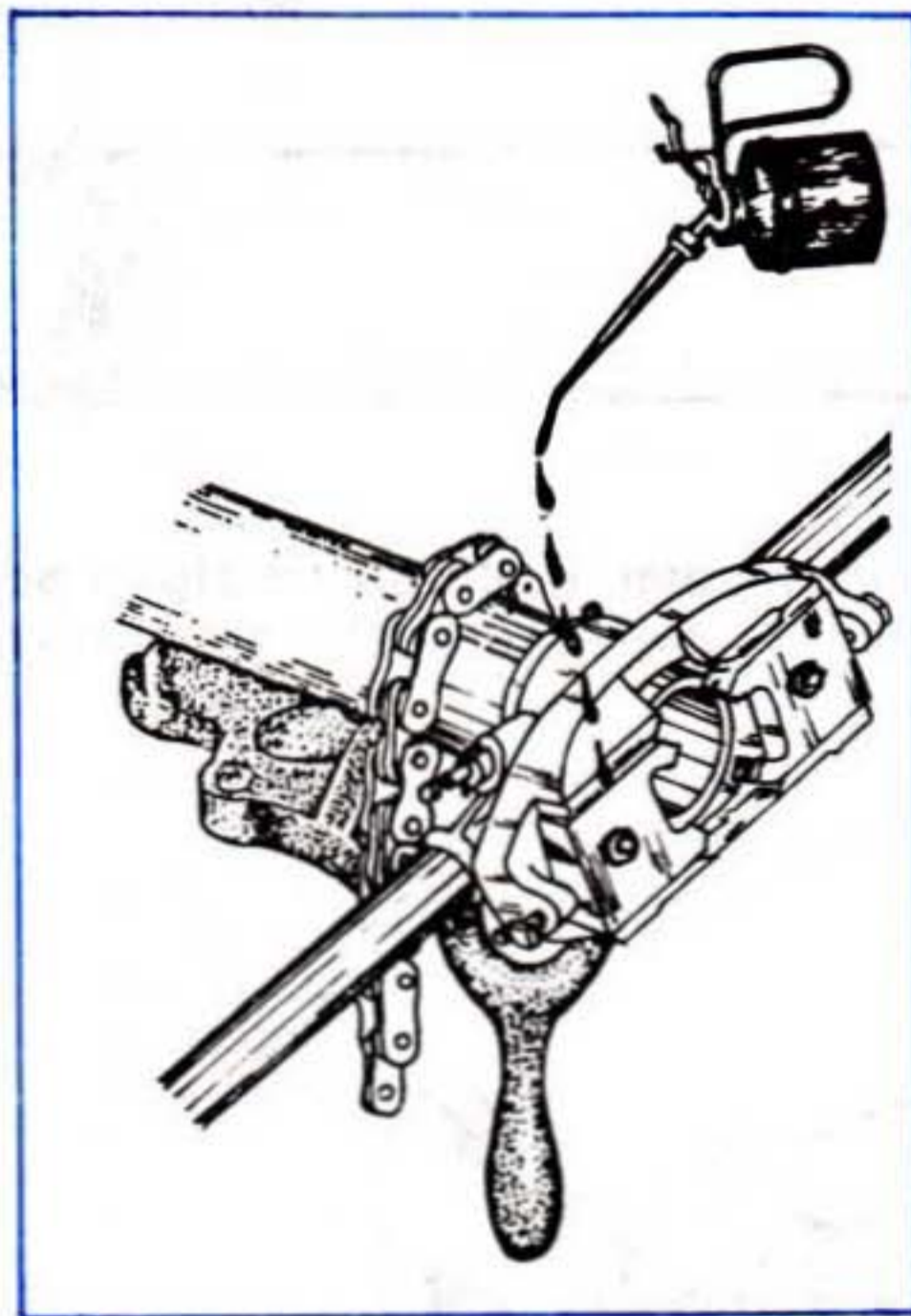


– Cuando los dados hayan agarrado bien el tubo, avance media vuelta y regrese 1/4 con el objetivo de desvirutar\*.

