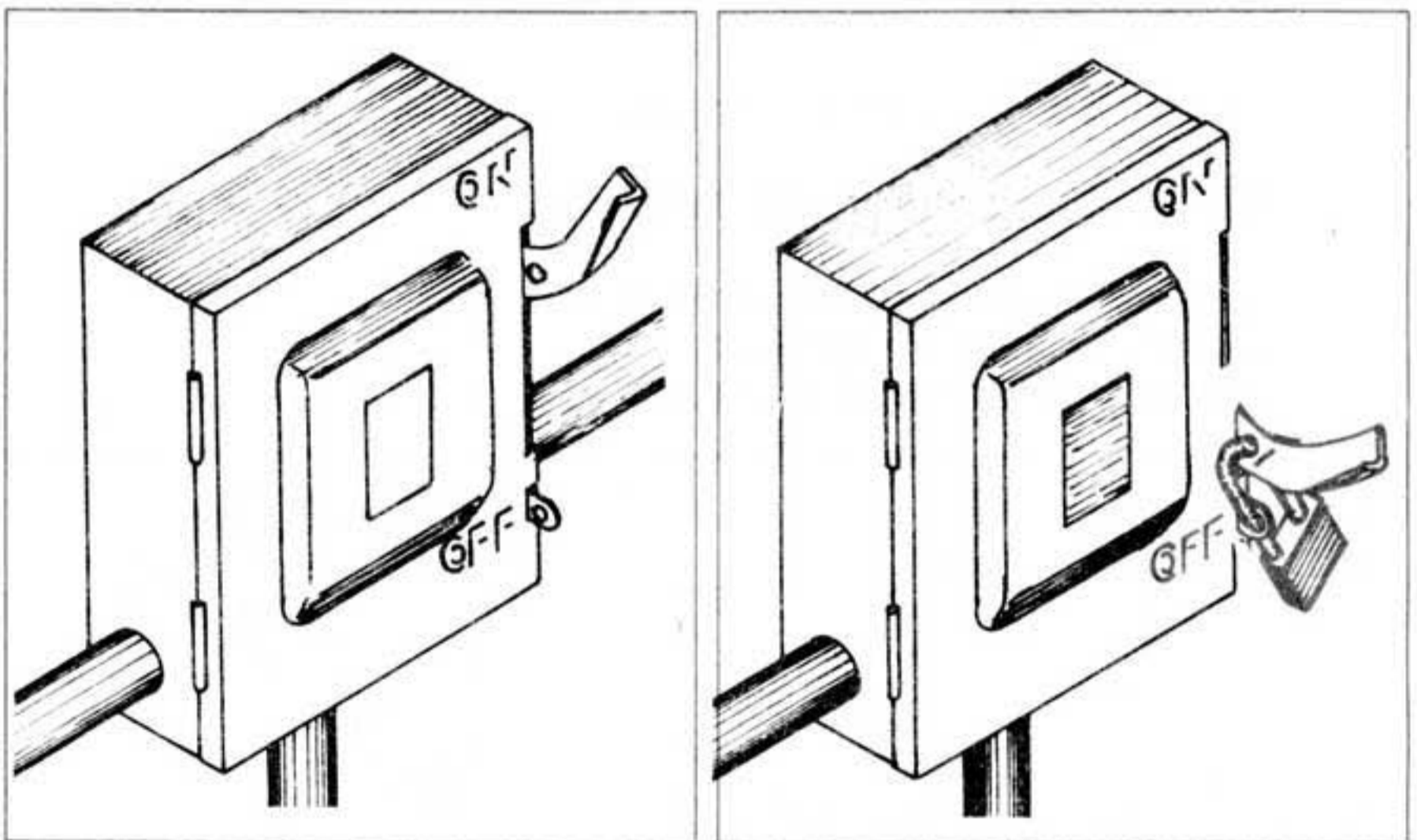
B. PROCEDIMIENTO PARA EL MANTENIMIENTO DE UNA BOMBA CENTRIFUGA.

OPERACION 1

Alistar la bomba y elementos de trabajo.

a. Seleccione las herramientas para lubricación.

b. Desconecte la energía.



