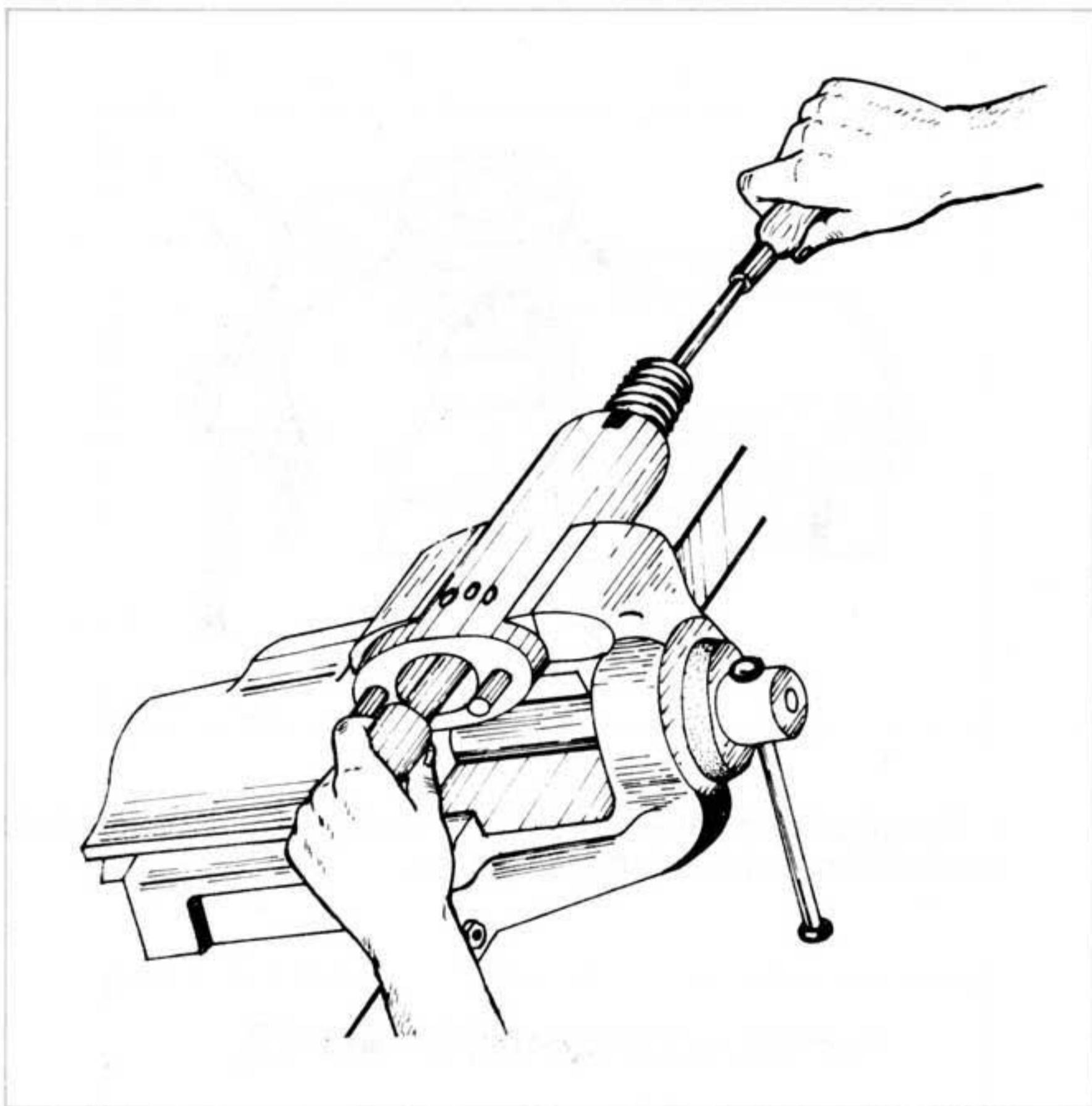


f. Extraiga el pistón:

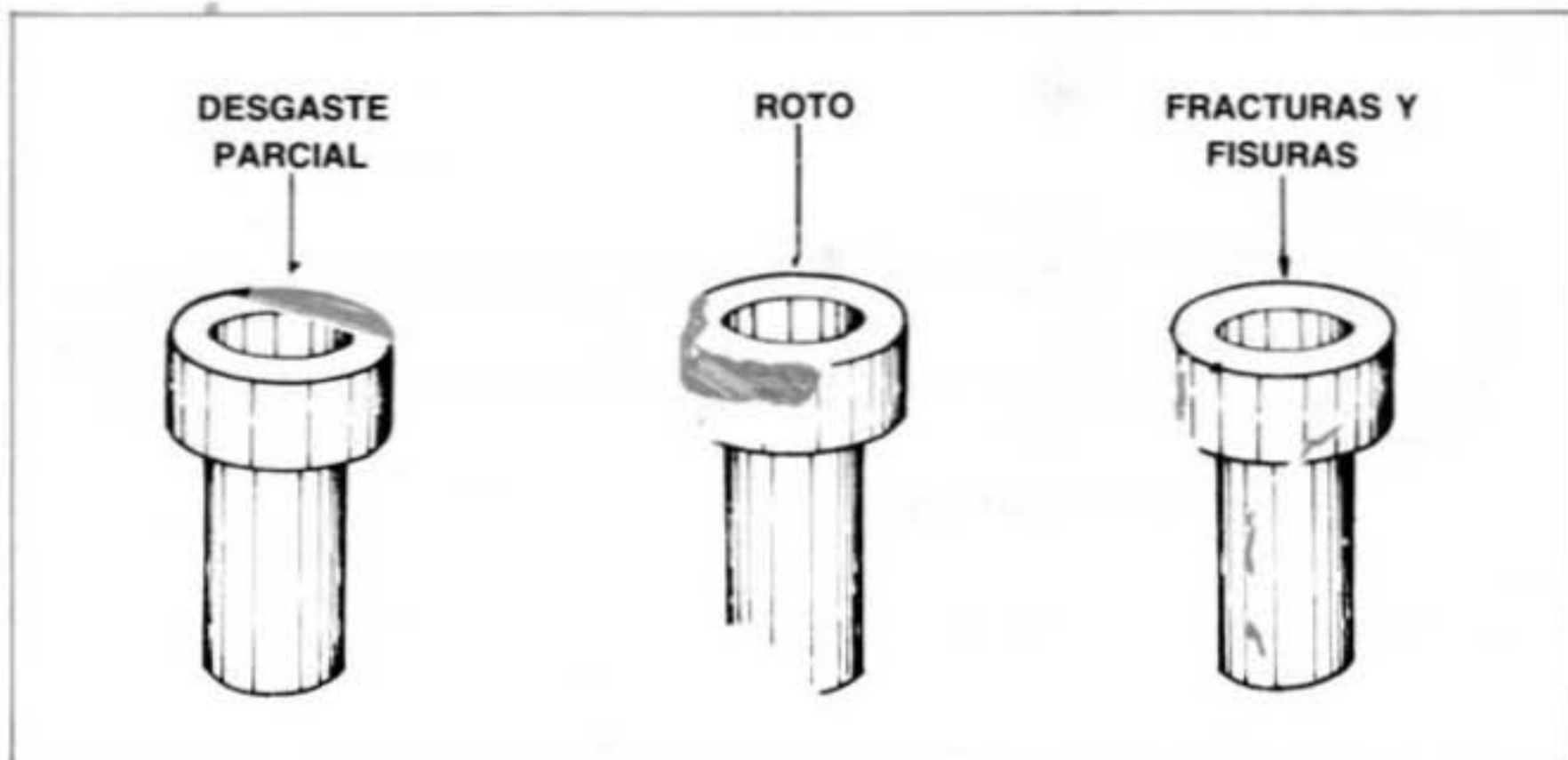


- Introduzca el destornillador por el extremo roscado del cilindro.
- Empuje el pistón y sosténgalo por el otro extremo.
- Evite que el pistón se caiga.
- Retire el cilindro de la prensa.

