

4) Avise a sus compañeros del frente acerca del trabajo a ejecutar para evitar posibles accidentes.



5) Coloque el tubo o el tramo del tubo en el piso, frente al sitio de acople.

b. Rosque accesorios.

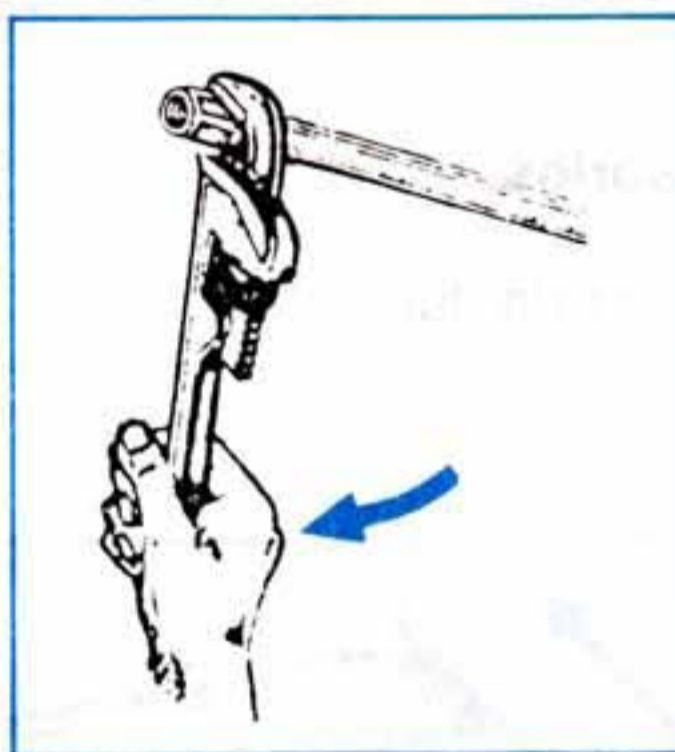
1) Limpie la rosca del tubo.



2) Aplique pintura anticorrosiva sobre la rosca para obtener un mejor sellado.

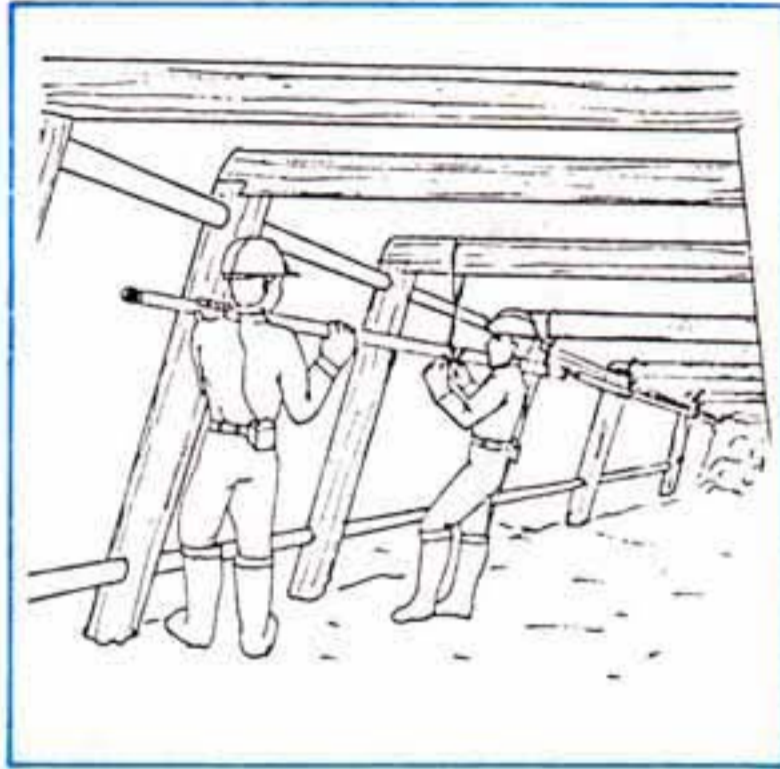


3) Coloque el accesorio y rósquelo con ayuda de la llave para tubo, lo suficiente para asegurarlo al tubo.