- Baje la palanca del interruptor principal.
- Asegúrela mediante el uso de un candado o retire los fusibles.*

* Fusiles: Protectores en caso de corto circuito.

c. Coloque avisos de seguridad y peligro.



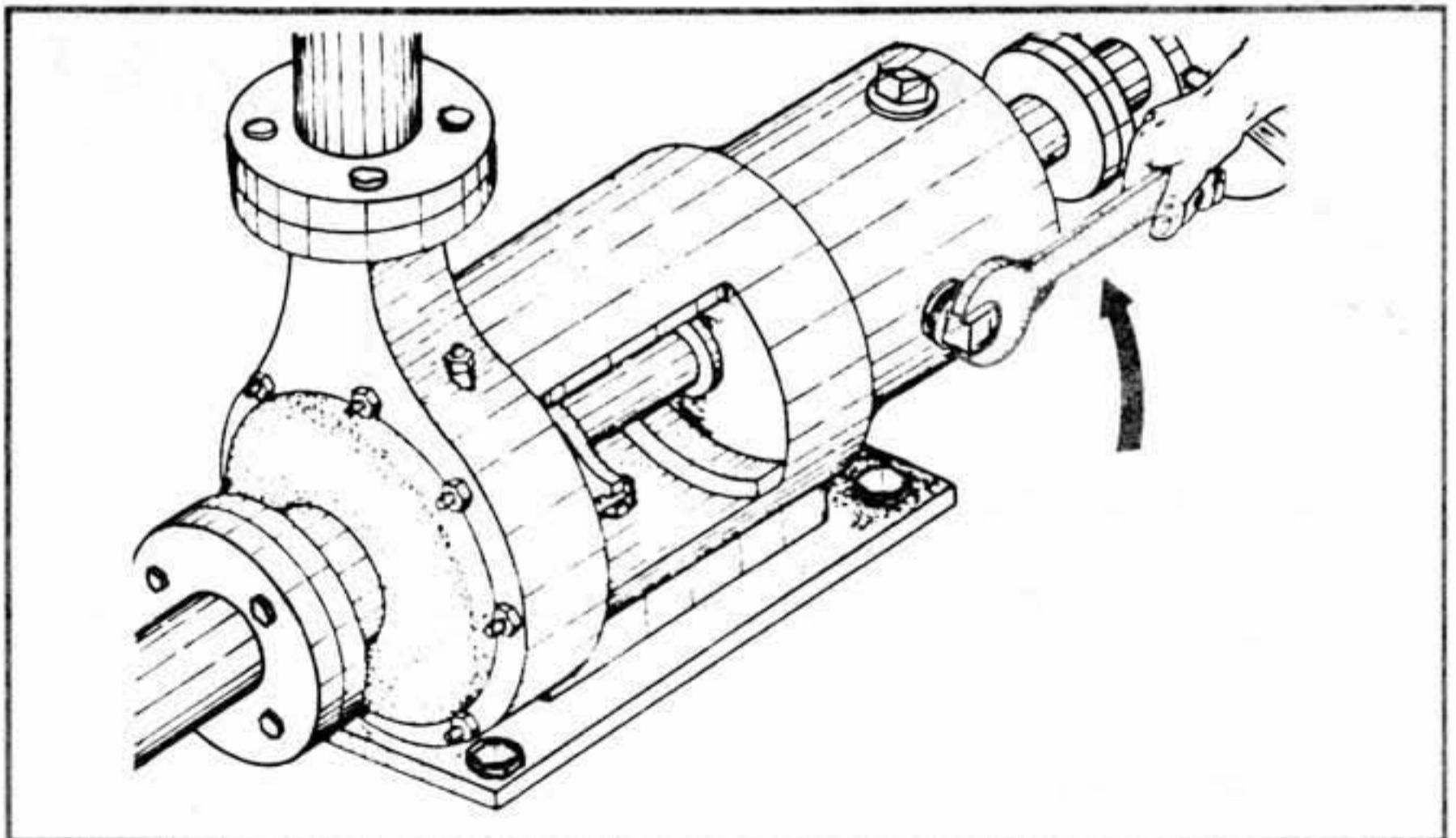
- De aviso del tipo de trabajo que se va a efectuar.
- Coloque un aviso como el de la figura en el interruptor principal.