**NOTA:** Durante la operación de roscado se debe aplicar el aceite necesario sobre los dados.

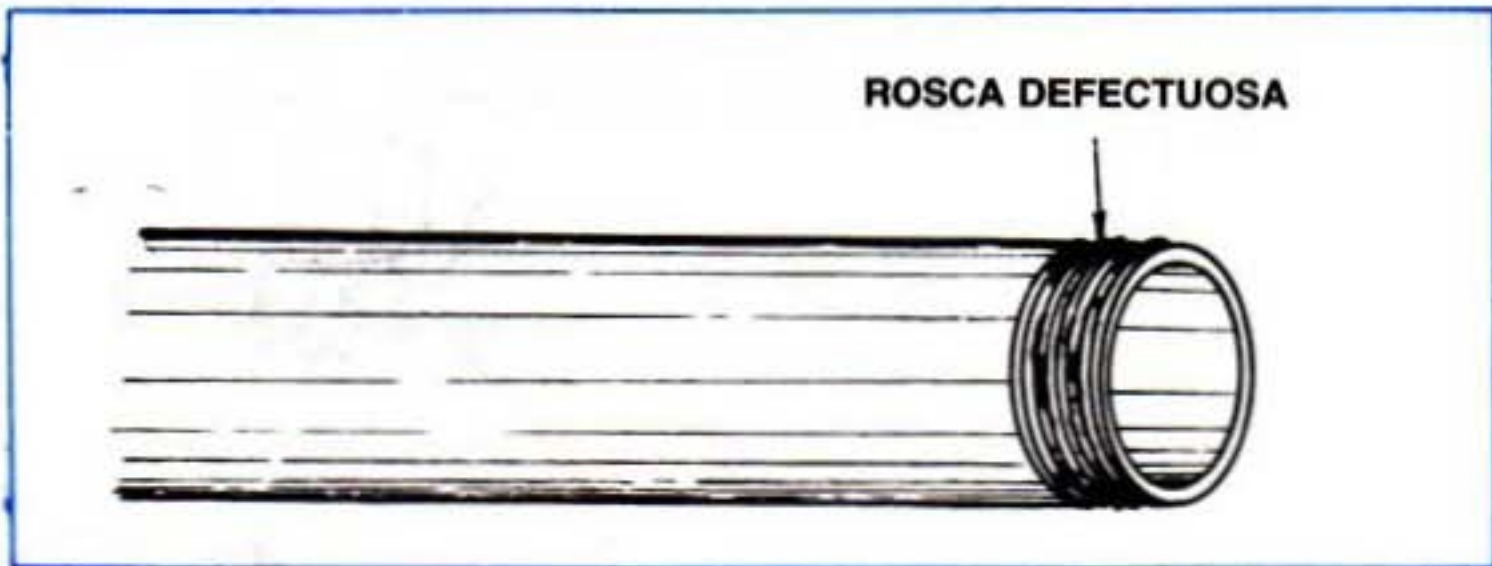


\***Desvirutar:** Acción de quitar virutas.