c. Monte y amarre el tubo a acoplar:

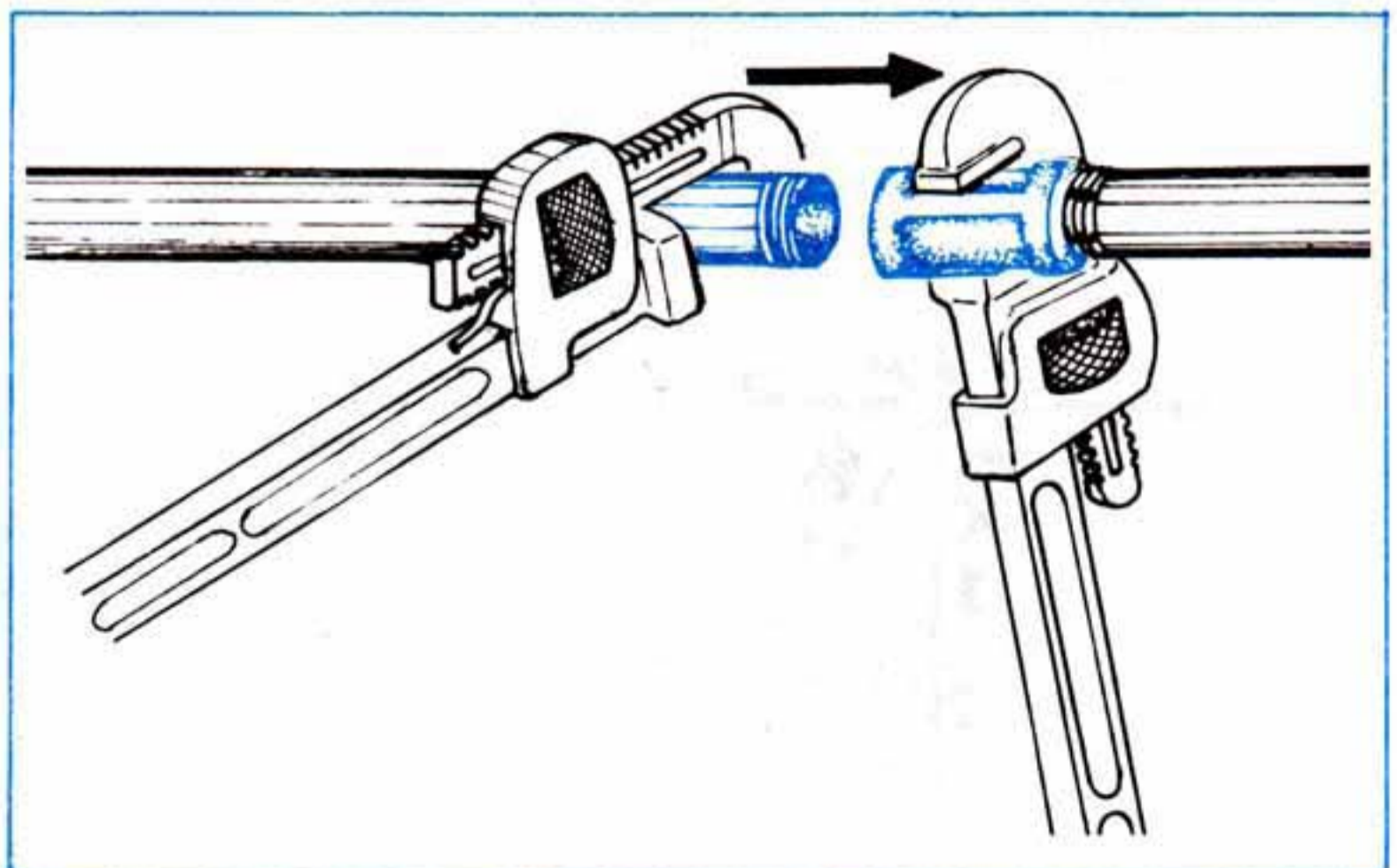
1) Coloquelo sobre el hombro.