OPERACION 2

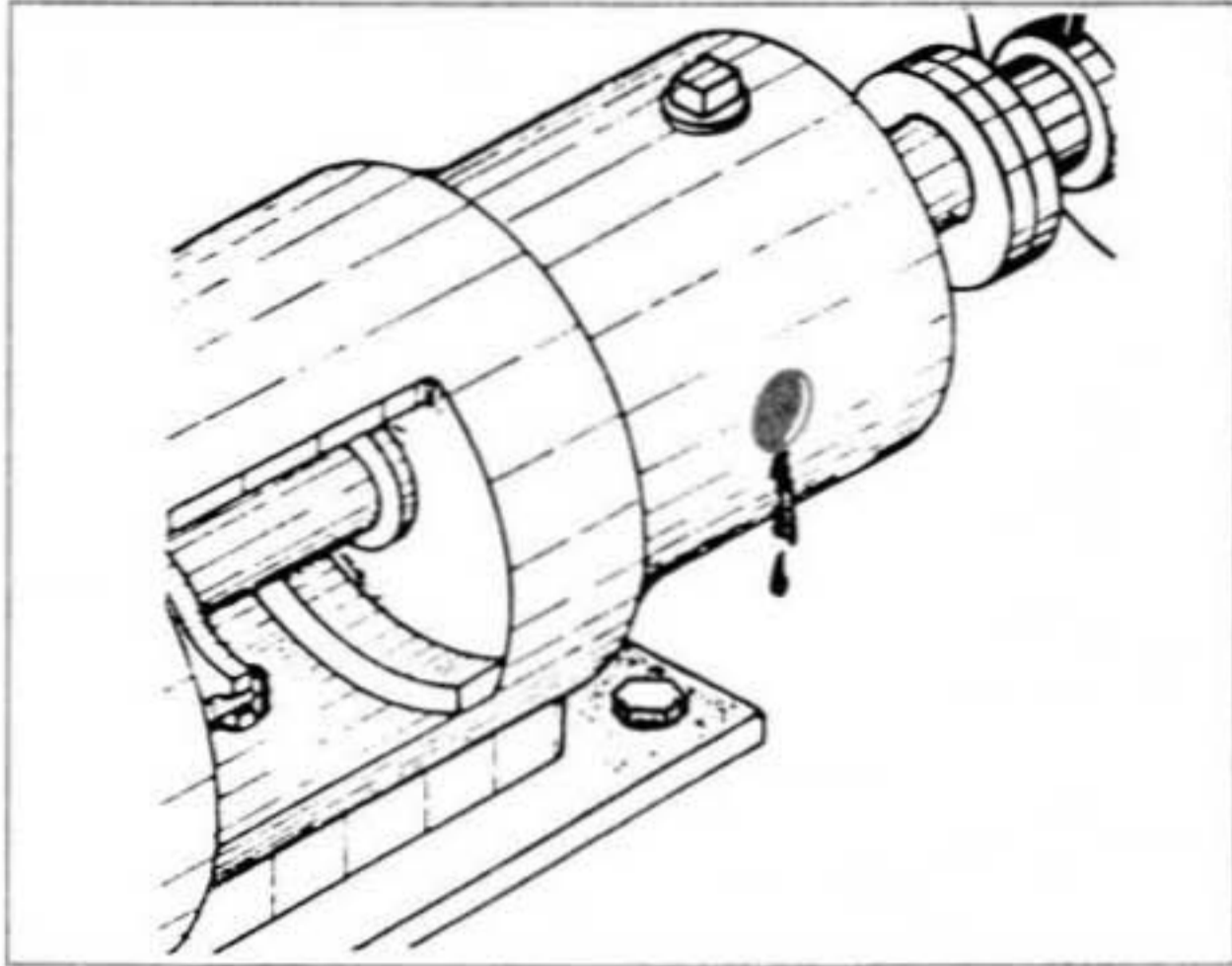
Revisar nivel de aceite y engrasar

a. Retire el tapón de nivel de aceite.

- Limpie el tapón y a su alrededor.
- Utilice una llave adecuada.
- Desenrosque hacia la izquierda.



b. Verifique el nivel de aceite.