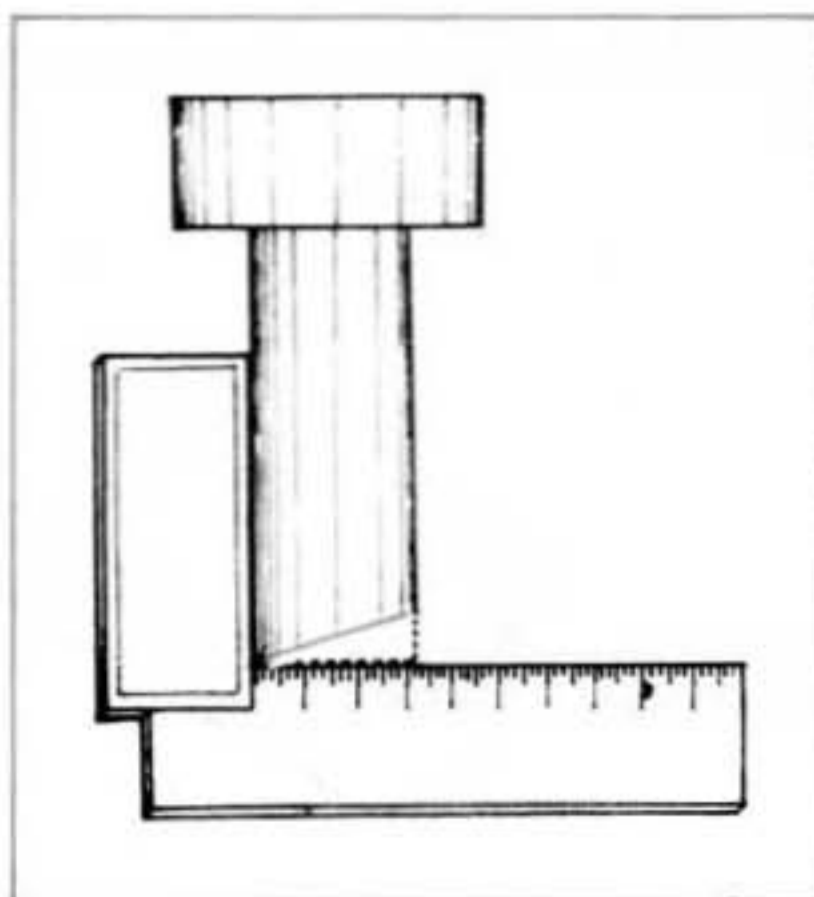
b. Revise una a una las piezas.

