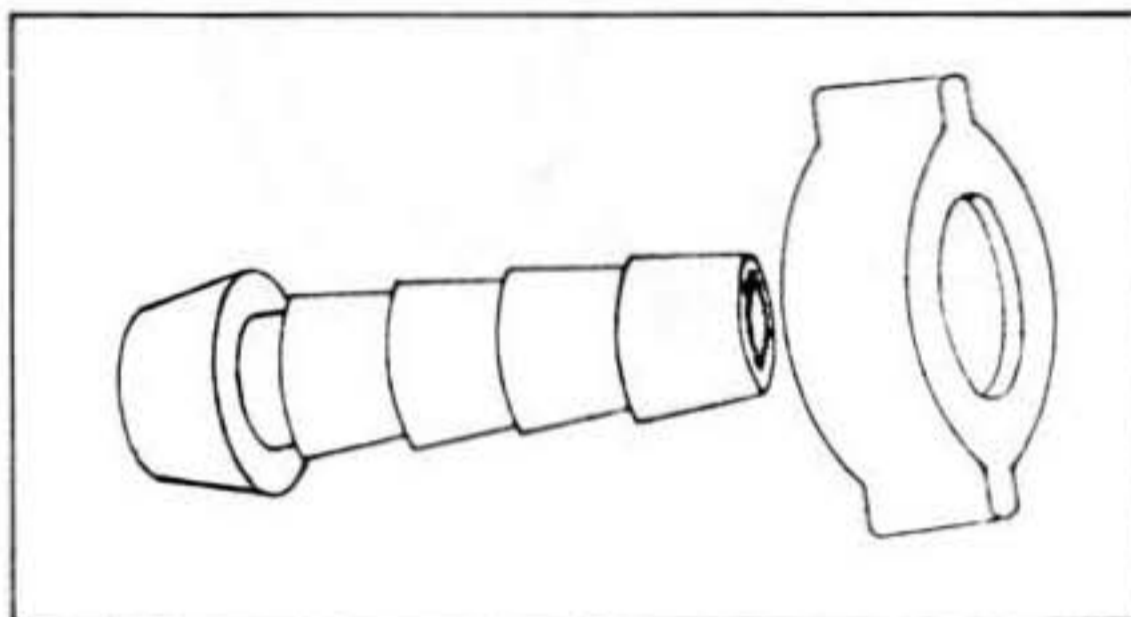
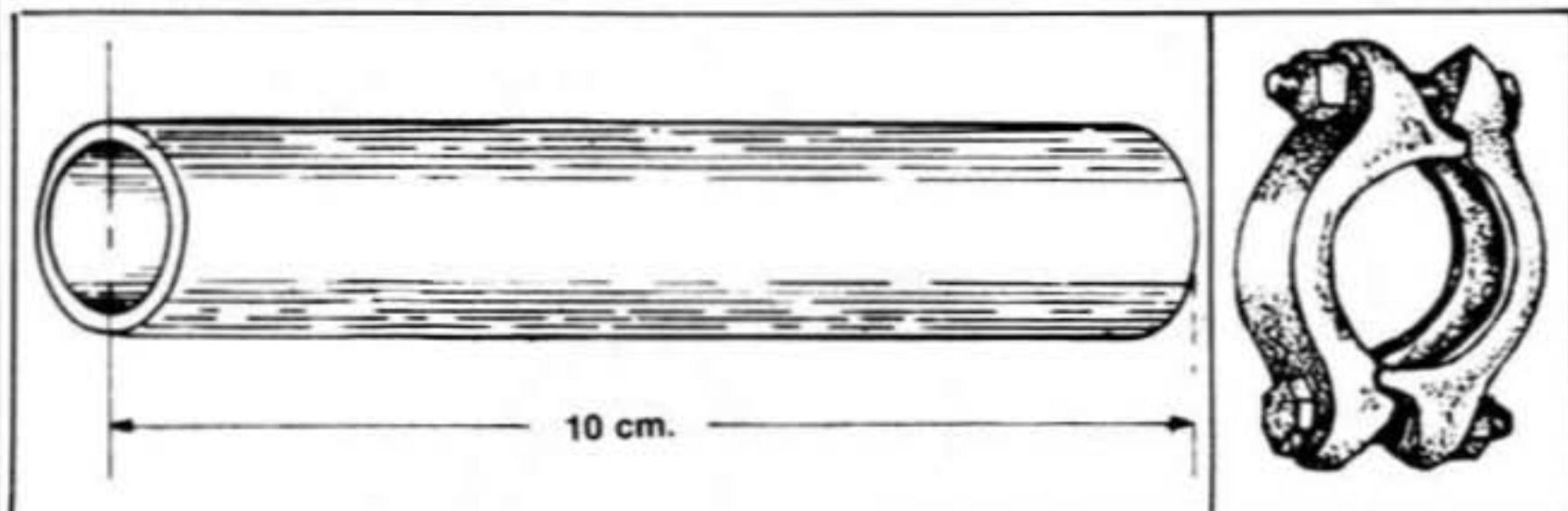


