

RESPUESTAS

AUTOCONTROL 1.

1. a. Cresta
b. Raíz
c. Filete o hilo
d. Diámetro interior
e. Diámetro exterior
f. Angulo entre flancos
g. Paso
h. Flanco
2. a. Rosca triangular
b. Rosca redonda
c. Rosca cuadrada
d. Rosca mixta
e. Rosca trapecial
f. Rosca diente de sierra
3. a. Rosca izquierda
b. Rosca derecha

4.	CONCEPTO	V	F
a.	Todos los tipos de roscas tienen dos entradas.	X	X
b.	La rosca común se construye en superficies cilíndricas.	X	
c.	Los filetes finales de una rosca para tubería son incompletos.	X	
d.	La rosca común se designa por N. P. T.		X
e.	El paso de una rosca es la distancia consecutiva entre dos filetes.	X	

AUTOCONTROL 2

1. a. Dados o cojinetes
c. Cuerpo de la terraja
e. Guía
g. Tornillo de aproximación
i. Tornillo de ajuste de los dados
- b. Brazo
d. Trinquete
f. Líneas de referencia
h. Caja para el dado
j. Tornillo de ajuste de la guía

2.

	FRASES	V	F
a.	Los dados para tallar roscas solamente se utilizan para roscar tuberías.		X
b.	Los trinquetes de las terrajas permiten el movimiento del cuerpo en dos sentidos simultáneamente.		X
c.	Las terrajas universales utilizan un sólo juego de dados para roscar.	X	
d.	Una de las partes de los dados desmontables es el cono de entrada.	X	
e.	Los dados se contruyen de acero especial para herramientas de corte.	X	

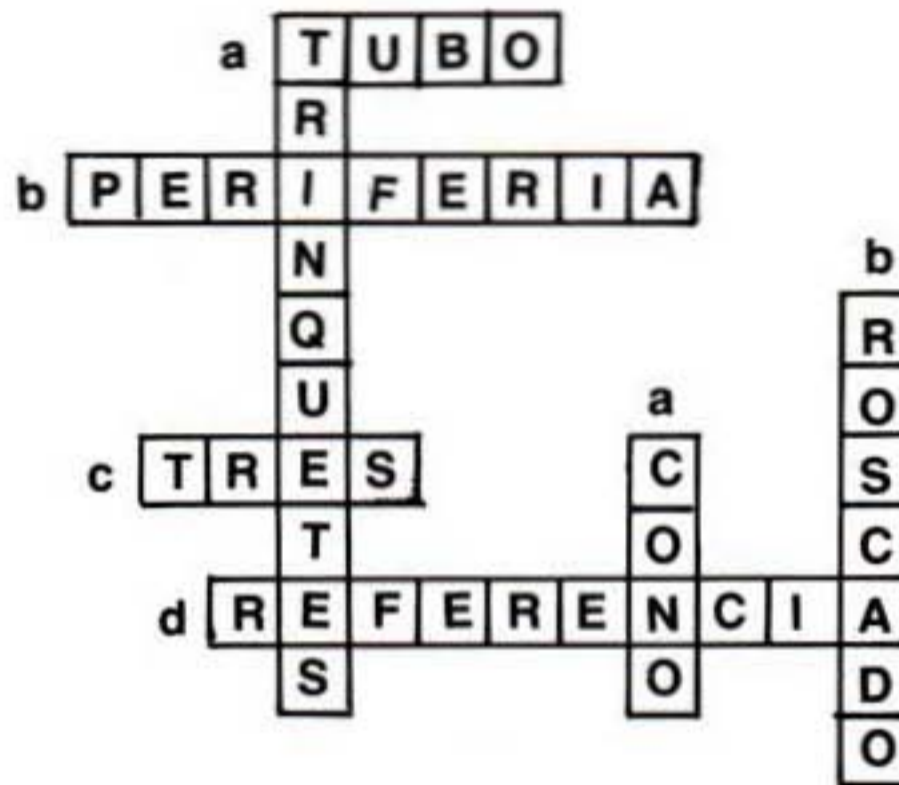
3. a. Dados desmontables
b. Dados elásticos

4. a. Taladro para ajuste del dado.
 - b. Cono de entrada.
 - c. Línea de referencia.
 - d. Ranuras de desahogo
 - e. Denominación del dado.
 - f. Filetes.
-

5.c. Abrir los dados antes de cada parada.

AUTOCONTROL 3

A. Solución crucimecánica:



-
- B. 1.** b. X Obtener el perfil de la rosca correctamente.
2. c. X Lubricar constantemente la rosca.
3. b. X Por fuera de las líneas de referencia del cuerpo.
-

- C.** a. Seleccionar herramientas.
b. Sujetar y cortar tubo
c. Hacer cono
d. Graduar terraja
e. Roscar tubo.
f. Verificar rosca.
-

EVALUACION FINAL

1. a. X El filete asciende de derecha a izquierda.
2. c. X Una.
3. a. X Cresta.
4. b. X Tubería.
5. d. X Rueda ranurada.
6. c. X El diámetro nominal del tubo.
7. c. X 1, 3, 4.
8. c. X Desmontables.
9. c. X 45°.
10. a. X 3, 5, 1, 6, 2, 4.
11. c. X 2

12.	CONCEPTO	F	V
a.	Paso de una rosca es la distancia consecutiva entre dos filetes.		X
b.	La rosca para tubería se construye en dos perfiles: cuadrada y triangular.	X	
c.	Los perfiles desgastados en los dados, producen defectos en las roscas que tallan.		X
d.	Se denomina terraja universal a aquella que se puede intercambiar juegos de los dados para tallar las roscas.	X	
e.	Al montar los dados en el cuerpo de la terraja se debe verificar que las líneas de referencia estén del mismo lado.		X

BIBLIOGRAFIA

- Auxiliar del Mecánico de Mantenimiento Industrial Tercer curso/ SENA. Unidad No. 11B y 12
- Industrial Supplies and Equipment, Acklands Limited Branches. Canadá.
- Mac-Tools. Catálogo de herramientas y Equipos.