

# 6

## PROCEDIMIENTO PARA EL ASERRADO MANUAL DE TUBERIA

### OBJETIVO INTERMEDIO 6

Al terminar el estudio del presente tema usted podrá describir las operaciones y pasos indispensables para el aserrado de la tubería especificando las herramientas, equipos y normas de seguridad respectivas.

SIN COMETER ERROR

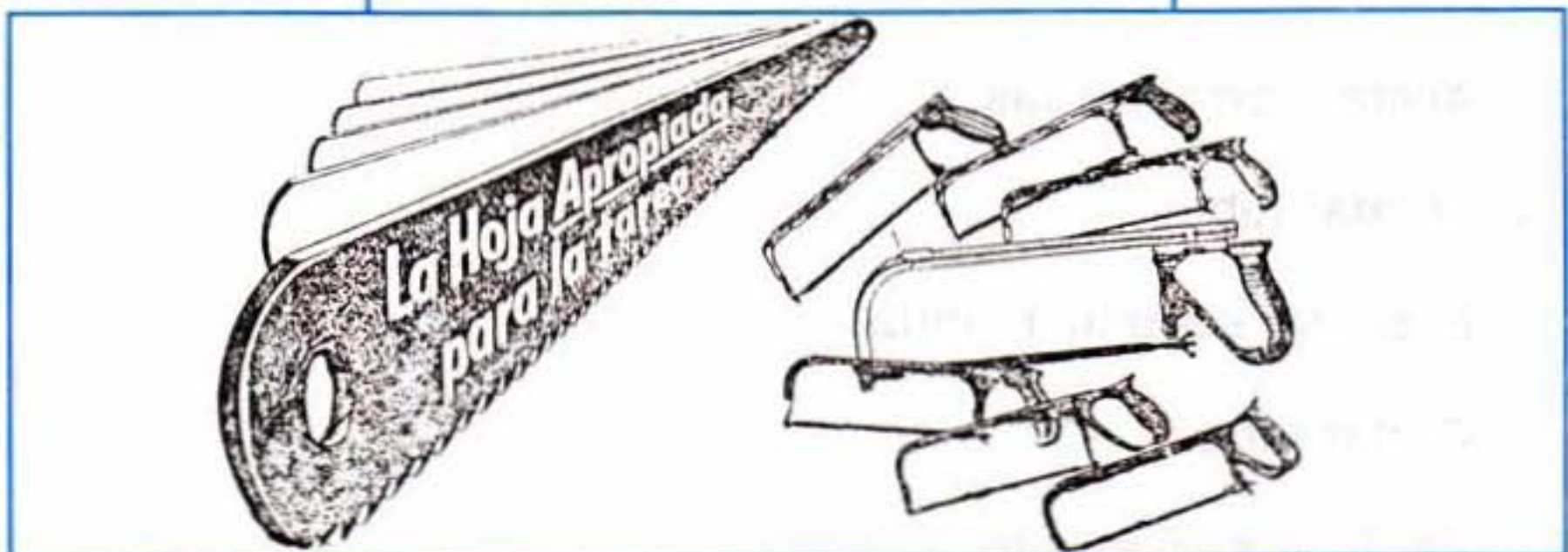
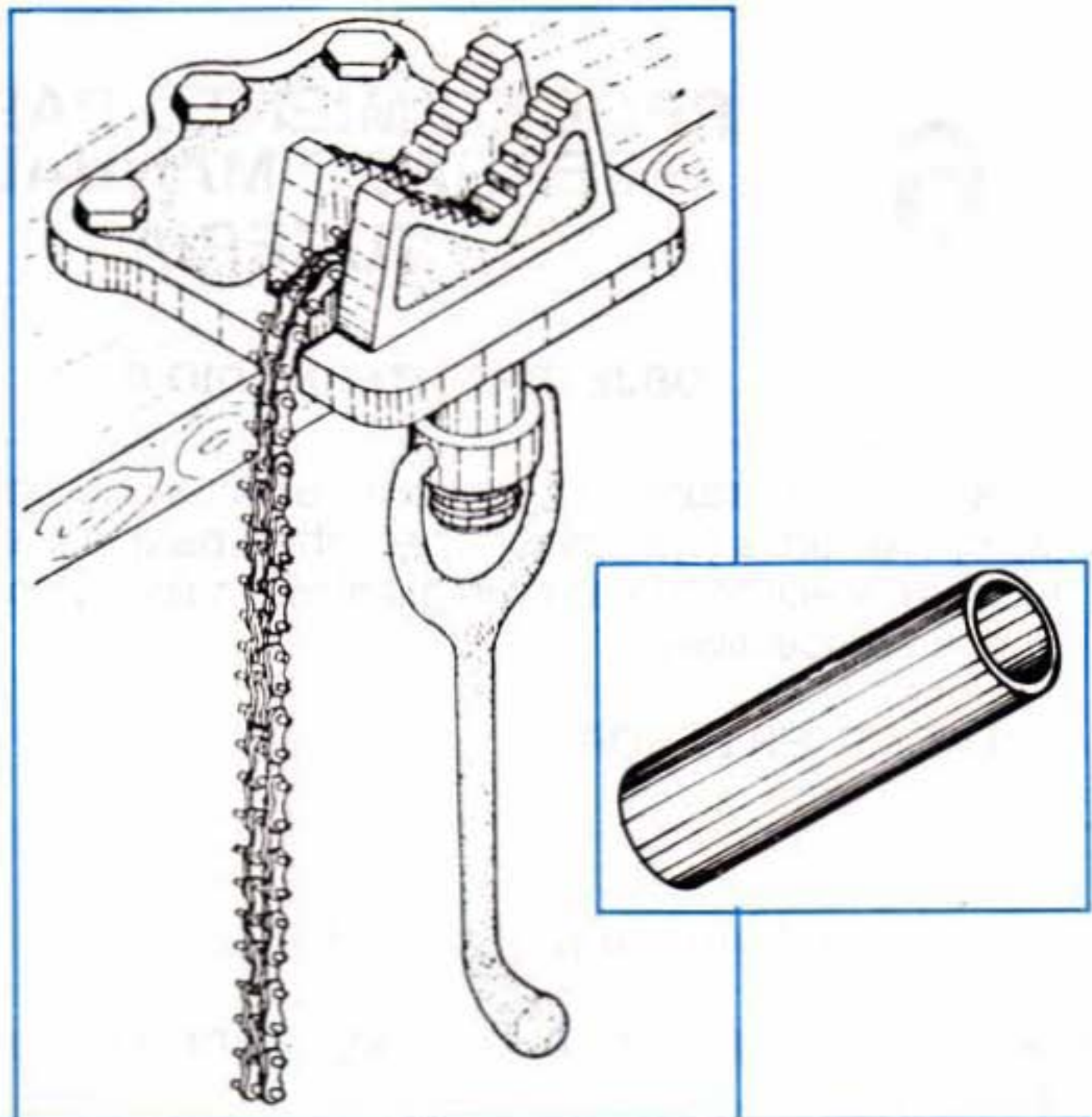
#### A. REVISAR HERRAMIENTAS Y EQUIPOS