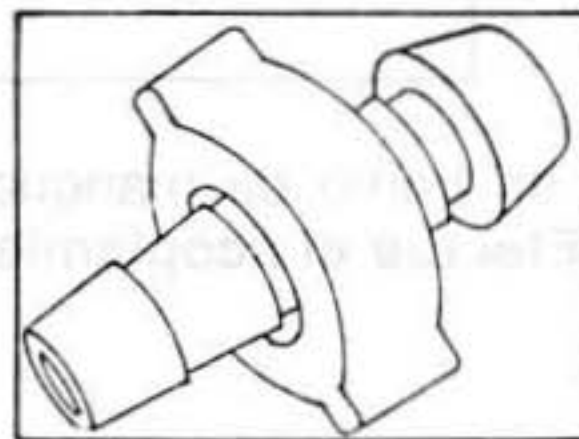
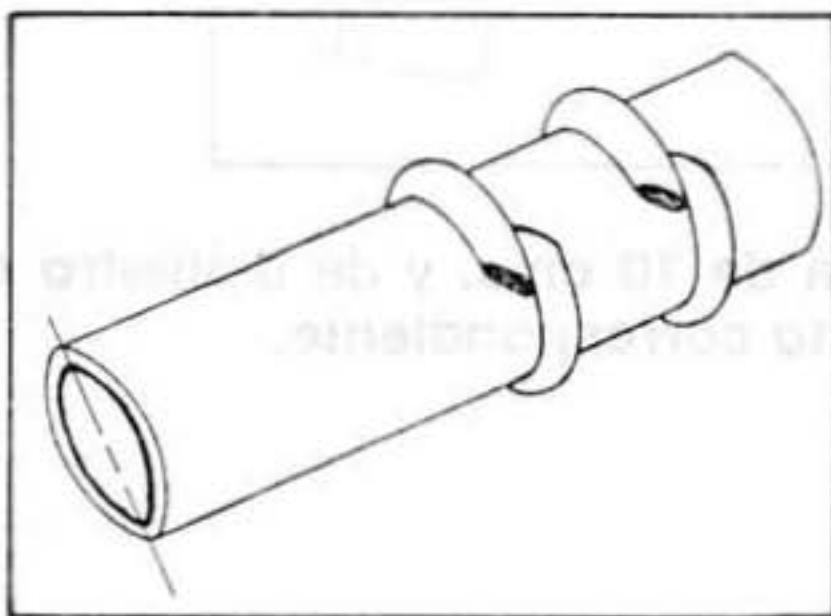
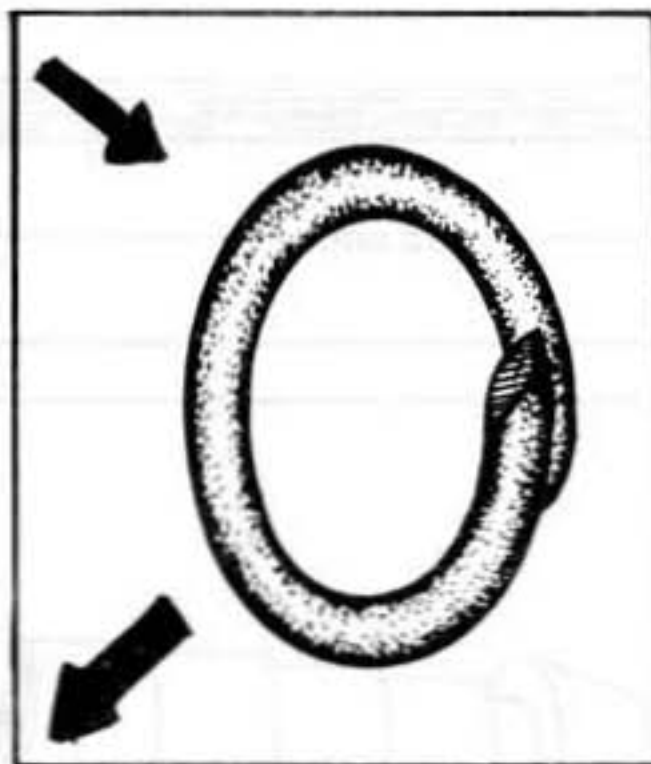
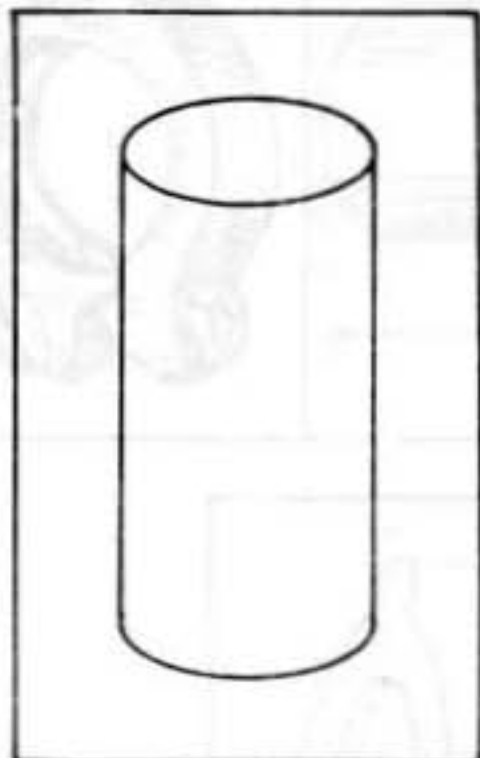
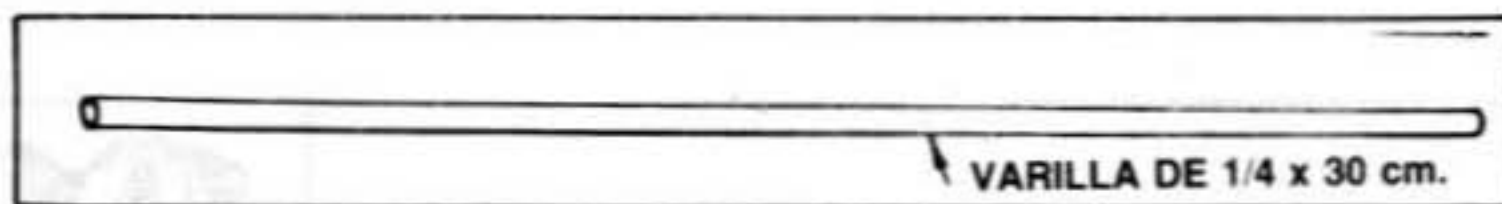
EJERCICIO TIPO



