

MD/01
00388
1990
P.3

DE TRABAJO Y SEGURIDAD SOCIAL

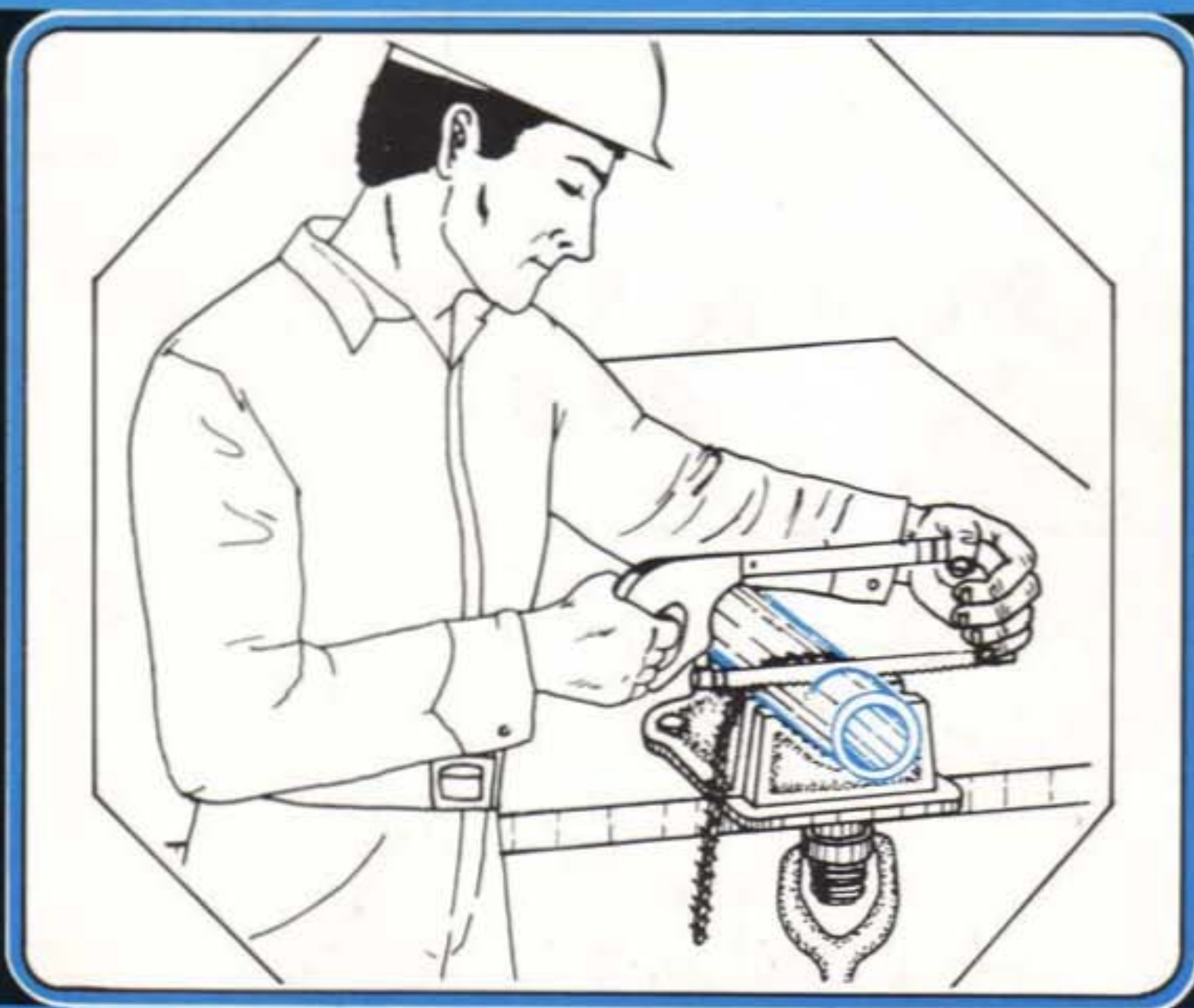
CENTRO NACIONAL DE APRENDIZAJE
REGIONAL BOYACA



CENTRO NACIONAL MINERO

FORMACION PROFESIONAL EN MINERIA

BLOQUE MODULAR: MECANICA DE MINAS



MODULO
INSTRUCCIONAL

3

ASERRADO MANUAL DE TUBERIA

CONTENIDO

	Págs.
INTRODUCCION	5
OBJETIVO DEL MODULO	6
1. PRENSAS PARA TUBERIA	7
AUTOCONTROL 1	11
2. MARCOS PARA SEGUETA : PARTES Y TIPOS.	14
AUTOCONTROL 2	17
3. HOJAS DE SEGUETA : PARTES Y TIPOS.	18
AUTOCONTROL 3	24
4. LOS FLEXOMETROS : USO, PARTES Y TIPOS.	26
AUTOCONTROL 4	35
5. LA TUBERIA : PARTES, TIPOS Y USOS.	37
AUTOCONTROL 5	41
6. PROCEDIMIENTO PARA EL ASERRADO DE LA TUBERIA	43
AUTOCONTROL 6	57
RESUMEN TECNICO	59
EVALUACION FINAL	64
OBJETIVO TERMINAL	69
EJERCICIO TIPO	70
CLAVE DE RESPUESTAS	71
BIBLIOGRAFIA	80

OBJETIVO DEL MÓDULO

Al terminar el presente módulo el estudiante podrá:

Identificar el uso de la herramienta adecuada para cada una de las tareas que se le presenten.

Realizar el corte de tubería de acuerdo a las especificaciones.

Identificar el uso de la herramienta adecuada para cada una de las tareas que se le presenten.