#### B. PROCEDIMIENTO PARA EL ASERRADO MANUAL DE TUBERIA.

1. Alistar herramientas.
2. Sujetar tubo.
3. Preparar segueta manual.
4. Cortar tubo.
5. Verificar el aserrado.

#### A. REVISAR HERRAMIENTAS Y EQUIPOS

- Elabore el listado de herramientas y materiales necesarios.
- Reciba y verifique el buen estado de las herramientas.



## B. PROCEDIMIENTO PARA EL ASERRADO MANUAL DE TUBERIA.

### OPERACION 1

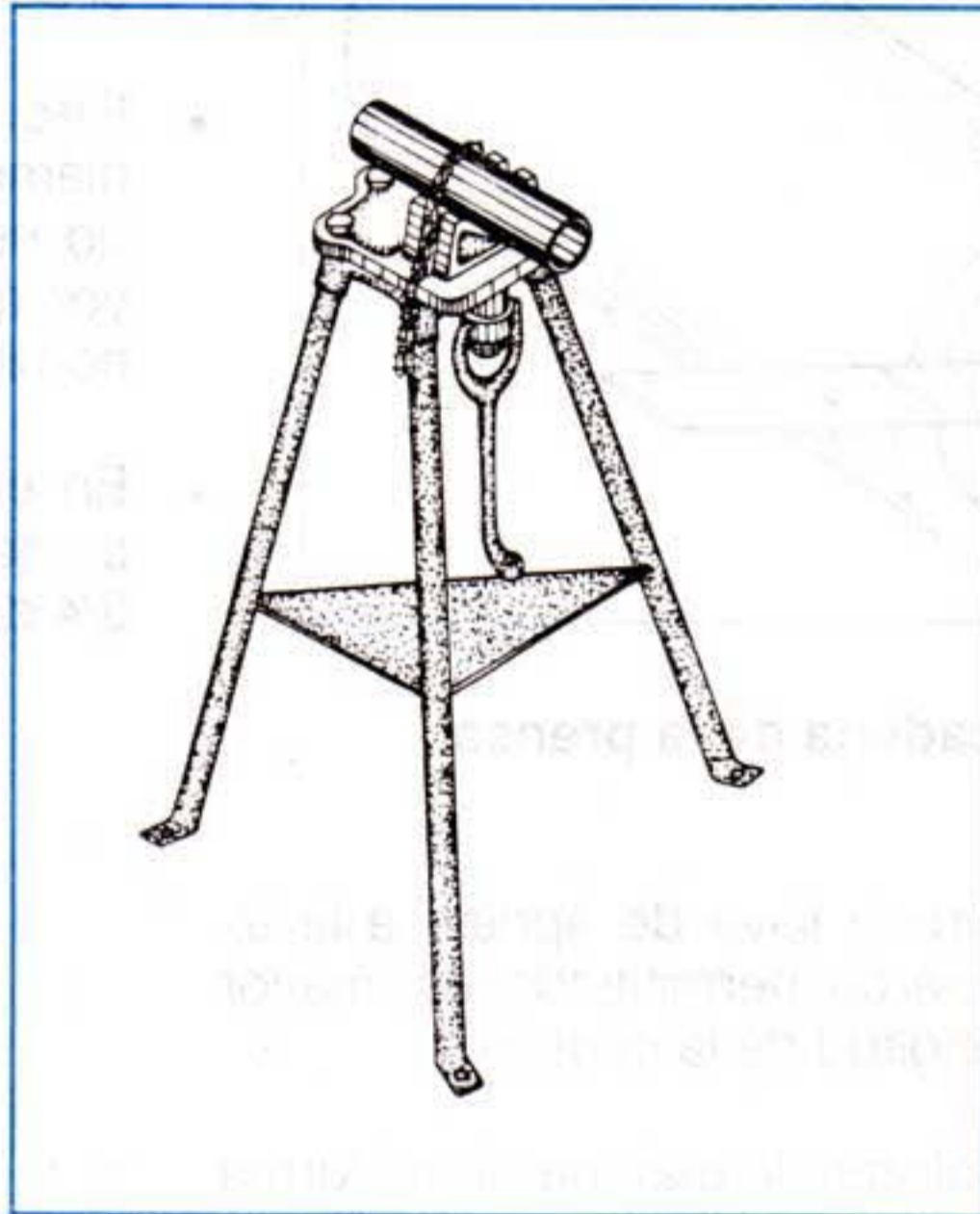
#### Alistar herramientas

- a. Seleccione una lima media caña o redonda.

Ver módulo afilado del trocero.

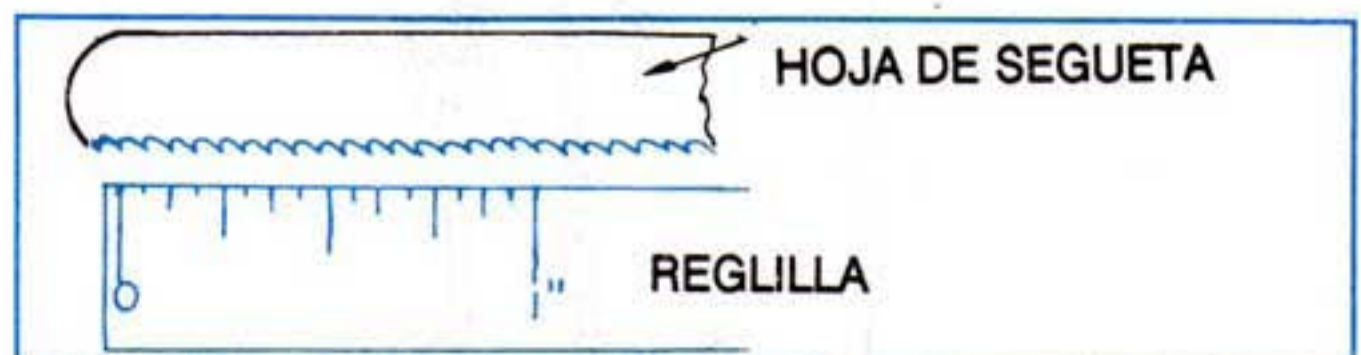
**b. Seleccione prensa para tubo:**

- Su capacidad debe exceder el diámetro del tubo por cortar.
- Debe estar montada sobre un banco o sobre un trípode.