Corte un tramo de manguera de 10 cms. y de diámetro de 3/4". Efectue el acoplamiento correspondiente.

SENA	MODULO INSTRUCCIONAL: FIJACION DE ACOPLE A LA MANGUERA PARA AIRE COMPRIMIDO	MEDIDAS
	BLOQUE MODULAR MECANICA DE MINAS	CENTRO NACIONAL MINERO

EJERCICIO TIPO

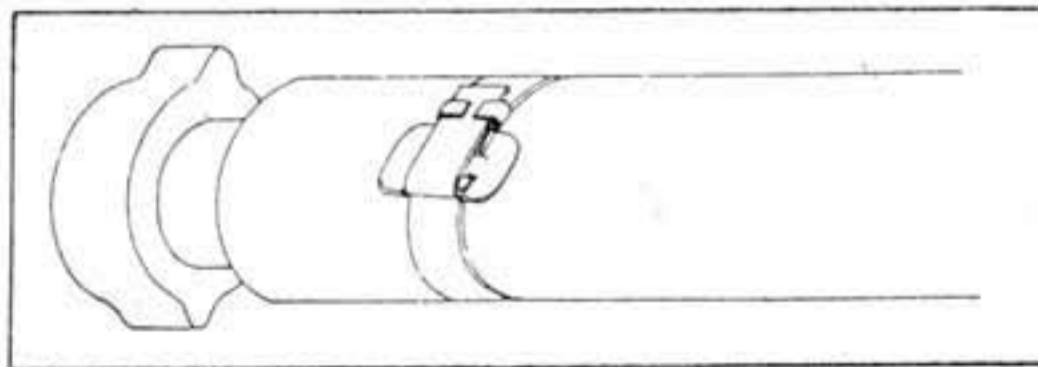
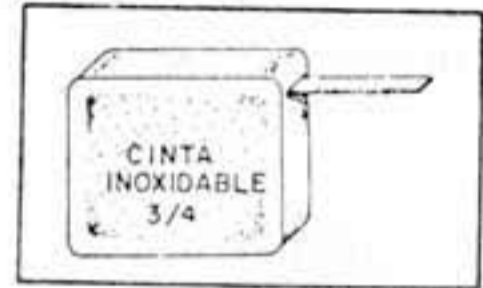
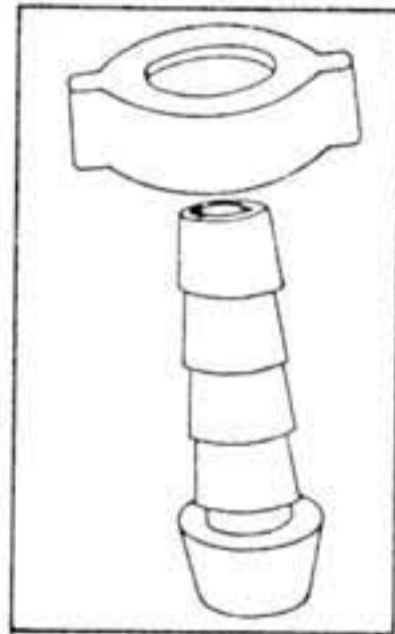
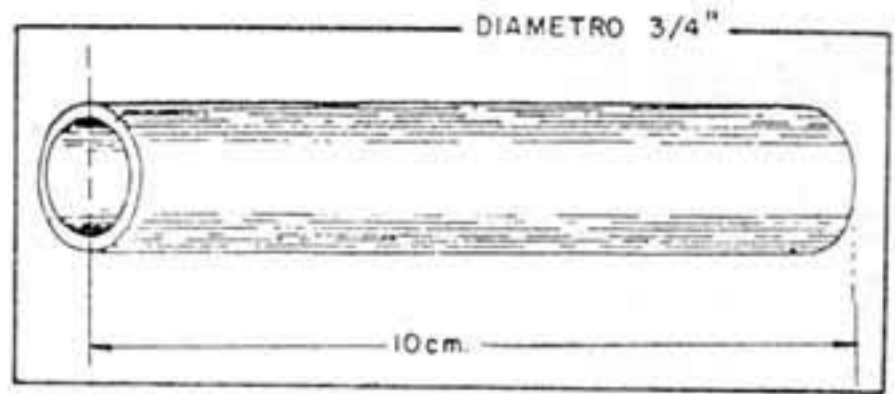
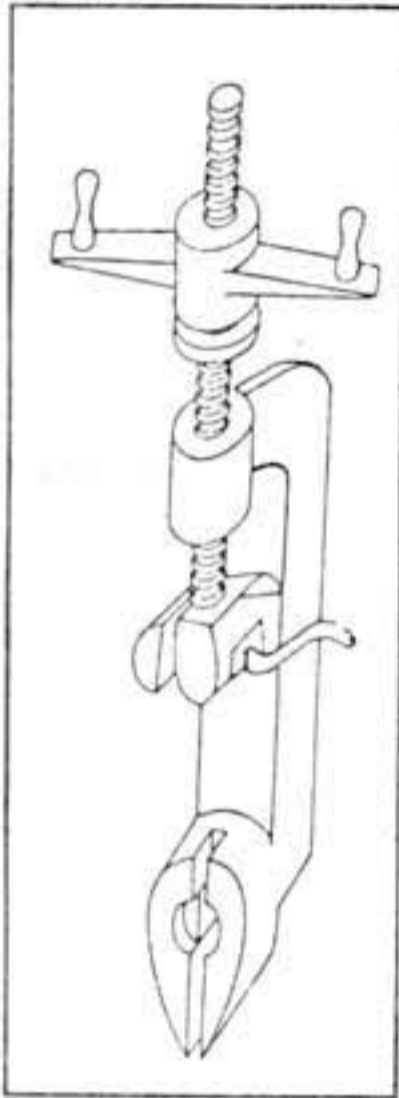