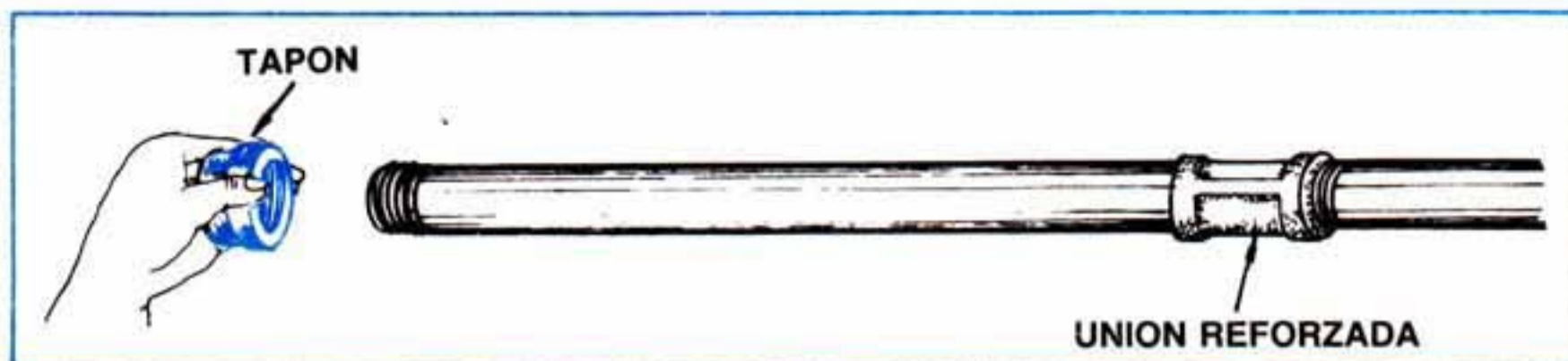
2) Amárrelo en su longitud con pedazos de alambre dulce (1/8" de diámetro).

d. Rosque el tubo.

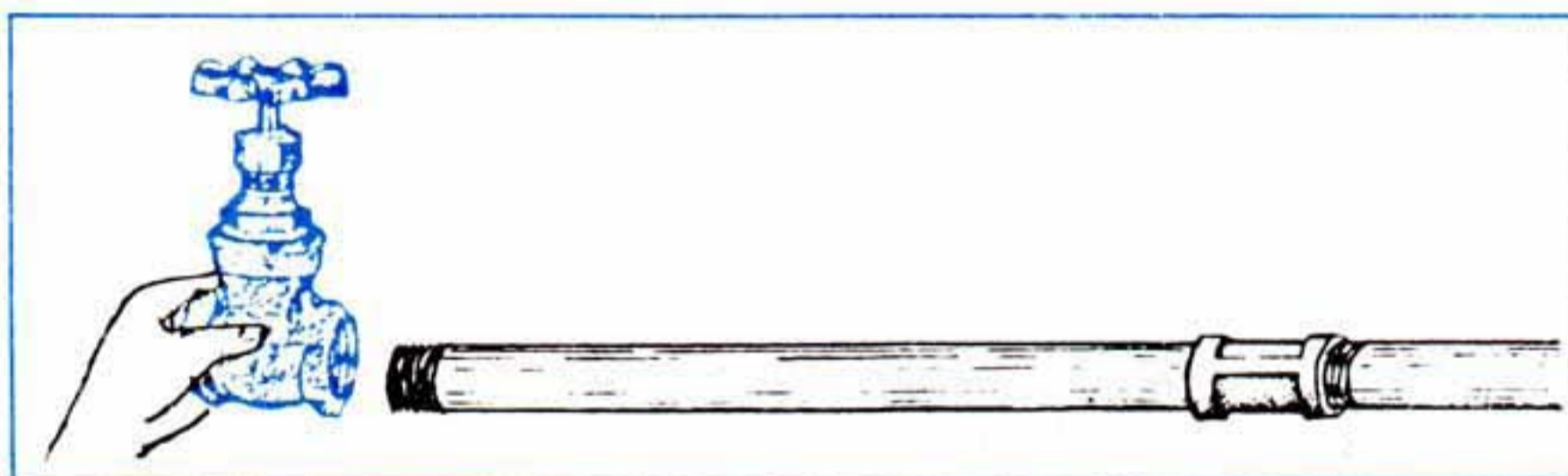
1) Enfrente el tubo al accesorio ya colocado.



