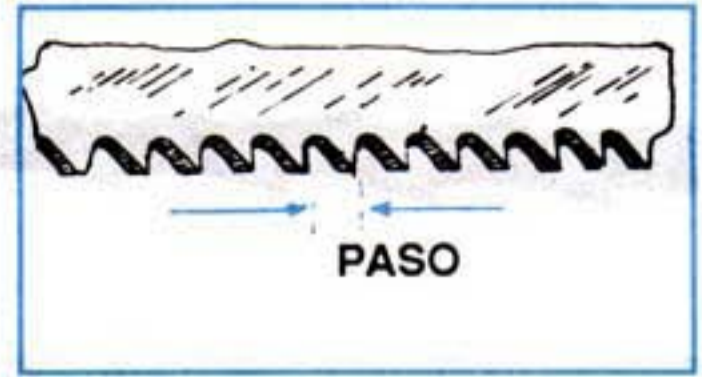


3. Descripción de sus partes:

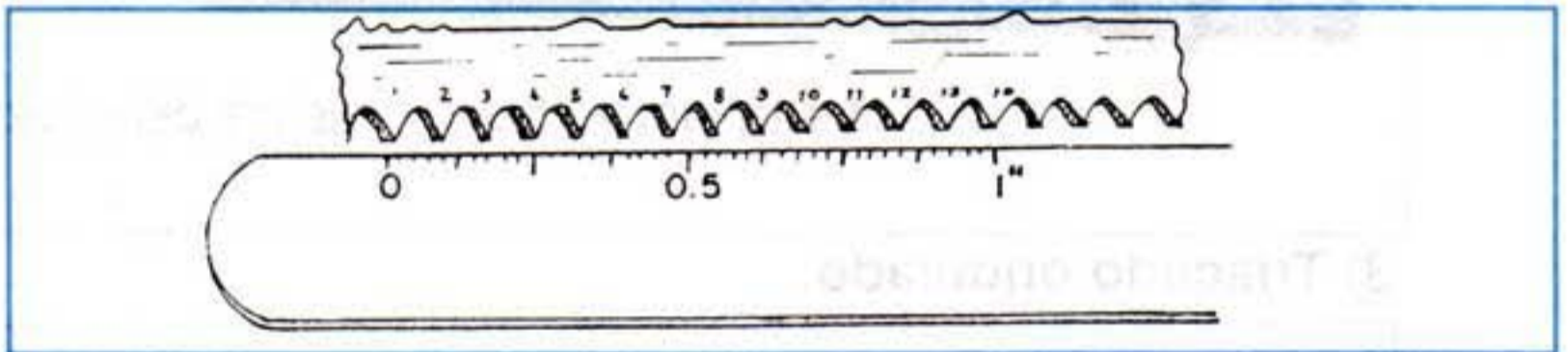
a. Paso entre dientes:

Es la distancia consecutiva que existe entre un diente y otro.



b. Número de dientes por pulgada:

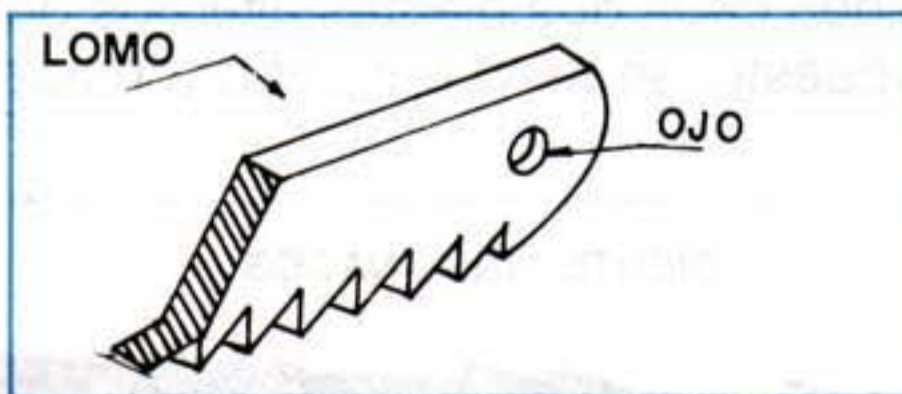
Es muy común la utilización de este término para indicar la cantidad de salientes (dientes) que existen en una pulgada medidos como lo indica la figura.



El gráfico indica 14 dientes por pulgada.