Tome un pedazo de varrilla de 1/4" de diámetro por 30 cms. y construya anillos.

Utilizando para esto un tramo de manguera de 10 cms., efectúe el acoplamiento correspondiente.

SENA	MODULO INSTRUCCIONAL: FIJACION DE ACOPLE A LA MANGUERA PARA AIRE COMPRIMIDO	MEDIDAS
	BLOQUE MODULAR MECANICA DE MINAS	CENTRO NACIONAL MINERO

EJERCICIO TIPO



Dado los elementos arriba mostrados, **efectúe el acople correspondiente.**

SENA	MODULO INSTRUCCIONAL: FIJACION DE ACOPLE A LA MANGUERA PARA AIRE COMPRIMIDO	MEDIDAS
	BLOQUE MODULAR MECANICA DE MINAS	CENTRO NACIONAL MINERO

RESPUESTAS

AUTOCONTROL 1

1. a. Entubado
- b. Núcleo
- c. Cubierta

2. b. X Al cociente entre unidad de fuerza y la unidad de superficie.

3. a. CIERTO
- b. FALSO
- c. CIERTO
- d. CIERTO
- e. CIERTO

AUTOCONTROL 2

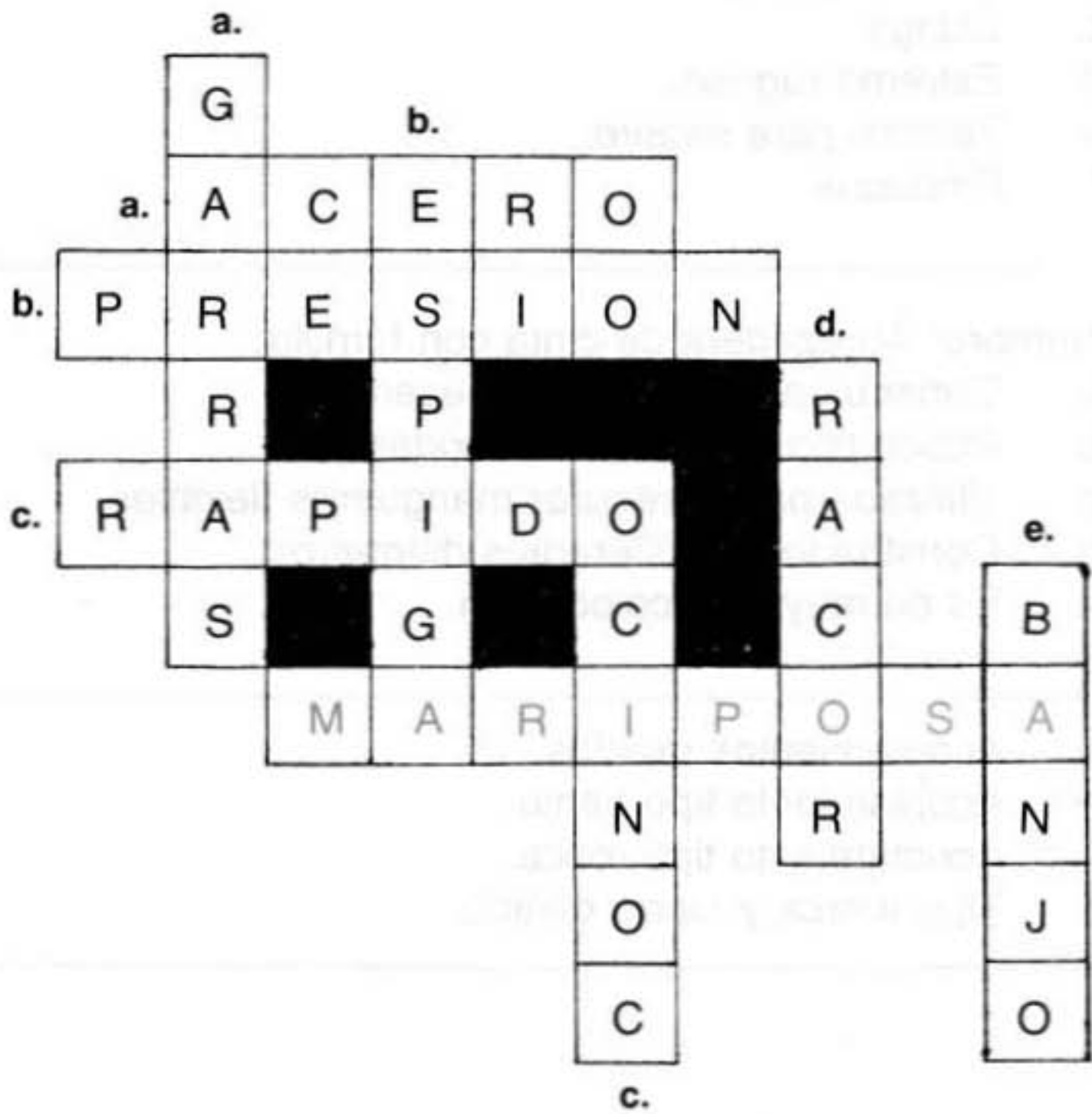
1. a. Accesorio de garras con espiga rocada macho.
b. Accesorio de garras con espiga roscada hembra y lisa.
c. Accesorio de acople rápido.
d. Abrazadera de acero.
e. Tuerca para acople tipo rosca.
f. Accesorio de garras con espiga racor estriada.
-

2. a. Aletas.
b. Acoplamiento terminal.
c. Espiga.
d. Extremo rugoso.
e. Taladro para seguro.
f. Empaque.
-

3. Nombre: Abrazadera de cinta con tornillo.
a. Construido en láminas de acero.
b. Posee recubrimiento antioxidante.
c. Utilizada para asegurar mangueras flexibles.
d. Construidos en diferentes diámetros.
e. Es de muy fácil colocación.
-

4. a. Acoplamientos rápidos.
b. Acoplamiento tipo banjo.
c. Acoplamiento tipo rosca.
d. Tipo tuerca y cierre cónico.
-

5.



AUTOCONTROL 3

1. a. Cizalla.
 - b. Cuerpo de corte.
 - c. Palanca para accionar el cuerpo de corte.
 - d. Mordaza.
 - e. Tornillo de accionamiento.
 - f. Mariposa.
 - g. Cojinete separador.
 - h. Cuerpo de la zunchadora.
 - i. Palanca para ajuste de la cinta.
-

2. a. Verdadero
 - b. Falso
 - c. Falso
 - d. Verdadero
 - e. Falso
-

AUTOCONTROL 4

1. c. Un martillo pesado.
f. Una hoja de segueta y marco.
g. Una prensa para herrero.
h. Una lima triangular de 8".