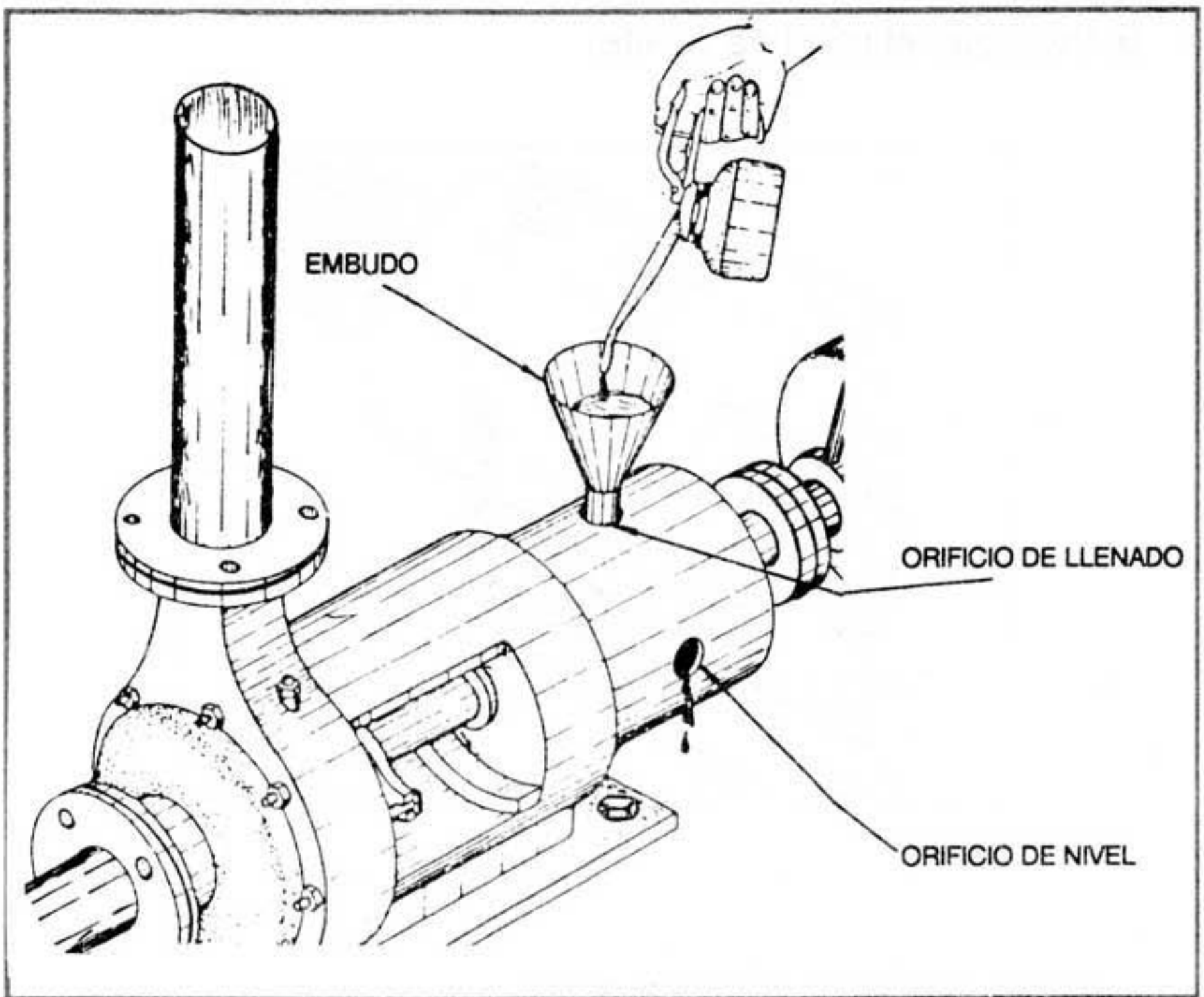


- Permita que salga o fluya el aceite.
- Si no hay flujo* introduzca un alambre verificando así el nivel.
- Si está muy bajo, hay que agregar aceite adecuado.