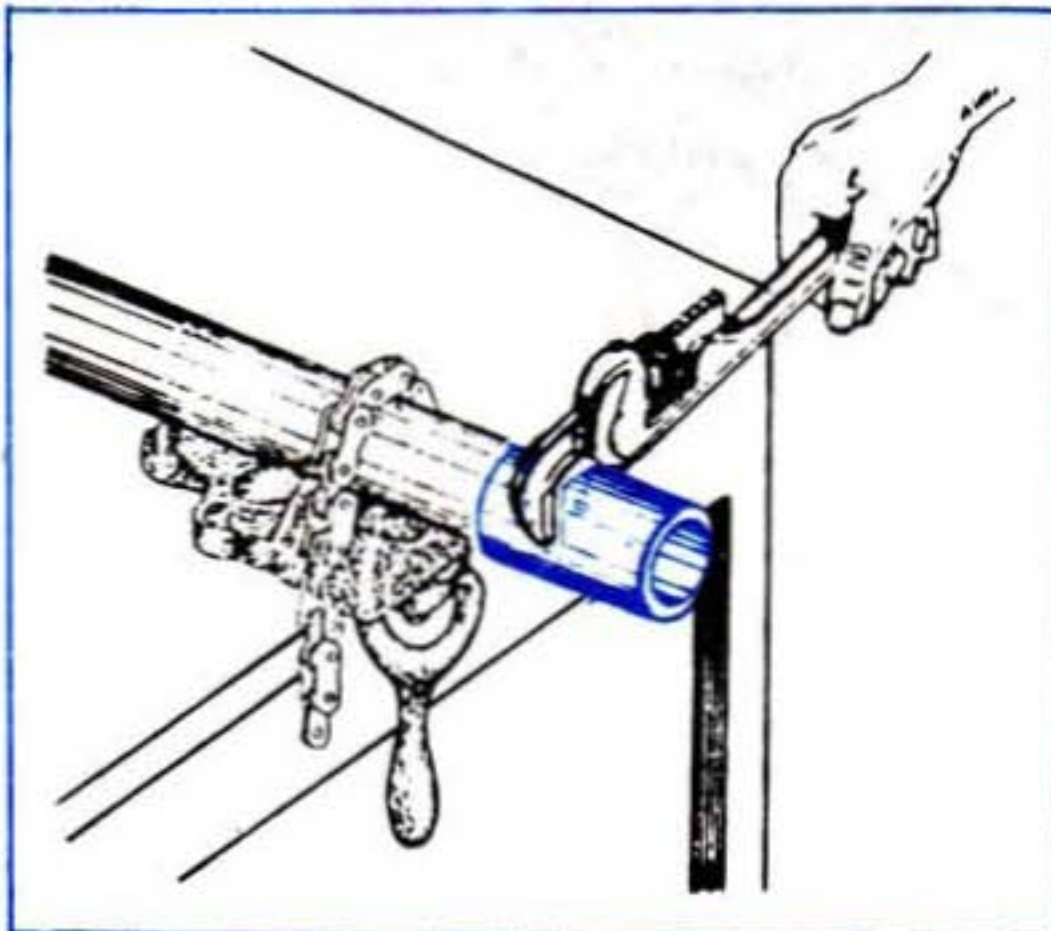
## OPERACION 6

### Verificar la rosca.

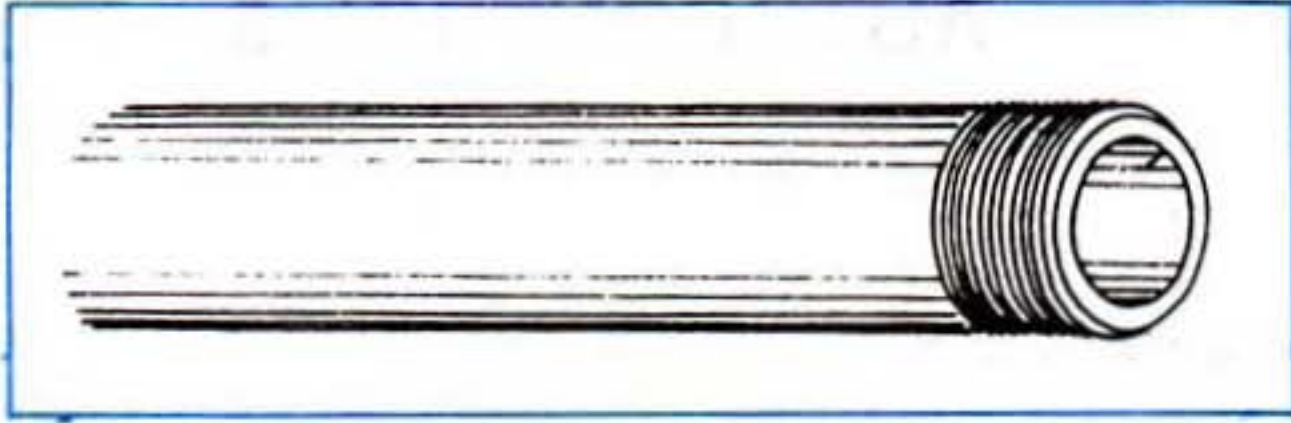
- a. **Examine rosca y verifique los defectos;** si posee defectos como rebabas en los hilos o escariados, se debe a falta de corte o desgaste en los dados.