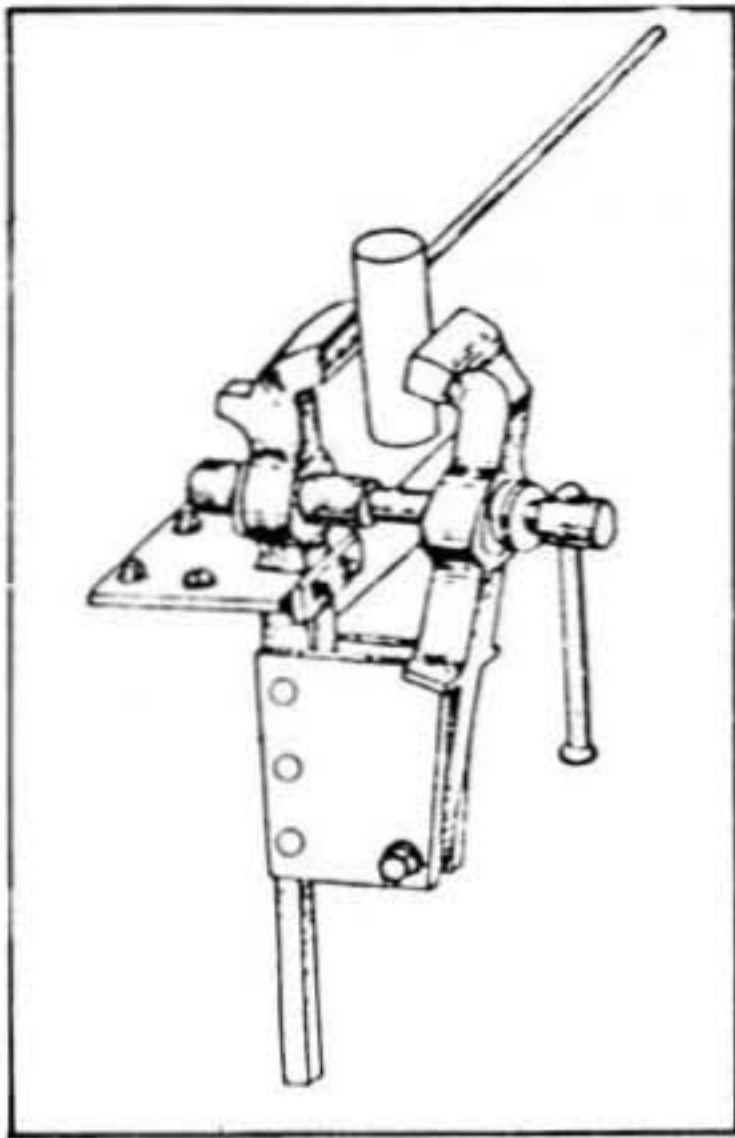
2. c. Meter la abrazadera por fuera de la manguera.
e. Introducir y empujar la manguera dentro de la manguera.
f. Golpear contra una base de madera el extremo de la espiga.
a. Introducir la espiga de tal forma que no fuerce la mariposa roscada.
d. Colocar la abrazadera en la mitad de la longitud de la espiga.