Como en toda profesión, en el área de Mecánica de Minas es **importante el conocimiento y utilización de las herramientas**. Se presenta durante el proceso de la labor minera, la necesidad de aserrar tubería, acción que el trabajador alumno irá dominando durante el desarrollo de sus tareas, mediante la práctica metódica y cuidadosa de las mismas.

En el presente módulo usted aprenderá a hacer el corte de tubería y podrá obtener conocimientos sobre las herramientas que se emplean para lograr el objetivo propuesto.

OBJETIVO DEL MODULO

Al terminar el presente módulo usted podrá:

- Describir el uso de la prensa para tubo, marcos, hojas para segueta, flexómetros y la tubería.
- Describir el procedimiento para el aserrado manual de la tubería.
- Enunciar normas de seguridad.

1

PRENSAS PARA TUBERIA

OBJETIVO INTERMEDIO 1

Al terminar el estudio de los siguientes temas usted podrá describir la prensa para tubo.

Para lograr el objetivo deberá:

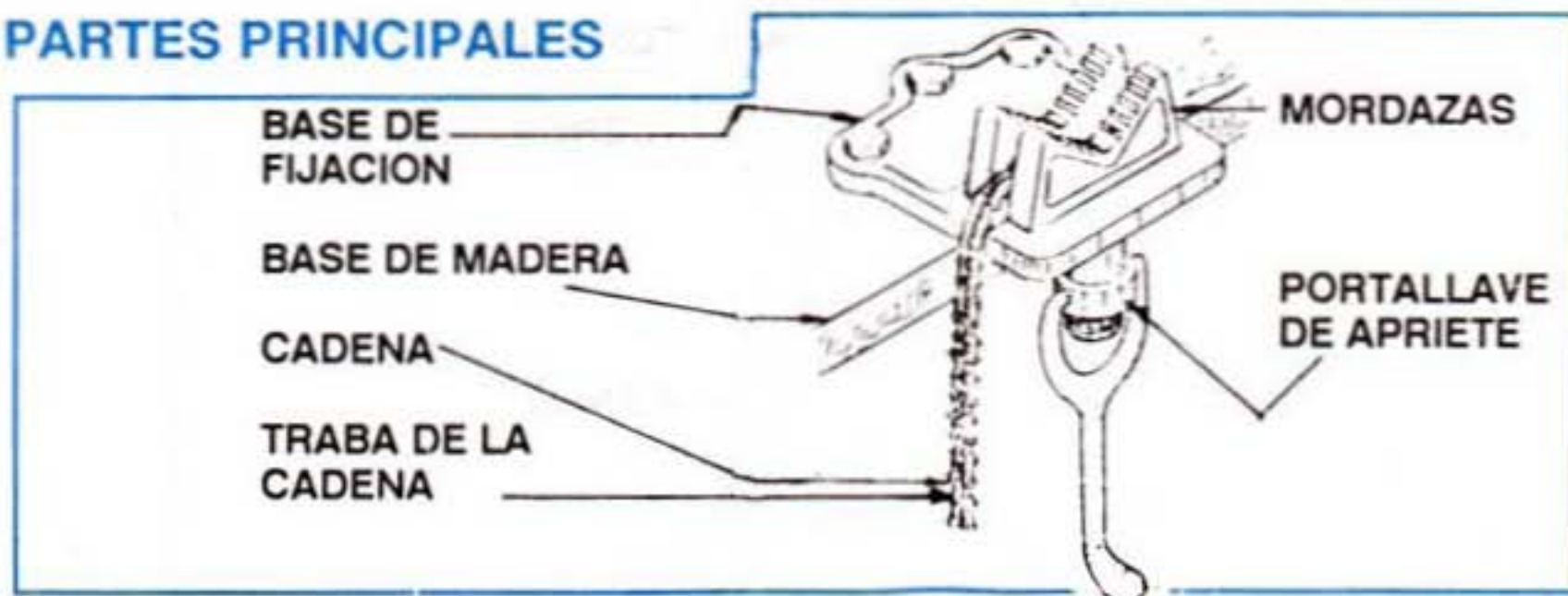
- Definir prensa para tubo.
- Identificar sus partes principales.
- Clasificar tipos de prensa.
- Discriminar prensa de yugo y prensa para tubo.