**c. Seleccione marco apropiado.**

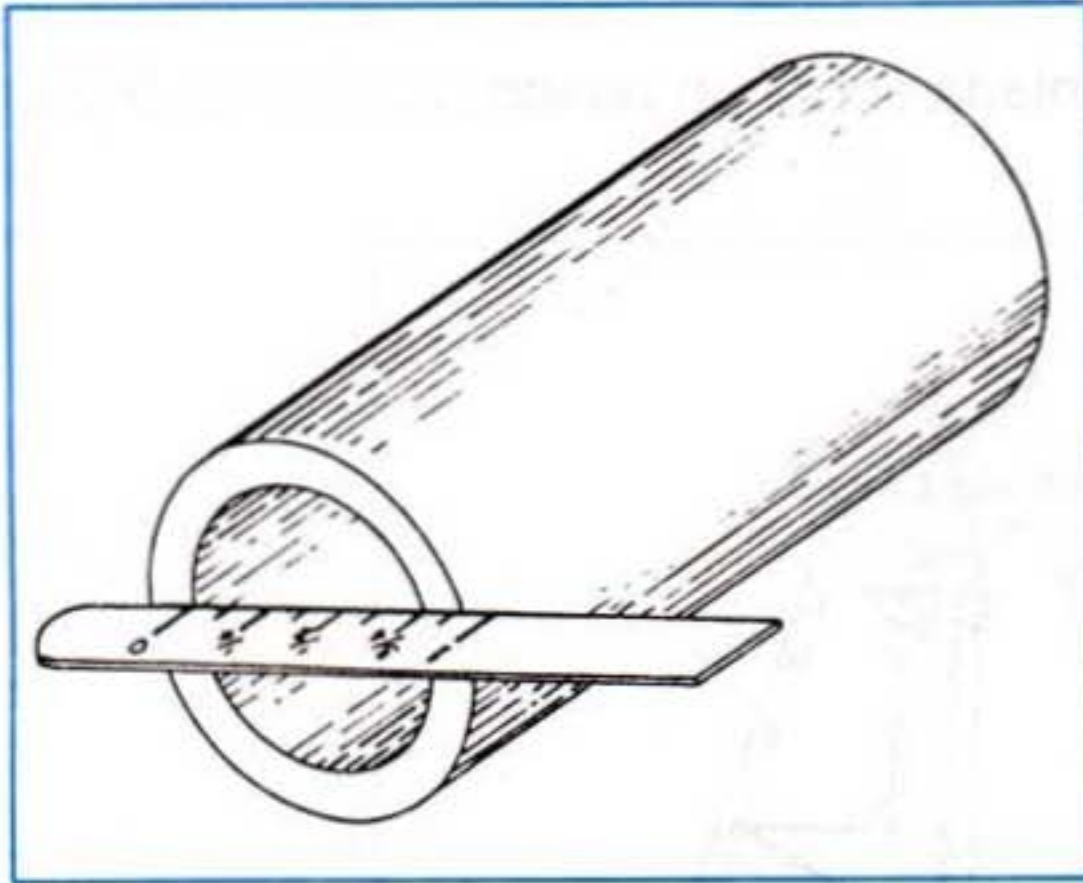
**d. Seleccione hoja de segueta de dientes finos (18 hilos por pulgada).**



## OPERACION 2

### Sujetar el tubo

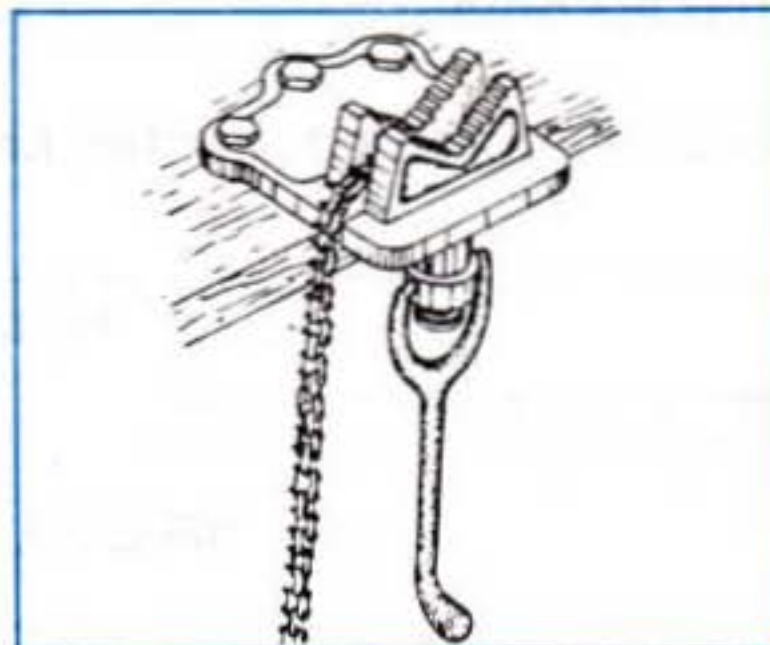
#### a. Mida el tubo:



- Determine si el diámetro del tubo es el adecuado.
- Recuerde que el diámetro real del tubo es un poco mayor que el diámetro nominal del tubo.
- En el gráfico se representa un tubo de 3/4 de pulgada.

#### b. Abra la cadena de la prensa:

- Gire la llave de apriete a la izquierda permitiendo así mayor longitud de la cadena.
- Coloque la cadena de tal forma que las mordazas queden libres.



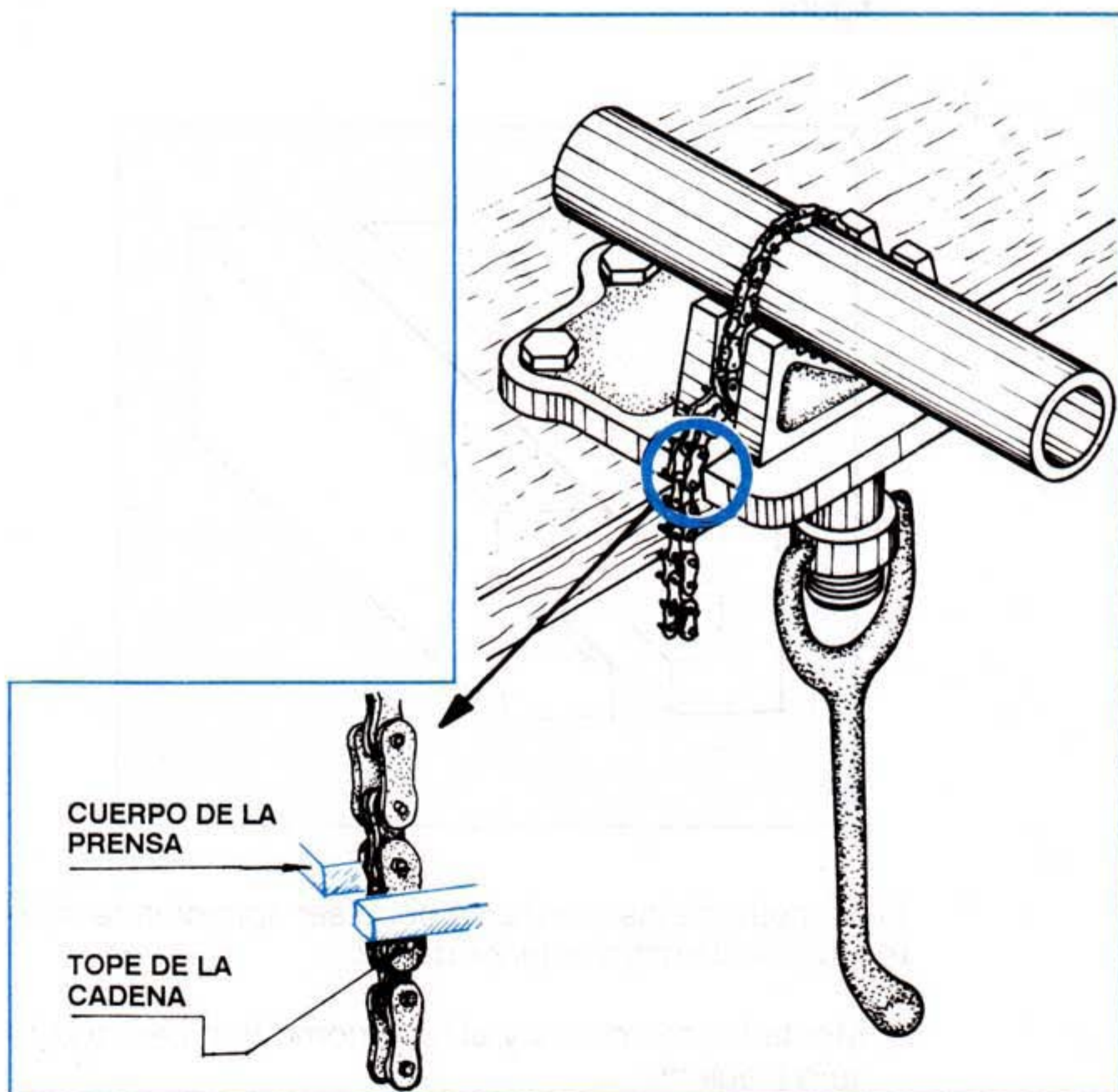
### c. Coloque el tubo y asegúrelo en la prensa.

- El tubo debe sobresalir lo suficiente para permitir el ase-
- rrado.

Manera como se asegura la cadena a la prensa.

Al asegurar el tubo se debe tener en cuenta:

- Evitar deformar el tubo por exceso de apriete.
- El tubo no debe quedar muy suelto.