b. Asegurar el tornillo de la abrazadera.

3. c. 45°

4. c. I con Y

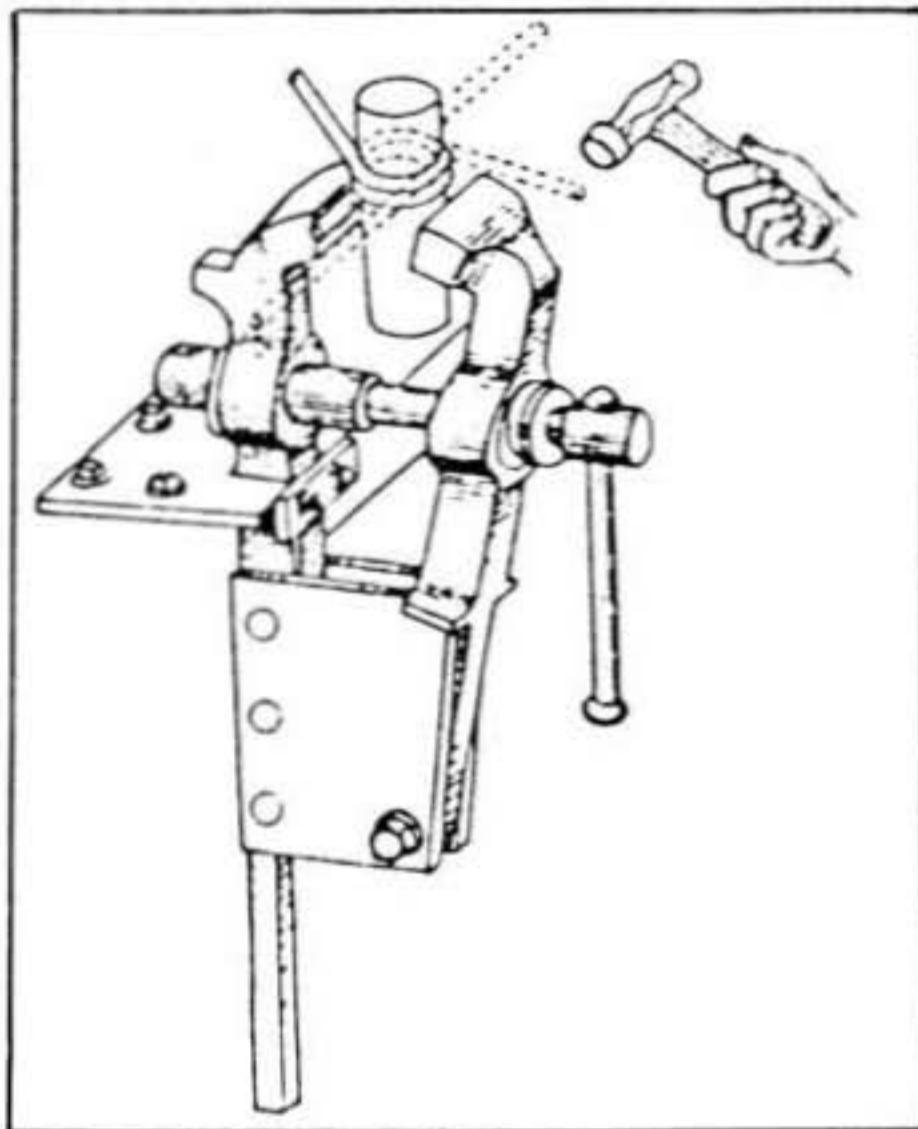
5. a. Asegure la argolla: Desenrosque la mariposa del tornillo. Simultáneamente para evitar que la cinta se reviente.

b. Asegure el conjunto: Retirar la zunchadora. Coloque el conjunto sobre una base de madera. Golpear la cinta y las patas.