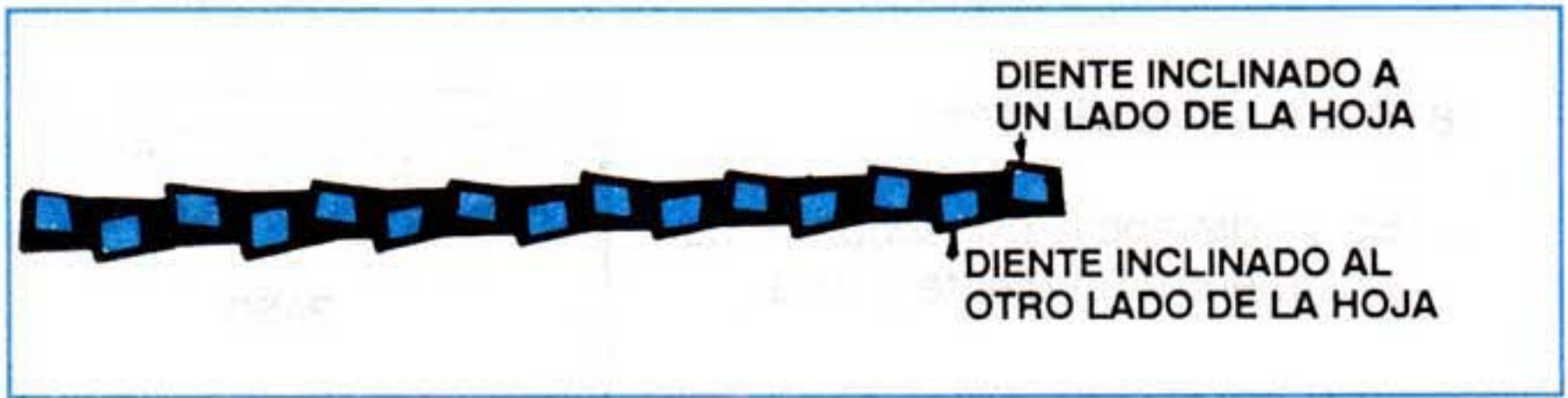
c. Triscado de una Hoja:

También significa traba de una hoja, la cual permite el fácil corte de un material metálico (ver módulo 1).



Se define como la **desviación de los dientes hacia uno y otro lado de la hoja.**

1) Alternado simple:



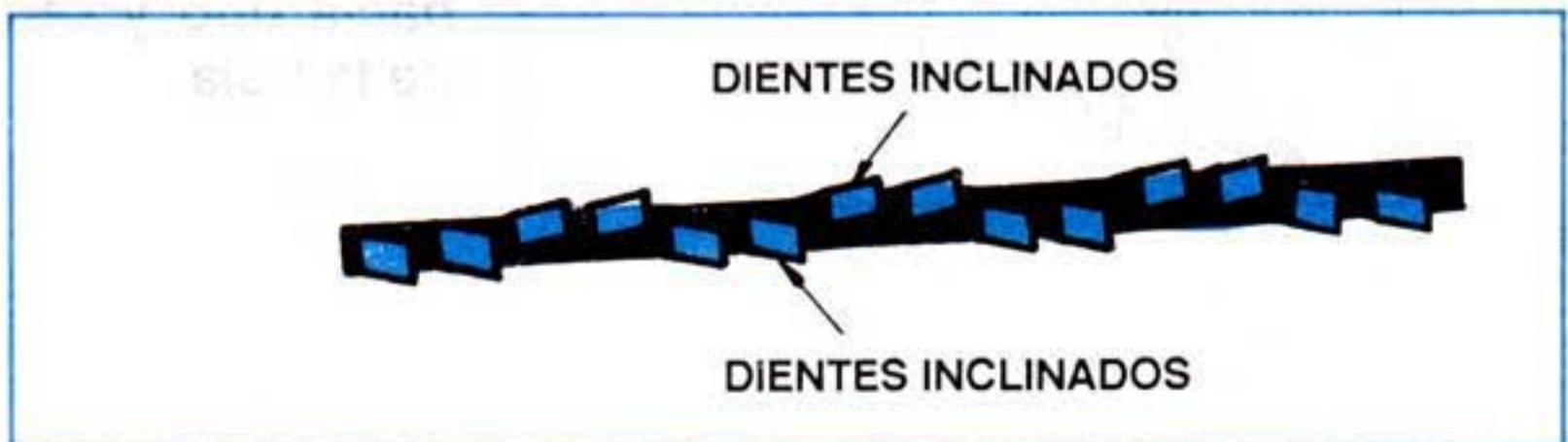
2) Triscado alternado - derecho:



3) Triscado ondulado:



NOTA: Algunas hojas tienen cada dos dientes alternos doblados en sentido opuesto, se usan para cortar madera.



Los dientes de las seguetas no pueden afilarse igual que los serruchos o troceros por su elevada dureza.