SIN COMETER ERROR.

A. PRENSA PARA TUBO

Concepto: Es una herramienta de forma especial, construida de material adecuado que se monta sobre una base y se utiliza para asegurar piezas redondas en un par de mordazas estriadas.

B. PARTES PRINCIPALES



1. Descripción de sus partes:

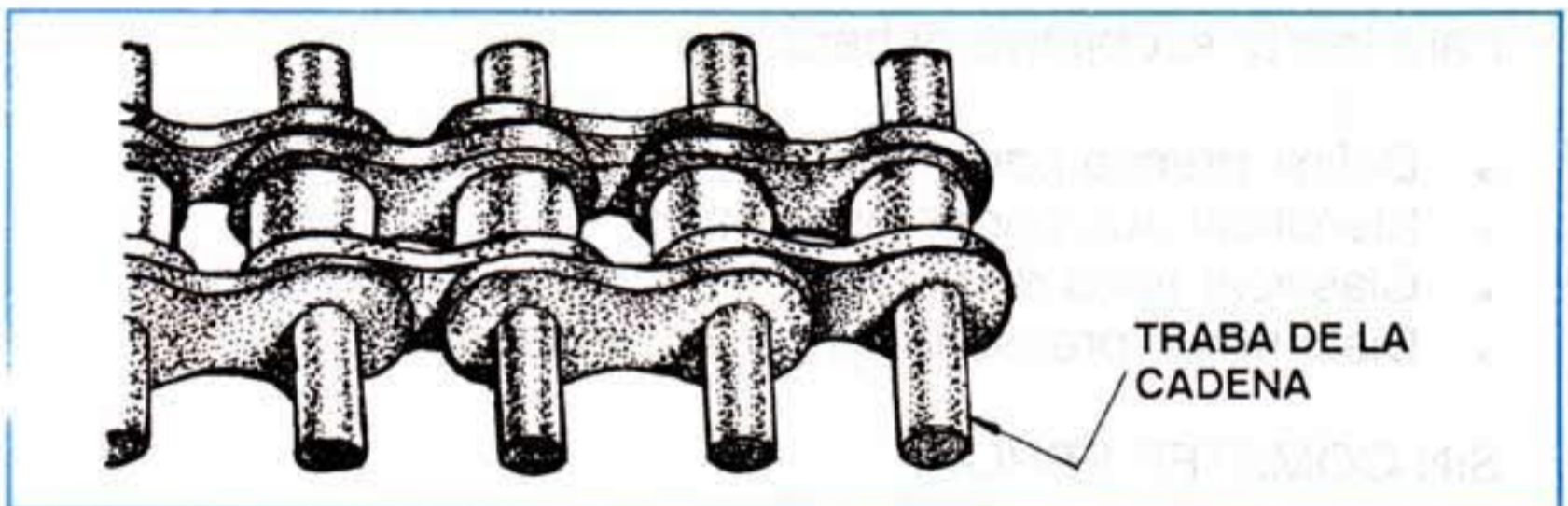
a. Base de fijación:

Parte inferior que asegura la prensa al banco o trípode.

b. Cadena:

Tiene una forma especial y mediante ella se asegura el tubo a la prensa, también se le denomina Cadena de Rodillos.

Estos son salientes para trabar la cadena en la base de la prensa.



c. Portallave de apriete:

Está colocada en la parte inferior de la prensa y se utiliza para tensionar la cadena contra el tubo.



d. Mordazas:

Van colocadas en la parte superior de la prensa. Tienen forma escalonada y construidas en acero, esto da **seguridad y evita que se gire el tubo** cuando se efectúa un trabajo.

C. TIPOS DE PRENSAS PARA TUBO

1. Según el sistema de sujeción.

a. Prensa de cadena.

b. Prensa de yugo.

2. Según el sistema de montaje de la prensa.

a. Sobre trípodes.

b. Sobre el banco.

3. Según la capacidad de la prensa.

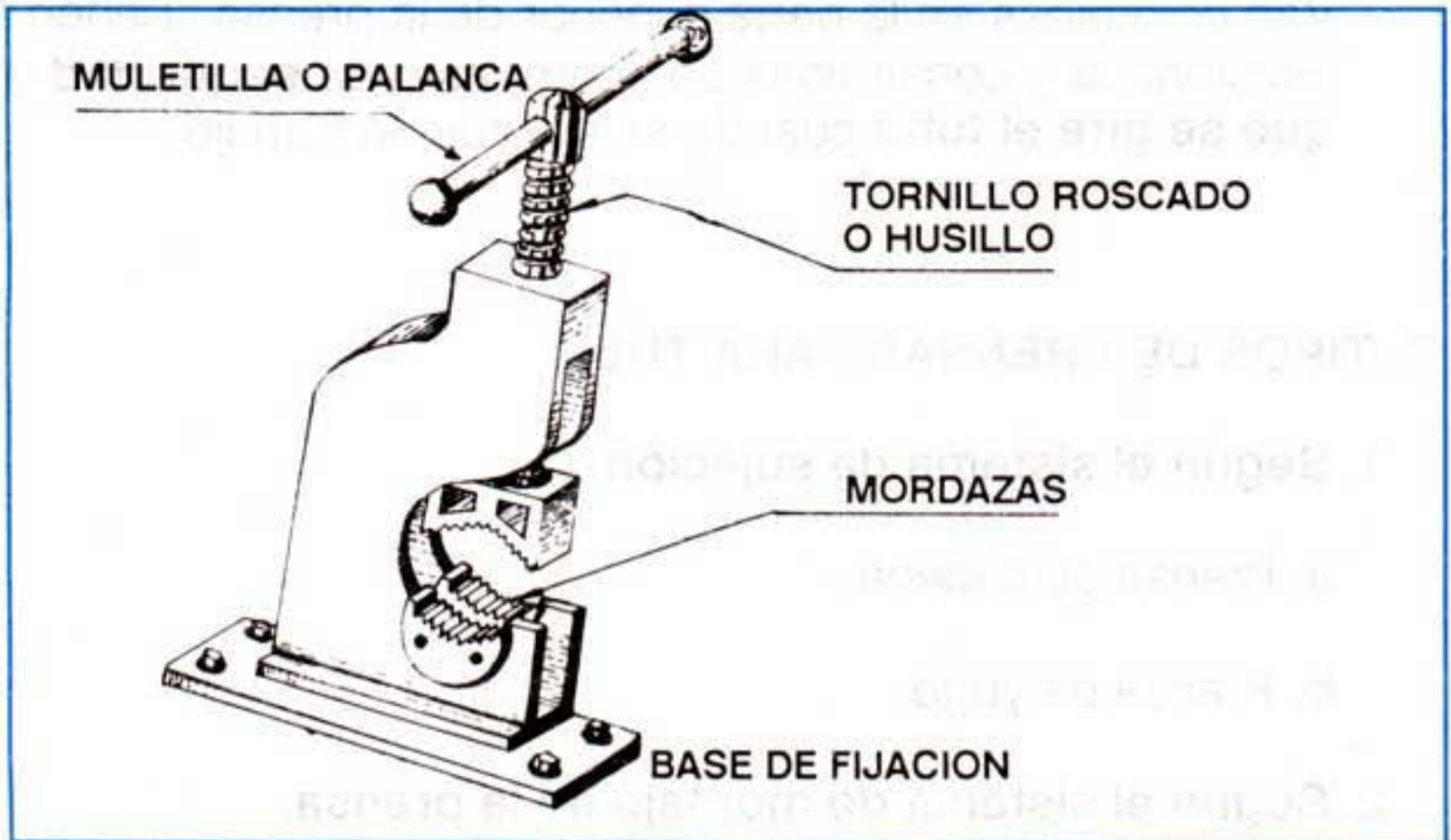
De 1/8 ----- 8"