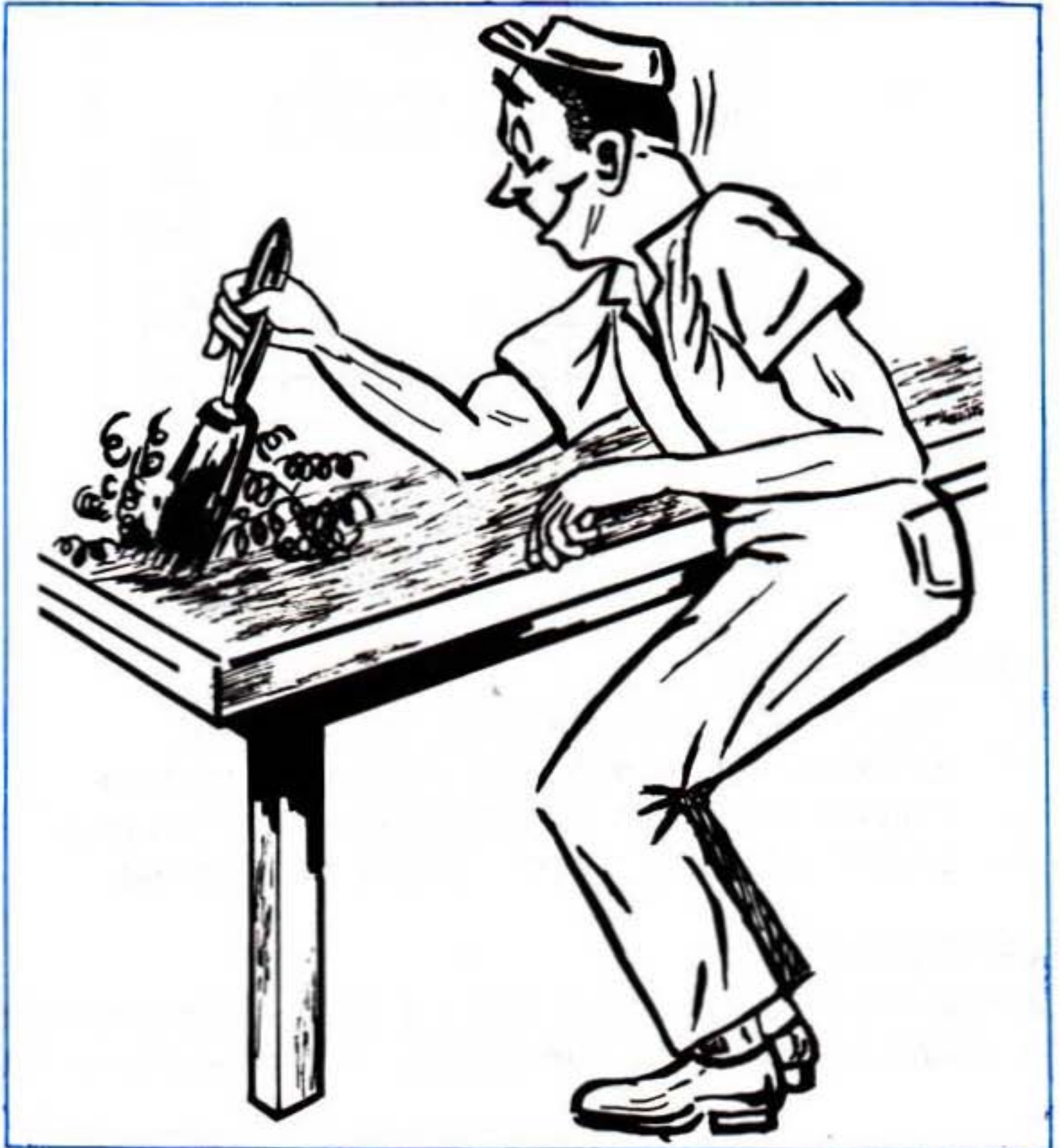
- b. **Pruebe la rosca mediante el uso de algún accesorio del mismo diámetro del tubo, el cual debe roscar no muy flojo ni muy forzado.**