CLASIFICACION DE LAS HOJAS DE SEGUETA

<p>SEGUN EL TIPO DE MATERIAL</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Acero Tungsteno. • Acero Molibdeno. • Acero extraduro - Acero plata. • Acero rápido.
<p>SEGUN LA LONGITUD DE LA HOJA</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 6 pulgadas • 8 pulgadas • 10 pulgadas • 12 pulgadas
<p>SEGUN EL ANCHO DE LA HOJA</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 1/2 pulgada • 9/16 pulgada • 5/8 pulgada
<p>SEGUN EL NUMERO DE DIENTES POR PULGADA</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 14 dientes por pulgada • 18 dientes por pulgada • 24 dientes por pulgada • 32 dientes por pulgada
<p>SEGUN EL TIPO DE TRISCADO</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Alternado • Alternado - derecho • Ondulado

NOTA: La hoja más utilizada es:

MATERIAL	Acero. Plata.
LONGITUD	12 pulgadas
ANCHO	1/2 pulgada
No. DE DIENTES POR PULGADA	18
TRISCADO	Alternado derecho

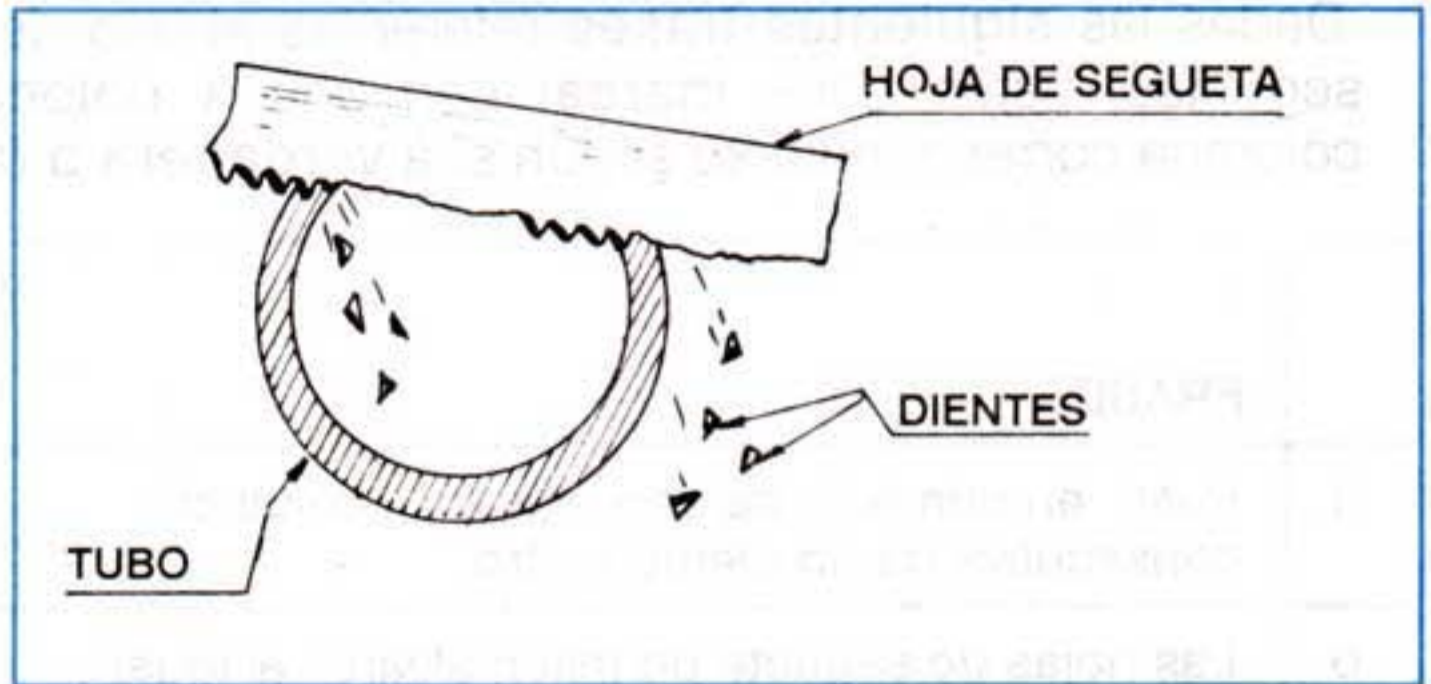
5. Según el material por cortar (perfil y espesor) se debe elegir una hoja de segueta teniendo en cuenta el siguiente cuadro:

MATERIAL	DIENTES POR PULGADA
ALUMINIO	14
HIERRO	24
COBRE	14
TUBOS DE BRONCE	24
TUBOS GRUESOS DE HIERRO	24
TUBOS DELGADOS DE HIERRO	32
LAMINAS GRUESAS	24
LAMINAS DELGADAS	32
PLATINAS DE ACERO	18
TUBO GALVANIZADO	18

6. Daños frecuentes en las hojas y sus causas:

a. Uso de hojas con dientes inapropiados:

- Dientes grandes para piezas de reducido espesor.



b. Colocación impropia de la hoja:

- Dientes en sentido contrario.
- Mal montaje sobre los pines de los tensores.

c. Presión excesiva sobre la segueta al cortar.

d. No se hace el corte recto.

e. Mala colocación del tubo y vibra al seguetear.

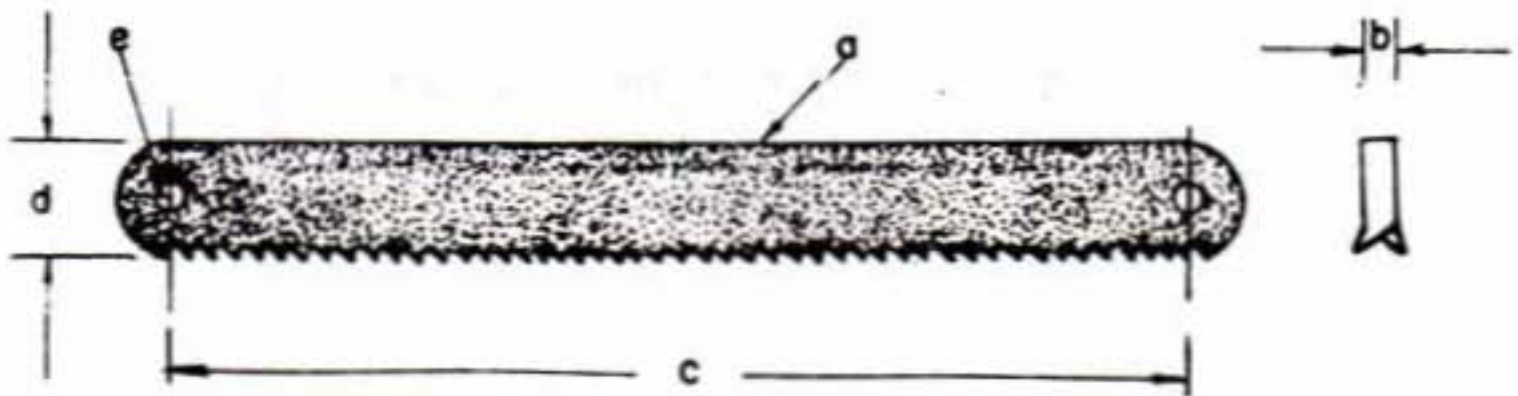
f. Mala colocación del operario respecto a la pieza.

AUTOCONTROL 3

1. Dadas las **siguientes frases** referentes al uso de las hojas de seguetas, usted debe **marcar con una X colocándola** en la columna correspondiente según sea **verdadera o falsa**.

	FRASES	V	F
a.	Paso en una hoja de segueta es la distancia consecutiva de un diente a otro.		
b.	Las hojas de segueta permiten afilarse al igual que se hace con un serrucho o trocero.		
c.	Triscado es la desviación de los dientes a uno y otro lado de la hoja.		
d.	La longitud de una hoja se determina por la distancia que existe de un extremo al otro.		
e.	Traba también significa triscado.		

2. En el **siguiente gráfico de termine correctamente** las **partes principales** de la hoja de segueta, **escribiéndolas** en la lista que se adiciona.



- a. _____
- c. _____
- e. _____

- b. _____
- d. _____

3. En la clasificación de las hojas según el **número de dientes por pulgada**, determine **cuál es el más común**:

- a. 14
- b. 18
- c. 24
- d. 28

4. El **triscado más común** utilizado en las hojas **es el del tipo**:

- a. Alternado
- b. Derecho
- c. Ondulado
- d. Alternado - derecho



4

LOS FLEXOMETROS USO PARTES Y TIPOS

OBJETIVO INTERMEDIO 4

Al terminar el presente estudio de los siguientes temas usted podrá describir los flexómetros.

Para lograr este objetivo deberá:

- Definir un flexómetro.
- Identificar sus partes.
- Clasificar los flexómetros.
- Discriminar algunas mediciones.

SIN COMETER ERROR

A. FLEXOMETROS

1. Concepto:

Cintas flexibles con unidades marcadas en una de sus caras, en centímetros y en pulgadas.

2. Partes:

