

# RESUMEN TECNICO

## A. PRENSAS PARA TUBO

### 1. Definición:

Herramienta utilizada para sujetar piezas de perfil redondo.

### 2. Partes principales:

- a. Mordazas.
- b. Cadena de sujeción.
- c. Porta-llave de apriete.
- d. Traba para la cadena.

### 3. Prensa de yugo:

- a. Función similar de la prensa para tubo de cadena.
- b. Tiene capacidad muy limitada.
- c. Sus partes principales son:

- 1) Tornillo de apriete.
- 2) Mordazas.
- 3) Eje fijo.
- 4) Cuña o traba.
- 5) Base de fijación.

### 4. Tipos de prensas:

- a. En cuanto al sistema de sujeción.
- b. En cuanto al sistema de montaje de la prensa.
- c. Según la capacidad de la prensa.

## B. MARCOS PARA SEGUETA

### 1. Definición:

Es la base de montaje para colocar la hoja y realizar operaciones de corte.

## 2. Partes principales:

- Empuñadura.
- Arco
- Funda para extensión.
- Tensor y mariposa.

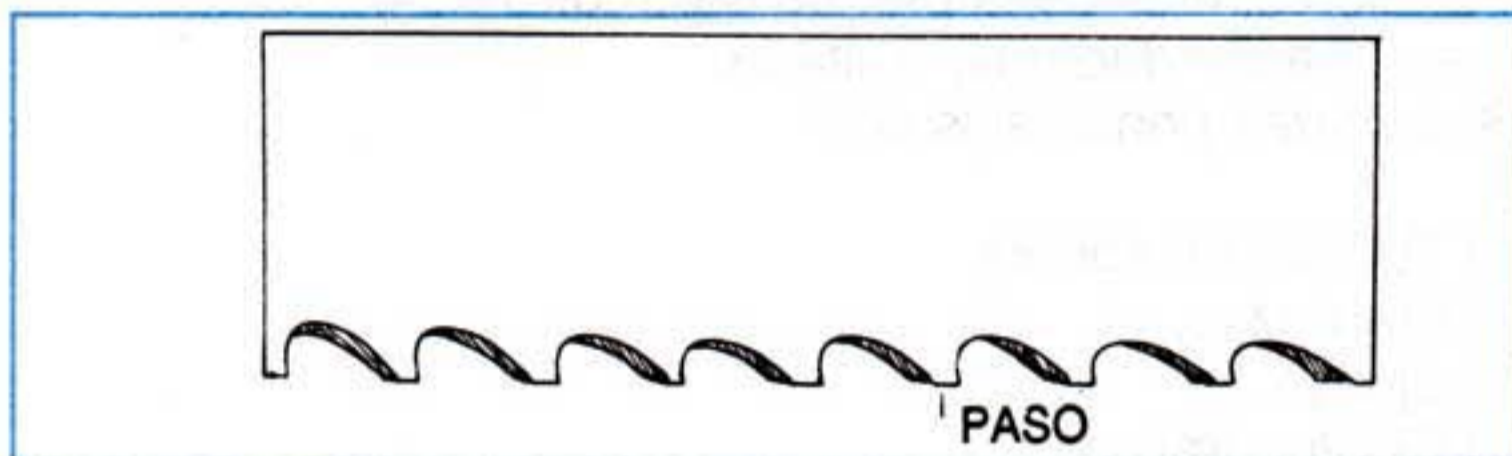
## 3. Clasificación:

- Ajustables.
- Fijos con mango anatómico.
- Fijos con mango recto.

## C. HOJAS DE SEGUETA

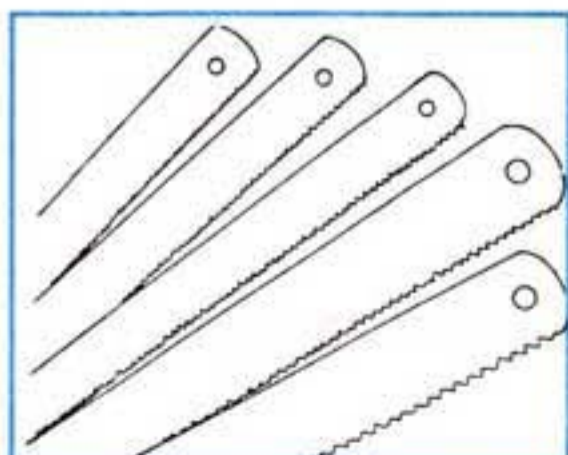
### 1. Definición:

Es el útil propiamente dicho, que corta el material metálico seccionándolo total o parcialmente.