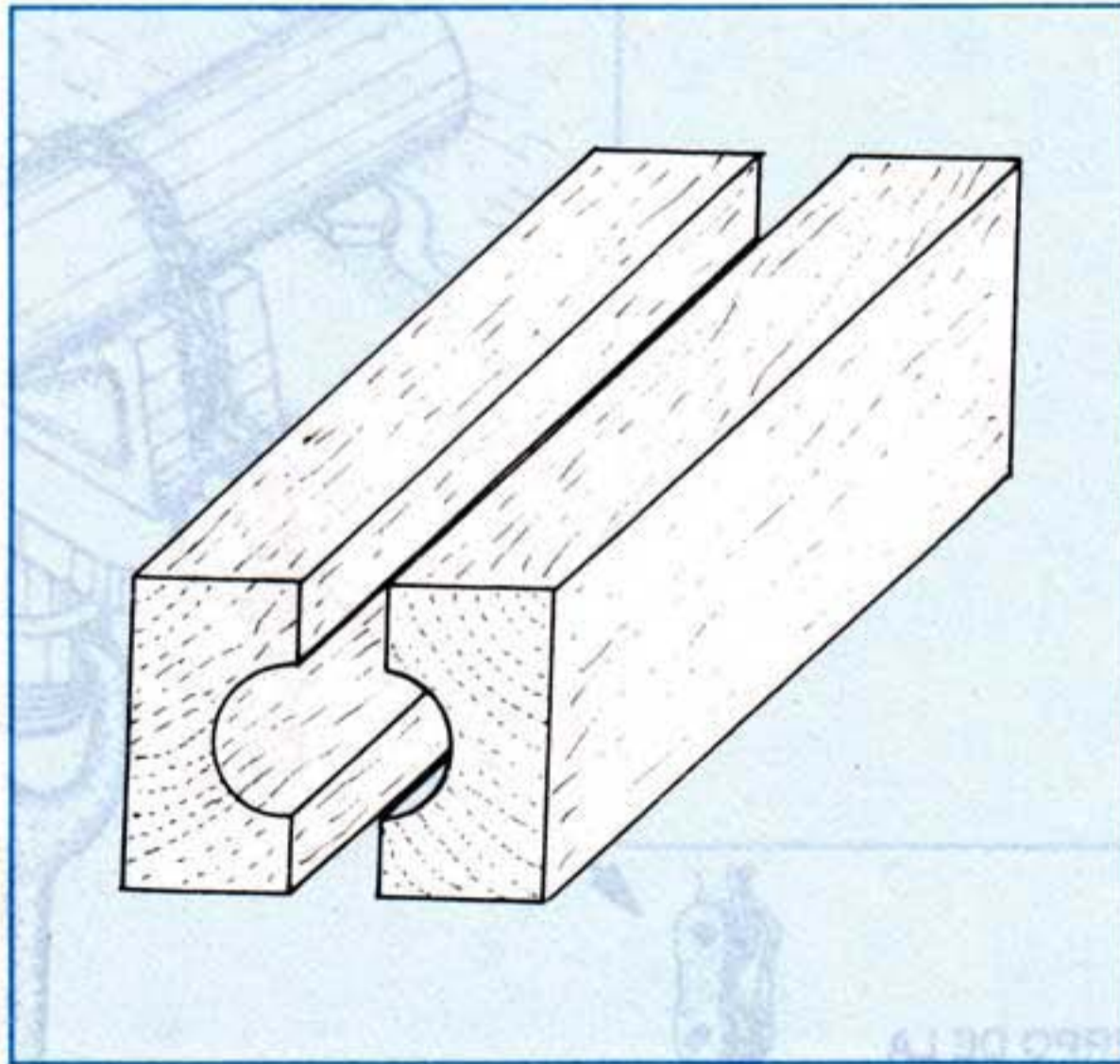


#### d. Sujeción con mordazas de madera.

Esta es una forma especial de sujetar los tubos.

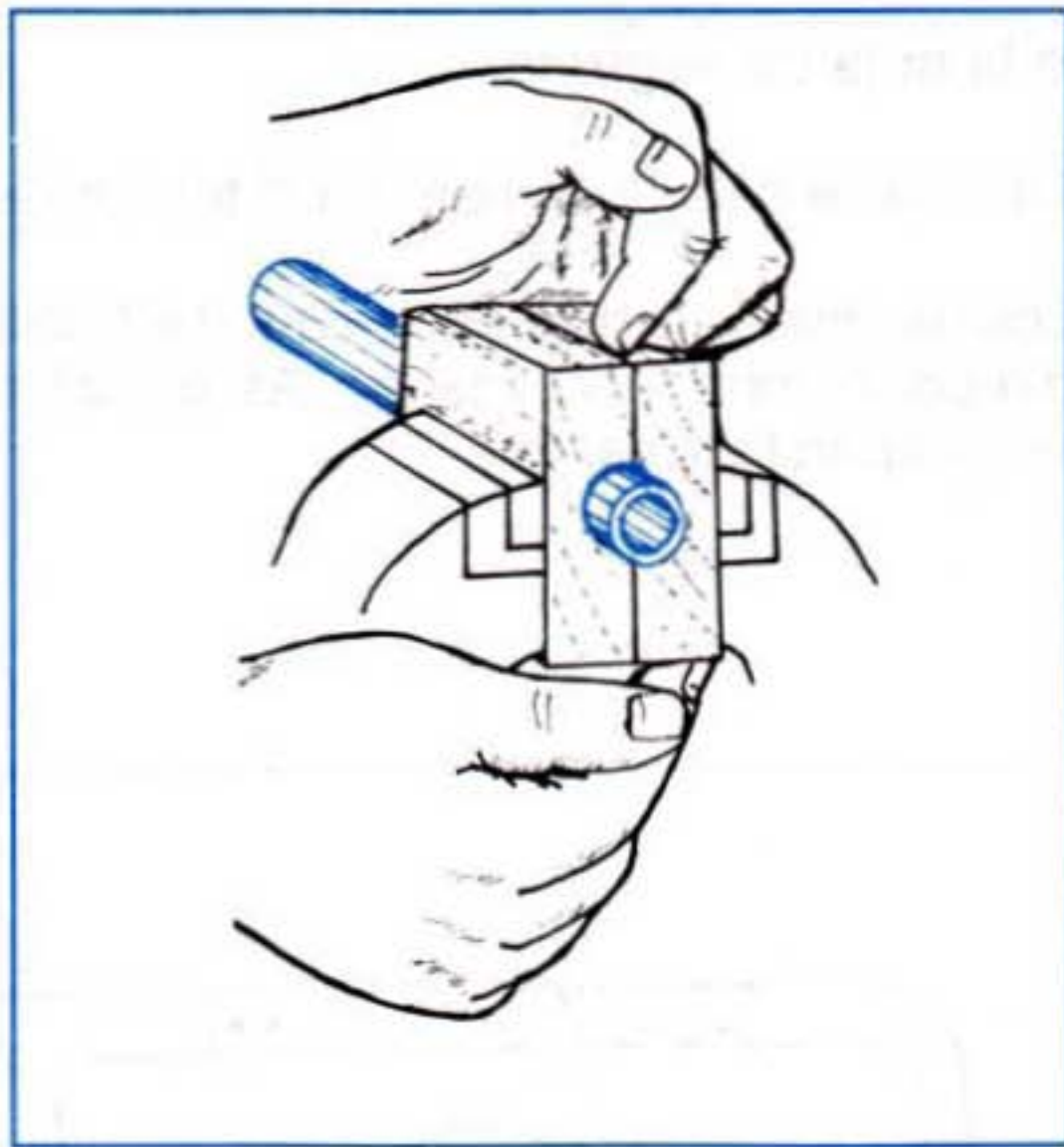
- En tuberías de latón, aluminio y cobre que poseen pared delgada, no se puede sujetar en prensas para el tubo.
- En estos casos se utiliza prensa paralela con mordazas auxiliares de madera.