**ROSCA TERMINADA:**

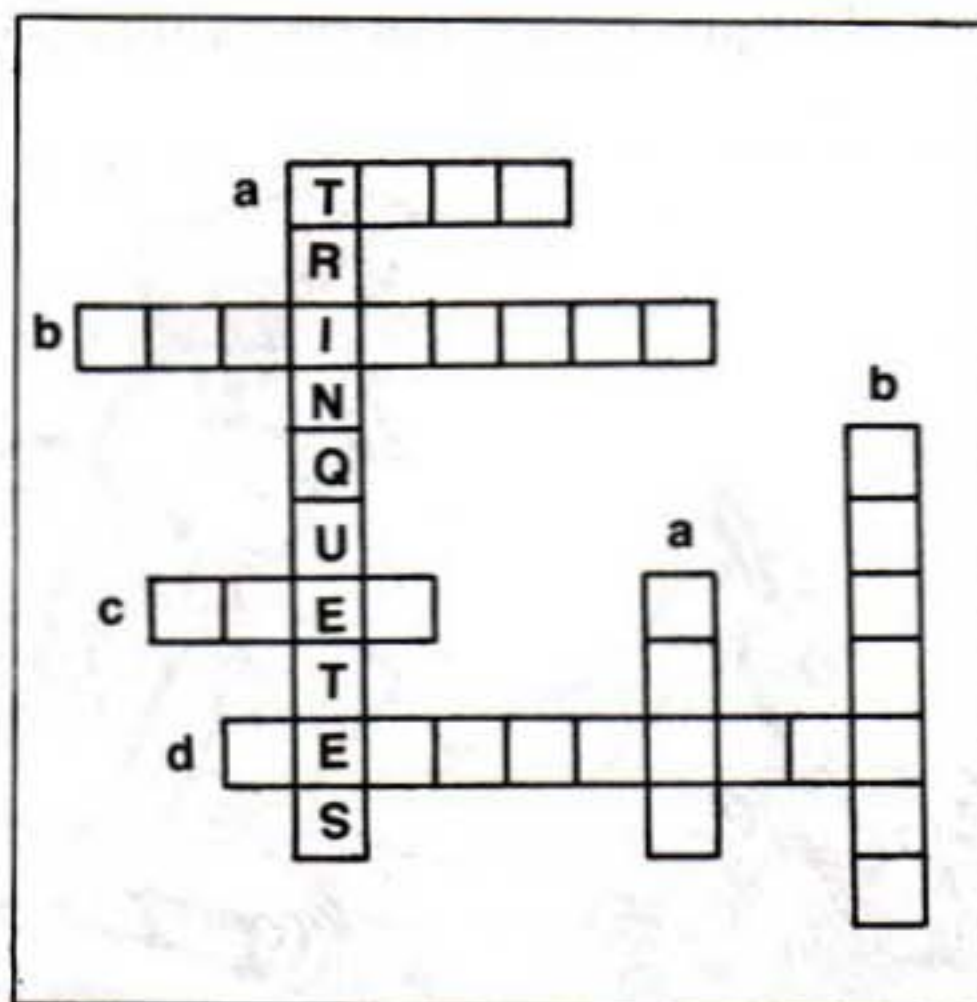


**c. Asee el lugar, limpie las herramientas.**



## AUTOCONTROL 3

### A. Crucimecánica:



#### HORIZONTALES:

- Pieza que se usa para transportar un fluido.
- Extremo del tubo donde se efectúa la conicidad.
- Número mínimo de pasadas para tallar una rosca.
- Líneas colocadas sobre el cuerpo de la terraja.

#### VERTICALES:

- Figura geométrica que se forma al limar el extremo del tubo.
- Operación importante que se trata en el presente módulo.

**B. En las siguientes preguntas selecciones las respuestas más adecuadas. Marque con una X la letra que corresponde.**

1. El objetivo de seleccionar los dados adecuados para cada diámetro de tubo es:
    - a. Obtener una longitud de rosca correcta.
    - b. Obtener el perfil de la rosca correctamente.
    - c. Poder montar los dados en el cuerpo de la terraja.
    - d. Ajustar perfectamente el tubo.
  
  2. Para obtener un buen roscado se debe tener en cuenta:
    - a. Seleccionar las guías adecuadas.
    - b. Operar los trinquetes.
    - c. Lubricar constantemente la rosca.
    - d. Asegurar la terraja al tubo.
  
  3. Al graduar los dados en la terraja se debe tener en cuenta que las líneas de referencia del dado queden:
    - a. Enfrentadas a las líneas de referencia del cuerpo.
    - b. Por fuera de las líneas de referencia del cuerpo.
    - c. Por dentro de las líneas de referencia del cuerpo.
    - d. Aseguradas con los tornillos de aproximación.
- 

**C. El siguiente es el listado de las operaciones de roscado de tubería el cual está en desorden, usted deberá escribirlos en el orden correcto.**

- a. Graduar la terraja.
- b. Seleccionar herramientas.
- c. Roscar tubo.
- d. Verificar la rosca.

- e. Sujetar y cortar tubo.
- f. Hacer cono.

El orden correcto es:

- a. \_\_\_\_\_
  - b. \_\_\_\_\_
  - c. \_\_\_\_\_
  - d. \_\_\_\_\_
  - e. \_\_\_\_\_
  - f. \_\_\_\_\_
-