e. Coloque tapón o válvula en el otro extremo del tubo.



- Este paso se puede hacer después de haber colocado todos los tramos de tubería necesarios.



- Asegure perfectamente utilizando las llaves para tubo.

f. Pruebe escapes.

- 1) Abra la válvula de paso de aire a la entrada de la mina.
- 2) Chequee las uniones que se hicieron y verifique que **no existan escapes.**



NOTA: Si se presenta escape nunca trate de eliminarlo porque existe presión de aire, no coloque la mano para tratar de sellarlo momentáneamente.

Cierre el paso de aire y después elimine el escape.

NOTA ACLARATORIA

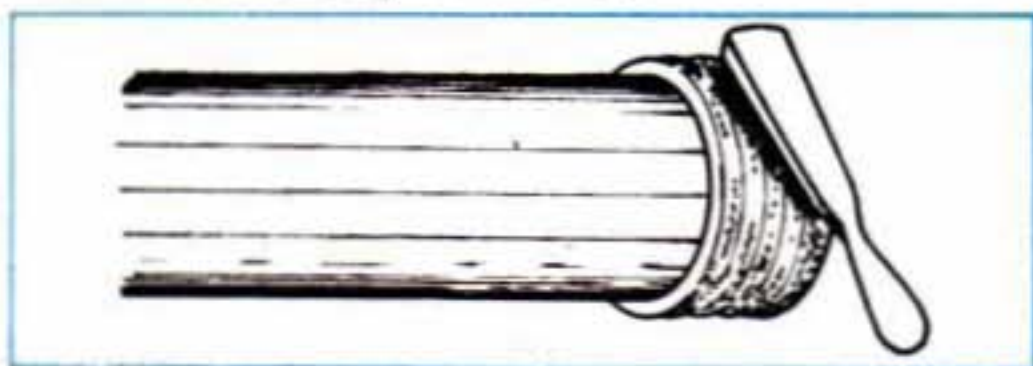
Teniendo en cuenta la información teórica que se vió en la clasificación de los acoples dada en este mismo módulo, **veremos a continuación los pasos** a ejecutar para el acople de tuberías en:

1. **Estrella o explotación.**
2. **Flanche escualizable.**
3. **Flanche plano.**
4. **Unión victaulic**

1. Acople de tubería en estrella o explotación:

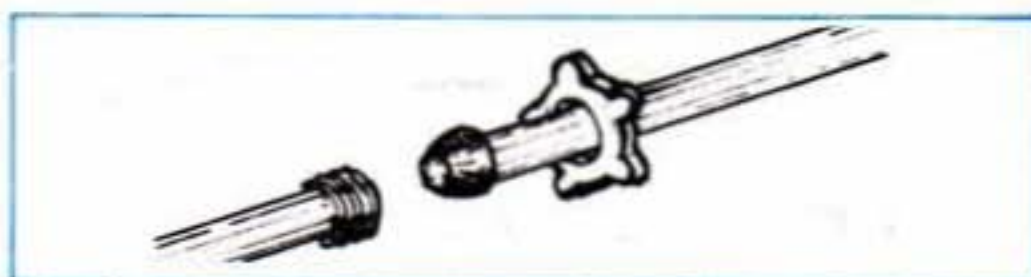
- a. Cierre la válvula de paso de aire.