1) Seleccione mordazas de madera como lo muestra la figura.



El diámetro de las mordazas debe ser aproximadamente igual al diámetro exterior del tubo.

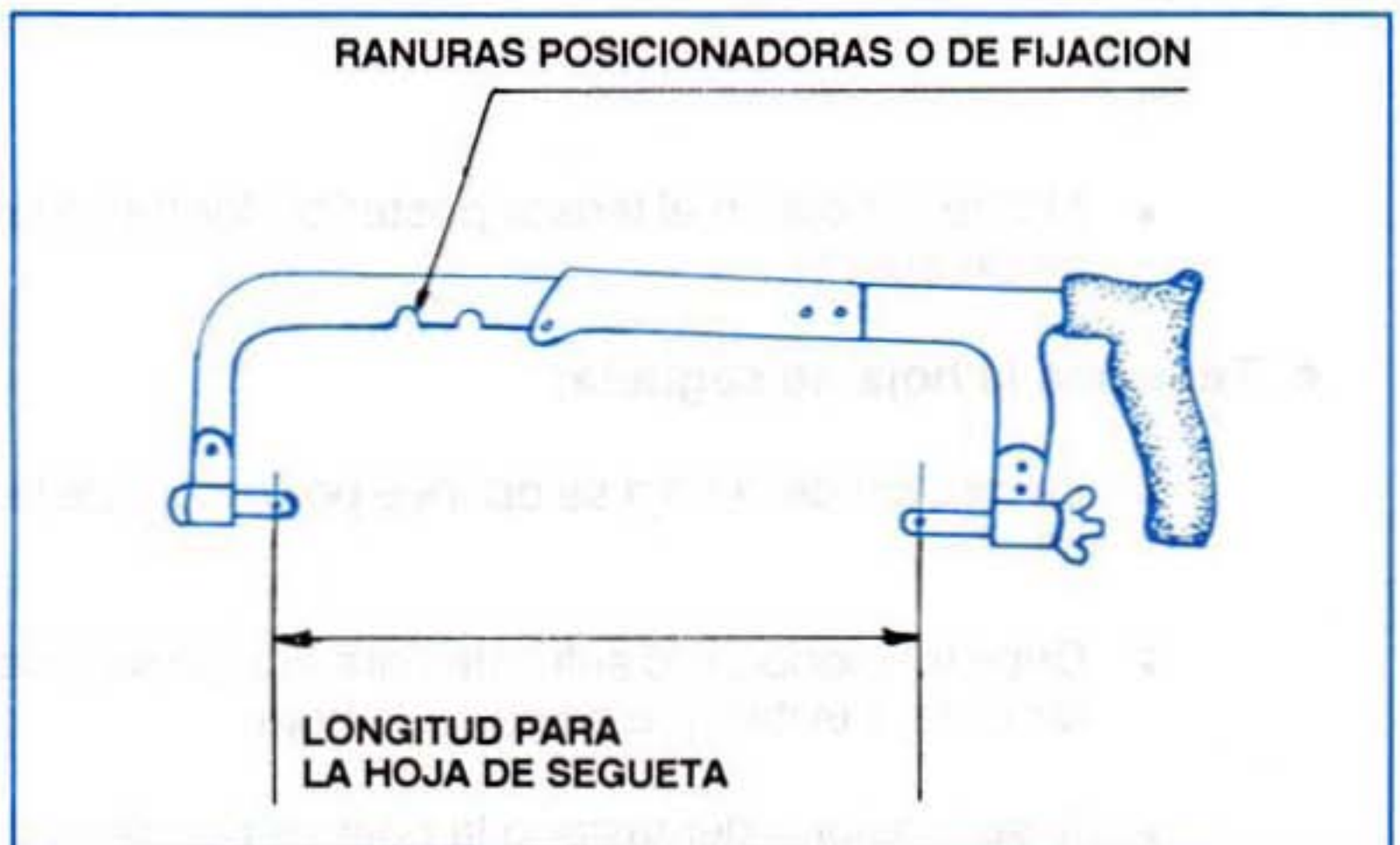
2) Monte las mordazas y el tubo como lo muestra la figura siguiente.