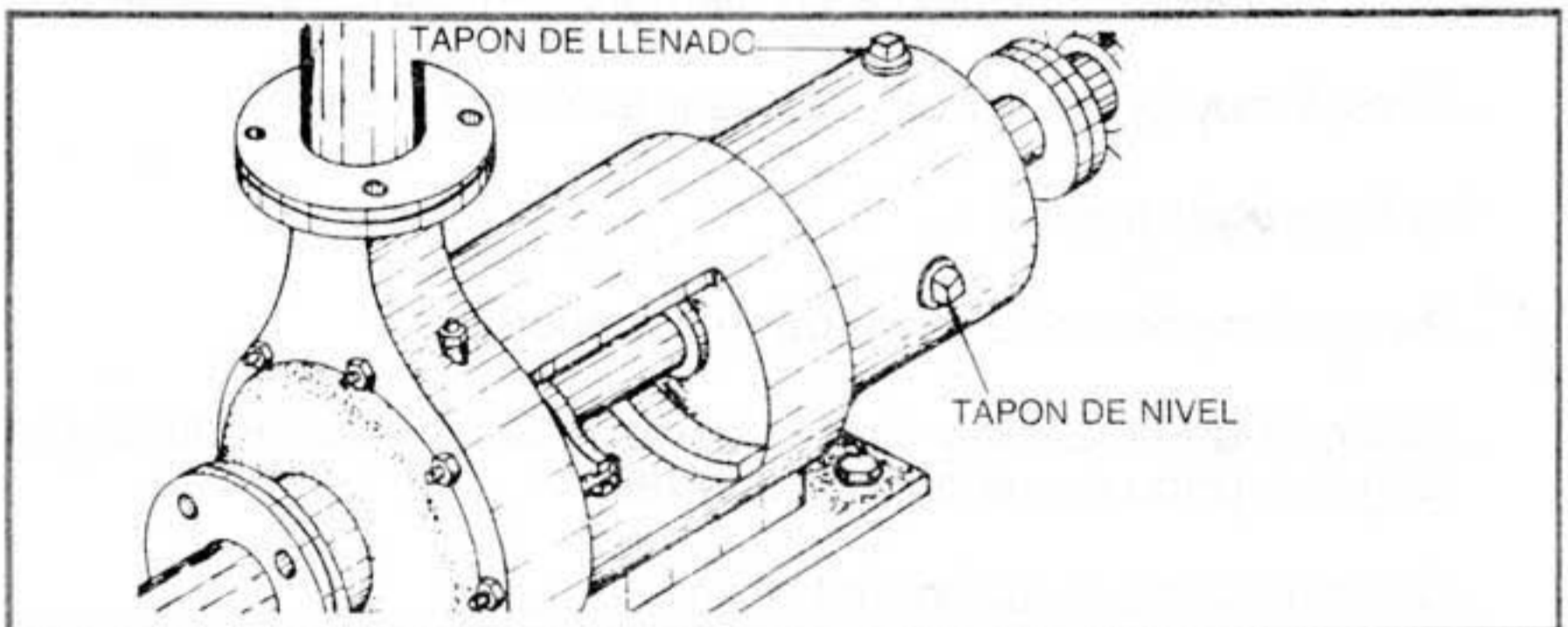
Para agregar aceite:

- Retire el tapón de llenado (parte superior).
- Coloque un embudo y vierta una cantidad suficiente hasta que salga un poco por el orificio de nivel.
- Coloque luego el tapón de llenado.

* Flujo: Salida de aceite.



C. Coloque el tapón de nivel:



- Limpie bien el orificio del nivel.
- Coloque el tapón.
- Rósquelo y asegúrelo de tal forma que no gotee aceite.