b. Aliste acoplamiento:

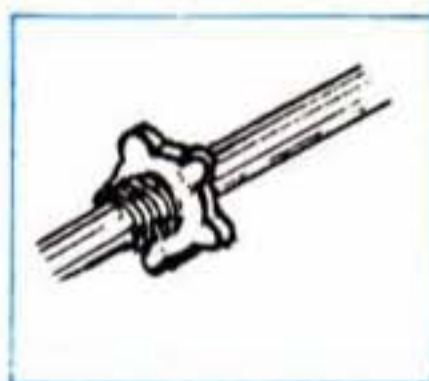


- Limpie correctamente la rosca
(de la hembra y de la tuerca)

c. Enfrente macho y hembra.



d. Rosque primero la tuerca con la mano y después golpéelo con el martillo (ver figura).

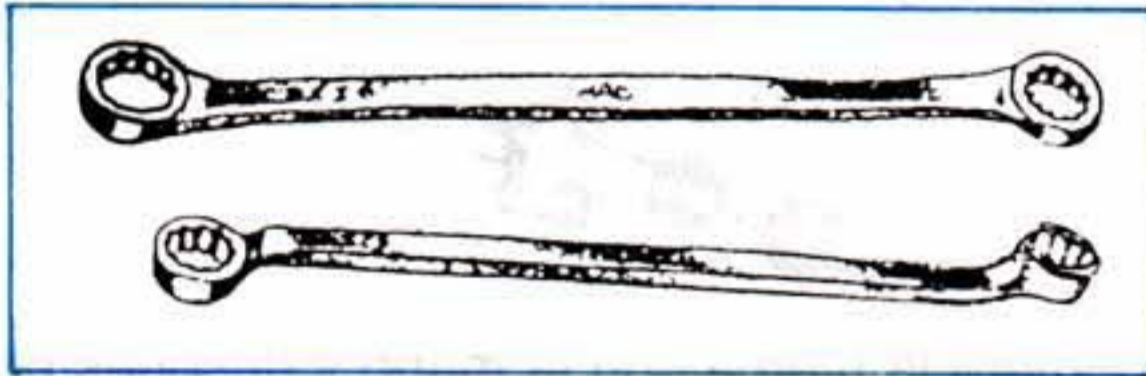


e. Abra la válvula de paso de aire y verifique escapes especialmente en las curvas, **elimínelas si se presentan.**