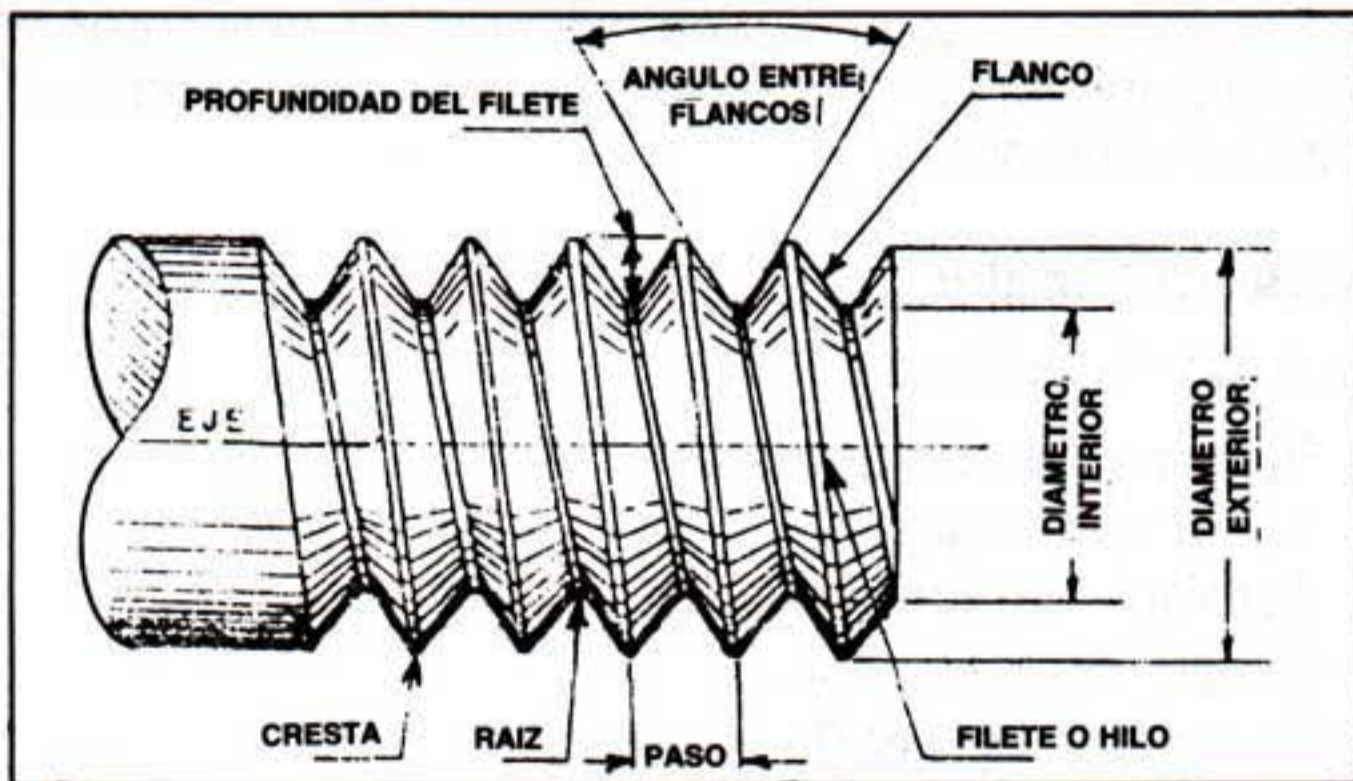
# RESUMEN TECNICO

## A. ROSCAS

### 1. Definición:

Conjunto de entrantes y salientes alrededor de un núcleo cilíndrico.

### 2. Partes principales:



### 3. Clasificación de las roscas:

- Según el perfil.
- Según el sistema de medidas.
- Según el paso.
- Según el número de entradas.
- Según el sentido de los filetes.

### 4. Diferencias entre rosca común y de tubería:

ROSCA COMUN	ROSCA PARA TUBERIA
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Rosca cilíndrica.</li> <li>- Rosca ordinaria o fina.</li> <li>- Filetes en toda su longitud.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Cónicas o cilíndricas.</li> <li>- Rosca N.P.T.</li> <li>- Filetes imperfectos al final.</li> </ul>

## **5. Partes de una rosca para tubo:**

- a. Longitud de la rosca.
- b. Diámetro exterior.
- c. Diámetro nominal.

## **B. LAS TERRAJAS**

### **1. Definición**

Herramientas especiales para tallar roscas exteriores en superficies cilíndricas, con diámetros de dimensión apropiados para cada tipo de rosca.

### **2. Partes principales**

- a. Cuerpo de la terraja
  - Sistema de trinquetes.
  - Tornillos de ajuste.
  - Tornillos de aproximación.
  - Líneas de referencia.
  - Tornillo de ajuste de la guía.
- b. Brazos de accionamiento.
- c. Guías manuales (ajustables, fijas).
- d. Dados.

### **3. Tipos de dados**

- a. Sólidos.
- b. Elásticos.
- c. Desmontables.

### **4. Clasificación de las terrajas**

- a. Terraja simple.
- b. Terraja de dados desmontables.
- c. Terraja universal.