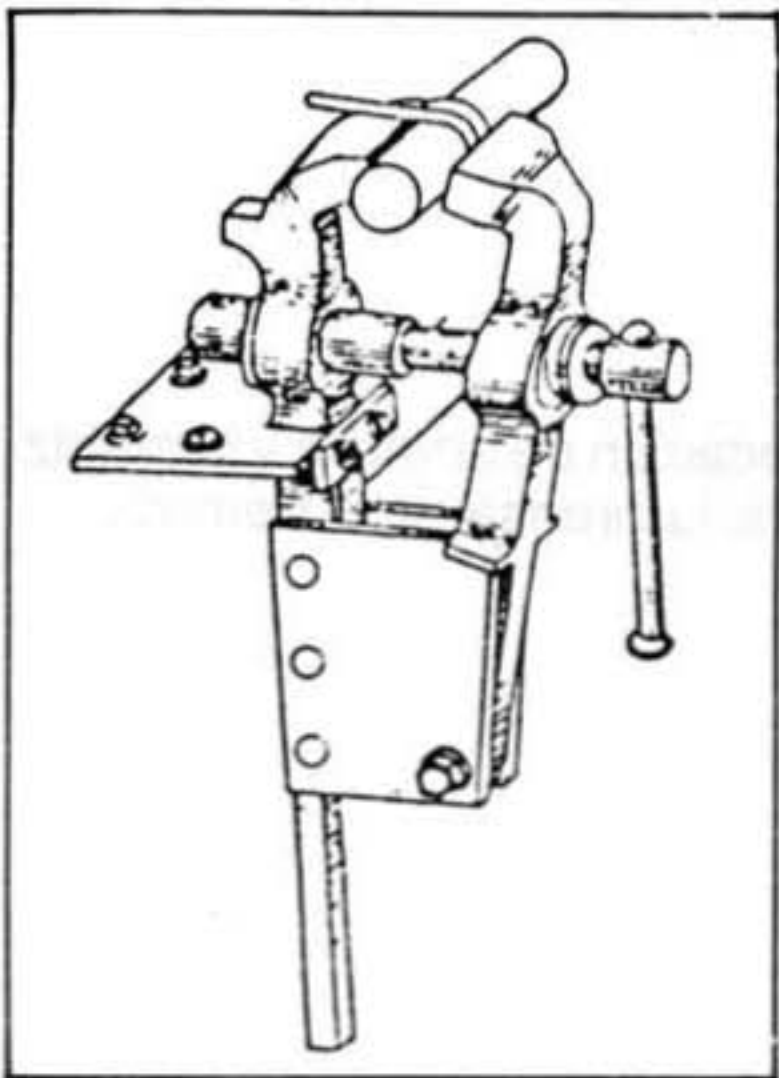


6.

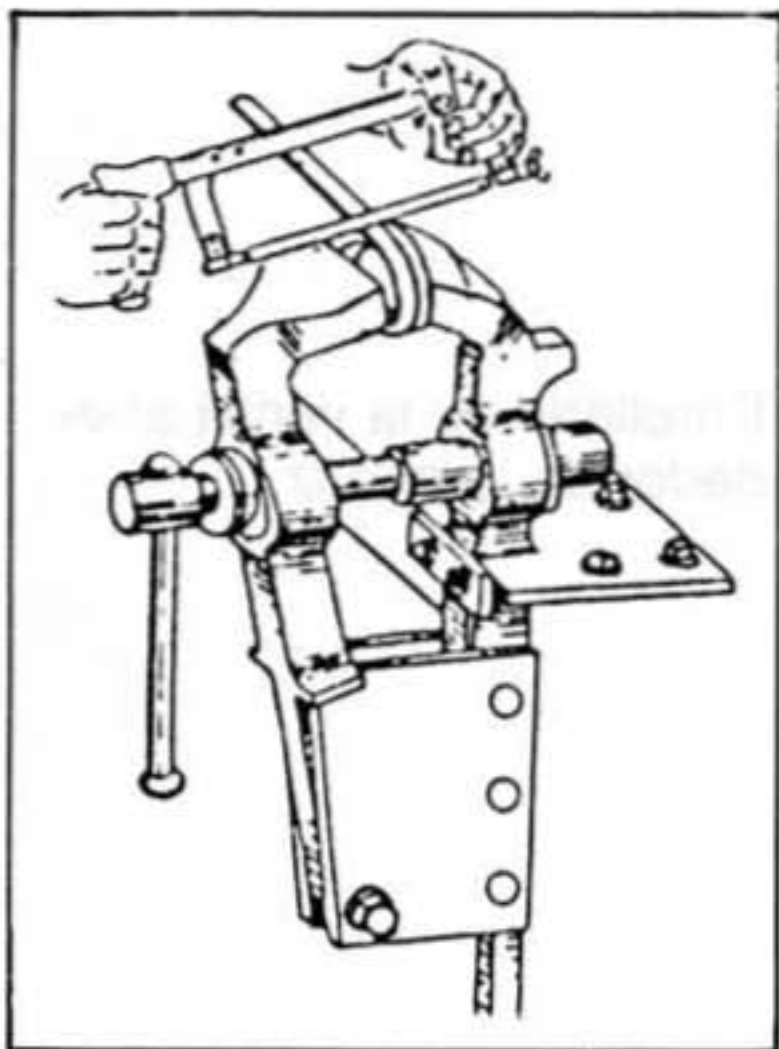
a. Colocación de la varilla y la matriz sobre la prensa para herrero.



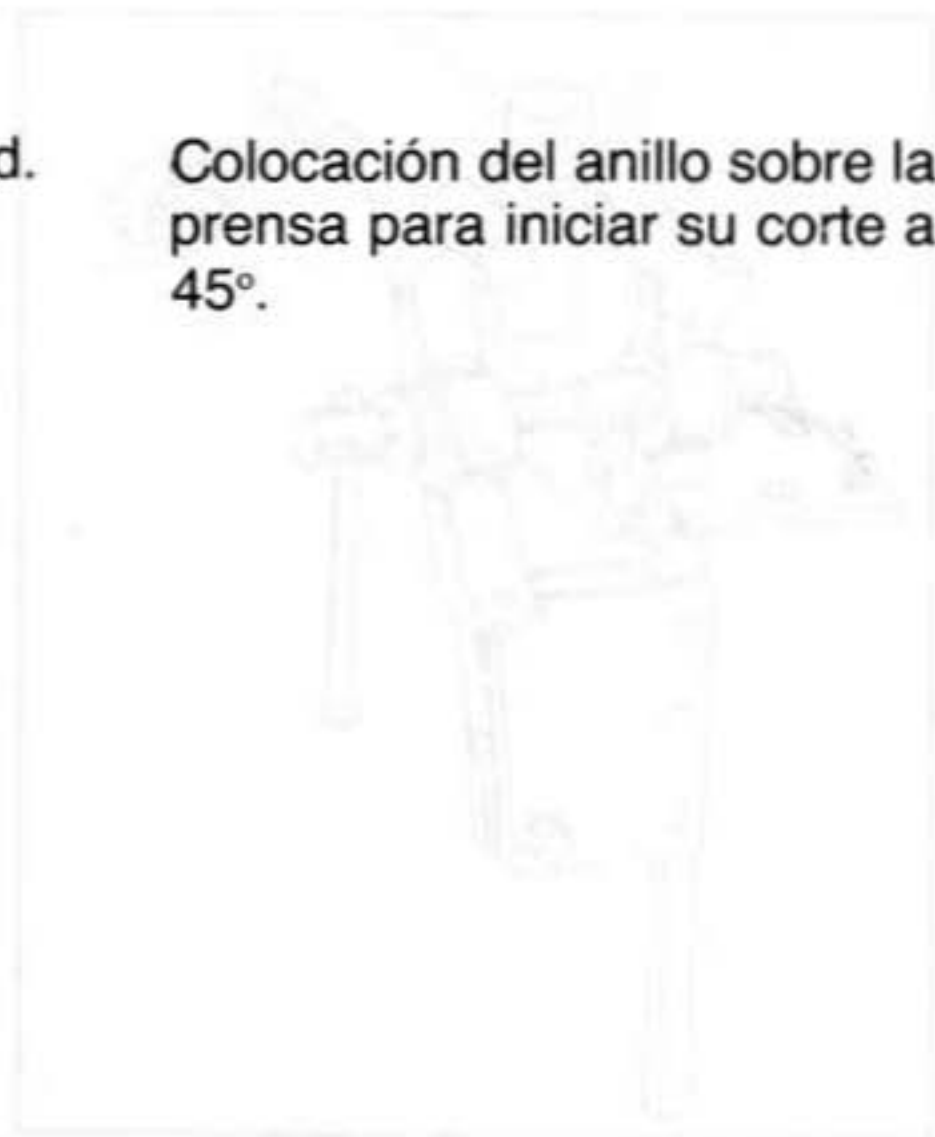
b. Enrollado de la varilla alrededor de la matriz.



- c. Colocación del conjunto sobre la prensa para darle un mejor ajuste al anillo.



- d. Colocación del anillo sobre la prensa para iniciar su corte a 45°.



EVALUACION FINAL

- | | | |
|--------|---|--------------------------------|
| 1. b. | X | libras/pulgada cuadrada. |
| 2. b. | X | 2, 4, 3, 1 |
| 3. d. | X | Fibras entrelazadas. |
| 4. c. | X | 0 - 150 lbs/pulg. ² |
| 5. a. | X | 3/4" |
| 6. c. | | Garras - hembra lisa. |
| 7. d. | X | Existe restricción de espacio. |
| 8. a. | X | Acero. |
| 9. c. | X | Nominal. |
| 10. b. | X | Perpendicular. |
| 11. c. | X | 45° |

BIBLIOGRAFIA

- Fundamentos de Aire Comprimido./ Atlas Coopco.
 - Formación Práctica Profesional./ Acerias Paz del Río.
 - Modos Operatorios./ Acerias Paz del Río.
-