D. DIFERENCIAS ENTRE LA PRENSA DE YUGO Y PRENSA DE CADENA

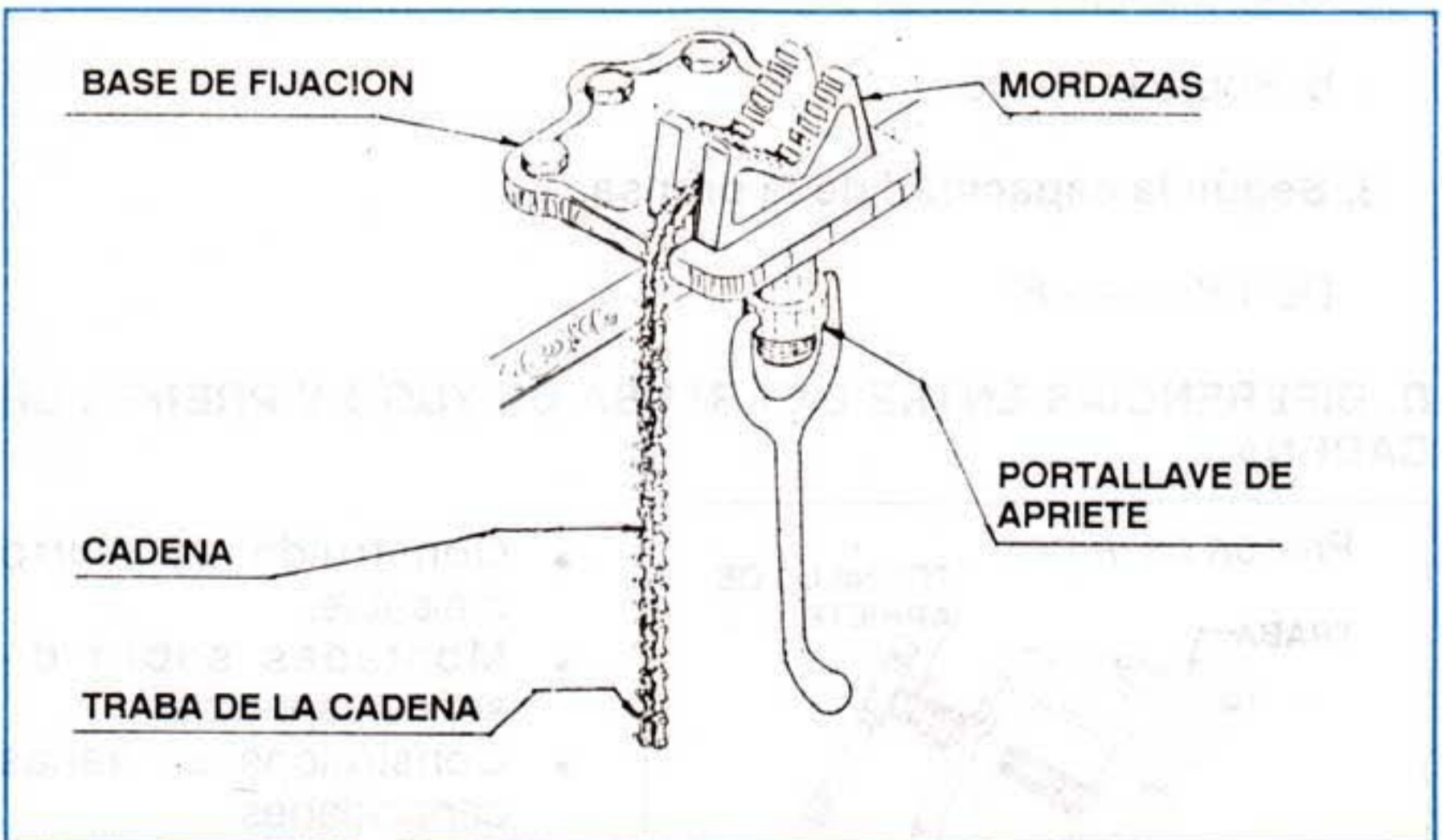


- Construida de hierro maleable.
- Montadas sobre diseños especiales.
- Construidas en varias capacidades.
- Muelas estriadas
- Tiene un tornillo que asegura las mordazas.

- Otro tipo de prensa yugo:



Prensa de Cadena:



- Construida en hierro maleable.
- Muelas estriadas e intercambiables.
- Capacidad de 1/8"----- 8".
- Se montan sobre bancos o sobre trípodes.
- Posee una cadena para envolver y asegurar el tubo.