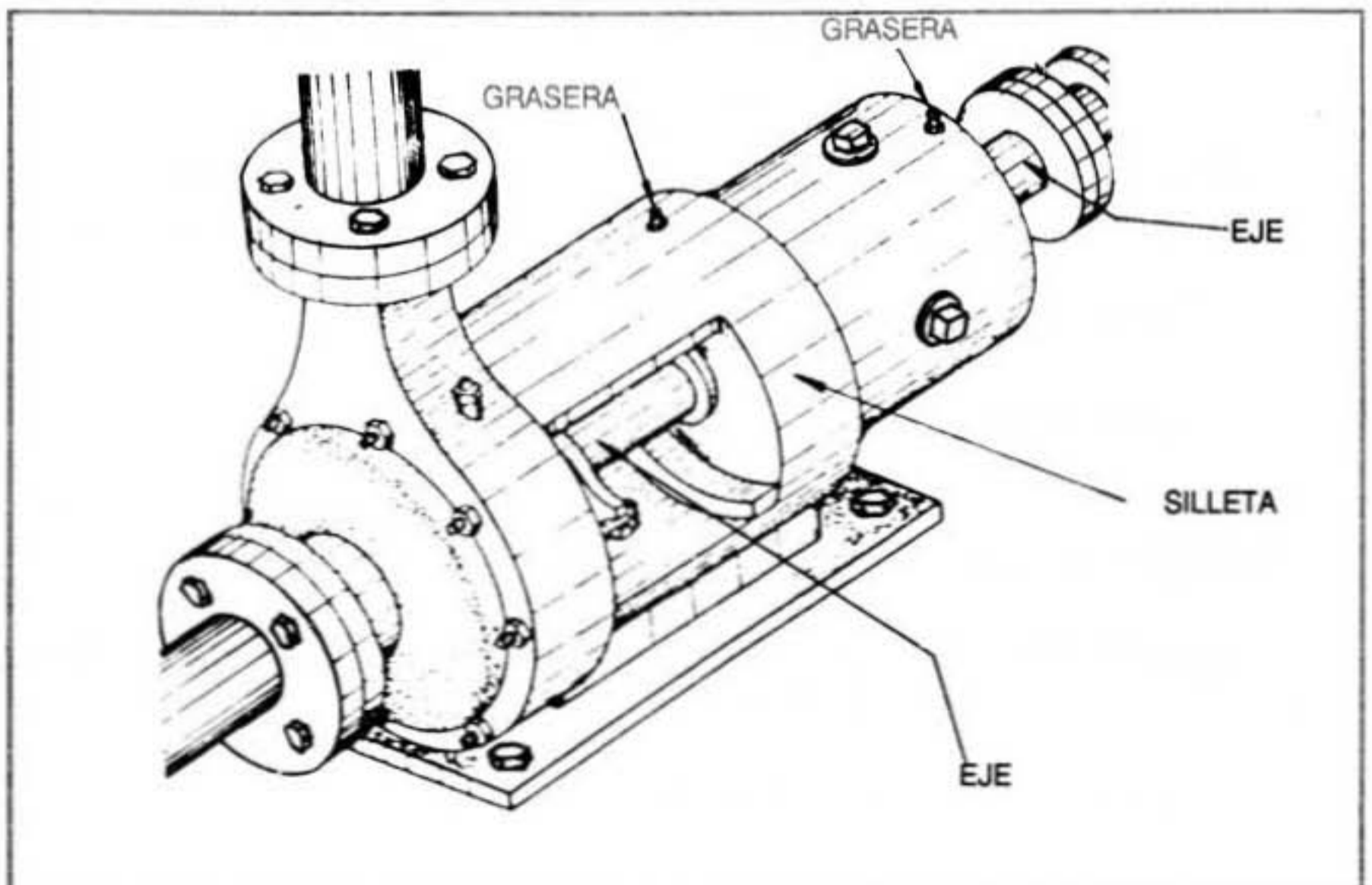
d. Limpie la silleta.

- No debe haber aceite regado sobre el cuerpo de la bomba o alrededores.

NOTA: En **algunas bombas**, el eje gira sobre **rodamientos** los cuales **se lubrican con grasa**.

En tal caso proceder así:

- Limpie las graseras.**
- Destape en caso de taponamiento.**
- Inyecte 3 ó 4 bombazos.**

