

RESPUESTAS

AUTOCONTROL 1.

1. a. Espiga acopladora.
b. Uñas o aletas.
c. Garganta antideslizante.
d. Diámetro del agrafe.
e. Tope de seguridad.
-

2. Nombre: CONECTOR SIMPLE ESTRIADO

Características:

- a. El estriado no permite el desacople fácil.
 - b. El diámetro exterior del conector corresponde al diámetro nominal de la manguera.
 - c. La longitud del conector depende del diámetro de la manguera por unir.
-

3. b. Acero maleable

Nombre: Unión para acoples roscados.

- a. Longitud de rosca.
 - b. Diámetro del conector.
 - c. Longitud del conector.
-

5. a. Conector en Yee con terminación tipo racor.
b. Conector simple con terminación tipo racor.
c. Conector estrella con espigos estriados.
-

6. a. Abrazaderas tipo tornillo.
b. Abrazaderas tipo anillo.
c. Abrazaderas de acero.
-

AUTOCONTROL 2

1. a. _____ 3
 - b. _____ 4
 - c. _____ 5
 - d. _____ 1
 - e. _____ 2
-

2. a. F
 - b. V
 - c. V
 - d. F
 - e. F
-

3. a. Estallado o chipoteo.
 - b. Agrietamientos.
 - c. Daño en el entubado con manifestación en el exterior.
-

AUTOCONTROL 3

1. a. Martillo liviano.
b. Destornillador de punta plana.
c. Cuchilla para mecánico.
d. Base de madera.
e. Agrafe.
-

2. b. X 2, 1, 3, 4.

3. b. X Las uñas no corten la cubierta.

4. c. X 1, 2, 3.

AUTOCONTROL 4

1. El orden lógico de las operaciones son:
- a. Preparar la manguera.
 - b. Colocar conector.
 - c. Asegurar conector.
 - d. Probar escapes.
-

2. d. X 16 cms.

3. b. X 14 cms.

4. a. F
b. V
c. F
d. V
-

EVALUACION FINAL

- 1a. F
- b. F
- c. V
- d. V
- e. F

- | | | |
|--------|--------------|--|
| 2. c. | <u> X </u> | Diámetro nominal de la manguera. |
| 3. d. | <u> X </u> | Tubo. |
| 4. d. | <u> X </u> | Latón inoxidable |
| 5. b. | <u> X </u> | Cerrar la válvula de suministro. |
| 6. c. | <u> X </u> | Colocar agrafe tipo uña. |
| 7. b. | <u> X </u> | No esté cortada por las uñas del agrafe. |
| 8. b. | <u> X </u> | Sobre presiones. |
| 9. b. | <u> X </u> | Daño del entubado. |
| 10. c. | <u> X </u> | 3, 4, 1, 2. |
| 11. c. | <u> X </u> | Mitad de la longitud. |
| 12. c. | <u> X </u> | 10. |

BIBLIOGRAFIA

- Formación Práctica Profesional. Información Técnica./ Acerías Paz del Río.
- Mantenimiento Preventivo para Perforadora de Roscas./ Compressed air and Gas Institute.