### 2. Partes principales:

- Lomo
- Ancho de la hoja
- Grueso de la hoja
- Longitud de la hoja
- Dientes



### 3. Clasificación de las hojas: según:

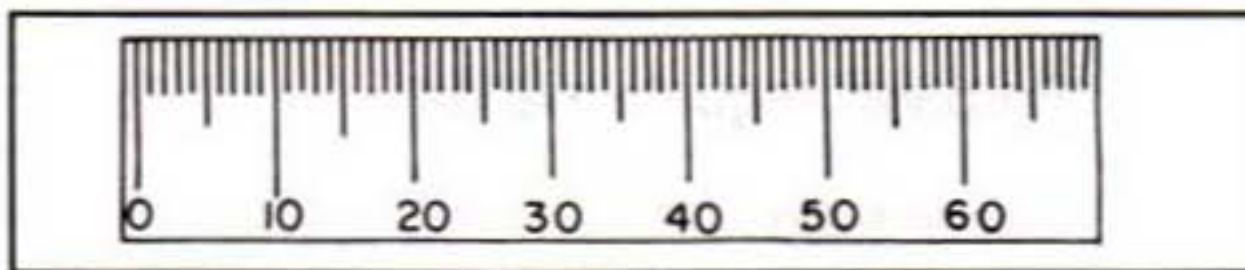
- El tipo de material.
- La longitud de la hoja.
- El ancho de la hoja.
- El número de dientes.
- El tipo de triscado.

## D. FLEXOMETROS

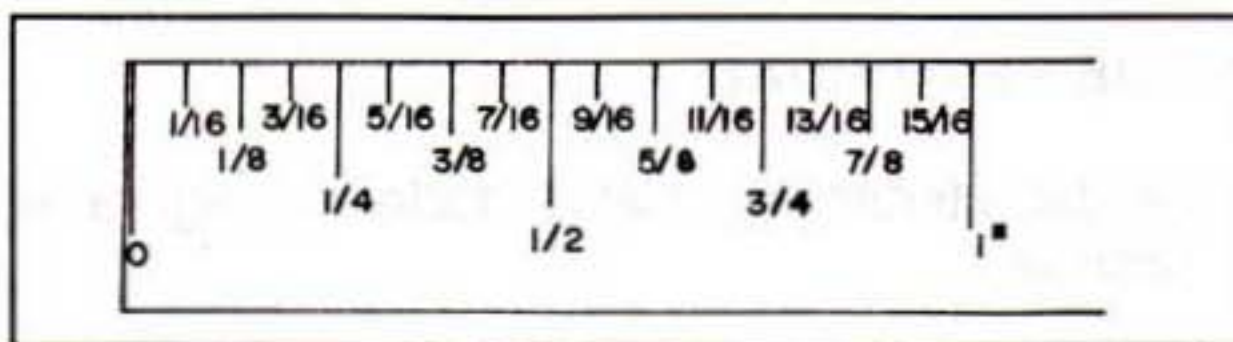
DEFINICION	PARTES	CLASIFICACION	USOS
Herramienta para tomar o trasladar medidas	<ul style="list-style-type: none"><li>• Cinta:</li><li>• Medidas en pulgadas</li><li>• Medidas en milímetros</li><li>• Uña</li><li>• Caja.</li></ul>	Articulados Cintas aceradas	Superficies y contornos curvos. Mediciones interiores. Mediciones exteriores

## E. ESCALAS DE MEDICION

### 1. En milímetros



### 2. En pulgadas



## F. TUBERIA

### 1. Definición:

Pieza hueca y cilíndrica utilizada para transportar fluidos.

### 2. Partes principales:

- a. Diámetro interior o nominal

- b. Diámetro exterior
- c. Pared o espesor del tubo
- d. Longitud del tubo

### 3. Determinación de las características de la tubería

El diámetro nominal interior con:

- Flexómetros.
- Reglillas

## G. OPERACIONES PARA EL ASERRADO DE LA TUBERIA

- ① Revisar herramientas
- ② Sujetar tubo
- ③ Preparar segueta manual
- ④ Cortar tubo
- ⑤ Verificar el aserrado

## H. NORMAS DE SEGURIDAD

- Se debe tener especial cuidado al asegurar el tubo en la prensa.
- Al efectuar el corte hacia delante, tener cuidado de no resbalar.
- Verificar el estado de la cadena principalmente.

# VOCABULARIO TECNICO

- **PASO:** Distancia consecutiva entre diente y diente de una hoja de sierra (hoja de segueta).
- **TRISCADO:** Desviación de los dientes en una hoja a uno y otro lado del lomo. Existen tres tipos: alternado, alternado derecho y ondulado.
- **NUMERO DE DIENTES POR PULGADA:** Cantidad de salientes que existen en una pulgada medidas sobre una reglilla.
- **FLUIDO:** Elementos que se encuentran en la naturaleza o que se pueden producir y que se deslizan de un punto a otro.
- **MORDAZAS** Quijadas ó Mordientes.