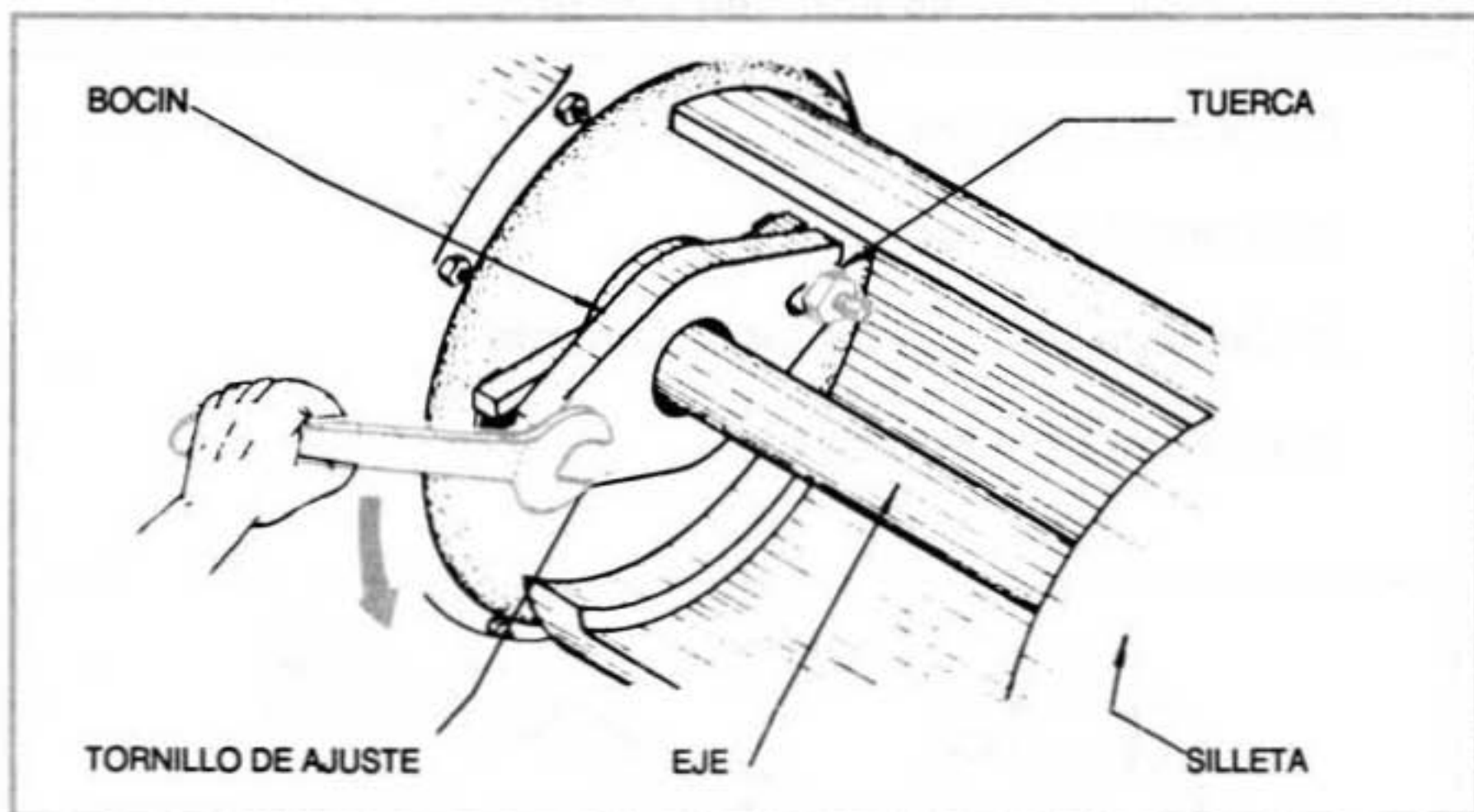


- La grasa adecuada para este tipo de rodamiento es la del tipo ALVANIA EP 2.

OPERACION 3

Revisar prensa-estopa y acoples.

a. Desenrosque las tuercas de ajuste.