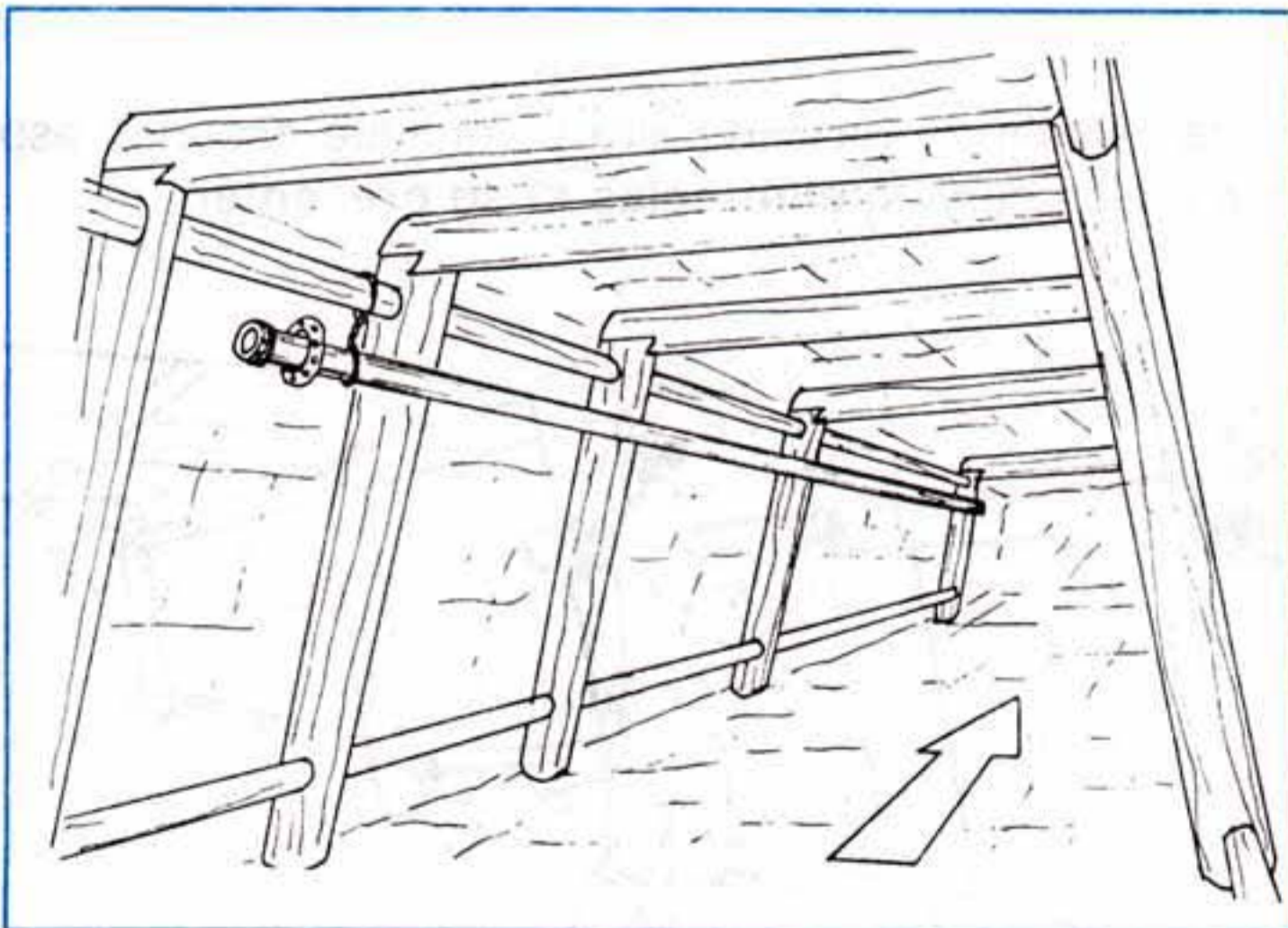


2. Acople de tubería con flanche plano:

- a. Cierre la válvula de servicio de aire principal.
- b. Seleccione el diámetro del acoplamiento correspondiente al tubo, llaves estrellas adecuadas para la dimensión del tornillo.