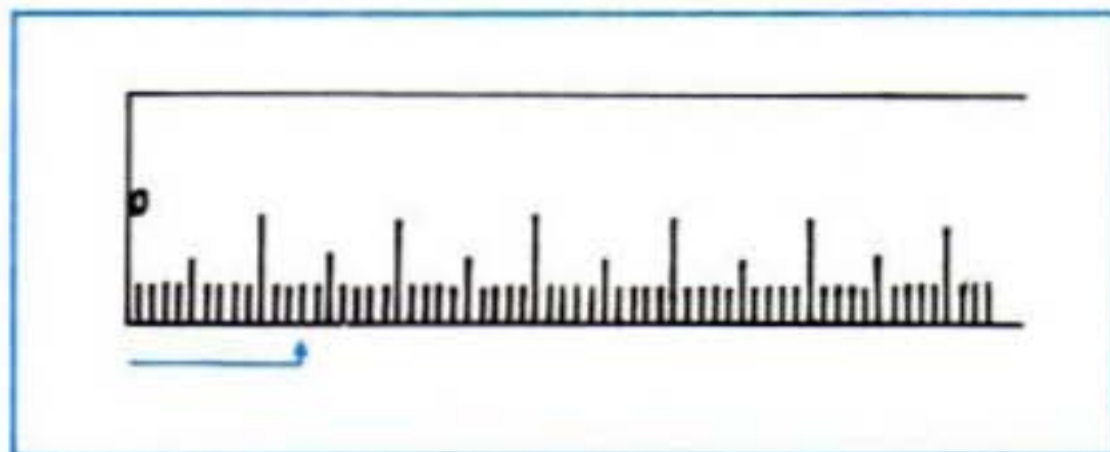
# EVALUACION FINAL

En los ejercicios del 1 al 5, marque con una **X** la letra de la **respuesta correcta**.

1. En una prensa para tubo los elementos que aseguran las piezas redondas se le llaman:
- a. Trabas.
  - b. Porta llaves
  - c. Mordazas estriadas
  - d. Trípodes.
- 
2. El objetivo de limar el extremo del tubo después de ejecutar el ase-rado es:
- a. Obtener un corte exacto.
  - b. Eliminar las aristas vivas.
  - c. Adelgazar las paredes.
  - d. Evitar que quede demasiado largo.

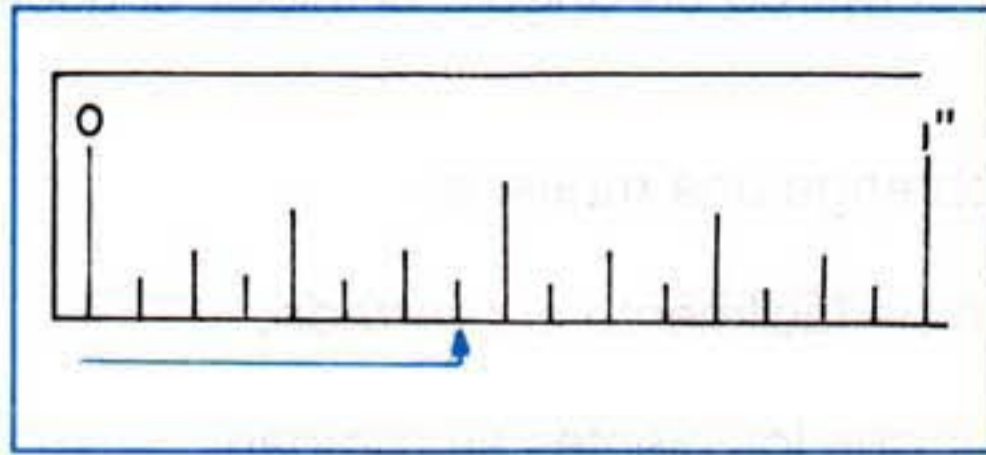
3. En el siguiente gráfico correspondiente a las divisiones de la regli-lla en milímetros, la medida indicada es:

- a. 17
- b. 15
- c. 14
- d. 13



4. En el siguiente gráfico correspondiente a las divisiones de una pulgada, la medida representada es:

- a.  $3/8$
- b.  $1/2$
- c.  $7/8$
- d.  $7/16$



5. Según las divisiones de la pulgada, cuál de las siguientes medidas es **mayor** que  $9/16$

- a.  $1/4$
- b.  $5/16$
- c.  $7/8$
- d.  $1/2$

6. El siguiente **listado de operaciones** corresponde al aserrado de tubería (se encuentran en desorden). Usted deberá **seleccionar el orden lógico, marcando con una X la letra de la respuesta correcta.**

1. Cortar tubo
2. Sujetar tubo
3. Preparar segueta
4. Verificar aserrado
5. Revisar herramientas

El orden es:

- a. 5, 2, 4, 1, 3
- b. 5, 2, 3, 1, 4
- c. 5, 3, 4, 2, 1
- d. 5, 2, 3, 4, 1

**Marque con una X la letra de la respuesta correcta.**

---

**7.** Se coloca el marco en ángulo al iniciar el aserrado; con esto se consigue:

- a. Se obtenga una muesca.
  - b. Se inicie fácilmente el aserrado.
  - c. Evitar que los dientes se rompan.
  - d. Evita que se accidente el operario.
- 

**8.** Si se posee un tubo cuyo material es de aluminio, al montarlo utilice una prensa de:

- a. Yugo
  - b. Mordazas escalonadas.
  - c. Muelas estriadas.
  - d. Mordazas de madera.
- 

**9.** El diámetro real es con respecto al diámetro nominal:

- a. Mayor
  - b. Menor
  - c. Igual
  - d. No tiene nada que ver
- 

**10.** La longitud de un tubo estandarizado es de: (en metros)

- a. 4
  - b. 5
  - c. 6
  - d. 7
-