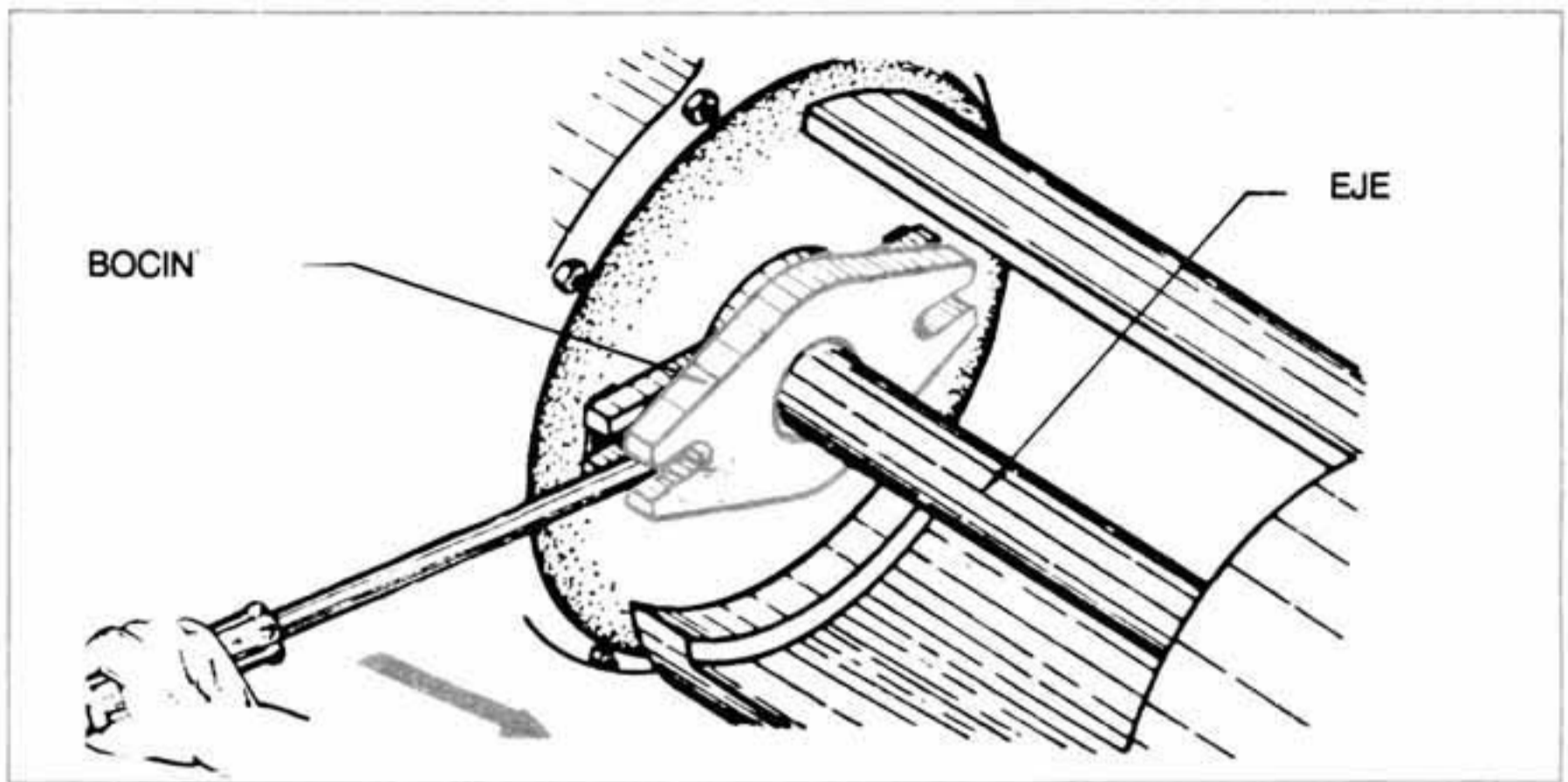


- Utilice una llave adecuada tipo estrella.
- Retire las tuercas.

b. Retire el bocín de ajuste:

- Mediante el uso de un destornillador haga palanca en forma alternativa en ambos lados del bocín.

Observe la siguiente figura.



- Acérquelo lo más posible al otro extremo del eje y contra el rodamiento de la silleta.

Esto permitirá la fácil visualización de la empaquetadura.

c. Revise el estado de la empaquetadura.



- No debe estar deshilada.
- No debe presentar quemaduras.

NOTA: En caso de daño en la empaquetadura, ésta se debe cambiar.



d. Monte el conjunto nuevamente.

- Corra el bocín y móntelo sobre los tornillos.
- Verifique que la empaquetadura esté bien colocada.
- Apriete las tuercas que aseguran el prensa-estopa en forma pareja, esto evitará que el bocín se vaya desviado.
- **Controle que el prensa-estopa esté apretado levemente y en forma pareja.**

¡ Cualquier exceso o desigualdad en el apriete conduce al calentamiento del eje y de la bomba !

- **Haga girar el eje con la mano, el cual deberá ser fácil.**

