

C. TARJETAS DE CONTROL DEL MANTENIMIENTO.

Son papeles donde se anotan diferentes observaciones relacionadas con el tipo de mantenimiento que se va a realizar o que se efectúa en una máquina, al cabo de un tiempo determinado de funcionamiento.

Estas tarjetas **dan una idea de como están trabajando las máquinas.**

D. TIPOS DE TARJETAS

Existen muchos tipos de tarjetas y en realidad **cada empresa minera** posee una de acuerdo a sus necesidades, pero básicamente contiene las siguientes partes:

1. Encabezamiento, hace referencia a:

- a. Tipo de máquina.
- b. Marca de la máquina.
- c. Número de serie de la máquina.
- d. Modelo de la máquina.
- e. Sitio donde se encuentra trabajando la máquina.
- f. Número de referencia de la máquina.

2. Cuadro, donde se escriben las actividades como:

- a. Fecha del mantenimiento.
- b. Descripción o tipo de mantenimiento que se le va a ejecutar.
- c. Tipo de piezas cambiadas.
- d. Horas de trabajo empleadas.
- e. Número de turnos trabajados por la máquina antes de reparaciones o del mantenimiento normal.

F. COMO LLENAR UNA TARJETA DE MANTENIMIENTO.

Supongamos que hay que realizar la revisión del sistema de distribución del martillo picador, después que se ha efectuado dicho mantenimiento se hacen las anotaciones en la hoja correspondiente.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

LISTA SEMANAL DE MANTENIMIENTO

MAQUINA: *...Martillo Picador*

MARCA: *...Ingersol Rand*

FECHA: _____ DE *...25 Marzo* *...29 Marzo* TIPO: *...73A*

No.	DIA	DESCRIPCION DE MANTENIMIENTO	OBSERVACIONES HERRAMIENTAS MATERIALES	RESPONSABLE
1	26	<i>Se retiró el asa</i>	<i>Llaves estrellas de 7/8"</i>	
		<i>o empuñadura limpiando el con-</i>	<i>Prensa paralela No. 5</i>	
		<i>junto y el sistema de distribución</i>	<i>Neumáticos, Bayetilla.</i>	<i>Alvaro Ballesteros</i>
		<i>por pastillas y se coloca unas gotas</i>		
		<i>de aceite para equipo neumático;</i>		
		<i>se arma nuevamente el conjunto.</i>		

3. Dada la **siguiente lista de las partes** que constituyen **una tarjeta de control**, usted deberá **colocar una X** en los **cuadros** en los cuales **realmente si forman parte de la tarjeta**.

- | | |
|-----------------------------------|--------------------------|
| a. Marca de la máquina. | <input type="checkbox"/> |
| b. Sitio donde se va a instalar. | <input type="checkbox"/> |
| c. Modelo del motor. | <input type="checkbox"/> |
| d. Fecha del mantenimiento. | <input type="checkbox"/> |
| e. Tipo de máquina. | <input type="checkbox"/> |
| f. Herramientas dañadas. | <input type="checkbox"/> |
| g. Descripción del mantenimiento. | <input type="checkbox"/> |
| h. Piezas nuevas. | <input type="checkbox"/> |
-

4

PROCEDIMIENTO PARA EL MANTENIMIENTO DEL MARTILLO PICADOR

OBJETIVO INTERMEDIO 4

Al terminar el estudio del siguiente tema, usted podrá describir el procedimiento para el mantenimiento del martillo picador indicando las operaciones, pasos, herramientas, materiales y normas de seguridad necesarias para realizar el ejercicio.

SIN COMETER ERROR

A. REVISAR HERRAMIENTAS Y MATERIALES

B. PROCEDIMIENTO PARA EL MANTENIMIENTO DEL MARTILLO PICADOR

1. **Alistar el martillo picador.**
2. **Limpiar exteriormente el martillo picador.**
3. **Desarmar el martillo picador.**
4. **Determinar las fallas.**
5. **Armar el conjunto.**
6. **Comprobar el funcionamiento.**

A. REVISAR HERRAMIENTAS Y MATERIALES

B. PROCEDIMIENTO PARA EL MANTENIMIENTO DEL MARTILLO PICADOR

NOTA: El mantenimiento del martillo se debe ejecutar en el taller de mecánica de la mina.

OPERACION 1

Alistar el martillo picador:

(Si el martillo se encuentra dentro de la mina)

a. Descargue la presión de la manguera.

- Cierre la válvula de suministro.
- Accione el martillo para sacar el aire que queda en la manguera.