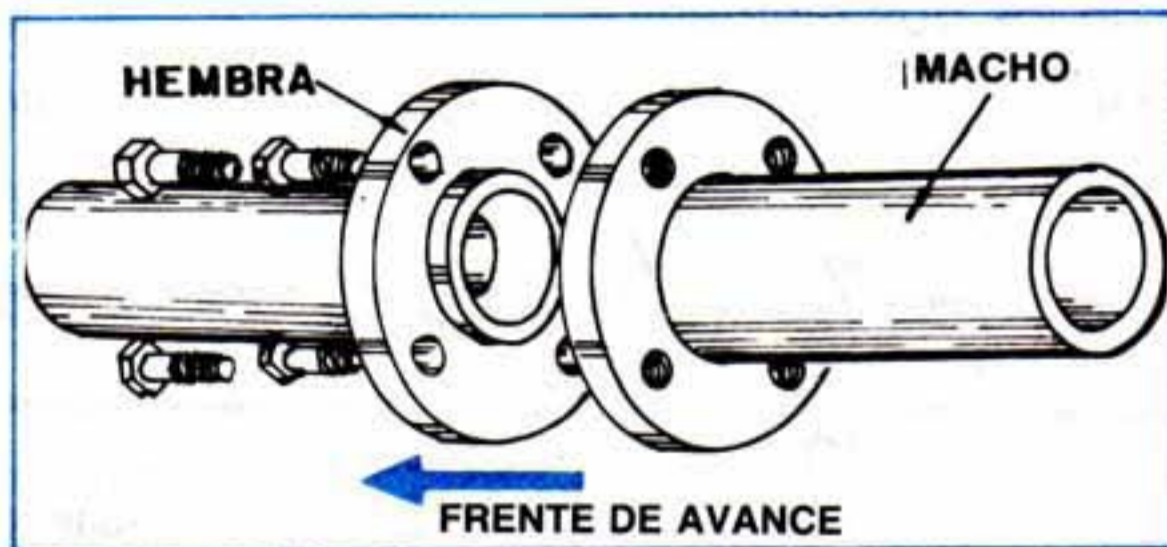


- c. Limpie el conjunto total, macho, hembra, y tornillos.
- d. El macho siempre debe ir hacia adelante, cualquiera que sea el sitio de conexión.

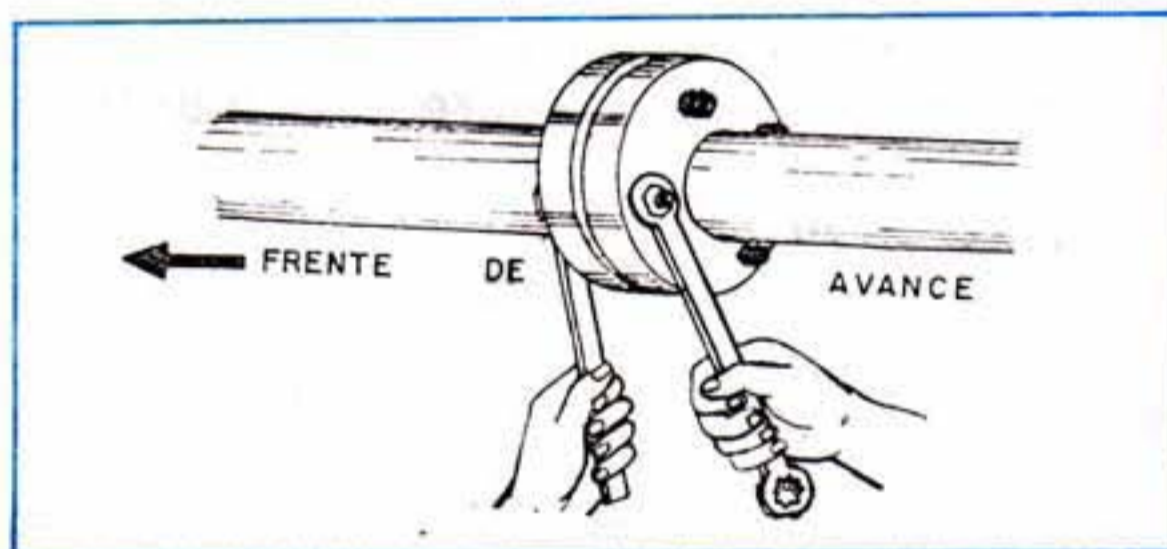


e. Enfrente el macho con la hembra, los anillos (bridas) y monte los tornillos.

1) La cabeza de los tornillos dirigidos hacia el frente de avance.



2) Rosque las tuercas y ajuste con llaves adecuadas para las dimensiones de las cabezas del tornillo.



f. Abra la válvula de suministro de aire.

g. Pruebe escapes y elimínelos si los hay.

3. Acople de tubería con flanche escualizable:

a. Cierre la válvula de servicio de aire principal.

b. Seleccione el diámetro del acoplamiento correspondiente al tubo, llaves estrella (ver acoplamiento de tubería con flanche plano).

c. Limpie el conjunto total del acoplamiento macho, hembra, y tornillos.

d. Verifique el estado de la empaquetadura.