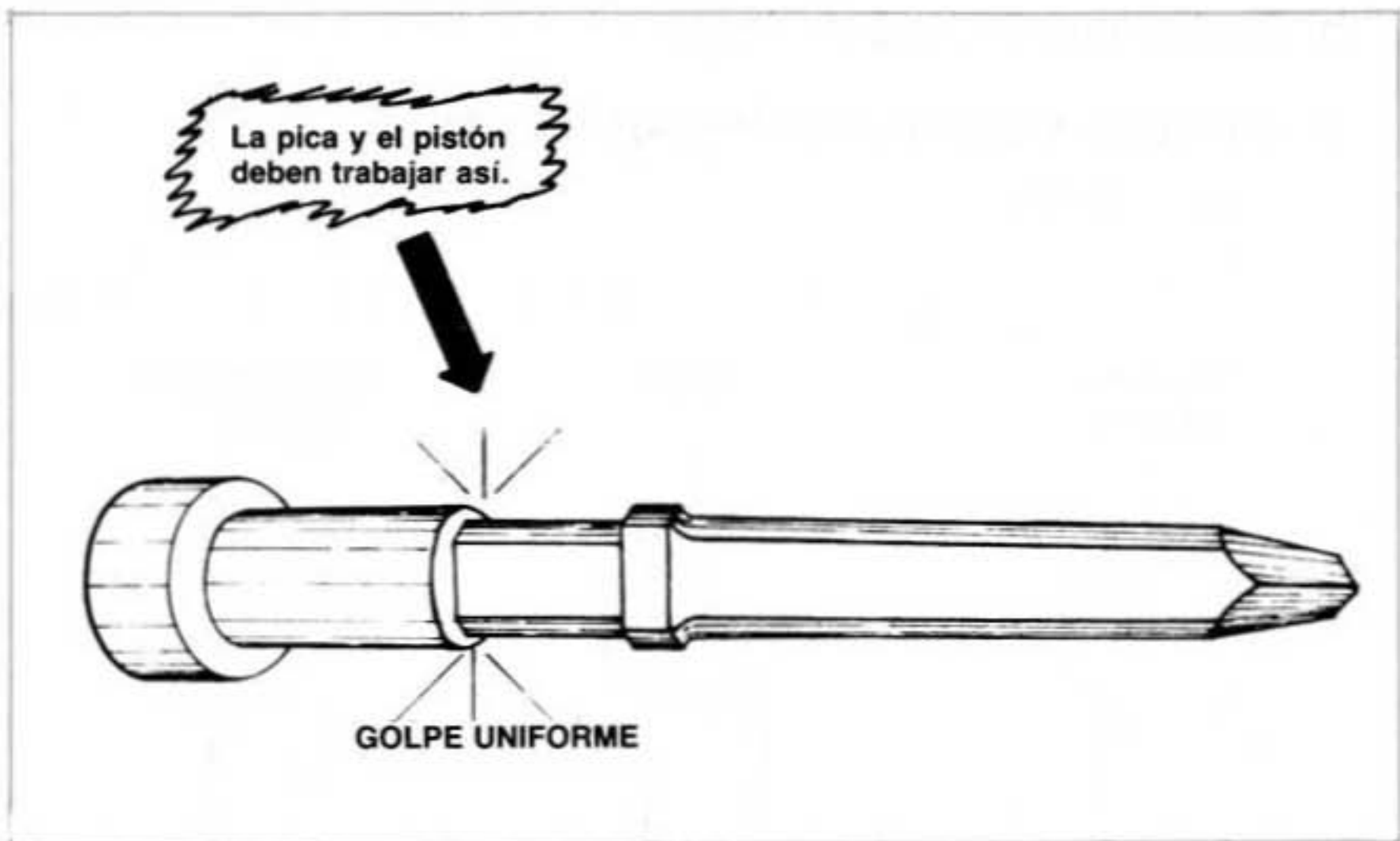
c. Constate o compruebe las posibles fallas.

– En el pistón



Desgaste inclinado que se verifica con la escuadra.





- Verifique la tensión del muelle de la válvula de admisión.
- Verifique el estado de los pines de la válvula de admisión.

d. Cambie las piezas dañadas.

- Los empaques de caucho y de cuero del sistema de amortiguación.
- Los casquetes protectores de los empaques se dañan en las pestañas.



- Sistema de distribución
- Pistón
- Dentro del cilindro
- Válvula de admisión
- Rosca del cilindro
- Pines del gatillo.

c. Arme el conjunto siguiendo los pasos en orden invertido para el desarmado.

1. Ajuste los tornillos uniformemente.
 - Una vuelta a uno.
 - La misma cantidad al otro.
2. El conjunto de empaques en la posición correcta.
3. El portapica no debe quedar bien roscado (un poco flojo).
4. Las roscas del cilindro y portapica deben estar limpios.
5. Una de las uñas del muelle debe fijarse en la guía del cilindro.