### OPERACION 3

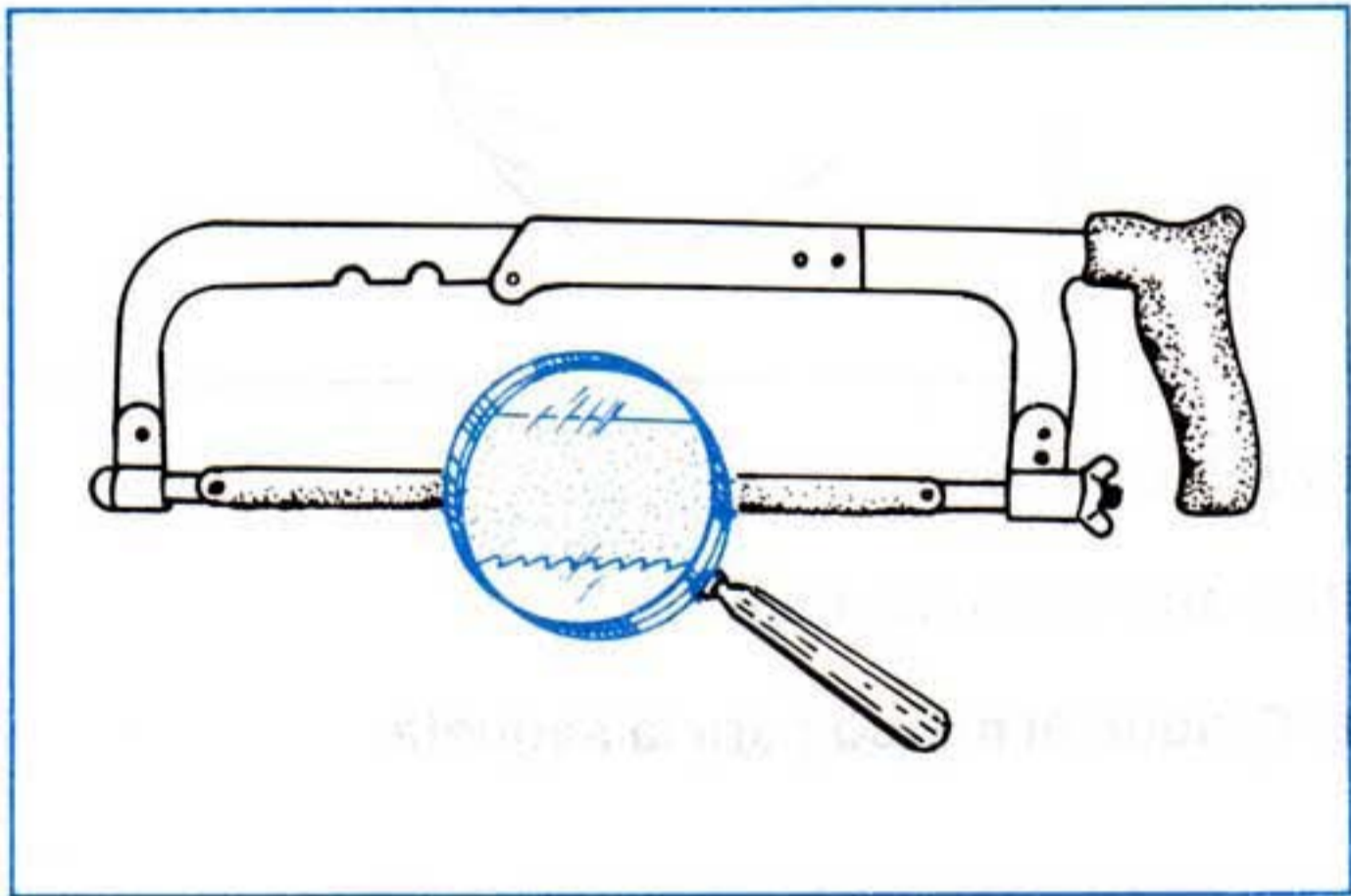
#### Preparar segueta manual

- a. Gradúe el marco para la segueta.



## b. Coloque la hoja de segueta

- La hoja se coloca primero en el tensor delantero.
- Los dientes de la hoja deben quedar hacia adelante o en dirección contraria al mango. Así evitará que los dientes se rompan fácilmente.



- Monte la hoja en el tensor posterior donde va la mariposa de apriete.

## c. Tensione la hoja de segueta:

- La tensión de la hoja se obtiene por medio de la mariposa.
- Debe tensionarse lo suficiente para que no se ladee al cortar o para evitar que se salga la hoja.
- Si se tensiona demasiado la hoja se puede romper.