OPERACION 6

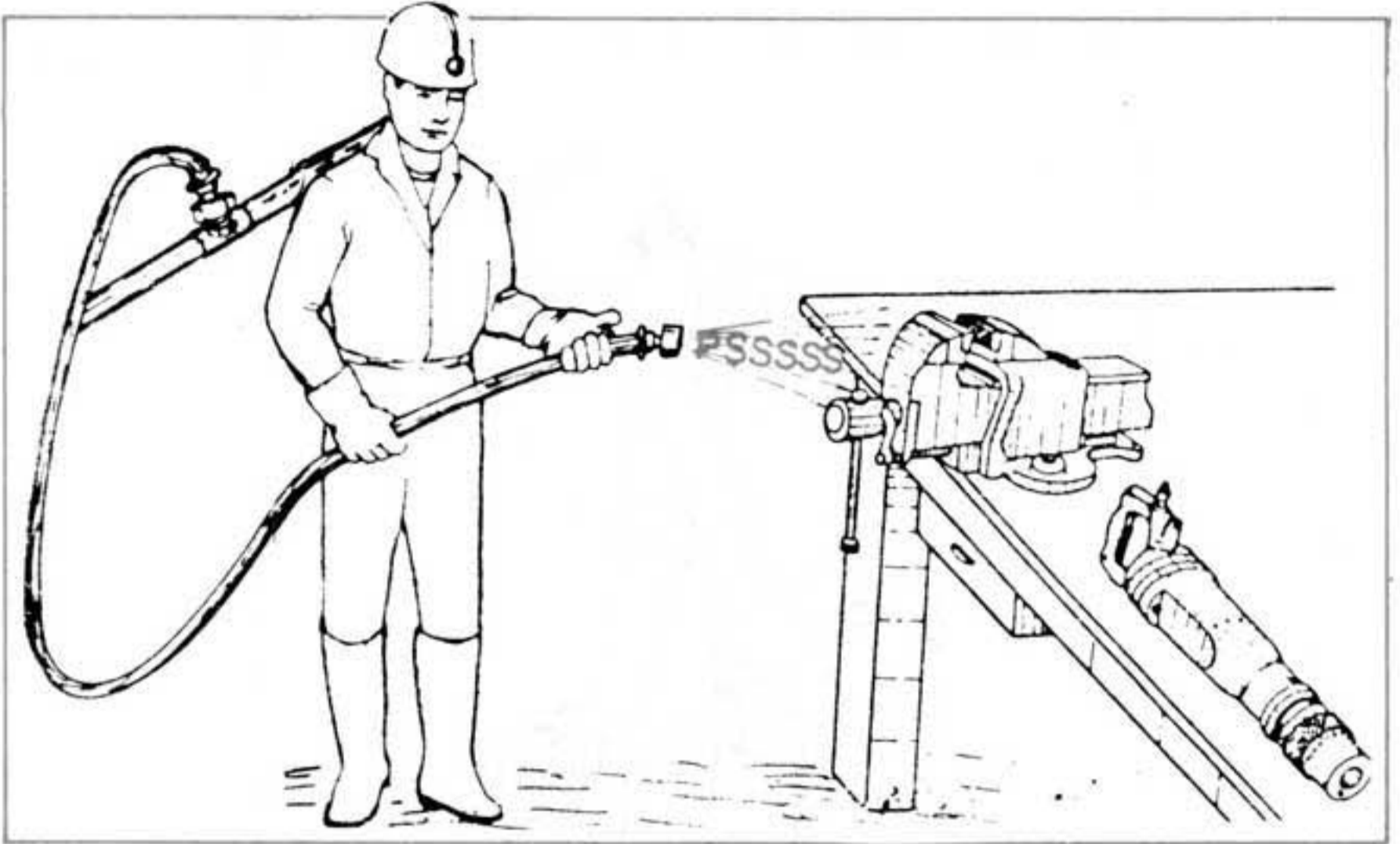
Comprobar el funcionamiento

a. Acople un extremo de la manguera a una fuente de aire.
(Recordar Módulo No. 7 “Acople de la manguera”).

b. Sopletee la manguera:

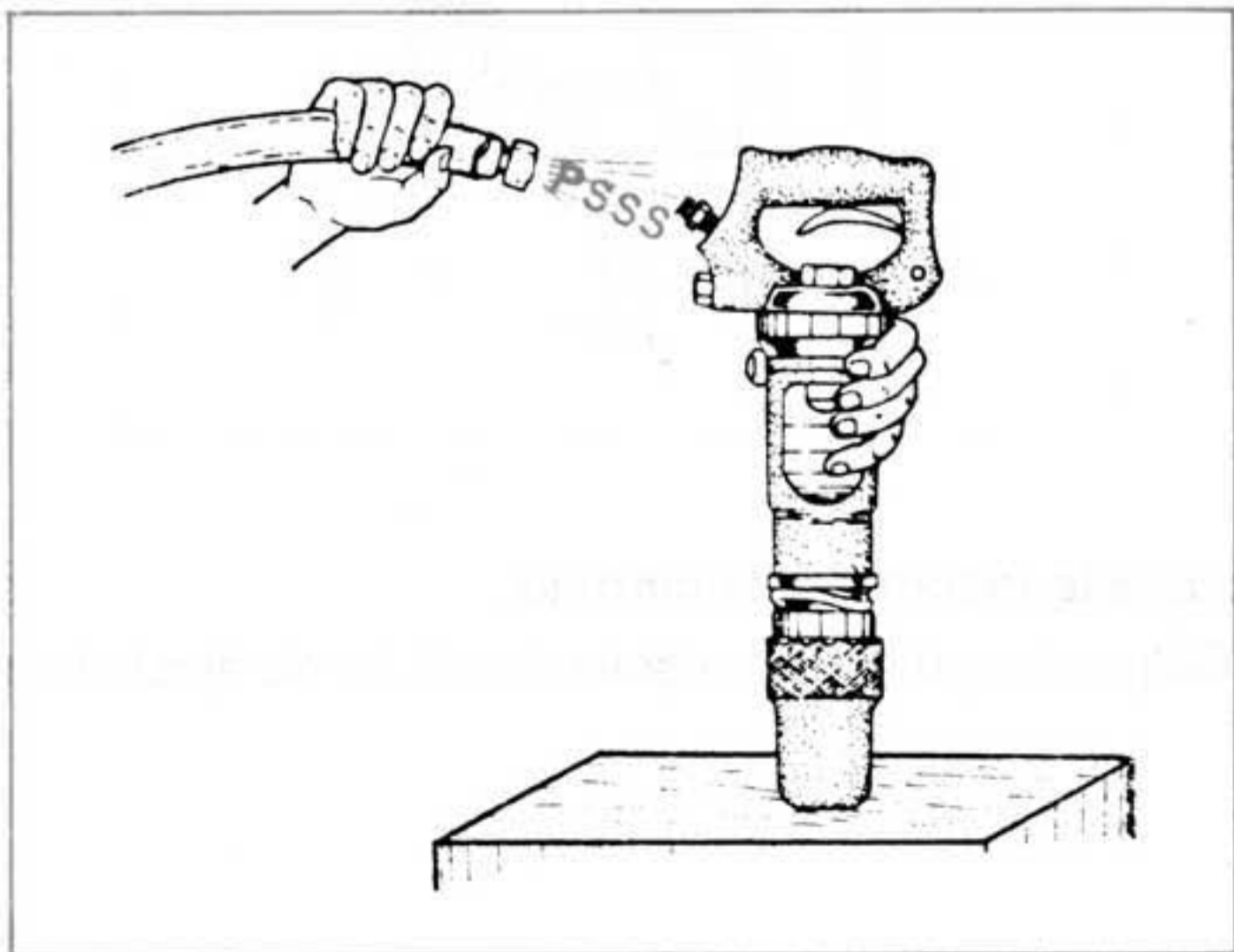
- Abra la válvula de suministro (si hay necesidad).

- Dirija la manguera a un lado y permita que salgan suciedades y agua.



c. Sopletee el acople de la válvula de admisión:

- Desconecte la manguera o cierre la válvula principal o estrangule la manguera.



d. Coloque unas gotas de aceite dentro del martillo.



e. Acople la manguera al martillo.

– Golpee un poco la mariposa con el fin de ajustarla mejor.